

# McHale

## F5 Bálázó széria



*A professzionális választás*

# F5 Bálázó széria

## *Tervezésnél a mai gazdálkodók és vállalkozók érdekeit szem előtt tartva...*

Hosszú élettartamúra készítettük és a világ legnehezebb terepein teszteltük, így a McHale termékszála világszerte tartósságáról, megbízhatóságáról, innovációjáról híres, valamint arról, hogy Ön a pénzéért értéket kap.

Az összes McHale géphez hasonlóan, az F5 fixkamrás bálázó családot mai gazdálkodók és vállalkozók érdekeit szem előtt tartva terveztük meg.

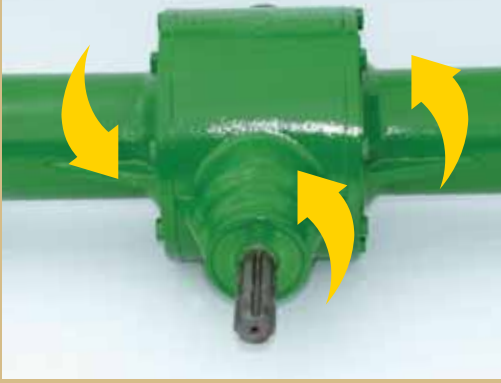
Ez a józan megközelítés biztosítja, hogy a gép működtetése egyszerű és felhasználóbarát maradjon.

Amikor az olyan tulajdonságok, mint a központi zsírzás és olajzás, a leengedhető késtartós eltömődésgátló rendszer kiváló minőségű alkotórészekkel párosul, akkor ezek együtt biztosítják a hosszú élettartamot, megbízhatóságot és olyan gépet eredményeznek, amely elég strapabíró ahhoz, hogy megbirkózzon a legerősebb szálú terményekkel különböző minőségű talajokon.



# Specifikációink

1



## 1. Központi hajtómű.

A hajtómű bal oldala hajtja meg a formázó görgőket a bálakamrában, miközben a felszedő és szeletelő egység a hajtómű jobb oldaláról kapja a meghajtást. Ez a rendszer közvetlen és rövid hajtásláncot és optimális teljesítmény elosztást biztosít.

2



## 2. Felszedő

A 2 méteres munkaszélességű tűzihorganyzott lehúzóívvel ellátott rendfelszedő még a legrövidebb termény felszedésére is alkalmas. A felszedő fel van szerelve oldalsó terménybehordó csigákkal, melyek könnyedén továbbítják a terményt a szeletelő egységhez.

A felszedő kétsoros vezetőgörgős csapágyakkal van szerelve, amelyek a legnehezebb körülmények között is helytállnak.

3



## 3. Vezetőgörgő ellenőrző nyílás

A vezérlőpálya oldalsó ellenőrző „ablakkal” van ellátva azért, hogy a kezelő gyorsan ellenőrizhesse és cserélhesse a vezérlőkar csapágyakat szükség esetén.

## 4. Rotor kialakítás

A terményt spirális kialakítású rotor továbbítja a szeletelő egységbe. A rotoron lévő dupla továbbító lapok biztosítják a nagy teljesítményt, miközben a spirális elrendezés csökkenti a terhelési csúcsokat, miközben a gép nehéz rendekben dolgozik. A rotor kialakítása segíti az állandó terményáramlást, ami csökkenti az eltömődések kockázatát, így maximalizálva a teljesítményt.

4



## 5. Szeletelő egység

Az F550 és az F560 kései a szeletelő egységben be- és kikapcsolhatók a traktor fülkájából. Amikor be vannak kapcsolva, a kések benyúlnak a rotorlapok közé, ami egyenletes vágási minőséget biztosít. A kések hidraulikus védelemmel ellátottak azért, hogy ha idegen tárgy kerül a daraboló egységbe, a kések kitérhetnek az útjából.

A kések a daraboló egységben edzett szerszámacélból készültek, ami hosszú élettartamot és maximális produktivitást biztosít, azáltal, hogy csökken a késélezés miatti állásidő.

