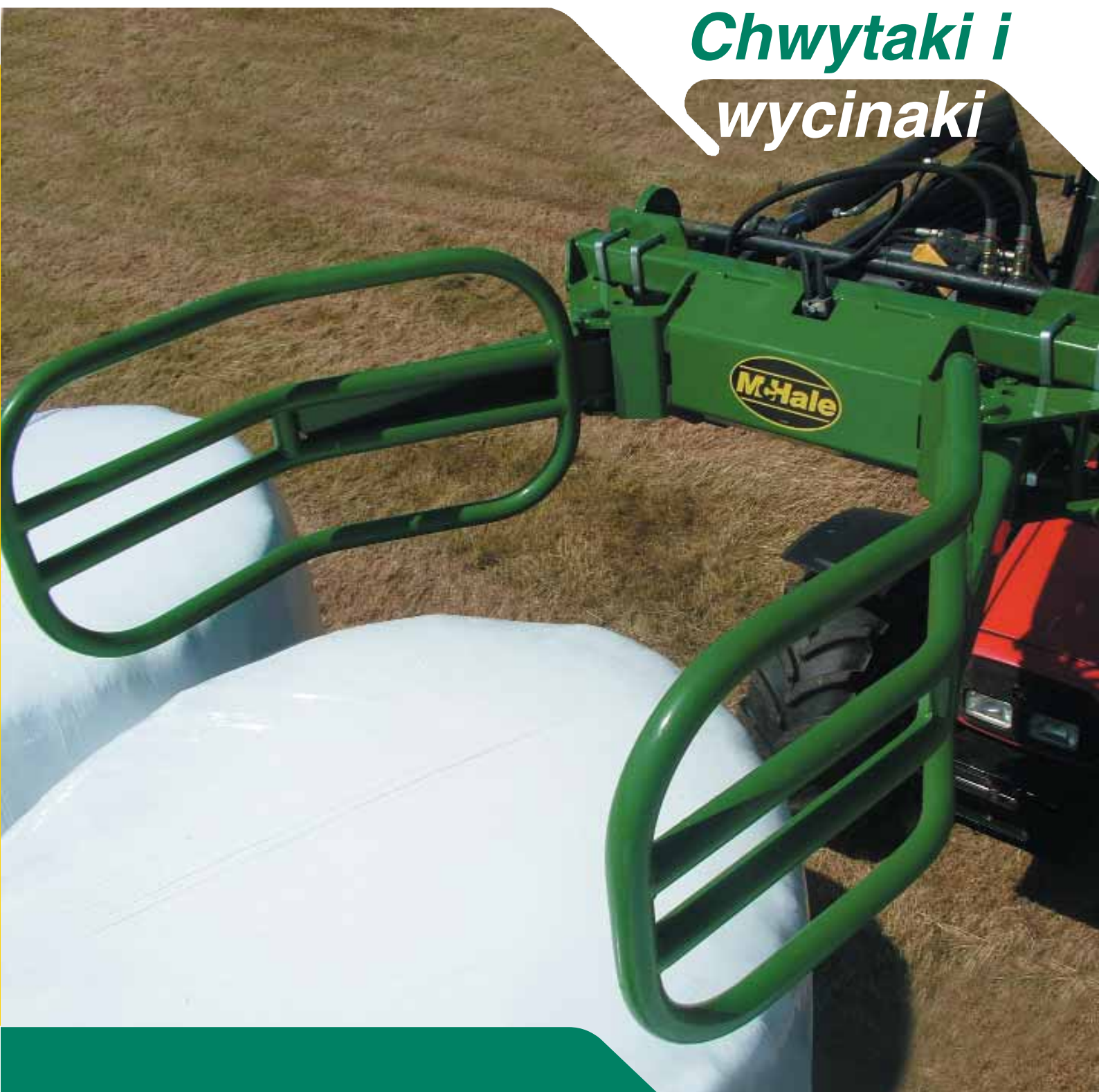


McHale

*Chwytyki i
wycinaki*



Profesjonalny wybór



691 Chwytnak do bel okrągłych

Prostota, uniwersalność oraz siła są głównymi cechami chwytnaka do bel McHale 691. W chwytnaku tym dwa ruchome szpiculce zasilane przez siłownik dwustronnego działania mogą zbliżyć się do siebie, umożliwiając w ten sposób bezpieczne i pewne przewożenie zafoliowanej beli.

Wraz ze swoją prostą i wysokiej jakości konstrukcją oraz dużą zdolnością podnoszenia, chwytnak bel McHale 691 stanowi logiczny wybór dla Ciebie.

Obracające się rury

Obracające się rury na szpiculkach pozwalają na ostrożne i bezpieczne przewożenie oraz układanie zafoliowanych bel. Rury są mocowane na szpiculkach co dodatkowo daje wsparcie podczas pracy z nawet najcięższymi belami.

Zdejmowane rury

Operator może łatwo zdjąć obracające się rury aby odsłonić dwa szpiculce, które mogą zostać użyte do przewożenia jednej lub dwóch niezafoliowanych bel.

Bezpieczne przewożenie bel

W chwytnaku 691 siłownik dwustronnego działania zapewnia bezpieczne i pewne przewożenie bel.



Obracające się rury



Zdejmowane rury



Bezpieczne przewożenie bel

| 691 Dane techniczne | |
|---|-------------------------------------|
| Waga | 160kg |
| Wysokość | 0.65m |
| Długość całkowita | 1.42m |
| Długość ramion | 1.19m |
| Maksymalna szerokość chwytnaka (pełne otwarcie) | 1.63m |
| Dystans pomiędzy otwartymi szpiculkami | 1.37m |
| Dystans pomiędzy zamkniętymi szpiculkami | 0.73m |
| Maksymalny udźwig | 1100kg |
| Wymagania hydrauliczne | Jedna sekcja dwustronnego działania |



R5 Chwytnak do beli

Chwytnak McHale R5 jest idealny do przewożenia bel, które po za foliowaniu zostały na polu w pozycji pionowej. Może być również wykorzystywany do zbierania owiniętych bel, obracania ich o 90 stopni i następnie układania ich na ich bokach, dzięki czemu zachowują swój kształt.

Chwytnak blisko ramki ładowacza

Chwytnak R5 jest zaprojektowany w ten sposób aby bela znajdowała się jak najbliżej ramki ładowacza. Zapewnia to lepszą kontrolę, stabilność oraz równowagę podczas przewożenia bel.

Konstrukcja ramion

Ramiona chwytaka są zaprojektowane tak aby chwycić bele bez uszkodzenia folii. Są one wąskie co umożliwia łatwe manewrowanie podczas układania sterty.

Blokowane ramiona i stały ucisk

Dowolne z ramion może być zablokowane w pozycji umożliwiającej drugiemu ramieniu wykonywanie całej pracy. Zapewnia to operatorowi większą kontrolę na ograniczonej przestrzeni.

Bardzo wytrzymały siłownik z zaworem kontrolnym zapewnia stały ścisk podczas przewożenia beli.



Chwytnak blisko ramki ładowacza



Konstrukcja ramion



Blokowane ramiona i stały ucisk

R5-Dane techniczne

| | |
|----------------------------------|-------------------------------------|
| Waga | 160kg |
| Wysokość | 0,59m |
| Długość całkowita | 1,42m |
| Maksymalna średnica beli | 1,65m |
| Minimalna średnica beli | 0,67m |
| Maksymalny udźwig | 1100 kg |
| Minimalne ciśnienie hydrauliczne | 150 bar |
| Wymagania hydrauliczne | Jedna sekcja dwustronnego działania |

994 Przecinak bel

Łącząc prostotę oraz siłę, przecinak firmy McHale przecina bele kiszonki, siana lub słomy szybko, sprawnie i efektywnie.

Zasilany przez siłownik dwustronnego działania nóż o unikalnej konstrukcji przecina czysto belę przez jej środek. Przecinak do bel może być również wykorzystywany do transportu, przecinania oraz rozwożenia kiszonki na stole paszowym.

Transport beli

Przecinak bel z podniesionym nożem może być wykorzystywany do przewożenia bel z przemy do miejsca skarmiania.

Przecinanie beli

Po tym jak bela jest przywieziona na stół paszowy może zostać ona rozcięta przez specjalnie do tego zaprojektowany nóż. Jeśli bela jest skarmiana ręcznie można ją pociąć na mniejsze kawałki.

Przewożenie rozciętej beli

Po przecięciu beli przecinak może być użyty do rozwożenia jej części po stole paszowym. Zwierzęta są chronione przed kontaktem z nożem przycinaka poprzez żółtą osłonę noża.

994-Dane techniczne

| | |
|--------------------------|-----------------------------------|
| Waga | 230kg |
| Pojemność do | 1,5 m średnicy |
| Szerokość | 1,25m |
| Wysokość (nóż zamknięty) | 1m |
| Wysokość (nóż otwarty) | 2,2m |
| Długość całkowita | 2,05m |
| Maksymalny udźwig | 1100Kg |
| Wymagania hydrauliczne | Jedna sekcja podwójnego działania |



Transport beli



Rozdzielanie beli



Cięcie beli



1.3m, 1.6m i 2.0m Wycinaki kiszonki



1A Ząbkowany nóż

Dzięki unikalnej konstrukcji ząbkowanego noża znacząco zredukowano zapotrzebowanie mocy potrzebnej do wycięcia nawet najbardziej zbitej kiszonki. Podczas wycinania ząbkowany nóż wycina materiał poniżej kolców co umożliwia czyste i dokładne wybieranie kiszonki. Noże zostały wykonane ze stali narzędziowej co zapewnia ich długowieczność.

1B Czysta ściana przymy

Przez połączenie dokładnego wycinania uzyskanego dzięki ząbkowanemu nożowi, oraz zaokrąglonej części przedniej wycinaka, maszyna pozostawia gładką ścianę przymy, co eliminuje wtórną fermentację.



2. Gniazda tulejowane/profilowane szpikulce i wymienne płozy

- Każdy ze szpikulców jest osadzony w tulejowanym gnieździe. Zapewnia to minimalne zużycie oraz długie użytkowanie.
- Profilowane szpikulce pozwalają na łatwe wyładowanie wyciętej kiszonki.
- Wszystkie wycinaki McHale są wyposażone w wymienne płozy, które chronią ramę przed zużyciem.



3. Rozcinanie bloku kiszonki

2 metrowy wycinak jest wyposażony w nóż centralny. Za pomocą przystawki do wypychania operator może wyrzucić połowę zawartości wycinaka na początku stołu paszowego a pozostałą część na jego końcu. Przystawka pozwala również na precyzyjne dozowanie materiału do wozu paszowego.

Wycinaki – Modele - Specyfikacja

| Model | Siłowniki | Centralny nóż | Waga | Pojemność (L) | Wysokość |
|-------|-----------|---------------|-------|---------------|----------|
| 1,3m | 2 X 90mm | Brak | 365kg | 503 | 0,79m |
| 1,6m | 2 X 90mm | Brak | 410kg | 621 | 0,79m |
| 2,0m | 3 X 90mm | Standard | 585kg | 769 | 0,79m |

Opcja- wypychania

Opcja przydatna do wycinaków montowanych na ładowaczach czołowych, które mają ograniczoną wysokość podnoszenia i nie jest możliwe tam swobodne wysypanie kiszonki do wozu paszowego.



Firma McHale powstała jako sklep sprzedający maszyny rolnicze, który wciąż istnieje. Doświadczenie w bezpośrednim kontakcie z klientem końcowym stało się znakomitym punktem wyjścia do stworzenia firmy produkującej maszyny rolnicze.

Maszyny produkowane są w specjalnie wybudowanej do tego celu fabryce, która wykorzystuje najnowszą robotykę i technologię laserową. Fabryka posiada akredytację ISO 9001/2000.

Wszystkie badania przeprowadzane są z wykorzystaniem wiodących technologii.

Produkcja podlega stałemu nadzorowi, podczas wdrażania nowych produktów przechodzą one przez rygorystyczny proces testowania, a ich wykonanie jest stale monitorowane.

Wszystko to sprawia, że dostarczamy Tobie produkt o najwyższej jakości, właściwościach oraz konstrukcji. Tłumaczy to także dlaczego produkty McHale są prawdziwą „inwestycją w przyszłość”.

Seria chwytaków do bel



991L



991B



HS2000



998



F5 Balers



Fusion

www.mchale.net

McHale

Castlebar Road, Ballinrobe,
Co. Mayo, Ireland.

Tel: 353 94 95 20300

Fax: 353 94 95 20356

Email: sales@mchale.net

Web: www.mchale.net



DOSTARCZANE PRZEZ: