

# McHale

Gamme **F5**  
de presses à  
balles rondes



*Le choix des professionnels*

# *Gamme F5 de presses à balles rondes*

*conçue spécialement pour l'agriculteur et l'entrepreneur de travaux agricoles d'aujourd'hui...*

De construction aboutie et développée sur quelques-uns des terrains les plus accidentés du monde, la gamme produits McHale est très connue de par le monde pour sa fiabilité, sa sécurité de fonctionnement, son innovation et son rapport qualité-prix.

Comme toutes les machines signées McHale, la gamme F5 des presses à balles rondes à chambre fixe a été conçue pour répondre aux exigences de l'agriculteur et de l'entrepreneur de travaux agricoles d'aujourd'hui.

Le bon sens qui a prévalu lors de sa conception dote la machine d'un fonctionnement simple et facile pour l'utilisateur.

Des dispositifs tels que le graissage et l'huilage progressifs et le système de dégagement de bourrages par fond d'alimentation mobile, alliés à l'emploi de composants de qualité supérieure, assurent une longue durée de vie et une sécurité de fonctionnement à ces machines très robustes, capables de travailler dans les conditions de récolte et de relief les plus difficiles.



# Nos spécifications

## 1. Transmission dédoublée

La partie gauche du boîtier entraîne les rouleaux de la chambre de pressage, tandis que le ramasseur et le système de hachage sont entraînés par la partie droite. Il en résulte des lignes de transferts courtes et une répartition optimale des puissances.

## 2. Ramasseur

Le ramasseur de 2 m, réalisé en acier galvanisé, assure un ramassage parfait même de la récolte la plus courte. Il est équipé de vis latérales qui amènent en douceur le flux de récolte vers le système de hachage.

Les roulements de la came du ramasseur sont à double rangée pour une durabilité extrême dans les conditions les plus éprouvantes.

## 3. Trappe de visite de la came du ramasseur

La came est pourvue d'un regard de visite latéral qui permet à l'opérateur de vérifier rapidement l'état des roulements de la came et, le cas échéant de les remplacer.

## 4. Conception du rotor

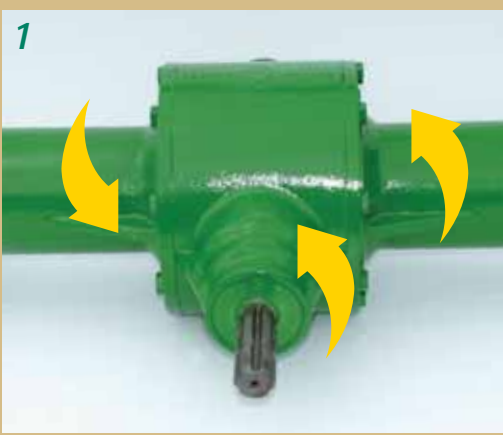
Le rotor d'alimentation à dents doubles disposées en spirale assure le transport de la récolte vers le système de hachage. Les dents doubles du rotor garantissent un rendement élevé, tandis que la disposition en spirale réduit les charges maximales lors du pressage d'andains lourds. Le design du rotor favorise un flux de récolte uniforme, ce qui réduit le risque de bourrages et maximise donc le rendement.

## 5. Système de hachage

La commande des couteaux du système de hachage de la F550 et F560 est se fait depuis la cabine. Une fois activés, les couteaux se positionnent entre les dents du rotor d'alimentation, ce qui garantit une coupe d'une qualité constante. Les couteaux possèdent une protection hydraulique leur permettant de s'escamoter si un corps étranger pénètre dans le hacheur.

Les couteaux du hacheur sont en acier de qualité "outillage" trempé qui garantit une longue vie et un rendement maximal tout en réduisant les arrêts machine pour l'affûtage.

1



2



3



4



5



# 3 Dégager un bourrage en trois étapes simples

Étant donné que les conditions de récolte ne sont pas toujours favorables pour former des andains réguliers ceux-ci peuvent être source de bourrages.

La gamme F5 de presses à balles rondes est pourvue d'un système de dégagement de bourrages par fond d'alimentation s'abaissant, ce qui permet d'effectuer des opérations de déboufrage en trois étapes simples.

## 1. Abaisser le fond d'alimentation



Si un bourrage se produisait, le bruit que fait l'embrayage à glissement avertit l'opérateur, lui permettant d'abaisser le fond d'alimentation par commande hydraulique sans quitter la cabine du tracteur.

## 2. Réembrayer la prise de force



Le canal d'alimentation s'élargit et lors du réembrayage de la prise de force le bourrage se dégage.