5



# 3 egyszerű lépés az eltömődések eltávolítására

Mivel a bálázás körülményei nem mindig ideálisak, egyenetlen rendek jelenhetnek meg, melyek eltömődéshez vezethetnek. A McHale F5 bálázó széria leengedhető késtartó rendszerrel rendelkezik, ami azt jelenti, hogy az eltömődéseket meg lehet szüntetni három egyszerű lépésben.

## 1. Engedje le a késtartót



Eltömődés esetén a nyomatékhatároló hangja figyelmezteti a kezelőt, aki hidraulikusan le tudja engedni a késtartót a traktor kabinjából.

## 2. TLT újraindítása



A leengedett késtartó megnöveli az áteresztés keresztmetszetét és a TLT újraindításakor a beékelődött termény keresztül tud áramlani a szeletelő egységen.

## 3. A késtartó visszaállítása



Ezután a késtartót vissza lehet állítani és a bálázás folytatódhat.





6



7



8

## 6. Bálakamra

A gép szívében található a 18 görgős magas nyomású bálakamra. A görgők kiváló minőségű acélcsőből készültek, és nagy teherbírású 50mm-es kovácsolt tengelycsonkkal rendelkeznek. Ez a kombináció maximális teherbírást és hosszú élettartamot biztosít.

## 7. Görgő kialakítás & tömítés

A görgővégek nagy teljesítményű öntisztító tömítésekkel vannak felszerelve. A tömítések kenőzsírral védik a csapágyakat körbe attól, hogy a termény beszenyezze őket.

## 8. Kamracsapágyak és meghajtóláncok

A görgők 50mm-es csapágyakkal vannak szerelve a hajtott és nem hajtott oldalon egyaránt. A hajtás oldali csapágyak, melyek nagyobb terhelésűek, kétsoros hordógörgős kivitelűek.

A gép nagy teherbírású meghajtó láncokkal és lánckerekekkel van szerelve.

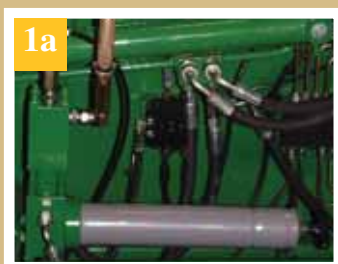
- a hajtás oldali láncok 1-1/4" (20B)
- a rotor lánc 1" duplex (16B-2)
- a felszedő láncai 3/4" (60H)

## Központi zsírzás & olajzás

A csapágyakat egy KÖZPONTI ZSÍRZÓ RENDSZER keni, amely biztosítja, hogy MÉRT mennyiségű kenőzsír NYOMÁSSAL kerüljön a csapágyakba.

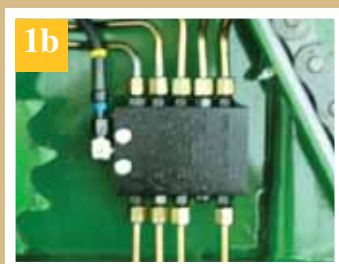
1. Ezen a rendszeren keresztül nyomott kenőzsír kerül a következő helyekre:

- bálakamra hajtás oldal (18 csapágy)
- bálakamra nem hajtott oldal (18 csapágy)
- rotor csapágyak (hajtás és ellentétes oldal)
- felszedő meghajtó fogaskerekek.



1a

zsírzás



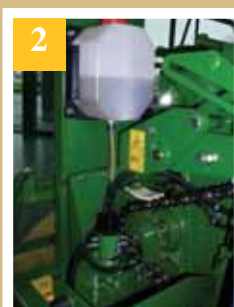
1b



1c



1c



2

olajzás



2. A KÖZPONTI FOLYAMATOS OLAJZÓ RENDSZER a bálázón a hajtóműről kapja a meghajtást. Ez biztosítja, hogy a következő láncok mind megfelelő mennyiségű kenőolajat kapjanak:

- kamrahajtás oldali láncok
- rotor meghajtólánc
- felszedő meghajtó láncok
- felszedő vezérlőpálya

# Hálófeszítő rendszer

1



A bála elkészülése után hangjelzést ad a vezérlő monitor, a hálófeszítő rudak elfordulnak, ezáltal engedik, hogy a háló akadálymentesen a bálakamrába kerüljön.

2



Amint a háló érintkezésbe kerül a bálával, a hálófeszítő rudak visszafordulnak, maximális feszítést adva a hálónak. Ez hatékony hálófelhasználást biztosít, valamint feszes hálóréteget von a bálára.

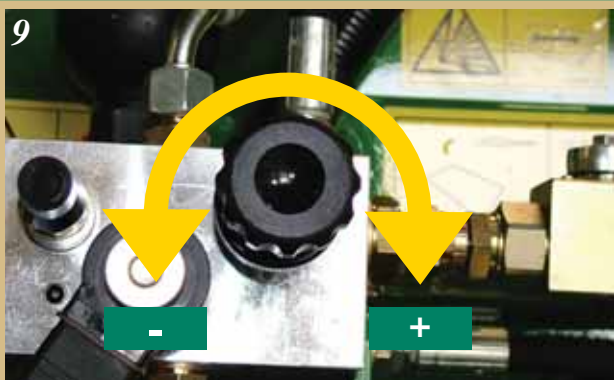
3



A kezelő könnyedén be tudja állítani a felhasznált háló mennyiségét a kötözön lévő beállító kar mozgatásával.



9



### 9. F550 Bálátömörség beállítás

Az F550 típusú bálázón a bálátömörség könnyen beállítható a hidraulikus ellenőrző szelepen. A kar óramutató járása szerinti beállításával a tömörséget növelni lehet, és a kar ellenkező irányba fordításával a bálátömörség csökken.

10



### 10. Nyomásmérő

A felső nyomásmérő a gép elején a bálakamra nyomását mutatja. A mérő azt is jelzi a gépkezelőnek, hogy a bála a kamrában majdnem készen van.

Az alsó nyomásmérő a gépen a kések nyomását mutatja.

11



### 11. Hálóbetöltés és tárolás

A tartalék hálótekerecs kényelmesen tárolható és rögzíthető a gép elején. Amikor szükséges, a tartalék tekerecs könnyen betölthető a hálófeszítő rendszerbe.

12



### 12. Bálaleadó és a bekötött bála

Amikor a kész bála kikerül a kamrából, a nagy teljesítményű bálaleadó biztosítja a megfelelő távolságot a gép és a hálózott bála között.

Mivel a háló szorosan körülfogja a bálát, ez biztosítja, hogy a bálák jól megtartsák formájukat, ami a bálacsomagolást még könnyebbé teszi és jobb minőségű takarmányt eredményez.

13



### 13. F550 Vezérlő monitor

Az F550 vezérlő monitor a gépkezelő és a bálázógép között biztosít hatékony kapcsolatot.

Fő jellemzői a következők:

- automata és kézi kötözési mód
- kenési ellenőrző jelzés
- késtartó aktiválása
- késaktiválás
- bálaszámláló

# F560 - Még többet kínál Önnek!

A McHale F560 szervo működtetésű terhelésérzékelő vezérlő szeleppel van felszerelve, ami a bálázási folyamatot teljesen automatikussá teszi.

Amint egy bála elkészült, a kötözés automatikusan megtörténik, majd a hátsó kamra automatikusan kinyílik és kibocsátja a bálát, azután a hátsó kamra automatikusan bezáródik és nyomás alá kerül.

Lejtős talajon a hátsó kamra működése beállítható a vezérlő monitoron úgy, hogy a kész bála a kamrában marad, amíg a gépkezelő meg nem nyom egy gombot. Gombnyomásra a hátsó kamra kinyílik a bála

kiengedésére, majd automatikusan bezáródik és nyomás alá kerül. Így a gépkezelő olyan helyen rakhatja le a bálát, ahol nem gurul el.

