

# McHale

## Fusion 2

**Jeden  
operator**

*prasa i  
owijarka w  
jednym  
urządzeniu*



Model nagrodzony za  
wysoką wydajność

# Fusion 2

## zintegrowana maszyna rolnicza o wysokiej wydajności...

Produkty firmy McHale, stworzone aby służyć przez lata, są sprawdzone i doskonalone na najtrudniejszych terenach świata. Zne są dzięki trwałości, niezawodności, innowacyjności i stałej wartości rynkowej.

Firma McHale dostrzega ciągłą presję, która zmusza rolników do redukcji kosztów. Podobnie jak pozostałe maszyny firmy McHale, praso-owijarka Fusion została stworzona z myślą o potrzebach współczesnych rolników i usługodawców.

Praso-owijarka Fusion firmy McHale łączy w sobie dwie odmienne funkcje w jedną operację, która może być wykonywana przez jedną osobę i jedną maszynę w tym samym czasie, co znacznie redukuje koszty związane z utrzymaniem drugiej maszyny, drugiego traktora i drugiego pracownika.

Ta solidna maszyna nie jest po prostu owijką podłączoną do tyłu prasy, lecz skonstruowano ją jako wysokowydajną zintegrowaną jednostkę.

Dwufunkcyjne rozwiązanie łączące prasę i owijkę w jednym zyskało tytuł maszyny roku 2005 podczas English Royal Show.

Jury wydało taką oto opinię:

***“Niezawodność tej maszyny jest znakomita, czas smarowania ograniczony do minimum, a serwis i dbałość o szczegóły ze strony firmy McHale zasługują na najwyższe wyróżnienie.”***



# Opatentowany system przenoszenia beli

Komora prasy otwiera się w poziomie (jak muszelka małży), a dolna część komory spełnia również funkcję podajnika i przenosi związana belę do pionowego pierścienia owijającego. Ten unikalny i opatentowany system firmy McHale posiada wiele zalet w porównaniu do tradycyjnych łączonych praso-owijarek:

## 1. Łatwa i krótka droga przenoszenia beli

Dolna część komory prasy pełni również funkcję przenoszenia beli, co eliminuje konieczność montowania dodatkowego podajnika między prasą a owijką. Dzięki temu obsługa jest bardzo prosta, a czas całego procesu został skrócony do minimum. Długość maszyny wynosi jedynie 5,8m co skutkuje zwiększeniem wydajności oraz niezawodności.

## 2. Przenoszenie beli na stromym podłożu

Bele są przenoszone bezpośrednio do owijkarki za pomocą pięciu walców, które znajdują się w dolnej części komory. Na stromym terenie dodatkowy walec, który znajduje się poza komorą prasy, wspiera przeniesienie beli i gwarantuje pozytywny wynik.

## 3. Niezawodne przenoszenie beli na terenach górzystych

W przypadku pracy z łączonymi praso-owijkarkami na terenach górzystych, przeniesienie beli z prasy do owijkarki może być niedokładne. W praso-owijkarce Fusion wyeliminowano ten problem, ponieważ bele są utrzymywane w odpowiedniej pozycji przez ściany komory prasującej. Dzięki temu przeniesienie beli jest zawsze bezbłędne, nawet w trudnych warunkach terenowych.

## 4. Szybkie i płynne przenoszenie beli

Przeniesienie beli o wysokiej gęstości odbywa się nad osią prasy, co zmniejsza nacisk na traktor i maszynę. Dzięki prostemu opatentowanemu systemowi przeniesienia beli firmy McHale, maszyna ma ograniczoną ilość części ruchomych i nieskomplikowany system elektroniczny. Wszystko to sprawia, że maszyna jest naprawdę niezawodna.

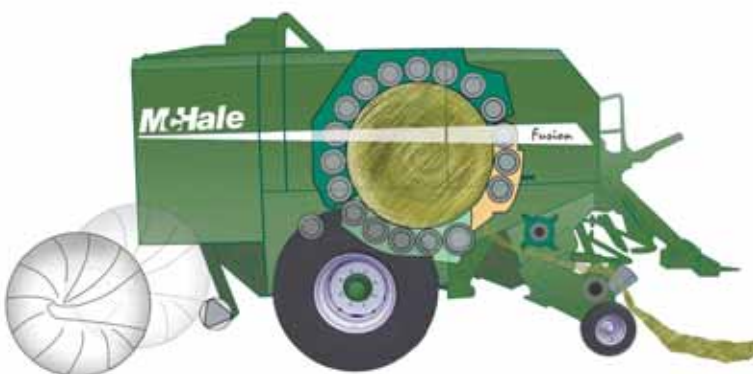
## 5. Wysoka wydajność

Przenoszenie przebiega w trakcie jednego cyklu, otwarcia i zamknięcia komory. Oznacza to, że ta maszyna potrzebuje podobną ilość czasu do przeniesienia beli, co zwykła prasa do wyrzucenia beli z komory. W rezultacie proces przenoszenia nie spowalnia wydajności maszyny.

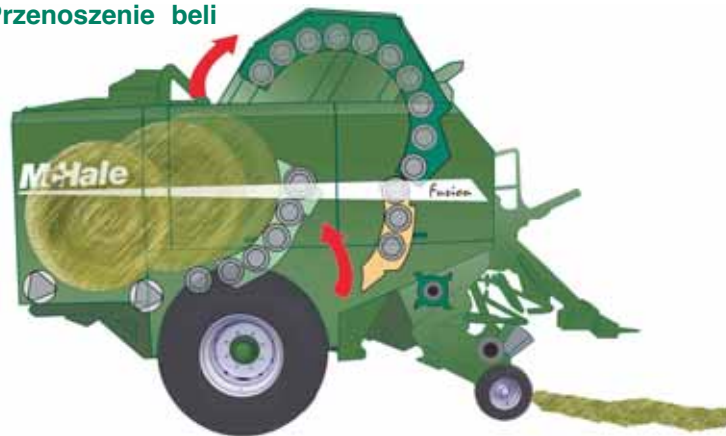
### Prasowanie w trakcie owijania



### Wiązanie beli w komorze i wyrzucanie owiniętej folią beli



### Przenoszenie beli

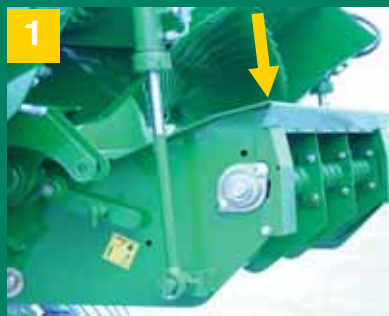


# Wysoka zdolność pobierania

## Opuszczana podłoga w standardzie

Warunki procesu prasowania nie zawsze są idealne, mogą na przykład pojawić się nierówne pokosy, co może doprowadzić do zapchania maszyny. Główny łańcuch napędowy jest chroniony przez system sprzęgła ślizgowego na wale odbioru mocy.

1



### 1. Opuszczanie podłogi

W przypadku zapchania, dźwięk sprzęgła ślizgowego ostrzega operatora, który może hydraulicznie opuścić podłogę z kabiny traktora.

2



### 2. Włączanie wału odbioru mocy

Proces ten poszerzy kanał podbieracza. Po ponownym włączeniu wału zapchanie zostanie zlikwidowane.

3



### 3. Podnoszenie podłogi

Podłogę można już ustawić w pozycji roboczej i powrócić do prasowania.



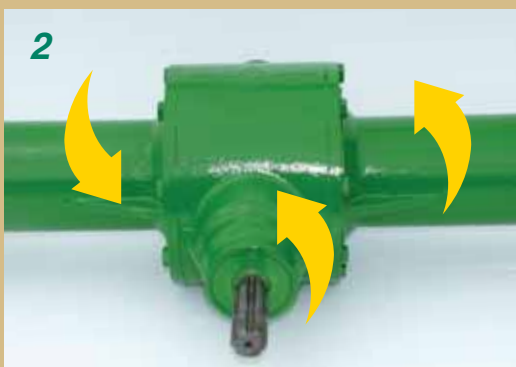
# Nasza specyfikacja



## 1. Konstrukcja ramy

Nowa rama zastosowana w Fusion 2 wykonana jest z rury stalowej bez po przecznic. Ma to wiele zalet:

- redukcja osadów poźniwnych
- szybsze i dokładniejsze przeniesienie beli
- lżejszy nacisk na podłoże
- lepsze prowadzenie



## 2. Przekładnia główna z napędem oddzielającym moc

Lewa strona przekładni napędza walce w komorze prasy, natomiast podbieracz i zespół tnący są napędzane przez stronę prawą. System ten zapewnia bezpośrednie i krótkie ścieżki przeniesienia napędu oraz optymalną dystrybucję mocy.



## 3. Podbieracz

Dwu metrowy, galwanizowany podbieracz pozwala na zbiór nawet najkrótszego materiału. Dokładną kontrolę wysokości osiągnięto przez sprężynowo hydrauliczny system podnoszenia podbieracza. Podbieracz jest wyposażony w boczne przenośniki ślimakowe, które płynnie wprowadzają materiał do zespołu tnącego.



## 4. Łożyska podbieracza

Łożyska prowadnicy podbieracza są dwurzędowe by sprostać najbardziej wymagającym warunkom. Prowadnica wyposażona jest w port kontrolny, który pozwala na szybką kontrolę jej stanu.



## 5. Konstrukcja rotora i zespołu tnącego

W momencie, gdy zbiory dostają się do spiralnego rotora, obracające się podwójne zęby przepychają materiał przez zespół tnący. Podwójne zęby rotora zapewniają wysoką wydajność, a jego spiralny kształt zmniejsza ryzyko zapchania podczas pracy w grubych pokosach. Kształt rotora zapewnia płynny przepływ materiału maksymalizując wydajność.

Noże można podnosić i opuszczać z kabiny operatora. Podniesione noże które sięgają do rdzenia rotora zapewniają stałą jakość cięcia.

## Dwufunkcyjna komora prasy



Po zakończeniu procesu wiązania, komora prasy otwiera się poziomo. Górna część komory otwiera się do góry, a jednocześnie dolna część komory podnosi się i wysuwa przenosząc belę na platformę owijarki.



Po zamknięciu komory, automatycznie rozpoczyna się proces owijania folią i można rozpocząć prasowanie kolejnej beli. Dzięki temu, maszyna zapewnia maksymalną wydajność.





## 6. Konstrukcja walców i uszczelnienie

Walce zostały wyposażone w bardzo wytrzymałe 50mm kute wałki, wykonanie ze stali wysokiej jakości. Końcówki walców posiadają wysokosprawne, samooczyszczające się uszczelki, które zabezpieczają smar wokół łożysk przed zanieczyszczeniami.

## 7. Łożyska komory

Maszyna została wyposażona w wysokiej jakości łożyska. Walce posiadają 50mm łożyska po obu stronach. Najbardziej obciążone łożyska na walcach od strony napędu są dwurzędowe.

## 8. Chains

Maszyna została wyposażona w bardzo wytrzymałe łańcuchy i koła zębate, które zapewniają długą żywotność i minimalne przestoje.

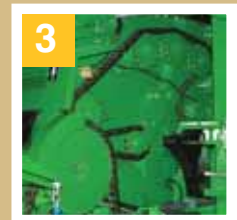
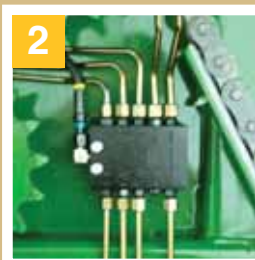
- wymiary łańcuchów napędowych: 1-1/4" (20B)
- wymiar łańcucha rotora 1" (16B-2)
- wymiary łańcucha podbieracza 3/4" (60H)

## Ciągłe smarowanie

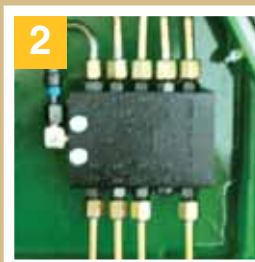
1. Łożyska i łańcuchy są wyposażone w automatyczny system smarowania. Ilość smaru i oleju może być regulowana przez konsolę kontrolną w zależności od warunków pracy.
2. Za każdym razem, gdy bela jest wyrzucana z maszyny, uruchamia się program smarowania. Specjalne bloki odmierzają i regulują ilość smaru i oleju, która przedostaje się do łożysk i na łańcuchy. To zapewnia, że maszyna stale dostarcza odpowiednią ilość oleju i smaru.



linia oleju



linia smaru



3. Wszystkie łańcuchy otrzymują odmierzoną ilość oleju.
4. Jednocześnie łożyska komory, łożyska rotora i prowadnica podbieracza automatycznie otrzymują odmierzoną ilość smaru pod ciśnieniem.
5. W określonym momencie, po osiągnięciu zaprogramowanej ilości beli, uruchomi się alarm informujący o konieczności uzupełnienia systemu smarowania.



# Inteligentna kontrola

## Czujniki zerwania folii



Maszyna została wyposażona w dwa czujniki zerwania folii, które kontrolują folię podczas owijania.

W przypadku, gdy jedna z rolek z folią zerwie się lub skończy, automatycznie pojawia się ostrzeżenie na konsoli operatora, a maszyna przechodzi w tryb jedno-rolkowy.

W trybie tym obrót beli jest wolniejszy, a pierścień wykonuje dodatkowe obroty, aby zapewnić odpowiednie owinięcie beli pozostałą ilością folii.

W przypadku gdy folia na obu rolkach zostanie zerwana lub skończy się, maszyna poinformuje operatora o braku folii, a podajniki zatrzymają się w pozycji ładowania folii.



## **Konstrukcja przyjazna użytkownikowi**



### **1. Pionowy pierścień owijarki**

Pionowy pierścień owijarki został wyposażony w dwa podajniki folii o szerokości 750mm, co powoduje, że w ciągu 20 sekund maszyna jest w stanie owinąć bele czterema warstwami, a w ciągu 30 sekund sześcioma. Oznacza to, że platforma owijarki jest zawsze gotowa na przyjęcie kolejnej beli.



### **2. Cięcie i przytrzymywanie**

W trakcie ostatniego obrotu wysuwa się ostrze tnące i trzymak. Folia jest delikatnie przytrzymana na szynie, a następnie zebrana i odcięta. System zapewnia niezawodność maszyny, zwłaszcza w gorących lub wilgotnych warunkach.



### **3. Przechowywanie folii**

Po każdej stronie maszyny można przechować po cztery rolki folii. Dodatkowo, dwie rolki znajdują się w podajnikach.

Uchwyty na folię przesuwają się w dół, aby umożliwić łatwe wyjęcie folii ze schowka.



### **4. Łatwa instalacja folii**

Folię montuje się z lewej strony maszyny.

Po załadowaniu folii do pierwszego podajnika, operator może wcisnąć przycisk wskaźnika, a podajniki wykonają obrót i zatrzymają się w pozycji ładowania drugiego podajnika.

Pozwala to na łatwy montaż drugiej rolki folii.



### **5. Wypuszczenie/ stawianie beli**

Kiedy maszyna wypuszcza owiniętą belę, zewnętrzny wał owijarki zostaje opuszczony do poziomu podłoża i zwalnia belę. Pozwala to uniknąć problemów związanych ze zrzucaniem beli z wysokości i spowodowanych tym uszkodzeń.

W przypadku zbioru roślin łądogatowych na trudnym terenie istnieje opcja bocznego wypuszczenia beli, która umożliwia ustawienie beli na boku.

# Maszyna łatwa w obsłudze



## Panel sterujący Fusion

Operator ma możliwość sterowania maszyną za pomocą konsoli umieszczonej w kabinie. Konsola sterująca jest wyposażona w duży wyświetlacz, który przedstawia pracę maszyny w sposób graficzny. Maszyna jest w pełni zautomatyzowana, tak więc operator może dostosować jej pracę do panujących warunków.

Operator może ustawić:

- włączyć bądź wyłączyć noże
- położenie lub postawienie owiniętej beli
- program 'tylko prasowanie' dla słomy i siana
- różne opcje przenoszenia beli, w zależności od warunków podłoża
- zapis wielokrotnych ilości beli (np: dla różnych klientów bądź pól)

Konsola kontroluje również zużycie smaru i oleju i przypomina o uzupełnieniu systemu smarowania co 300 beli.



# Specyfikacja techniczna

<b>Wymiary i waga</b> Długość Szerokość Wysokość Waga	<b>Fusion</b> 5.8m 2.76/2.94m* 3.02m 5700Kg		<i>Wymiary maszyny</i>
<b>Podbieracz</b> Szerokość robocza Belki z palcami Odległość między palcami Podnoszenie podbieracza Boczne kółka prowadzące ( gumowe)	2000mm 4 70mm hydrauliczne standard		<i>Podbieracz</i>
<b>Zespół tnacy</b> Maksymalna liczba noży Teoretyczna długość cięcia Zabezpieczenie noży Obsługa noży System odblokowania	23 50 mm hydrauliczne hydrauliczna z kabiny opuszczana podłoga		<i>Opuszczana podłoga</i>
<b>Komora prasy</b> Średnica (m) Szerokość (m) Liczba walców Łożyska Smarowanie	1.25 1.23 18 50mm** stałe (standardowe)		<i>Przenoszenie beli</i>
<b>Obwiązywanie siatką</b> Obsługa System obwiązywania Pojemność na rolki z siatką Ustawienia obwiązywania	manualna lub automatyczna naciąg obrotowy (4 poprzeczki) 1+1 zapasowa manualne na prasie		<i>Pojemnik na siatkę</i>
<b>Owijanie</b> System Naciąg folii Podajniki Warstwy folii Przechowywanie folii	pionowy pierścień owijarki 70% standardowo (opcja 55%) 2 x 750mm system 2+2+2 8 Rolek + 2 w owijarce		<i>Pionowy pierścień owijarki</i>
<b>Napęd</b> Przekładnia główna Zabezpieczenie napędu głównego Zabezpieczenie podbieracza Smarowanie łańcuchów	napęd dzielony sprzęgło krzywkowe sprzęgło ślizgowe ciągłe (standardowe)		<i>Dzielona przekładnia główna</i>
<b>Sterowanie</b> System obsługi Działanie Ustawienie gęstości	Ekspert w pełni zautomatyzowane, elektroniczne na zaworze prasy		<i>Łatwość obsługi</i>
<b>Inne</b> Minimalne wymagania WOM System hydrauliczny Min. przepływ hydrauliczny Elektronika Rozmiar opon	80kW (107KM) otwarty, zamknięty lub load sensing 45 litrów / min przy 180 barach 12 Volt DC, około 7 amper 560/60R 22.5 (standardowe) 650/50R 22.5 (opcjonalne)		<i>Wymagania sprzętowe (traktor)</i>

\*szerokość uzależniona od zastosowanych opon.

\*\*Łożyska 50mm dwurzędowe zastosowane są w głównych punktach obciążenia.



Firma McHale powstała jako sklep sprzedający maszyny rolnicze, który wciąż istnieje. Doświadczenie w bezpośrednim kontakcie z klientem końcowym stało się znakomitym punktem wyjścia do stworzenia firmy produkującej maszyny rolnicze.

Maszyny produkowane są w specjalnie wybudowanej do tego celu fabryce, która wykorzystuje najnowszą robotykę i technologię laserową. Fabryka posiada akredytację ISO 9001/2000.

Wszystkie badania przeprowadzane są z wykorzystaniem wiodących technologii.

Produkcja podlega stałemu nadzorowi, podczas wdrażania nowych produktów przechodzą one przez rygorystyczny proces testowania, a ich wykonanie jest stale monitorowane.

Wszystko to sprawia, że dostarczamy Tobie produkt o najwyższej jakości, właściwościach oraz konstrukcji. Tłumaczy to także dlaczego produkty McHale są prawdziwą „inwestycją w przyszłość”.

# Fusion 2



991L



991B



HS2000



998



F5 Baler Range



Fusion

[www.mchale.net](http://www.mchale.net)

# McHale

Castlebar Road, Ballinrobe,  
Co. Mayo, Ireland.

Tel: 353 94 95 20300

Fax: 353 94 95 20356

Email: [sales@mchale.net](mailto:sales@mchale.net)

Web: [www.mchale.net](http://www.mchale.net)



DOSTARCZANE PRZEZ :