## 3. Relever le fond d'alimentation



Le fond d'alimentation se relève et la confection des balles peut reprendre.





## 6. Chambre de pressage

La chambre de pressage haute densité composée de 18 rouleaux constitue le cœur de la machine. Logés sur des arbres forgés d'un diamètre de 50 mm à usage intensif, les rouleaux sont en acier tubulaire très résistant. Cette combinaison garantit une résistance maximale et une grande longévité.

## 7. Design et étanchéité des rouleaux

Les embouts des rouleaux sont protégés par des joints autonettoyants hautes performances. Ces joints évitent tous risques de contamination de la graisse des roulements par la récolte.

## 8. Roulements et chaînes de la chambre de pressage

Les rouleaux sont équipés de roulements de 50 mm côté entraînement et côté opposé à l'entraînement. Les rouleaux côté entraînement très fortement sollicités sont équipés de roulements à double rangée de billes.

Les chaînes de transmission et les pignons sont spécialement conçus pour un usage intensif.

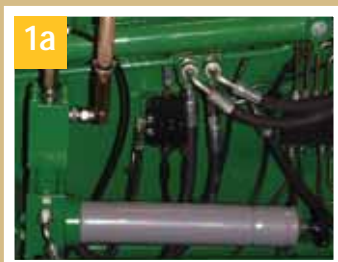
- Chaînes côté entraînement : 1-1/4" (20B)
- Chaîne de rotor : chaîne duplex 1" (16B-2)
- Chaînes de ramasseur : 3/4" (60H)

## Graissage progressif et huilage

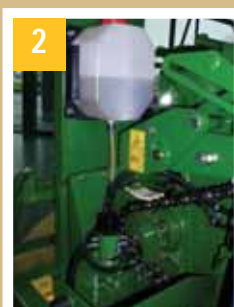
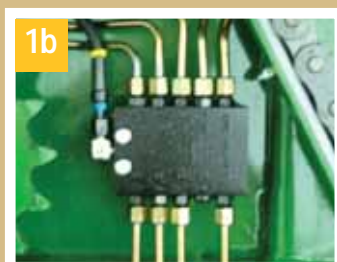
Les roulements sont lubrifiés par un système de graissage progressif qui injecte une quantité MESURÉE de graisse sous pression dans les roulements.

1. Ce système envoie une quantité dosée de graisse sous pression vers :

- le côté entraînement de la chambre de pressage (18 roulements)
- Le côté opposé à l'entraînement de la chambre de pressage (18 roulements)
- Les roulements du rotor (côté entraînement et côté opposé à l'entraînement)
- Les pignons d'entraînement du ramasseur



Ligne de graissage



Conduites d'huile



2. Le système de lubrification avec alimentation continue en huile de la machine est actionné par le boîtier d'entraînement et assure l'huilage en continu de toutes les chaînes:

- Chaînes de la chambre de pressage côté entraînement
- Chaîne de transmission du rotor
- Chaînes de transmission du ramasseur
- Chemin de came du ramasseur

# Liage par filet

1



Après que l'alarme de remplissage sur le boîtier de commande ait retenti, les barres de tension du filet pivotent en avant assurant ainsi que rien n'entrave l'injection du filet dans la chambre de pressage.

2



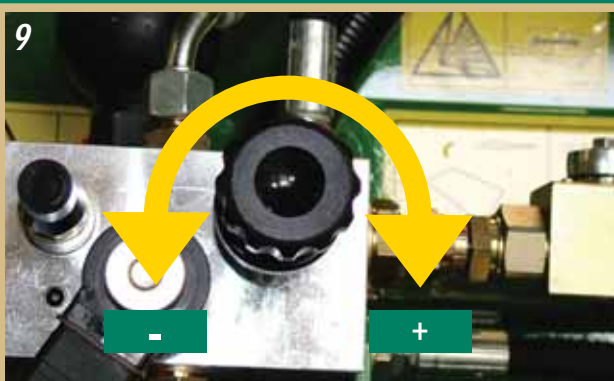
Lorsque le filet entre en contact avec la balle les barres de tension du filet pivotent en arrière tout en appliquant une pression maximale. Cela garantit une application parfaite du filet autour de la balle et une consommation optimale de filet.

3



L'opérateur peut facilement intervenir sur la quantité de filet appliquée en agissant sur le levier de réglage ad hoc.





### 9. Contrôle de densité de la F550

Sur la F550, la vanne de régulation de la densité permet de régler facilement la pression de précompression de la chambre. Régler le levier dans le sens horaire permet d'augmenter la densité, tandis que tourner le levier en sens inverse réduit la densité.



### 10. Manomètre

Le manomètre supérieur situé à l'avant de la machine indique la pression de précompression de la chambre de pressage.

Ce manomètre indique également à l'opérateur lorsque la balle dans la chambre est presque terminée.

Le manomètre inférieur indique la pression sur les couteaux.



### 11. Chargement et stockage de filet

Un rouleau de réserve de filet peut commodément être chargé et stocké en toute sécurité à l'avant de la machine. Au fur et à mesure des besoins, le rouleau de réserve pourra très facilement être chargé dans le système de rétention du filet.



### 12. Éjecteur de balles et balle terminée

Une fois la balle terminée elle sort de la chambre et la puissance de l'éjecteur de balles assure que la balle éjectée soit déposée à distance suffisante de la machine pour permettre la fermeture de la porte.

Le filet épousant parfaitement la balle est l'assurance d'obtenir des balles de forme parfaite tout en préservant la qualité du fourrage.



### 13. Boîtier de commande F550

Le boîtier de commande F550 disposé dans la cabine du tracteur permet de piloter les fonctionnalités de cette machine efficace. Voilà quelques-uns de ces atouts :

- Cycle de liage automatique ou manuel
- Alarme de lubrification
- Activation du fond d'alimentation mobile
- Compte-balles
- Activation des couteaux

# La F560 vous offre davantage encore !

La McHale F560 est dotée d'un régulateur de débit-pression à servocommande qui surveille et commande le processus de formation de la balle, et ce entièrement automatiquement.

Après la formation de la balle, le cycle de liage filet est lancé automatiquement ; une fois le processus de liage terminé le hayon arrière s'ouvre automatiquement pour éjecter la balle, pour ensuite se refermer.

Dans des conditions de relief plus contraignantes, l'ouverture et la fermeture du hayon arrière peuvent s'effectuer depuis le boîtier électronique de sorte que la balle sous filet n'est pas éjectée de la chambre tant que l'opérateur n'a pas appuyé sur un bouton du moniteur électronique. À l'appui sur le bouton, le hayon arrière s'ouvre pour éjecter la balle

et se referme ensuite automatiquement. Cela permet à l'opérateur de déposer la balle en un endroit d'où elle ne roulera pas.

La machine est fournie de série avec toutes les caractéristiques exclusives dont est dotée la F550, mais elle bénéficie, en plus, de :

- Une console de commande Expert Plus dotée d'un large écran graphique
- Un rotor d'aménagement équipé de 23 couteaux haute capacité
- Ouverture et fermeture automatiques du hayon arrière
- Cycle de déburrage par fond d'alimentation mobile
- Indicateur d'éjecteur de balles



# Console de commande Expert Plus **F560**



Le pilotage d'une F560 se fait par une console de commande Expert Plus, dotée d'un large écran graphique permettant ainsi à l'opérateur de gérer, de manière graphique, le processus de confection de balles sur la console de commande. Voilà ses atouts supplémentaires :

- Réglage de la quantité de filet en cabine
- Réglage de la densité de pressage en cabine
- Visualisation des couteaux
- Visualisation de la position de la porte
- Commande du fond d'alimentation s'abaissant
- Capteur d'éjecteur de balles
- Alarme de lubrification
- Contrôle du volume



## **1. Rotor d'alimentation haute capacité**

La F560 est pourvue d'un rotor et d'un système de hachage à 23 couteaux de haute capacité. Le design du rotor maximise le rendement en favorisant un flux de récolte uniforme, ce qui réduit le risque de bourrages.



## **2. Ouverture et fermeture automatiques du hayon arrière**

Une fois la balle cerclée par un filet dans la chambre, le hayon arrière s'ouvre automatiquement pour éjecter la balle. Dès que celle-ci est passée par l'éjecteur de balles, le hayon arrière se referme automatiquement pour permettre à l'opérateur de reprendre la mise en balles.



## **3. Capteur d'éjecteur de balles**

La F560 se voit dotée d'un capteur au niveau de l'éjecteur de balles pour éviter que la porte se referme avant éjection complète de la balle.

# Comparaison de la gamme **F5** de presses à balles rondes

Caractéristiques techniques / Machine	<b>F550</b>	<b>F560</b>
<b>Fonctionnement</b>	Semi-automatique	Entièrement automatique
<b>Boîtier de commande</b>	Wizard	Expert Plus
<b>Afficheur boîtier de commande</b>	Afficheur 4 chiffres	Large écran graphique
<b>Réglage filet</b>	Manuel sur presse à balles rondes	En cabine
<b>Réglage densité de pressage</b>	Manuel par vanne sur presse à balles rondes	En cabine
<b>Rotor d'amenage</b>	Rotor à 15 couteaux	Rotor d'amenage haute capacité type Fusion
<b>Nombre de couteaux</b>	15	23
<b>Longueur de coupe théorique</b>	65mm	50mm
<b>Pneumatiques de série</b>	500/50-17	500/50-22.5



# Caractéristiques techniques

Dimensions et poids	F550	F560	
Longueur	4,05 m	4,05 m	
Largeur	2 55/2,58 m*	2,58 m	
Hauteur	2,45 m	2,45 m	
Poids	3 200 kg	3 500 kg	
<b>Pick Up</b>			
Largeur de ramassage	2 000 mm	2 000 mm	
Tubes porte-dents	4	4	
Écart entre dents	70 mm	70 mm	
Carénage	De série	De série	
Rouleau d'alimentation	En option	En option	
Commande du pick-up	Hydraulique	Hydraulique	
Roues de jauge (pneumatiques)	De série	De série	
<b>Hacheur</b>			
Nbr. maxi de couteaux	15	23	
Longueur de coupe théorique	65mm	50mm	
Protection des couteaux	Hydraulique	Hydraulique	
Désengagement des couteaux	Hydraulique, depuis la cabine	Hydraulique, depuis la cabine	
Système de débouillage	Fond d'alimentation s'abaissant	Fond d'alimentation s'abaissant	
<b>Chambre de pressage</b>			
Diamètre (m)	1.25	1.25	
Largeur (m)	1.23	1.23	
Alimentation de la chambre de pressage	Rotor Baler	Rotor Fusion	
Nombre de rouleaux	18	18	
Roulements	50mm**	50mm**	
Lubrification	Progressive (de série)	Progressive (de série)	
<b>Liage filet</b>			
Commande	Manuelle ou automatique	Manuelle ou automatique	
Système de liage filet	Rotation et étirement	Rotation et étirement	
Capacité du compartiment de rangement de rouleau	1+1 de réserve	1+1 de réserve	
Réglage filet	Manuel sur presse à balles rondes	En cabine	
<b>Entraînements</b>			
Boîtier	Transmission dédoublée	Transmission dédoublée	
Protection de l'entraînement principal	Embrayage à came	Embrayage à came	
Protection du pick-up	Embrayage à glissement	Embrayage à glissement	
Lubrification des chaînes	En continu	En continu	
<b>Commande</b>			
Système de contrôle	Wizard	Expert Plus	
Fonctionnement	Semi-automatique	Automatique	
Réglage densité de pressage	Par vanne sur presse à balles rondes	En cabine	
<b>Autres</b>			
Arbre	8 goujons	8 goujons	
Pneumatiques de série	500/50-17	500/50-22.5	
Pneumatiques en option	500/50-22.5		
Indicateur d'éjecteur de balles	Non disponible	De série	
Éclairage/signalisation	De série	De série	
<b>Tracteur</b>			
Puissance minimale	60kW (80cv)	60kW (80cv)	
Système hydraulique	2 vérins hydrauliques double effet, dont un avec retour libre	2 vérins hydrauliques double effet, dont un avec retour libre	

\*La largeur est fonction du choix des pneumatiques. \*\*Les roulements sont à double rangée aux points de charge principaux.



McHale était au départ un concessionnaire de machines agricoles, qui existe d'ailleurs toujours aujourd'hui. Cette expérience lui a fourni une excellente base pour la conception et la fabrication de machines agricoles, en raison de son contact direct avec l'utilisateur final.

La fabrication est personnalisée en fonction des objectifs de l'utilisateur. Elle exploite la technologie de fabrication la plus récente à base de laser et de robotique, et est accréditée ISO 9001/2000.

Toute la recherche et le développement s'opère intra-muros en recourant aux technologies de pointe. Les machines sont soumises à des tests rigoureux durant le processus de développement du produit, les performances de la machine, quant à elles, sont surveillées en permanence.

Résultat : un produit au design innovant de la plus haute qualité, répondant aux critères les plus modernes. Voilà pourquoi un produit McHale est vraiment « un investissement pour l'avenir ».

## Gamme *F5* de presses à balles rondes



991L

991B

HS2000

998

Gamme F5 de presses  
à balles rondes

Fusion

[www.mchale.net](http://www.mchale.net)

# McHale

Castlebar Road, Ballinrobe,  
Co. Mayo, Ireland.

Tel: 353 94 95 20300

Fax: 353 94 95 20356

Email: [sales@mchale.net](mailto:sales@mchale.net)

Web: [www.mchale.net](http://www.mchale.net)



FOURNIE PAR :