

# McHale

## 991<sub>L</sub>

*Rundballenwickler*  
*SERIE 991L-LB-LBER*



*Die professionelle Wahl*

# “Zuverlässige Leistung”

Die McHale Serie 991L erfüllt beim effizienten & exakten Wickeln von Rundballen vor allem stationär höchste Ansprüche. Praxisgerechte Konstruktion, hochwertige Komponenten und modernste Fertigungsverfahren, machen die 991L Serie zur ersten Wahl für Lohnunternehmer und Landwirte, die eine erstklassige und gleichbleibende Leistung beim Wickeln auf engstem Raum fordern. Je nach Ihren Anforderungen haben diese Wickler zusätzliche Ausstattungsmöglichkeiten: z.B. die praktische Folien- Schneid- & Haltevorrichtung mit dem hocheffizienten Aluminium-Vorstrecker, der den Folienverbrauch optimiert und den Pflegeaufwand minimiert. Die Bedienung erfolgt über Hebel oder vollautomatisch über den Computer bzw. die Fernsteuerung. Wie alle McHale Ballenwickler liefert Ihnen auch die leistungsstarke Serie 991L einen straff gewickelten Ballen, in dem der natürliche Feuchtigkeitsgehalt und damit ein erhöhter Nährwert erhalten bleiben, bei gleichzeitig verbessertem Umweltschutz.

## fernbedienung

Mit der Infrarot-Fernbedienung bei der 991LBER bzw. 991TBER und einer Ölversorgung durch z.B. ein Dieselaggregat kann ein Bediener den Wickler bedienen. Während der nächste Ballen gewickelt wird, kann der letzte Ballen schon gestapelt werden - effizient und kostengünstig. Außerdem wird dabei das Bewegen der gewickelten Ballen auf ein Minimum reduziert



## Schneid- & Haltevorrichtung

Das hydraulisch betriebene Schneid- & Haltesystem von McHale schneidet und hält die Folie in der richtigen Position, bereit für den nächsten Ballen. Mit dieser zeitsparenden Ausrüstung erübrigt sich das manuelle Anlegen der Folie. Durch den einzigartigen Aufbau funktioniert dieses System zuverlässig selbst unter schwierigsten Bedingungen und unter allen Wetterbedingungen.



## Folienrollen-Schnellwechsler”



Neue Folienrolle einlegen



Sichern der neuen Rolle





**McHale**



# McHale



## McHale 991 TBER

# 991L

## Rundballenwickler

### SERIE 991L-LB-LBER

VERTRIEB DURCH

#### Technische Daten

#### Linkage Modell (rund)

991L, 991LB, 991LBER

Gesamtlänge	2,8m
Transportbreite	1,65m
Höhe bis Walzenspitze	0,83m
Gesamthöhe	1,94m
Mineralölanford. pro Min.	18 @ 150 bar
Max. Ballengewicht	1200 kg
Gewicht (unbeladen)	800 kg
Arbeitsgeschw. -Tisch (bis zu)	30 Umdr./Minute
Elektr. Anforderungen	12V/Gleichstrom 7 pin (991LB) 12v/von Batterie (991LBER)
Steuerung durch den Fahrer	3 Ventile & monitor (991LB) Elektronisch & Fernbed. (991LBER)
Folienhalter	2
Vorstrecker - Aluminium 70 %	750mm
Schutzmechanismus	Sherbolzen/Spannstift
Schmierstellen	11

#### Ausrüstung der Modelle

991L

991LB

991LBER

750 mm Vorstrecker	4	4	4
2 Folienhalter	4	4	4
Ballenstützrollen	4	4	4
Schnellkupplung	4	4	4
Schneiden & Halten		4	4
Kontrollmonitor		4	4
Vollautom. & Fernbed. & man. Übersteuerung			4

#### Zusatzausrüstung

55% Dehngetriebe	4	4	4
500mm Vorstrecker	4	4	4

#### Abmessungen der Exportverpackung

pro Stapel mit 2

Länge	2,8m
Breite	1,37m
Höhe	2,30m

Aufgrund der kontinuierlichen Weiterentwicklung unserer Produkte behalten wir uns das Recht vor, Spezifikationen und Konstruktion ohne Bekanntgabe zu ändern.



# McHale

McHale Engineering Limited,  
Castlebar Rd. Ballinrobe, Co. Mayo, Ireland.

Tel: 353 94 9520300  
Fax: 353 94 9520356

Email: sales@mchale.net  
Web: www.mchale.net