

McHale

serie *F5*

*Rotopressa a
camera fissa*



Una scelta professionale

Serie F5

Progettata per la richiesta odierna del mercato in special modo per i contoterzisti.....

Ideati e progettati nelle piu' difficili condizioni i prodotti McHale sono conosciuti nel mondo per la loro robustezza, affidabilita', innovazione e performance. Come tutte le macchine McHale, l'imballatrice a camera fissa F5, e' stata ideata per dare seguito e risposta alla domanda di mercato, tenendo in particolare considerazione le esigenze di produttivita' del contoterzista.

Questo approccio ha favorito lo sviluppo di una

macchina di facile utilizzo.

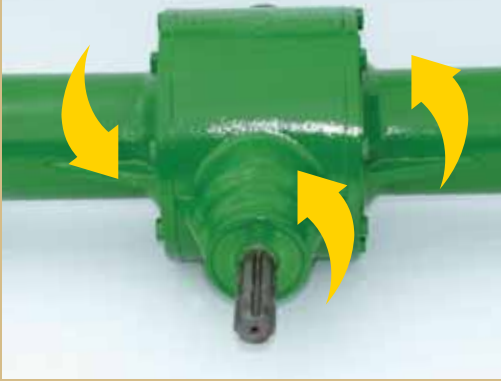
Caratteristiche, come il sistema di lubrificazione ed ingrassaggio, il dispositivo di disingolfamento con discesa del pianale uniti alle specifiche tecniche della macchina ne assicurano una lunga durata.

Le macchine McHale sono ideate per operare nelle condizioni piu' difficili.



Le nostre specifiche:

1



1. Scatola di rinvio

La scatola principale comanda con il rinvio sinistro i rulli della camera di pressatura, mentre il pick up e l'unita' a coltelli sono gestiti dal rinvio destro.

Il sistema assicura una diretta e ottimale trasmissione del moto.

2



2. Pick up

Il Pick Up zincato da 2 metri cattura anche l'erba piu' corta. L'elemento del Pick up e' dotato di due coclee di convogliamento laterali che accompagnano il materiale all'unita' di taglio

3. Cam di controllo del Pick up

La Cam e' fissata lateralmente e consente all'operatore di cambiare i cuscinetti se necessario, in modo semplice e sicuro.

3



4. Disegno del rotore

Appena il materiale entra nella spirale del rotore, una serie di coppie di denti rotanti convoglia il materiale nell'unita' di taglio; i denti doppi sul rotore assicurano un'alta efficienza, mentre la posizione della spirale riduce i sovraccarichi anche in condizioni difficili. La forma del rotore consente di avere un flusso costante di materiale, cio' riduce il rischio di blocchi e ottimizza il lavoro.

4



5. Unita' di taglio

I coltelli nell'unita' di taglio di una F550 e F560 possono essere attivati e disattivati dalla cabina del trattore. Se attivati, i coltelli si allungano nel profilo a spina del rotore consentendo un'ottima qualita' del taglio.

I coltelli sono dotati di una protezione idraulica che li assicura da eventuali oggetti estranei che entrassero nell'unita'.

I coltelli dell'unita' di taglio sono realizzati in acciaio temprato, cio' assicura una lunga durata e la massima produttivita', riducendo i tempi morti per l'affilatura degli stessi.

5



3 Semplice rimozione di un disingolfamento

Dato che le condizioni di imballatura non sono sempre ottimali, puo' capitare che si verifichi un blocco. Le imballatrici McHale della serie F5 sono dotate di un sistema di sblocco tramite apertura del pianale. L'intasamento puo' essere rimosso con tre semplici manovre.

1. Apertura del pianale



Nell'eventualita' di un blocco il pianale puo' essere abbassato idraulicamente direttamente dalla cabina del trattore

2. Riavvio della PTO



Il canale di convogliamento si allarga e riavviando la PTO la macchina si sgolfa.

3. Riposizionamento del pianale



Il pianale puo' ora essere riposizionato e il lavoro puo' ricominciare





6. Camera di pressatura

Nel cuore di questa macchina si trova la camera di pressatura a 18 rulli. I rulli sono formati da un tubolare di metallo e hanno un robusto albero forgiato da 50mm. Questa combinazione rende il sistema robusto e ne assicura una lunga durata.