A gép az F550 minden felsorolt jellemzőjével rendelkezik, de további előnyei is vannak:

- Expert Plus ellenőrző konzol nagy grafikus kijelzővel
- nagy kapacitású 23 késes rotor
- automatikus hátsó kamraműködtetés
- bálaleadó visszajelző



# F560 Expert Plus Ellenőrző Konzol



Az F560-at egy Expert Plus ellenőrző konzol irányítja, amely nagy grafikus kijelzővel rendelkezik, ami biztosítja, hogy a gépkezelő a bálázási folyamatot grafikusan követhesse az ellenőrző konzolról. További jellemzői:

- kabinon belüli hálómennyiség beállítás
- kabinon belüli bálátömorség beállítás
- késkijelző
- kamrapozíció kijelző
- késtartó ellenőrzése
- bálaleadó szenzor
- kenőanyagfogyás figyelmeztetés
- állítható hangerő



## 1. Nagy teljesítményű rotor

A F560 egy nagy teljesítményű 23 késes szeletelő egységgel és rotorral rendelkezik. A rotor kialakítása maximális áteresztőképességet és egységes terményáramlást biztosít, így csökkenti az eltömődés kockázatát.



## 2. Automatikus hátsó kamraműködtetés

A bála bekötése után a bálakamra automatikusan kinyílik, kiengedve a nagy tömörségű bálát. Amint a bála keresztül jutott a bálaleadón, a hátsó kamra automatikusan bezáródik, és a gépkezelő folytathatja a bálázást.



## 3. Bálaleadó érzékelő

Az F560-nak van egy érzékelője a bálaleadón, ami biztosítja, hogy a bála elhagyja a bálakamrát, mielőtt az bezárul.

# F5 - Bálázók összehasonlítása

<i>Specifikáció</i>	<i>Gép</i>	<i>F550</i>	<i>F560</i>
<i>Működtetés</i>		félautomata	teljesen automata
<i>Vezérlő monitor</i>		Wizzard Box	Expert Plus
<i>Vezérlő monitor kijelzője</i>		4 számjegyes interface	nagy grafikus kijelző
<i>Hálóbeállítás</i>		kézi állítás a bálázón	fülkében
<i>Bálatömörtség beállítás</i>		kézi állítás a bálázó szelepen	fülkében
<i>Rotor</i>		15 késes bálázó rotor	nagy teljesítményű Fusion rotor
<i>Kécek száma</i>		15	23
<i>Elméleti vágás hosszúság</i>		65mm	50mm
<i>Standard kerekek</i>		500/50-17	500/50-22,5



# Műszaki adatok

Méreték & súly	F550	F560	
Hossz	4,05m	4,05m	
Szélesség	2,55/2,58m*	<b>2,58m</b>	
Magasság	2,45m	2,45m	
Súly	3200kg	<b>3500kg</b>	
<b>Felszedő</b>			
Munkaszélesség	2000mm	2000mm	
Tűtengelyek száma	4	4	
Rugósujjak távolsága	70mm	70mm	
Terményleszorító	standard	standard	
Görgős terményleszorító	opcionális	opcionális	
Felszedő kiemelés	hidraulikus	hidraulikus	
Felszedő talajkövető kerekek	standard	standard	
<b>Szeletelő egység</b>			
Max. késszám	15	<b>23</b>	
Elméleti vágási hossz	65mm	<b>50mm</b>	
Késvédelem	hidraulikus	hidraulikus	
Kés kikapcsolás	hidraulikus a kabinból	hidraulikus a kabinból	
Eltömődés gátló rendszer	leengedhető késtartó	leengedhető késtartó	
<b>Bálakamra</b>			
Átmérő (m)	1,25m	1,25m	
Szélesség (m)	1.23m	1.23m	
Bálakamra adagolás	bálázó rotor	Fusion rotor	
Bálázó görgők száma	18	18	
Csapágyak	50mm**	50mm**	
Kenés	központi, standard	központi, standard	
<b>Hálós csomagolás</b>			
Vezérlés	kézi vagy automata	kézi vagy automata	
Háló rendszer	elforduló hálófeszítő	elforduló hálófeszítő	
Háló tekercs mennyiség	1+1 tárolás	1+1 tárolás	
Hálóbeállítás	kézi, kötözőn	<b>kabinban</b>	
<b>Meghajtás</b>			
Hajtómű	központi hajtómű	központi hajtómű	
Fő meghajtás védelem	nyomatékhatóráló	nyomatékhatóráló	
Felszedő védelem	csúszó kuplung	csúszó kuplung	
Lánckenés	folyamatos	folyamatos	
<b>Vezérlés</b>			
Vezérlő rendszer	Wizzard	<b>Expert Plus</b>	
Működtetés	félautomata	<b>Automata</b>	
Bálatömörtség beállítás	hydr.ell. szelepen	<b>kabinban</b>	
<b>Egyéb</b>			
Futómű	8 csavaros	8 csavaros	
Standard kerék	500/50-17	<b>500/50-22,5</b>	
Opcionális kerék	500/50-22,5		
Bálaleadó visszajelző	nincs	<b>standard</b>	
Közúti fényjelző berendezés	standard	standard	
<b>Traktor</b>			
Minimális teljesítmény igény	60kW (80hp)	60kW (80hp)	
Hidraulikus rendszer	2 db kettős működésű vezérlőkör	2 kettős működésű vezérlőkör	
	1 szabad visszafolyó ág	1 szabad visszafolyó ág	

\*a szélesség a kerék kiválasztásától függ

\*\*a csapágyak 50mm-esek, duplán járatottak a fő terhelési pontokon



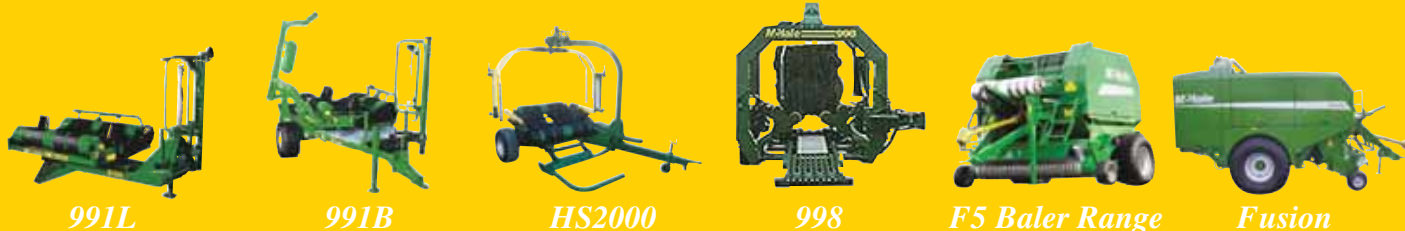
A McHale cég egy mezőgazdasági gép kiskereskedelmi vállalkozással indult, amely még ma is létezik. Ez a háttér kiváló alapot adott a mezőgazdasági gépek tervezéséhez és gyártásához, a végfelhasználóhoz fűződő közvetlen kapcsolat miatt.

A gyártás egy célszerűen kialakított gyártócsarnokban történik, ahol a legújabb lézer- és robot gyártási technológiákat alkalmazzák és az ISO 9001/2000 minőségbiztosítási rendszert működtetik.

Minden kutatást és fejlesztést házon belül, csúcstechnológiák felhasználásával végzünk. A gépek szigorú tesztelésen esnek át a termékfejlesztési folyamat során, és a gépek teljesítményét folyamatosan nyomon követjük.

Ennek eredményeképpen garantáljuk, hogy Önhöz a legjobb minőségű, specifikációjú és tervezésű termék jut el, amely megmagyarázza, hogy egy McHale termék valóban „egy befektetés a jövőbe.”

## F5 Bálázó széria



991L

991B

HS2000

998

F5 Baler Range

Fusion

[www.mchale.net](http://www.mchale.net)

# McHale

Castlebar Road, Ballinrobe,  
Co. Mayo, Ireland.

Tel: 353 94 95 20300

Fax: 353 94 95 20356

Email: [sales@mchale.net](mailto:sales@mchale.net)

Web: [www.mchale.net](http://www.mchale.net)



FORGALMAZÓ: