

McHale

Prasy
Rolujące

Serii *F5*



Profesjonalny wybór

Prasy rolujące Serii F5

Prasa z serii F5 została stworzona by sprostać wymaganiom i potrzebom współczesnego rolnika i usługodawcy...

Produkty firmy McHale, stworzone, aby służyć przez lata, są sprawdzone i doskonalone na najtrudniejszych terenach świata. Znane są dzięki trwałości, niezawodności, innowacyjności i stałej wartości rynkowej.

Podobnie jak pozostałe produkty firmy McHale, prasa serii F5 została zaprojektowana, by sprostać wszystkim oczekiwaniom, wymaganiom i potrzebom klienta.

Poprzez wzgląd na potrzeby współczesnego rolnika gwarantujemy prostą i przyjazną dla użytkownika obsługę każdej z naszych maszyn. Cechy takie jak centralne smarowanie łańcuchów i łożysk, opuszczana podłoga, umożliwiająca odblokowanie maszyny, w połączeniu z wysokiej jakości komponentami zapewniają niezawodność oraz bardzo długi okres eksploatacji.

Nasze maszyny zaprojektowane są w taki sposób, by sprostać najtrudniejszym warunkom pracy.



Nasza specyfikacja

1. Przekładnia główna z napędem rozdzielającym moc

Lewa strona przekładni napędza walce w komorze prasy, natomiast podbieracz i zespół tnący są napędzane przez stronę prawą. Rozwiązanie to zapewnia bezpośrednio i krótkie ścieżki przeniesienia napędu oraz optymalną dystrybucję mocy.

2. Podbieracz

Dwumetrowy, galwanizowany podbieracz pozwala na zbiór nawet najkrótszego materiału. Podbieracz ma wbudowane boczne przenośniki pokosu, które zapewniają ciągły przepływ materiału do zespołu tnącego.

Aby sprostać najbardziej wymagającym warunkom, łożyska prowadnicy podbieracza są dwurzędowe.

3. Okienko inspekcyjne podbieracza

Okienko to umożliwia operatorowi szybkie sprawdzenie stanu rolek prowadnicy podbieracza i w razie potrzeby na ich szybką wymianę.

4. Konstrukcja rotora

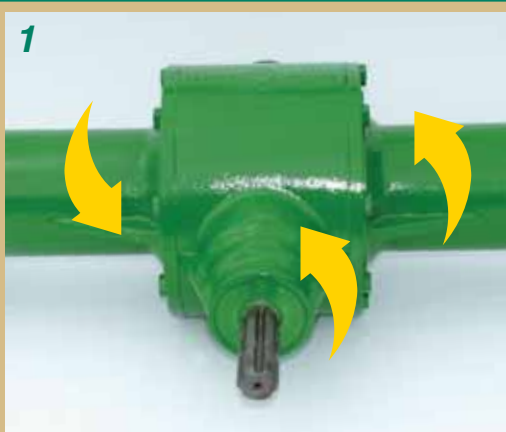
W momencie, gdy zbiory dostają się do spiralnego rotora, obracające się podwójne zęby przepychają materiał przez zespół tnący. Podwójne zęby rotora zapewniają wysoką wydajność, a jego spiralny kształt zmniejsza ryzyko zapchania podczas pracy w grubych pokosach. Kształt rotora zapewnia płynny przepływ materiału, maksymalizując wydajność.

5. Zespół tnący

Noże w prasach F550 i F560 można podnosić i opuszczać z kabiny operatora. Podniesione noże, które sięgają do rdzenia rotora, zapewniają stałą jakość cięcia. Są one wykonane z hartowanej stali narzędziowej, co zapewnia długą żywotność, wydajność, a przerwy związane z ostrzeniem występują rzadziej.

Hydrauliczna ochrona noży sprawia, że gdy obce ciało znajdzie się w układzie tnącym, noże się odchylią do momentu, gdy obiekt opuści układ.

1



2



3



4



5



3 proste kroki do usunięcia blokady

Warunki procesu prasowania nie zawsze są idealne, mogą na przykład pojawić się nierówne pokosy, co może doprowadzić do zapchania maszyny. Prasa serii F5 firmy McHale jest wyposażona w system usuwania blokady poprzez opuszczenie podłogi, należy tylko postąpić według trzech prostych wskazówek:

1. Opuszczanie podłogi



W przypadku zapchania dźwięk sprzęgła ślizgowego ostrzeża operatora, który z kabiny traktora może hydraulicznie opuścić podłogę.

2. Włączenie wału odbioru mocy



Proces ten poszerzy kanał podbieracza. Po ponownym włączeniu wału zapchanie zostanie zlikwidowane.

3. Podnoszenie



Podłogę można już ustawić w pozycji roboczej i powrócić do prasowania.





6. Komora prasująca

Sercem maszyny jest 18-walcowa komora prasująca. Walce zostały wyposażone w bardzo wytrzymałe 50mm kute końcówki, wykonane ze stali wysokiej jakości. Układ ten daje maszynie dużą moc i zapewnia trwałość użytkowania.

7. Ochrona łożysk

Końcówki walców posiadają wysokosprawne, samooczyszczające się uszczelki, które zabezpieczają smar wokół łożysk przed zanieczyszczeniami.

8. Łożyska i łańcuchy komory prasującej

Maszyna została wyposażona w wysokiej jakości łożyska. Walce posiadają 50mm łożyska po obu stronach. Najbardziej obciążone łożyska na walcach od strony napędu są dwurzędowe. Maszyna posiada również bardzo wytrzymałe łańcuchy i koła zębate, które zapewniają długą żywotność i minimalne przestoje.

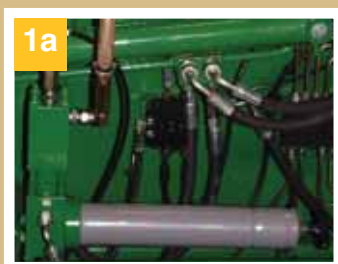
- wymiary łańcuchów napędowych: 1-1/4" (20B)
- wymiar łańcucha rotora: 1" (16B-2)
- wymiar łańcucha podbieracza: 3/4" (60H)

Progresywne smarowanie

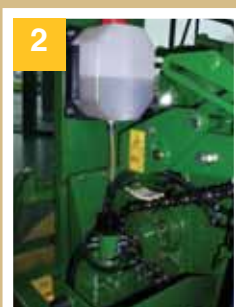
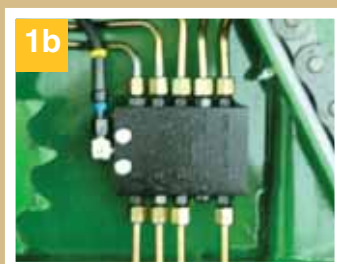
Łożyska są wyposażone w automatyczny układ smarowania, który dostarcza im pod ciśnieniem odmierzoną ilość smaru.

1. Smar dostarczany jest do:

- wszystkich łożysk komory prasującej
- łożysk rotora po obu stronach
- zębatach kół podbieracza



Linia smaru



Linia oleju



2. Ciągły układ podawania oleju, napędzany od przekładni, zaopatruje w odpowiednie ilości oleju:

- łańcuchy napędowe komory prasującej
- łańcuch napędowy rotora
- łańcuchy napędowe podbieracza
- prowadnicę podbieracza

System napinania siatki

1



Rurki napinające siatkę odchylają do przodu, gdy włączy się sygnał napełnienia komory na panelu sterowania. Dzięki temu luźna siatka może dotrzeć do komory prasującej.

2



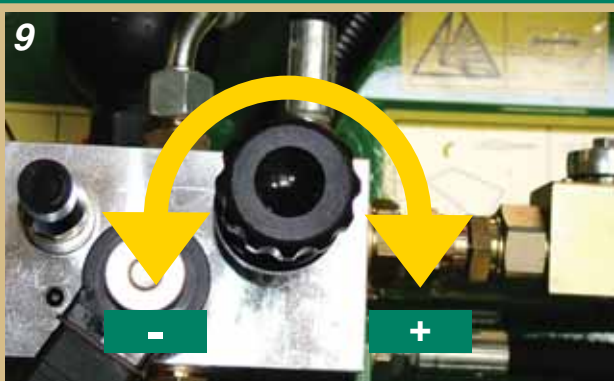
W momencie gdy siatka zostanie zaciągnięta przez belę, rurki napinające odchylają się do tyłu, powodując maksymalne naciągnięcie siatki. Zapewnia to efektywne wykorzystanie siatki oraz aplikowanie jej w dokładnych ilościach.

3



Operator maszyny z łatwością może ustawić ilość owinięć siatki poprzez znajdujący się przy aparacie do siatki uchwyt regulacyjny.





9. Kontrola zbitcia beli w F550

Ciśnienie w komorze prasującej może być z łatwością regulowane zaworem w maszynie. Aby zwiększyć zbitcie beli należy obrócić pokrętko w prawo w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara, natomiast obracając pokrętko w kierunku przeciwnym, zbitcie beli zostaje zmniejszone.



10. Ciśnieniomierz

Górny wskaźnik ciśnienia umieszczony z przodu maszyny pokazuje ciśnienie w komorze prasowania. Wskaźnik ten informuje operatora o tym, kiedy bela w komorze jest prawie gotowa. Dolny wskaźnik ciśnienia pokazuje ciśnienie układu tnącego.



11. Załadunek i przechowywanie siatki

Zapasowa rolka siatki owijającej może być wygodnie przechowywana i zabezpieczona z przodu maszyny. Kiedy zaistnieje taka potrzeba, zapasowa rolka siatki może być z łatwością załadowana do podajnika siatki.



12. Odrzutnik beli i obwiązana bela

W momencie, kiedy gotowa bela jest wydalona z komory, bardzo wytrzymały odrzutnik beli zapewnia odrzucenie gotowej beli od maszyny.

Bele są ściśle obwiązane siatką co sprawia, że dobrze zachowują swój kształt. Ułatwia to owijanie folią oraz poprawia jakość kiszonki.



13. Panel sterowania F550 Wizard Box

Panel sterowania montowany w kabinie zapewnia operatorowi wydajną obsługę prasy. Funkcje:

- tryb ręczy lub automatyczny podawania siatki
- informacja o poziomie smarowania
- opuszczanie i podnoszenie podłogi
- program liczenia bel
- włączenie i wyłączenie noży

F560 oferuje Ci więcej!

Prasa McHale typu F560 wyposażona jest w elektrohydrauliczny rozdzielacz, który czyni proces prasowania w pełni zautomatyzowany oraz o wiele prostszym.

Natychmiast po uformowaniu beli jest ona wiązana. Następnie tylna kłapa otwiera się automatycznie, wyrzucając gotową belę, po czym kłapa zamyka się i nabiera ciśnienia.

W przypadku pochylego podłoża operator maszyny przy użyciu terminala nadzorującego może sam kontrolować otwieranie tylnej kłapy. Oznacza to, że gotowa bela opuści komorę w momencie, gdy operator wciśnie odpowiedni przycisk na panelu sterowania. Naciśnięcie przycisku spowoduje otwarcie tylnej kłapy,

po czym związana bela opuści komorę prasowania. Następnie kłapa zamknie się i nabierze ciśnienia. Dzięki temu udogodnieniu operator maszyny uniknie sytuacji, w której związana bela mogłaby potoczyć się w niechcianym kierunku.

F560 posiada w standardzie najlepsze wyposażenie z F550 a ponadto ma:

- panel sterowania Expert Plus z dużym wyświetlaczem graficznym
- wysokowydajny rotor z 23 nożami
- automatyczny tryb pracy tylnej kłapy
- automatyczne opuszczenie podłogi
- czujnik odrzutnika beli



F560 terminal nadzorujący Expert Plus



Prasa F560 jest obsługiwana przy użyciu terminala nadzorującego Ekspert Plus, który ma wbudowany duży przejrzysty wyświetlacz graficzny, co pozwala operatorowi monitorować proces prasowania.

Terminal nadzorujący pozwala również na:

- regulację siatki
- regulację zbitcia beli
- obsługę noży
- sprawdzenie pozycji tylnej klapy
- obsługę opuszczanej podłogi
- kontrolę pozycji odrzutnika beli
- kontrolę smarowania
- regulację głośności



1. Wydajny rotor

F560 wyposażona w bardzo wydajny 23-nożowy układ tnący i rotor. Kształt rotora zapewnia płynną pracę maksymalizując wydajność oraz redukuje możliwość zapchania maszyny.



2. Zautomatyzowana obsługa tylnej klapy.

Po uformowaniu i obwiązaniu beli kłapa prasy automatycznie się otwiera, aby bela o dużym zbitciu została wydalona.

Po przetoczeniu się beli przez odrzutnik, tylna kłapa automatycznie się zamyka, co pozwala operatorowi na kontynuację prasowania.



3. Czujnik odrzutnika beli

Na odrzutniku beli umieszczony jest czujnik, pozwalający na zamknięcie tylnej klapy dopiero po przetoczeniu się beli przez odrzutnik.

Porównanie pras serii F5

<i>Dane</i>	<i>Typ maszyny</i>	<i>F550</i>	<i>F560</i>
<i>Obsługa</i>		Półautomatyczna	W pełni zautomatyzowana
<i>Panel sterowania</i>		Wizard Box	Expert Plus
<i>Wygląd panelu sterowania</i>		Wyświetlacz 4-cyfrowy	Duży wyświetlacz graficzny
<i>Regulacja siatki</i>		Manualna na prasie	Z kabiny na panelu
<i>Regulacja zbiecia beli</i>		Manualna na zaworze przy prasie	Z kabiny na panelu
<i>Zespół tnący</i>		Rotor i 15 noży	Wysokowydajny rotor i 23 noże
<i>Teoretyczna długość cięcia</i>		65mm	50mm
<i>Standardowe ogumienie</i>		500/50-17	500/50-22.5



Dane techniczne:

Wymiar i waga	F550	F560	
Długość	4.05m	4.05m	
Szerokość	2.55/2.58m*	2.58m	
Wysokość	2.45m	2.45m	
Waga	3200kg	3500kg	
Podbieracz			
Szerokość robocza	2000mm	2000mm	
Belki z palcami	4	4	
Rozstaw palców	70mm	70mm	
Błacha dociskowa	standardowa	standardowa	
(Walec dociskowy nad podbieraczem)	opcjonalna	opcjonalna	
Podnoszenie podbieracza	hydrauliczne	hydrauliczne	
Boczne kółka prowadzące(gumowe)	standardowe	standardowe	
Zespół tnący			
Maksymalna liczba noży	15	23	
Teoretyczna długość cięcia	65mm	50mm	
Zabezpieczenie noży	hydrauliczne	hydrauliczne	
Obsługa noży	hydrauliczna z kabiny	hydrauliczna z kabiny	
System odblokowania	opuszczana podłoga	opuszczana podłoga	
Komora prasy			
Średnica (m)	1.25m	1.25m	
Szerokość(m)	1.23m	1.23m	
Liczba walców	18	18	
Łożyska	50mm**	50mm**	
Smarowanie	stałe (standardowe)	stałe (standardowe)	
Obwiązywanie siatką			
Obsługa	manualna lub automatyczna	manualna lub automatyczna	
Pojemność na rolki z siatką	1+1 zapasowa	1+1 zapasowa	
Ustawienia obwiązywania	manualnie na prasie	z kabiny na panelu	
Napęd			
Przekładnia główna	napęd dzielony	napęd dzielony	
Zabezpieczenie przekładni	sprzęgło krzywkowe	sprzęgło krzywkowe	
Zabezpieczenie podbieracza	sprzęgło ślizgowe	sprzęgło ślizgowe	
Smarowanie łańcuchów	ciągłe (standardowe)	ciągłe (standardowe)	
Sterowanie			
System obsługi	Wizard	Expert Plus	
Działanie	półautomatyczne	w pełni zautomatyzowane	
Regulacja zbiccia beli	na zaworze przy prasie	z kabiny na panelu	
Inne			
Oś	8 szpilek	8 szpilek	
Ogumienie standardowe	500/50-17	500/50-22.5	
Ogumienie opcjonalne	500/50-22.5	standardowy	
Czujnik odrzutnika beli	niedostępny	standardowy	
Światła drogowe	standardowe	standardowe	
Traktor			
Minimalna wymagana moc	60kW (80KM)	60kW (80KM)	
Hydraulika	2 sekcje hydrauliczne 1 wolny sptyw oleju	2 sekcje hydrauliczne 1 wolny sptyw oleju	

*szerokość uzależniona od zastosowanych opon. **Łożyska 50mm dwurzędowe zastosowane są w głównych punktach obciążenia.



Firma McHale powstała jako sklep sprzedający maszyny rolnicze, który wciąż istnieje. Doświadczenie w bezpośrednim kontakcie z użytkownikiem stało się znakomitym punktem wyjścia do stworzenia firmy produkującej maszyny rolnicze.

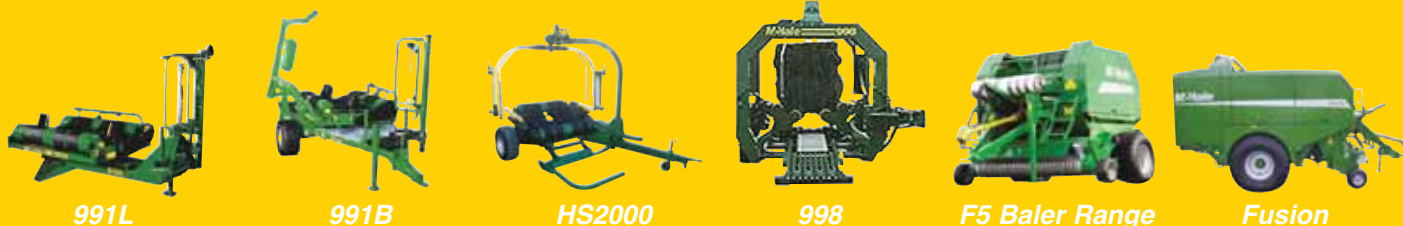
Maszyny produkowane są w specjalnie wybudowanej do tego celu fabryce, która wykorzystuje najnowszą robotykę i technologię laserową. Fabryka posiada akredytację ISO 9001/2000.

Wszystkie badania przeprowadzane są z wykorzystaniem wiodących technologii.

Produkcja podlega stałemu nadzorowi, podczas wdrażania nowych produktów przechodzą one przez rygorystyczny proces testowania, a ich wykonanie jest stale monitorowane.

Wszystko to sprawia, że dostarczamy Ci produkt o najwyższej jakości, właściwościach oraz konstrukcji. Tłumaczy to także dlaczego produkty McHale są prawdziwą „inwestycją w przyszłość”.

Prasy rolujące serii *F5*



991L

991B

HS2000

998

F5 Baler Range

Fusion

www.mchale.net

McHale

Castlebar Road, Ballinrobe,
Co. Mayo, Ireland.

Tel: 353 94 95 20300

Fax: 353 94 95 20356

Email: sales@mchale.net

Web: www.mchale.net



DOSTARCZANE PRZEZ :