7. Disegno dei rulli e delle guarnizioni

all'estremita' dei rulli sono situati delle guarnizioni autopulenti ad alto rendimento. Queste evitano che il grasso che circonda i cuscinetti venga contaminato da corpi estranei e sporczia.

8. Cuscinetti della camera di pressatura e catene.

I rulli sono fissati su cuscinetti da 50 mm, sia sul lato della trasmissione che sull'altro. I rulli sul lato della trasmissione che subiscono maggiore sollecitazione sono dotati di cuscinetti doppi.

La trasmissione e' realizzata da robuste catene e ingranaggi

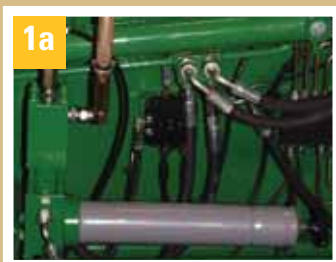
- Catene lato trasmissione : 1- 1/4 " (20B)
- Catena del rotore : duplex (16B-2)
- Catena del Pick up : 3/4 " (60H)

Ingrassaggio e lubrificazione progressivi

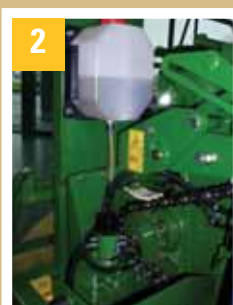
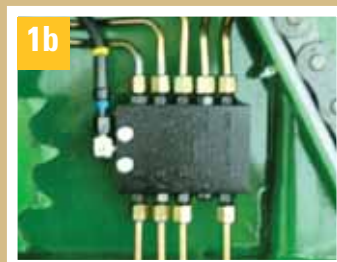
I cuscinetti sono supportati da un sistema di ingrassaggio progressivo che ne assicura un costante e appropriato ingrassaggio

1. Ingrassaggio - attraverso questo sistema il grasso pressurizzato viene distribuito:

- alla parte motrice della camera (18 cuscinetti)
- alla parte non motrice della camera (18 cuscinetti)
- ai cuscinetti del rotore (dalla parte motrice e non)
- agli ingranaggi del Pick up



Grease line
→



Oil lines
→

2. Lubrificazione - il sistema di lubrificazione progressiva e' azionato dalla scatola e assicura lubrificazione a:

- catene sulla trasmissione della camera
- catena del rotore
- catena motrice del pick up
- pick up

Sistema di legatura

1



Dopo che il computer di bordo ha dato l'allarme di balla completa , le barre di tensione della rete girano in avanti accompagnando la rete verso la balla.

2



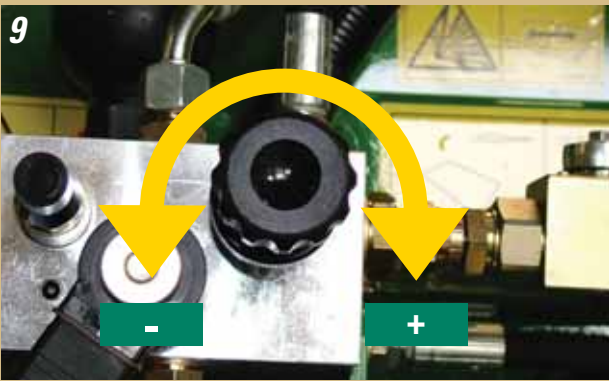
Quando la rete viene in contatto con la balla le barre di tensione della rete girano indietro agendo con la massima pressione. Questo garantisce un'efficiente utilizzo della rete e fa sì che uno strato sottile e ben teso di rete venga applicato alla balla.

3



L'operatore può agevolmente regolare la quantità di rete da applicare semplicemente muovendo la manopola di regolazione sul dispositivo di legatura.



9

9. Controllo della densita' F550

Sulla rotoballa F550 la pressione di pre-carica della camera di pressatura puo' essere facilmente gestita tramite una valvola di controllo. Regolando la manopola in senso orario la densita' puo' essere aumentata, mentre ruotando la manopola in senso antiorario la densita' viene diminuita.

10

10. Manometro

Il manometro, posto nella parte anteriore della macchina, mostra la pressione di pre-carica della camera di pressatura. Il manometro mostra anche all'operatore quando la camera e' quasi piena. Il manometro situato nella parte inferiore della macchina mostra la pressione delle lame.

11

11. Vano porta rete

Sulla macchina puo' essere trasportato, in posizione sicura e riparata, un rotolo di rete di scorta. Quando necessario, il rotolo di scorta puo' essere facilmente inserito nel dispositivo di legatura.

12

12. Rilascio balla

Quando la balla e' finita viene rilasciata dalla camera. Il robusto espulsore a scatto assicura una netta e pulita separazione tra la macchina e la balla finita.

Quando la rete e' strettamente legata alla balla, l'espulsore fa sì che la balla mantenga la sua forma, questo rende la eventuale fasciatura della balla piu' agevole e il risultato e' un foraggio di migliore qualita'

13

13. Unita' di controllo F550

L'unita' di controllo della F550 e' un presupposto per operazioni semplici ed efficienti.

Le sue caratteristiche sono:

- cicli di legatura automatici o manuali
- allarme del lubrificante
- attivazione del movimento del pianale
- contaballe
- attivazione dei coltelli

F560 - ti offre di piu'

Il modello F560 e' dotato di una valvola di controllo load sensing, che rende il processo di imballatura completamente automatico.

Una volta che la balla e' formata, la rete viene automaticamente applicata; la porta posteriore si apre automaticamente e rilascia la balla, si richiude ancora automaticamente.

In dipendenza delle condizioni del suolo, la porta posteriore puo' essere regolata dall'unita' di controllo cosicche' la balla viene tenuta nella camera fino a che l'operatore non la rilascia premendo un tasto sull'unita' di controllo. Quando il tasto viene

premuo la porta posteriore si apre per rilasciare la balla e poi si chiude automaticamente per riprendere la pressatura. Questo consente all'operatore di trattenere la balla finita e di scegliere il punto di rilascio della balla in casi in cui questo sia necessario.

La macchina viene realizzata standard con le alte specifiche della F550 e inoltre con:

- unita' controllo "expert-plus" con display piu' grande
- rotore ad alta capacita' - 23 coltelli
- sistema di sblocco con discesa del pianale
- indicatore di espulsione della balla



F560 *Unita' di controllo professionale Expert Plus*



La F560 e' gestita e controllata da un terminale con grande display grafico, questo consente all'operatore di monitorare graficamente il processo di imballatura, inoltre:

- regolazione della legatura
- regolazione della densita'
- visualizzazione dei coltelli
- visualizzazione della posizione del portellone
- controllo del pianale
- sensore del dispositivo di espulsione
- allarme della lubrificazione
- controllo del volume del terminale



1. Rotore ad alta capacita'

La F560 e' equipaggiata con una unita' di taglio composta da 23 coltelli. Il rotore e' realizzato con un disegno che favorisce il convogliamento del materiale in maniera uniforme, questo riduce i rischi di blocco.



2. Operazione di espulsione automatica

Una volta che la balla si e' formata ed e' legata nella camera, il portellone della rotopressa si apre automaticamente, consentendo alla balla pressata di essere espulsa. Quando la balla e' stata scaricata, il portellone si chiude automaticamente, e l'operatore puo' ricominciare il lavoro di raccolta.



3. Sensore di espulsione

La F560 e' dotata di un sensore posizionato sul meccanismo di espulsione, questo consente all'unita' di controllo di recepire il segnale e chiudere automaticamente il portellone.

F5 - comparazione tra i modelli

<i>Specifiche</i>	<i>Macchina</i>	<i>F550</i>	<i>F560</i>
<i>Operazioni</i>		Semi- automatiche	Automatiche
<i>Unita' di controllo</i>		Wizard Box	Expert plus
<i>Terminale</i>		Interfaccia a 4 cifre	Grande display grafico
<i>Gestione della legatura</i>		Manuale sulla rotopressa	Dalla cabina
<i>Regolazione della densita'</i>		Manuale dalla valvola sulla rotopressa	Dalla cabina
<i>Rotore</i>		Rotore a 15 coltelli	Rotore ad alta capacita'
<i>Numero di coltelli</i>		15	23
<i>Lunghezza teorica di legatura</i>		65 mm	50 mm
<i>Pneumatici standard</i>		500/50-17	500/50-22,5



Specifiche tecniche

Dimensioni e peso	F550	F560	
Lunghezza	4,05 m	4,05 m	
Larghezza	2,55/2,58 m*	2,58 m	
Altezza	2,45 m	2,45 m	
Peso	3200 Kg	3500 Kg	
Pick up			
Larghezza di lavoro	2 m	2 m	
File di denti	4	4	
Distanza tra i denti	70 mm	70 mm	
Protezione per erba corta	Standard	Standard	
Rulli	Opzionali	Opzionali	
Alzata del Pick up	Idraulica	Idraulica	
Ruote guida del Pick up (pneumatici)	Standard	Standard	
Unita' di taglio			
Numero massimo di coltelli	15	23	
Lunghezza teorica di legatura	65 mm	50 mm	
Protezione coltelli	Idraulica	Idraulica	
Disattivazione coltelli	Idraulica dalla cabina	Idraulica dalla cabina	
Sistema di disingolfamento	Discesa del pianale	Discesa del pianale	
Camera di pressatura			
Diametro	1,25 m	1,25 m	
Larghezza	1,23 m	1,23 m	
Alimentatore della camera	Rotore	Rotor Fusion	
Numero di rulli	18	18	
Cuscinetti	50 mm**	50 mm**	
Ingrassaggio	Progressivo (Standard)	Progressivo (Standard)	
Legatura			
Controllo	Manuale o automatico	Manuale o automatico	
Sistema di legatura	Tiratura a perno	Tiratura a perno	
Rulli di rete	1 + 1 di riserva	1+1 di riserva	
Regolazione della rete	Manuale dalla rotopressa	In cabina	
Trasmissione			
Principale	Scatola di rimando	Scatola di rimando	
Protezione della trasmissione principale	Frizione a Cam	Frizione a Cam	
Protezione del Pick up	Frizione Slip	Frizione Slip	
Lubrificazione della catena	Continua	Continua	
Controllo			
Sistema di controllo	Wizard	Export plus	
Operazioni	Semi automatiche	Automatiche	
Regolazione della densita'	Valvola sulla macchina	Dalla cabina	
Altro			
Assale	8 Bulloni	8 Bulloni	
Pneumatici standard	500/50-17	500/50-22,5	
Pneumatici opzionali	500/50-22,5	Standard	
Indicatore di espulsione	Non disponibile	Standard	
Kit luci	Standard	Standard	
Trattore			
Minima potenza richiesta	80 CV	80 CV	
Idraulica	2 DE +1 ritorno libero	2 DE +1 ritorno libero	

*La larghezza dipende dagli pneumatici

**I cuscinetti sono a doppia corsa nei punti principali



MC-Hale ha iniziato la sua attività di costruttore di macchine agricole in un edificio tuttora utilizzato. Questa fedeltà al territorio e grazie al diretto contatto con gli utilizzatori finali della macchine prodotte, ha fatto sì che la produzione si evolvesse sempre nella direzione di soddisfazione degli operatori agricoli.

La produzione è cresciuta quindi in edifici appositamente costruiti ed oggi si avvale delle più moderne macchine laser e della più avanzata robotica, il tutto secondo le norme ISO 9001/2000. Anche la ricerca e lo sviluppo del prodotto avanza grazie a moderne tecnologie. Le macchine vengono sottoposte a test durante tutto il processo di costruzione e le loro performance sono continuamente monitorate.

Il risultato è che il prodotto risulta di altissima qualità, questo spiega perché una McHale è considerata "un investimento per il futuro".

Gamma serie *F5*



991L



991B



HS2000



998



Serie F5



Fusion

www.mchale.net

McHale

Castlebar Road, Ballinrobe,
Co. Mayo, Ireland.

Tel: 353 94 95 20300

Fax: 353 94 95 20356

Email: sales@mchale.net

Web: www.mchale.net



SUPPLIED BY: