



MCHALE RUNDBALLENWICKLER-SORTIMENT

McHale stellt seit über 30 Jahren hochwertige landwirtschaftliche Geräte her, und während dieser Zeit wurde bewusst die Entscheidung getroffen, sich auf die Stärke und Zuverlässigkeit unserer Produkte zu konzentrieren.

Heute ist McHale weltweit führend in der Herstellung von Ballenwicklern mit hoher Leistung. Landwirte, Lohnunternehmer und Anwender auf der ganzen Welt verwenden die Rundballenwickler der McHale-Reihe bei der Grundfutterproduktion.

Durch einen Prozess ständiger Innovation hat McHale eine Reihe von Rundballenwicklern entwickelt, die gleichbleibend hohe Leistungen erbringen und Futter von hervorragender Qualität liefern und sich einen guten Ruf am Markt erworben haben:

- HOHE LEISTUNG
- HERVORRAGENDE ZUVERLÄSSIGKEIT
- BEDIENKOMFORT
- BESTER WIEDERVERKAUFSWERT





INHALT

Einführung	1 - 2
SORTIMENT	
RUNDBALLENWICKLER	3 - 6
991 BAUREIHE	7 - 20
Modellübersicht	7 - 8
Das Innenleben	9 - 10
STANDARD Ausstattung	11 - 12
991 L-Reihe	13
991 B-Reihe	14 - 18
991 High-Speed	19 - 20
ORBITAL	21 - 26
Patente	21 - 22
Das Innenleben	23 - 24
Eigenschaften	25
Steuerung	26
TECHNISCHE DATEN	27 - 28

EIN FAMILIENUNTERNEHMEN MIT GLOBALER PRÄSENZ



McHale wurde Mitte der 1980er Jahre von Padraic und Martin Mchale im Westen Irlands gegründet und hat sich seither zu einem
WELTWEIT FÜHRENDEM UNTERNEHMEN IN DER HERSTELLUNG VON GRÜNLANDGERÄTEN ETABLIERT.

Im Jahr 1976 gründete Padraic einen Landmaschinenhandel und wurde später von seinem jüngeren Bruder Martin bei diesem Vorhaben unterstützt. Aus diesem Geschäft entwickelte sich das Produktionsunternehmen. Der Landmaschinenhandel besteht bis heute am damaligen Standort.

Von Anfang an kümmerte sich Padraic um Produktdesign und Herstellung, während Martin für Vertrieb und Marketing zuständig war. Obwohl das Unternehmen seither erheblich gewachsen ist, sind beide Brüder immer noch aktiv in das Geschäft eingebunden und leiten diese Bereiche nach wie vor.

Nach der Herstellung von Blockschnidern und einer Reihe von Güllepumpen stellte Mchale 1987 seinen ersten Rundballenwickler her. Martin baute daraufhin ein Händler- und Importeursnetz auf, das sich mittlerweile auf 55 Länder in aller Welt ausgedehnt hat.

Über 90 % der von Mchale hergestellten Maschinen sind für den Exportmarkt bestimmt, und viele dieser Händler und Importeure arbeiten seit über 30 Jahren mit Mchale zusammen.

McHale stellt nun eine breite Palette von Produkten her, wobei der Schwerpunkt auf Maschinen für die Grünlandwirtschaft liegt. Die Produktpalette von Mchale umfasst jetzt:

- **Mähwerke**
- **Heuwender**
- **Schwader**
- **Integrierte Press-Wickelkombinationen**
- **Festkammer-Ballenpressen**
- **Ballenpressen mit variabler Kammer**
- **Rundballenwickler**
- **Quaderballenwickler**
- **Runballenauflöser & Einstreugeräte**
- **Ballentransport und Schneidwerkzeuge**



Padraic und Martin Mchale
im Jahr 1990 (oben) & 2019 (unten)



Globale Fertigung



Heute betreibt McHale zwei hochmoderne Produktionsstätten. **In beiden Fabriken werden die neuesten Laser-, CNC- und Robotertechnologien eingesetzt.** Alle Produkte werden mit **fortschrittlichen E-Coat- und Pulversystemen lackiert bzw. beschichtet.**

Während das Produkt auf den Montagebändern hergestellt wird, werden strenge Qualitätskontrollen durchgeführt. Jede komplette Maschine wird getestet und kalibriert, bevor sie in eines der über 55 Länder der Welt exportiert wird.



Forschung & Entwicklung



Die Forschungs- und Entwicklungsabteilung wurde 1994 gegründet und wird immer noch von Padraic geleitet, der um sich herum ein Team von Weltklasse-Ingenieuren aufgebaut hat.

Alle Maschinen durchlaufen einen **strengen 3-jährigen Produktentwicklungs- und Testzyklus**, bevor sie auf den Markt kommen. Während der Konstruktions- und Entwicklungsphase werden alle Maschinen umfassenden Tests mit Endverbrauchern in verschiedenen Teilen der Welt unterzogen.

Heute sind **über 10 % der Beschäftigten** mit der Entwicklung neuer Produkte beschäftigt.

Kundendienst



Unser speziell **geschultes Team von Servicetechnikern** steht Ihnen schnell und präzise zur Seite, um die Lösungen zu finden, die Sie und Ihr Unternehmen benötigen.

Darüber hinaus bilden wir die Servicetechniker unserer Händler und Importeure theoretisch und praktisch aus, um sicherzustellen, dass Sie, Ihre Maschine und Ihr Unternehmen mit **hochwertigem Fachwissen und Sorgfalt betreut** wird. Qualifiziert und mit dem notwendigen Wissen und den erforderlichen Werkzeugen ausgestattet, ist es unser Ziel, Ihren Betrieb jederzeit am Laufen zu halten.



Ersatzteile



Da wir alle Teile für McHale-Maschinen auf Lager haben, ist es unser Ziel, **Originalteile und Komponenten zu liefern**, die speziell für Ihre Maschine geeignet sind.

McHale führt ein breites Sortiment an Teilen für Maschinen, die vor bis zu 30 Jahren hergestellt wurden, sowie Teile für die neuesten Produkte im Sortiment. Diese **Teile werden präzise gefertigt**, um die höchsten Leistungs- und Zuverlässigkeitsstandards zu erfüllen.

McHALE RUNDBALLENWICKLER 8 MODELLE - EIN WICKELGERÄT FÜR IHRE BEDÜRFNISSE

Die Rundballenwickler von McHale wurden mit Blick auf die täglichen Anforderungen der **LANDWIRTE UND LOHNUNTERNEHMER ENTWICKELT**. Dieser vernünftige Konstruktionsansatz gewährleistet, dass die Bedienung jeder Maschine **EINFACH UND BENUTZERFREUNDLICH GEHALTEN WIRD**.

Landwirte und Lohnunternehmer auf der ganzen Welt stehen unter dem Druck, die Kosten zu senken und den Ertrag zu steigern. Um dies zu erreichen, konzentriert sich McHale auf Merkmale wie das patentierte hydraulische, bodengestützte Ballendämpfersystem, das patentierte Hochgeschwindigkeits-Transfersystem, die patentierten Ablagewalzen, das hydraulisch

betätigte Schneid- und Haltesystem, die 750-mm-Aluminium Vorstrecker sowie die Verwendung hochwertiger Komponenten.

Diese Merkmale gewährleisten eine lange Lebensdauer, Zuverlässigkeit und eine Maschine, die robust genug ist, um die härtesten Ernten, schwersten Ballen und schwierigsten Bodenbedingungen zu bewältigen.

AUSKLAPPEN, UM DEN MODELLBEREICH ZU SEHEN

Das McHale **Rundballenwicklerprogramm** besteht aus 8 Modellen in 4 Kategorien;

- 01 **991 L Baureihe** (3x Optionen)
- 02 **991 B Baureihe** (3x Optionen)
- 03 **991 High-Speed**
- 04 **Orbital**



991 L

EINROLLENMASCHINE - DREIPUNKTABAU

Es gibt drei Maschinen aus der Reihe der Standgeräte. 1. Der **McHale 991 LB** ist eine manuelle Maschine mit Hebelsteuerung. 2. Der **McHale 991 LBER** ist ein ferngesteuerter Ballenwickler, mit dem die Funktionen Laden, Ballenwickeln und Stapeln von einer Person bedient werden können. 3. Der **McHale 991 TBER** ist ein ferngesteuerter Ballenwickler mit einem gezogenen Fahrgestell.

Ballen pro
Stunde:
40-60*



BALLENGRÖSSEN

1 m
(3' 3")

1.52 m
(5')

991 B

EINROLLENMASCHINE - GEZOGENER ANBAU

Die Baureihe 991B besteht aus drei gezogenen Maschinen. 1. Der **McHale 991 BC** ist eine kabelgesteuerte Maschine mit 4 Hebeln. 2. Die **McHale 991 BJS** ist eine Einhebel-Servo-Joystick-Maschine, die Niederdruckhydraulik verwendet, um einen sanften Übergang zwischen den Funktionen zu ermöglichen. 3. Der **McHale 991 BE** ist eine Maschine mit elektronischer Steuermonitor, die den Ballenwickelvorgang vollständig automatisiert.

Ballen pro
Stunde:
50-60*



BALLENGRÖSSEN

1 m
(3' 3")

1.52 m
(5')

991 | HIGH
SPEED

DOPPELVORSTRECKER GEZOGENER RUNDBALLENWICKLER

Der McHale 991 High-Speed ist ein gezogener Rundballenwickler mit Doppelvorstrecker, der für Kunden entwickelt wurde, die ein hohes Maß an Zuverlässigkeit beibehalten möchten, aber mehr Leistung benötigen. Die 991 High-Speed ist mit zwei Alu-Vorstreckern ausgestattet und kann 50 % mehr Ballen pro Stunde wickeln als eine Standardmaschine 991 B. Alle Funktionen des McHale 991 High-Speed können bequem von der Traktorkabine aus über die Expert-Bedienkonsole gesteuert werden.



Expert Bedienmonitor
(mit optionaler Funkfernbedienung)



Ballen pro
Stunde:
75-90*



BALLENGRÖSSEN

1 m
(3' 3")

1.52 m
(5')




HOCHGESCHWINDIGKEITS-DOPPELVORSTRECKER GEZOGENER RUNDBALLENWICKLER

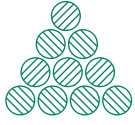
Der McHale Orbital Hochgeschwindigkeits-Rundballenwickler nutzt die bewährte vertikale Wickelringtechnologie der McHale Fusion, wie das patentierte Hochgeschwindigkeits-Transfersystem und die patentierte Ablagewalzen, um einen leistungsstarken, wartungsarmen Wickler zu liefern, der mit mehreren Ballenpressen mithalten kann. Diese Patente gewährleisten eine hohe Leistung und eine hervorragende Futterqualität.



**Expert Plus
Steuermonitor**
(mit optionaler Funkfernbedienung)



Ballen pro Stunde:
80-100*



Hochgeschwindigkeits-Wickelsystem

- 1,25m Ballen
- 4 Lagen Folie **18 Sekunden**
- 6 Lagen Folie **24 Sekunden**

* Unter normalen Arbeitsbedingungen mit optimalem Ölfluss



BALLENGRÖSSEN

1.1 m
(3' 7")

1.45 m
(4' 9")

991 BAUREIHE

Die McHale 991-Serie von Ballenwicklern gibt das Tempo für effizientes und effektives Wickeln von Rundballen vor.

Das 991 Rundballenwickelsortiment besteht aus drei Maschinenkategorien. Die **991 L-Reihe** besteht aus stationären Wickelmaschinen mit Dreipunktanbau, die hauptsächlich auf Lagerflächen verwendet werden, nachdem die Ballen transportiert wurden.

Die **991 B-Reihe** sind unsere gezogenen Einrollen-Wickelmaschinen, die seit Mitte der 80er Jahre das Rückgrat unseres Geschäfts bilden. Der **991 High Speed** ist die einzige Maschine mit zwei Vorstreckern in der 991-Reihe und kann zwischen 80 und 100 Ballen mit 1,25 m und 4 Folienlagen (4') pro Stunde wickeln.



Übersicht	991 L-REIHE			991 B-REIHE			991 HIGH-SPEED
Maschine	991 LB	991 LBER	991 TBER	991 BC	991 BJS	991 BE	991 HIGH-SPEED
Einrollenvorstrecker	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○
Doppelvorstrecker	○	○	○	○	○	○	✓
Dreipunkt	✓	✓	○	○	○	○	○
Nachgezogen	○	○	✓	✓	✓	✓	✓
Hebel/ Seilzugsteuerung	✓	○	○	✓	○	○	○
Servo Joystick	○	○	○	○	✓	○	○
Expert Bedienmonitor	○	✓	✓	○	○	✓	✓
Funkfernbedienung	○	✓	✓	○	○	Optional	Optional

991 BEDIENMÖGLICHKEITEN



HEBEL/SEILZUGSTEUERUNG

Diese einfachen Hebel, die bei den Basismaschinen verwendet werden, steuern die Funktionen an den Wicklern. Die Hebel werden sowohl beim 991 LB als auch beim 991 BC verwendet und steuern den Hubarm (nur 991 BC), den Wickeltisch, das Schneiden und Halten und die Ballenablage.



SERVO JOYSTICK

Der 991 BJS ist eine Ein-Joystick-Servo-Steuerung, die ähnlich wie die Steuerungen von Teleskopladern eine Niederdruckhydraulik für den reibungslosen Übergang zwischen den vier Funktionen Hubarm, Wickeltisch, Schneiden und Halten sowie Ballenablage verwendet.



EXPERT BEDIENMONITOR

Die elektronische Bedienung Expert automatisiert den Wickelvorgang vollständig. Wenn das Autostart-Hebearmpaddel aktiviert wird, wird der Ballen auf den Wickeltisch gehoben, gewickelt und gekippt und ist bereit, den Prozess erneut zu starten.

Funkfernbedienungs-Kit für den Stationärbetrieb

Der Funkfernbedienungssatz wird für das stationäre Wickeln verwendet. Der Bediener kann einen Ballen mit einem Lader einlegen und dann mit der Funkfernsteuerung einen automatischen Zyklus aktivieren. Während der Ballen gewickelt wird, kann der Bediener den zuvor gewickelten Ballen stapeln und den nächsten Netzballen aufnehmen.

Wenn der Wickelzyklus abgeschlossen ist, wird der gewickelte Ballen automatisch abgekippt. Mit dieser automatischen Fernbedienung kann ein Bediener die Ballen laden, wickeln und stapeln und somit die gesamte Arbeitskette alleine bewältigen. Die neue Funkfernbedienung bietet eine rasche Übertragung mit überragender Reichweite.



991 BAUREIHE

DREIPUNKT & GEZOGEN

DIE MCHALE 991 Ballenwickler sind der Maßstab für effizientes und effektives Wickeln von Rundballen. Die Ballenwickler der Baureihe 991 zeichnen sich durch **PRAKTISCHE KONSTRUKTION, QUALITÄTSKOMPONENTEN UND PRÄZISIONSTECHNIK** aus und machen die Sie so zur ersten Wahl für Lohnunternehmer und Landwirte.

01 Ballenablage BC BJS BE HS

Das einzigartige patentierte Ballendämpfungssystem von McHale senkt den Ballen sanft auf den Boden ab und vermeidet so Schäden und Belastungen am Fahrgestell und der Maschine.

02 Wickeltisch LB LBER TBER BC BJS BE HS

Der Wickeltisch besteht aus vier hochbelastbaren Endlosriemen, die selbst bei losen oder schlecht geformten Ballen eine reibungslose und gleichmäßige Ballendrehung gewährleisten.

03 Beleuchtung BC BJS BE HS TBER

Alle McHale 991 gezogenen Ballenwickler sind mit einer Beleuchtung und Reflektoren ausgestattet.

04 Bereifung BC BJS BE HS

Alle McHale 991 B und 991 High-Speed sind mit 340/55-16 Reifen ausgestattet. Die hochbelastbare 6-Loch Achse sorgt für mehr Bodenfreiheit.

05 Heavy-Duty-Hubarm BC BJS BE HS

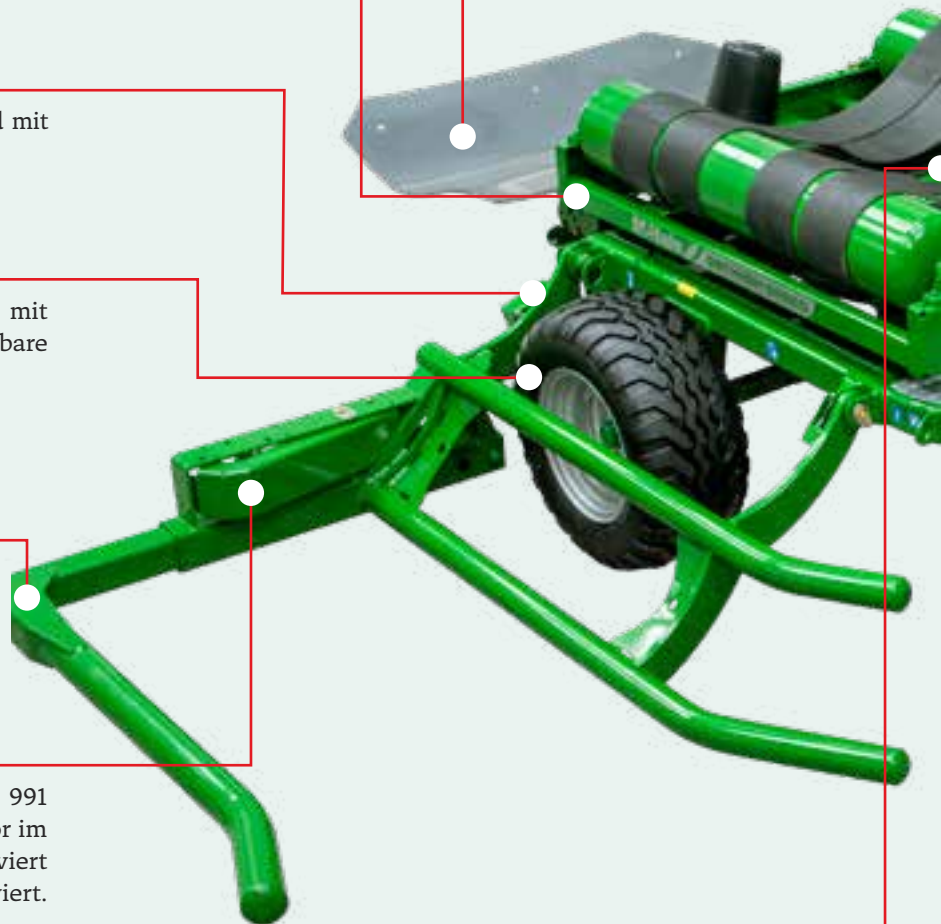
Der Hubarm aller Rundballenwickler 991 B und 991 High-Speed wurde durch ein hochbelastbares Feinkornstahlrohr und zusätzliche Verstärkungen verstärkt.

06 Automatische Ladefunktion BE HS

Die McHale Wickelmaschinen 991 BE und 991 High-Speed sind mit einem neuen Paddelsensor im Ladehubarm ausgestattet. Dieses Paddel aktiviert den Wickelvorgang, sobald ein Ballen dies aktiviert.

07 Schwerlast-Getriebe LB LBER TBER BC BJS BE HS

Alle 991 Wickelmaschinen werden jetzt von einem schwereren Getriebe mit größeren Zahnradern und einem breiterem Zahnmodul angetrieben, wodurch sie leichter anzutreiben sind. Ein neues Keilnutensystem verhindert außerdem, dass ein Überlast-Spannstift bricht oder abreißt.



IN DIESEM PRODUKTBEREICH:

991 LB

991 LBER

991 TBER

991 BC

991 BJS

991 BE

991 HIGH-SPEED

LB

LBER

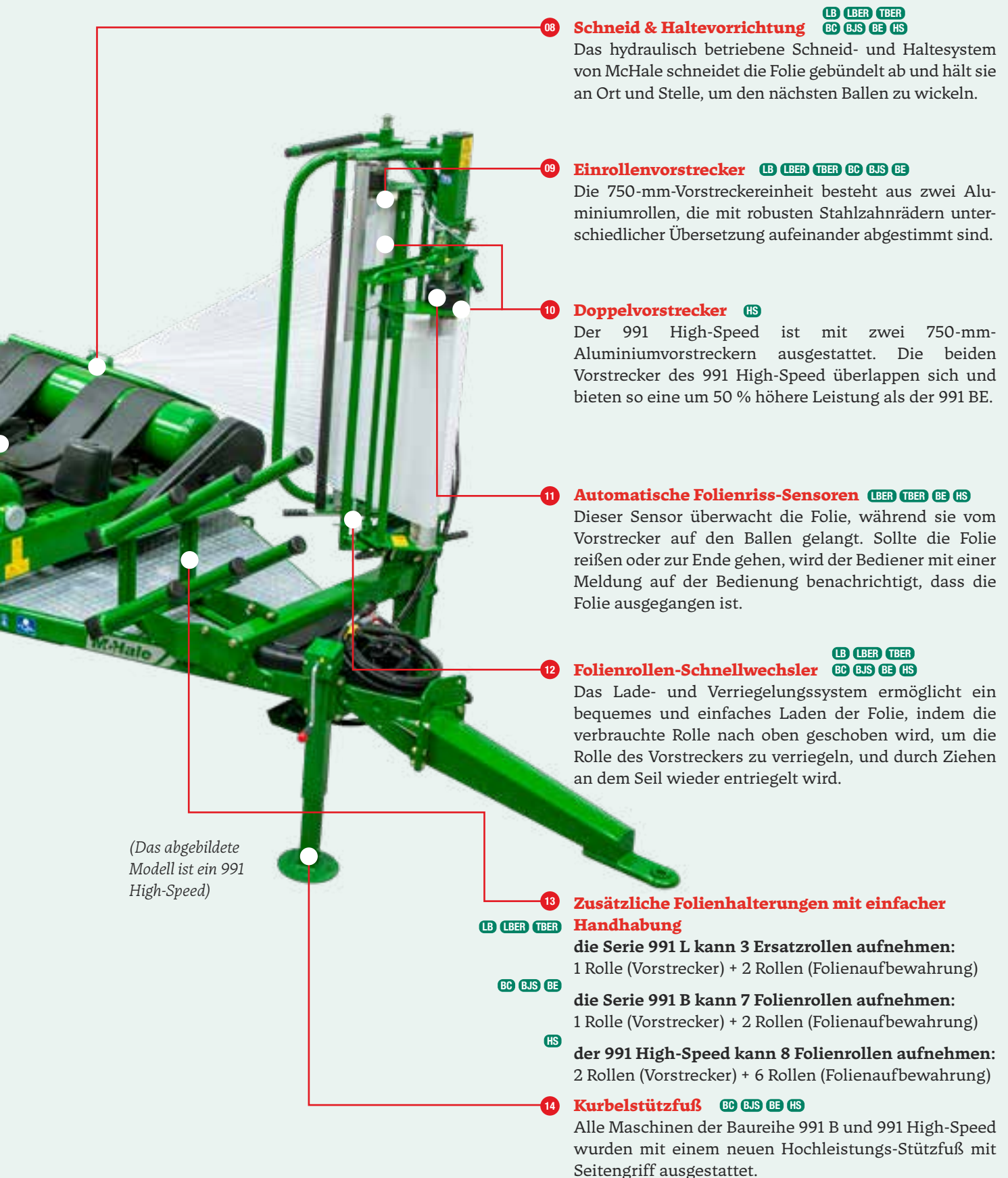
TBER

BC

BJS

BE

HS



(Das abgebildete Modell ist ein 991 High-Speed)

08 **Schneid & Haltevorrichtung**

LB LBER TBER
BC BJS BE HS

Das hydraulisch betriebene Schneid- und Haltesystem von McHale schneidet die Folie gebündelt ab und hält sie an Ort und Stelle, um den nächsten Ballen zu wickeln.

09 **Einrollenvorstrecker**

LB LBER TBER BC BJS BE

Die 750-mm-Vorstreckereinheit besteht aus zwei Aluminiumrollen, die mit robusten Stahlzahnradern unterschiedlicher Übersetzung aufeinander abgestimmt sind.

10 **Doppelvorstrecker**

HS

Der 991 High-Speed ist mit zwei 750-mm-Aluminiumvorstreckern ausgestattet. Die beiden Vorstrecker des 991 High-Speed überlappen sich und bieten so eine um 50 % höhere Leistung als der 991 BE.

11 **Automatische Folienriss-Sensoren**

LBER TBER BE HS

Dieser Sensor überwacht die Folie, während sie vom Vorstrecker auf den Ballen gelangt. Sollte die Folie reißen oder zur Ende gehen, wird der Bediener mit einer Meldung auf der Bedienung benachrichtigt, dass die Folie ausgegangen ist.

12 **Folienrollen-Schnellwechsler**

LB LBER TBER
BC BJS BE HS

Das Lade- und Verriegelungssystem ermöglicht ein bequemes und einfaches Laden der Folie, indem die verbrauchte Rolle nach oben geschoben wird, um die Rolle des Vorstreckers zu verriegeln, und durch Ziehen an dem Seil wieder entriegelt wird.

13 **Zusätzliche Folienhalterungen mit einfacher Handhabung**

LB LBER TBER

die Serie 991 L kann 3 Ersatzrollen aufnehmen:
1 Rolle (Vorstrecker) + 2 Rollen (Folienaufbewahrung)

BC BJS BE

die Serie 991 B kann 7 Folienrollen aufnehmen:
1 Rolle (Vorstrecker) + 2 Rollen (Folienaufbewahrung)

HS

der 991 High-Speed kann 8 Folienrollen aufnehmen:
2 Rollen (Vorstrecker) + 6 Rollen (Folienaufbewahrung)

14 **Kurbelstützfuß**

BC BJS BE HS

Alle Maschinen der Baureihe 991 B und 991 High-Speed wurden mit einem neuen Hochleistungs-Stützfuß mit Seitengriff ausgestattet.

BAUREIHE 991 B STANDARD-EIGENSCHAFTEN



1. Bodengestütztes Dämpfungssystem

Das patentierte Ballendämpfersystem senkt den Ballen sanft auf den Boden ab, ohne das Fahrgestell der Maschine zu belasten. Beim ablegen eines Ballens wird der Ballenablagetisch ebenfalls angehoben, um den Ballen zu übergeben, während der zweite Arm automatisch auf den Boden abgesenkt wird. Auf diese Weise können auch die schwersten Ballen sanft auf den Boden abgesenkt werden, ohne dass es zu Beschädigungen und Stößen kommt.



2. Hubarm & Wickeltisch

Die Hubarme des 991 BC und BJS werden manuell bedient. Beim 991 BE und High-Speed legt die automatische Ladefunktion den Ballen automatisch auf den Wickeltisch.

Der Wickeltisch besteht aus vier hochbelastbaren Endlosriemen, die selbst bei losen oder schlecht geformten Ballen eine reibungslose und gleichmäßige Ballendrehung gewährleisten.



(Das abgebildete Modell ist ein 991 High-Speed)

3. Zusätzliche Filmaufbewahrung mit einfacher Handhabung

der 991 High-Speed kann 8 Folienrollen aufnehmen: **HS**
2 Rollen (Vorstrecker) + 6 Rollen (Folienaufbewahrung)

die Serie 991 B kann 7 Folienrollen aufnehmen: **BC BJS BE**
1 Rolle (Vorstrecker) + 6 Rollen (Folienaufbewahrung)

die Serie 991 L kann 3 Ersatzrollen aufnehmen: **LB LBER TBER**
1 Rolle (Vorstrecker) + 2 Rollen (Folienaufbewahrung)



4. Optionaler Ballenaufsteller

Für alle gezogenen Maschinen ist der optionale Ballenaufsteller erhältlich, mit dem die Ballen nach dem Wickeln auf ihre Stirnfläche gelegt werden. Dies hilft bei:

- Der Ablage auf Stoppelfeldern, da auf der Stirnfläche mehr Folie am Ballen ist.
- Damit die Rundballen ihre Form besser behalten.
- Stoppt das Rollen des Ballens, wenn er am Hang abgelegt wird.

991 B&L BAUREIHE STANDARD-EIGENSCHAFTEN



Schneid & Haltevorrichtung

Am Ende des Wickelzyklus schneidet das hydraulisch betriebene Schneid- und Haltesystem die Folie ab und hält sie in Position, bereit zum Wickeln des nächsten Ballens. Dieses einzigartige System arbeitet zuverlässig und konstant bei allen Wetterbedingungen. Die Wickelfolie wird zu einem Punkt gerafft, geschnitten und dann gegen die Seite des Ballens gezogen, so dass lose Enden minimiert werden.



7. Easy Load Vorstrecker

Das Verriegelungs- und Ladesystem von McHale macht das Einlegen der Folie schnell und einfach, indem es die Arretierungsrolle beim Entladen verriegelt und durch einfaches Ziehen am Seil wieder entriegelt.

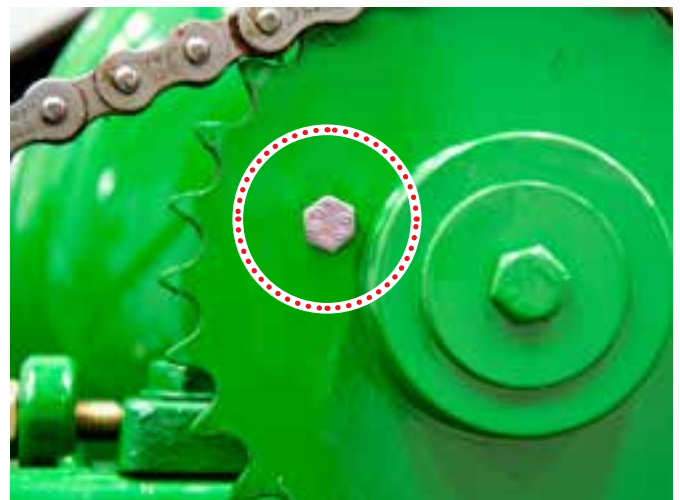
Alle Maschinen sind mit 750-mm-Aluminiumvorsteckern ausgestattet, die eine Foliendehnung von 70 % ermöglichen. Andere Foliendehnungsoptionen sind auf Anfrage erhältlich.



Automatische Folierriss-Sensoren



Automatische Folierrissensoren überwachen die Folie beim Verlassen der Vorstreckerrollen. Wenn die Folie reißt oder zur Ende geht, benachrichtigt die Maschine den Bediener über den Steuermonitor. Bei Bedarf schaltet der 991 High-Speed automatisch in den Einrollenmodus, in dem die Maschine die gerissene oder leere Rolle ausgleicht und sicherstellt, dass der Ballen korrekt verpackt wird.



8. Scherbolzensicherung

Ein Scherbolzen schützt das Getriebe beim Wickeln schlecht geformter Ballen. Alle Maschinen werden jetzt von einem schwereren Getriebe angetrieben als die Vorgängermodelle. Die Zahnräder haben einen größeren Durchmesser und ein größeres Zahnmodul, wodurch sie leichter anzutreiben sind. Dieses Hochleistungsgetriebe enthält ein neues Keilnutschutzsystem, das das alte Spannstiftsystem ersetzt.

991 L

991 L-REIHE - STATIONÄR- RUNDBALLENWICKLER-REIHE

DIE MCHALE 991 L ist die erste Wahl für Landwirte und Lohnunternehmer, die Ballen direkt am Lagerort wickeln möchten.

Die 991 L-Reihe bietet die perfekte Mischung aus bewährter Technologie mit solider Konstruktion und zuverlässiger Leistung. Es gibt drei Modelle in der Rundballenwickler-Reihe 991 mit Dreipunktbau;



Der **991 LB** ist eine handgesteuerte Maschine, bei der alle Wickelfunktionen über vier einzelne Hebel gesteuert werden.

Das 991 LB Steuerventil wird entweder vom Traktor oder von einem unabhängigen Aggregat angetrieben und kann entweder neben der Verteilersäule oder direkt in der Traktorkabine montiert werden. Der Bedienmonitor misst die Umdrehungen pro Minute und überwacht die Anzahl der Folienlagen, während sie auf den Ballen aufgebracht werden. Der Bedienmonitor ermöglicht es dem Bediener, die Anzahl der Folienlagen zu ändern und die Ballensummen verschiedener Aufträge zu speichern.

Der **991 LBER** ist vollautomatisch und kann über den Bedienmonitor gesteuert werden.

Der Bedienmonitor des 991 LBER ermöglicht es dem Bediener, sämtliche Einstellungen des Rundballenwicklers zu ändern und die gewünschte Anzahl der Folienlagen auszuwählen. Nach der Einstellung wird der komplette Zyklus mit einem Druck auf die Autostart-Taste von Anfang bis Ende ausgeführt. Der Wickler legt die voreingestellte Anzahl von Lagen auf, stoppt dann und kippt den Ballen automatisch ab.

Der **991 TBER** ist vollautomatisch und kann über den Bedienmonitor gesteuert werden.

Der 991 TBER hat ein speziell angepasstes Fahrgestell, das für den Transport und die Montage eines Hydraulikaggregats verwendet werden kann. Der 991 TBER kann mit einem kleinen Traktor oder Teleskoplader zum und vom Wickelstandort transportiert werden.

750-mm-Aluminiumvorstreckler, der eine gleichmäßige Foliendehnung gewährleistet, wodurch die Foliennutzung maximiert wird

Folienrollen-
Schnellwechsler

Hydraulisch
Betriebene Schneid-
& Haltevorrichtung

Die Maschine liefert eine 50%ige Folienüberlappung und garantiert so eine gleichmäßige Verpackung der Ballen

Der Wickeltisch besteht aus vier hochbelastbaren Endlosriemen, die selbst bei losen oder schlecht geformten Ballen eine reibungslose und gleichmäßige Ballendrehung gewährleisten

Funkfernbedienungs-Kit für den Stationärbetrieb

Mit einem Funkfernbedienungssatz kann ein Bediener einen Ballen einlegen und den automatischen Zyklus aus der Ferne aktivieren. Während der Ballen gewickelt wird, stapelt der Bediener den letzten gewickelten Ballen und sammelt einen Netzballen ein, der als nächstes gewickelt wird. Der gewickelte Ballen wird automatisch abgekippt und der Netzballen wird auf den Wickeltisch gelegt, um den Wickelvorgang erneut zu starten.



991 BC

991 BC - SEILZUGGESTEUERTER GEZOGENER RUNDBALLENWICKLER



DER MCHALE 991 BC Rundballenwickler ist die Einstiegsmaschine der 991 B Baureihe. Der McHale 991 BC verwendet vier einzelne Hebel zur Steuerung aller Wickelfunktionen. Die Seilzuggesteuerten Hebel an diesem Rundballenwickler ermöglichen dem Bediener folgende Funktionen:

Hubarm • Wickeltisch drehen
Folienschneidvorrichtung • Ballenablage

WIZARD-STEUERUNGSSYSTEM

Der Ballenwickelmonitor kontrolliert die Anzahl der Lagen, die auf den Ballen aufgebracht werden, und hält die Anzahl der gewickelten Ballen fest. Die 3,5 m langen Seilzüge verfügen über eine automatische Stoppfunktion, die den Drehhebel nach 2 Umdrehungen arretiert und bei der voreingestellten Anzahl von Lagenumdrehungen stoppt.



4-Hebel-Steuerung	750mm Folienvorstrecker	Hydraulisch Betriebene Schneid- & Haltevorrichtung	Patentiert bodengestützte Ballenablage
Ersatzfolienhalter Kapazität für 7 Folienrollen (6&1)	Ballenstützrollen	3,5-Meter-Seilzüge (Andere Längen verfügbar)	Scherbolzen- Schutzsystem
Auto-Stop-Funktion	Drehhebel rastet nach 2 Umdrehungen ein und stoppt bei der voreingestellten Anzahl von Lagen		Folienrollen- Schnellwechsler

991 BJS

991 BJS - SERVO JOYSTICK GESTEUERTER GEZOGENER RUNDBALLENWICKLER

DER MCHALE 991 BJS ist eine Servo-Joystick-Maschine, die mit einer Niederdruckhydraulik arbeitet, um einen sanften, kontrollierten Übergang zwischen den Funktionen zu ermöglichen. Dieses System wird häufig von High-End-Anwendern bevorzugt, da es die volle Kontrolle über die Funktionen der Maschine ermöglicht.

Jede Wickelfunktion wird durch eine Folge von Joystick-Bewegungen gesteuert. Der Servo-Joystick ermöglicht dem Bediener die Steuerung der folgenden Funktionen:

Hubarm • Wickeltisch drehen
Folienschneidvorrichtung • Ballenablage



Einhebel-Servo-
Joystick-Steuerung

Hydraulisch
Betriebene Schneid-
& Haltevorrichtung

750mm
Folienvorstrecker

Patentierete
bodengestützte
Ballenablage

Ersatzfolienhalter
Kapazität für
7 Folienrollen (6&1)

Ballenstützrollen

Scherbolzen-
Schutzsystem

Folienrollen-
Schnellwechsler

JOYSTICK-STEUERUNGSSYSTEM

Das servobetriebene System des 991 BJS verwendet eine Niederdruckhydraulik, die ein ähnliches Gefühl wie der Joystick bei Teleskopladern vermittelt. Beim 991 BJS kann der Fahrer über das Wizard-Bedienpult Folgendes auswählen:

1. Festlegen der Anzahl der anzuwendenden Folienlagen
2. Drehzahl des Ballenwickeltisches einstellen und überwachen
3. Zwei Auftragssummen speichern



991 BE

991 BE - VOLLAUTOMATISCHER ELEKTRONISCHER GEZOGENER RUNDBALLENWICKLER

DER MCHALE 991 BE ist das Spitzenmodell der vollautomatischen, elektronischen Einrollmaschinen der Baureihe 991 B.

Die Maschine verfügt über eine automatische Ladefunktion, die den Ballen automatisch auf den Wickeltisch lädt.

Die vollautomatische elektronische Expert-Steuerkonsole ermöglicht es dem Bediener, zwischen 3 Zyklusoptionen zu wählen:

- A. Automatischer Wickelzyklus (*manuelles Laden und Abkippen*)
- B. Automatischer Lade- und Wickelzyklus (*manuelles Abkippen*)
- C. Automatisches Laden - Wickeln- und Abkippen



Expert Bedienmonitor (Vollautomatischer Zyklus)	Automatische Ladefunktion	Folienrissensoren	750mm Folienvorstreckler
Automatisches Cut & Hold-System	Patentierte bodengestützte Ballenablage	Ersatzfolienhalter Kapazität für 7 Folienrollen (6&1)	Möglichkeit des stationären Betriebes bei Verwendung der optionalen Fernbedienung

EXPERT BEDIENMONITOR

Der Ballen wird mit der Auto-Load-Funktion geladen. Wenn der Bediener in den Ballen fährt, wird der Hubarm aktiviert und der Ballen wird automatisch auf den Wickeltisch gehoben und gewickelt.

Dieser Vorgang kann auch manuell durch den Bediener mit einem einfachen Tastendruck durchgeführt werden. Sobald der Ballen geladen ist, wickelt der Ballenwickler 991 BE den Ballen ein. Der Kippvorgang kann entweder automatisch erfolgen oder unter anspruchsvolleren Bedingungen auf manuell umgestellt werden, so dass der Bediener die volle Kontrolle hat.



991 | HIGH SPEED

DOPPELVORSTRECKER = 50% MEHR LEISTUNG*
(nur 991 High Speed)

70 % Foliendehnung
(55 % Optional)

50 % Folienüberlappung



991 HIGH-SPEED - RUNDBALLENWICKLER MIT DOPPELVORSTRECKER

DER MCHALE 991 HOCHGESCHWINDIGKEITSWICKLER gibt das Tempo für effizientes und effektives Wickeln von Rundballen durch reduzierte Wickelzeit der beiden Vorstrecker, dem hydraulisch betriebenen Schneid- und Haltesystem und der patentierten bodengestützten Ballenablage vor.

Der 991 High-Speed liefert dicht gewickelte Ballen, die das Erntegut mit all seinen natürlichen Säften versiegeln und konservieren und so einen höheren Nährwert gewährleisten.

Expert Bedienmonitor (Vollautomatischer Zyklus)	Automatische Ladefunktion	Folienrissensoren	750mm Doppel-Folienvorstrecker
Automatisches Cut & Hold-System	Patentierter bodengestützter Ballenablage	Ersatzfolienhalter Kapazität für 8 Folienrollen (6&2)	Folienrollen-Schnellwechsler

STANDARD AUSSTATTUNG



DOPPELVORSTRECKER

Zwei 750-mm-Vorstrecker bestehend aus je zwei Aluminiumwalzen sind mit robusten Stahlzahnradern mit unterschiedlichen Übersetzungsverhältnissen gekoppelt, um eine gleichmäßige Dehnung zu gewährleisten und die Foliennutzung zu maximieren.

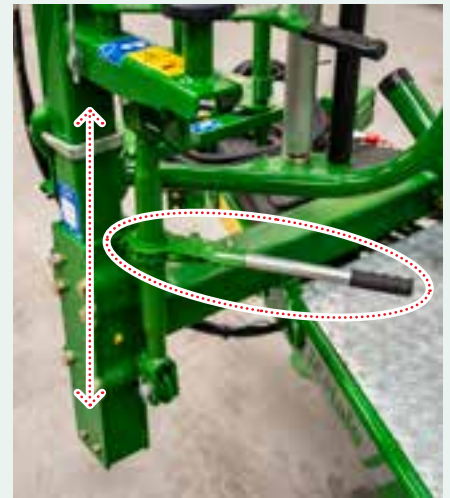
Die Doppelporstrecker sind abgestuft, damit sich die beiden Folirollen überlappen und im Vergleich zu einem McHale 991 BE eine um 50 % höhere Leistung erzielen.



AUTOMATISCHE FOLIENRISS-SENSOREN

Zwei automatische Foliensensoren überwachen die Folie, während sie den Ballen umwickelt. Wenn eine Folie reißt oder zur Ende geht, wird der Bediener auf dem Bildschirm benachrichtigt und die Maschine schaltet in den Einrollenmodus. Die Maschine gleicht die Drehzahl automatisch aus, um sicherzustellen, dass die Ballen korrekt gewickelt werden.

Wenn beide Rollen gleichzeitig reißen oder enden, wird der Zyklus unterbrochen und fortgesetzt, wenn die Rollen getauscht wurden.



WICKELN MIT EINER FOLIENROLLE

Die Höhe der Vorstreckersäule kann manuell mit dem Höhenverstellgriff auf die ideale Position eingestellt werden.

Bei dem Vorstrecker, der dem Traktor am nächsten ist, wird die Folie in der Mitte des Ballens aufgebracht, so dass die richtige Überlappung gewährleistet ist. Wählen Sie die Taste "X1" auf der Steuerkonsole, um die Maschine im Einrollenmodus zu betreiben.

ELEKTRONISCHE STEUERUNG

Diese benutzerfreundliche Bedienung ermöglicht den Zugriff auf alle Funktionen der Maschine, ohne dass Sie den Komfort des Traktorsitzes verlassen müssen.

Vom Steuermonitor aus kann ein Bediener wählen;

- Automatische Ladefunktion.
- Automatische Abkippfunktion.
- Die Anzahl der auf den Ballen aufzubringenden Folienschichten.
- Einrollen-Ballenwickelmodus.

Während der 991 High-Speed vollautomatisch arbeitet, kann der Fahrer je nach Bodenbeschaffenheit manuelle Optionen wählen, um die Kontrolle zu maximieren.



Funkfernsteuerung
(für den
Stationärbetrieb)



*50% mehr Leistung im Vergleich zu einem McHale 991 BE.



ORBITAL - HOCHGESCHWINDIGKEITS-RUNDBALLENWICKLER

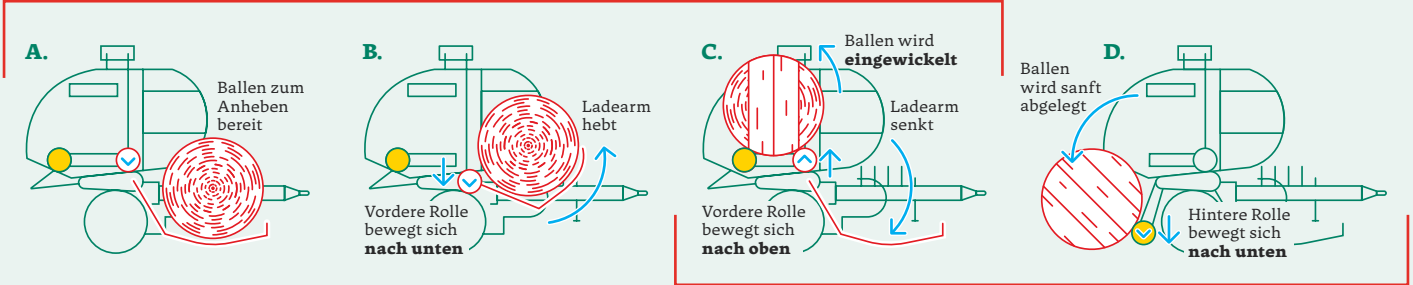
DER MCHALE ORBITAL Ballenwickler ist ein Hochgeschwindigkeits-Rundballenwickler. Der McHale Orbital nutzt die bewährte vertikale Wickelringtechnologie, die in der

McHale Fusion verwendet wird, um einen leistungsstarken, wartungsarmen Ballenwickler zu liefern, der mit mehreren Ballenpressen Schritt halten kann.

EINZIGARTIGE MCHALE-PATENTE

Der McHale Orbital Ballenwickler ist eine einzigartige Maschine, die zwei McHale Patente nutzt:

1. Patentiertes Hochgeschwindigkeits-Transfersystem von McHale



2. McHale Patentierte Ablagerolle

1 Patentiertes Hochgeschwindigkeits-Transfersystem von McHale

Wenn der Hubarm den Ballen auf die Wickelposition bewegt, schwenkt die vordere Rolle nach unten, um die Höhe zu verringern, die der Ballen bis zur Wickelposition zurücklegen muss. Diese Konstruktion ermöglicht einen reibungslosen und schnellen Übergang des Ballens, ohne dass die Maschine belastet wird.

Der Hubarm kann auch einen Ballen tragen, während ein anderer gewickelt wird, wodurch eine höhere Leistung erzielt wird.



2 McHale Patentierte Ablagerolle

Durch den Einsatz der patentierten Ablagerolle kann der McHale Orbital Ballenwickler problemlos Ballen von 1,1 m bis 1,45 m (3'7"-4'9") wickeln. Die patentierte Ablagerolle passt ihre Höhe an die Ballengröße an, um sicherzustellen, dass der Wickelring die Wickelfolie immer in der Mitte des Ballens aufbringt, unabhängig vom Ballendurchmesser. So wird immer eine korrekte und gleichmäßige Überlappung erreicht.

ORBITAL

NACHGEZOGEN

DER MCHALE ORBITAL ist ein Hochgeschwindigkeits-Rundballenwickler, der eine gleichmäßige und konsistente Überlappung liefert und ein Optimum an Futterkonservierung und -qualität erreicht.

01 Vertikaler Hochgeschwindigkeits-Wickelring

Der vertikale Hochgeschwindigkeits-Wickelring kann vier Lagen Folie auf einen 1,25 m (4') großen Ballen in etwa 18 Sekunden oder sechs Lagen Folie in 24 Sekunden aufbringen.

02 Folierrissensoren

Die automatischen Folierrissensoren überwachen die Folie beim Wickeln und benachrichtigen den Bediener, wenn eine Rolle reißt oder zu Ende geht.

03 Patentierte Ablagerolle

Der McHale Orbital wickelt Ballen von 1,1m-1,45m (3'7"-4'9"), indem er die Höhe der Ablagerolle so einstellt, dass die Folie immer in der Mitte des Ballens aufgebracht wird und eine 50%ige Folienüberlappung erreicht wird.

04 Beleuchtung

Die McHale Orbital ist mit LED-Leuchten ausgestattet. An der Maschine ist auch ein Arbeitslicht angebracht, um die Sicht bei Arbeiten bis spät in die Nacht zu verbessern.

05 Wickelwalzen

Der Wickeltisch besteht aus zwei hochbelastbaren Rippenwalzen, die bei allen Ballentypen eine reibungslose und gleichmäßige Ballenrotation gewährleisten.

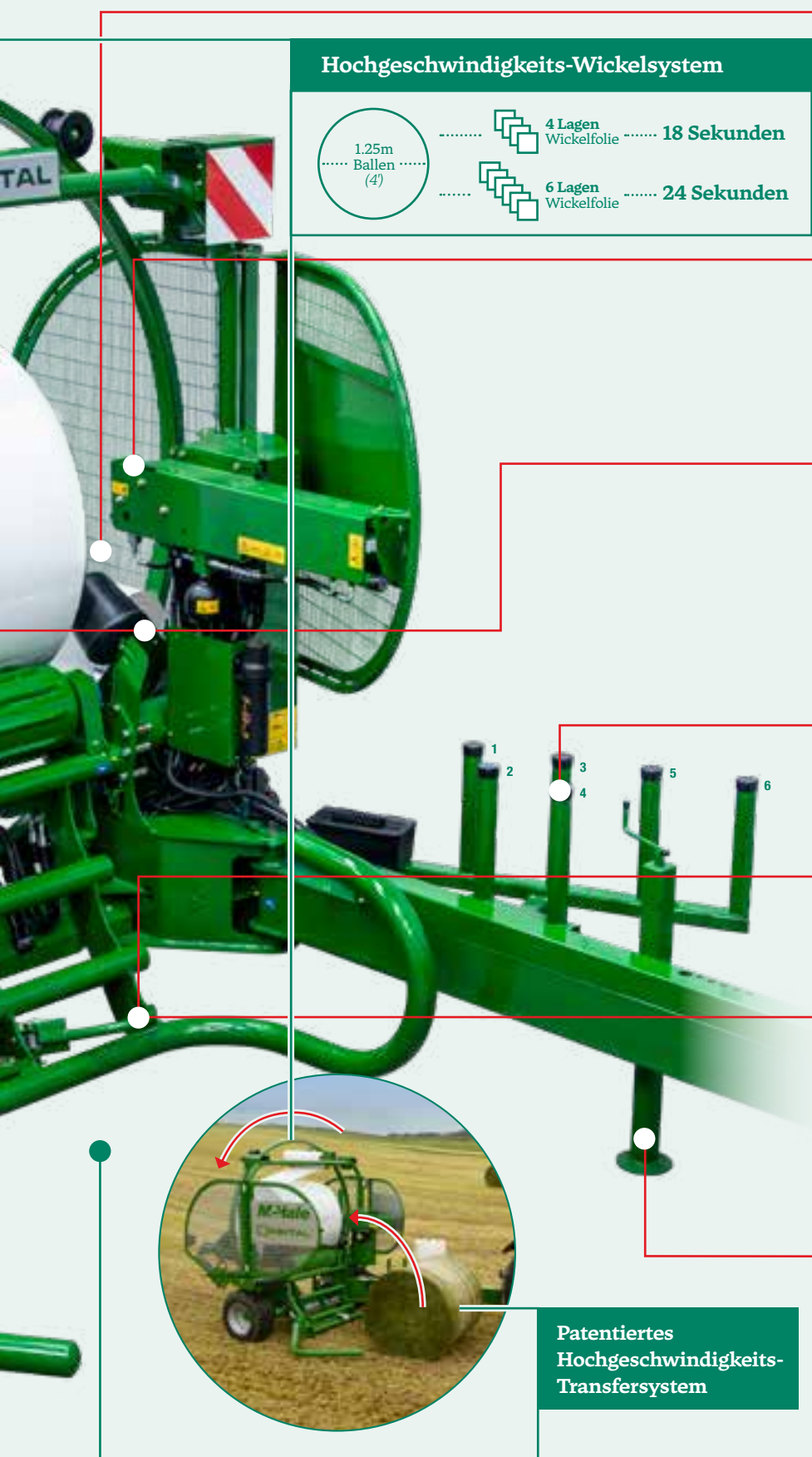
06 Reifen & Schwerlastachse

Die 380/55-17-Reifen auf der Schwerlastachse sorgen für mehr Bodenfreiheit und die 6-Loch-Achse hält den schwierigsten Geländebedingungen stand.

07 Patentiertes Hochgeschwindigkeits-Transfersystem

Wenn der Hubarm den Ballen zum Wickelring bewegt, bewegt sich die dem Traktor am nächsten liegende Wickelwalze nach unten und verringert so die Höhe, die der Ballen zurücklegen muss, um zum Wickler zu gelangen.





Hochgeschwindigkeits-Wickelsystem



08 Einfaches Einlegen der Folie

Beide Vorstrecker lassen sich leicht von der linken Seite des Geräts aus bestücken. Wenn die erste Rolle eingelegt ist, dreht ein Indexknopf den zweiten Vorstrecker an die gleiche Stelle der Maschine.

09 Schneid & Haltevorrichtung

Das hydraulisch betriebene Schneid- und Haltesystem von McHale schneidet die Folie gebündelt ab und hält sie an Ort und Stelle, um den nächsten Ballen zu wickeln.

10 Doppelvorstrecker

Der vertikale Wickelring ist mit zwei 750-mm-Vorstreckern ausgestattet, die etwa 18 Sekunden brauchen, um 4 Lagen Folie aufzubringen, und 24 Sekunden, um sechs Lagen Folie auf einen 1,25 m (4) großen Ballen aufzubringen.

11 Ersatzfolienrollenhalter

Der McHale Orbital kann 8 Filmrollen aufnehmen: 2 Rollen in den Vorstreckern und 6 Ersatzrollen.

12 Auto Start Lift Funktion

Das Auto-Start-Paddel, das sich am Hubarm befindet, aktiviert den Ladevorgang, sobald der Ballen das Paddel bewegt und den Sensor auslöst.

13 Heavy-Duty-Hubarm

Der Hochleistungshubarm kann auch einen Ballen tragen, während ein anderer Ballen gewickelt wird, was eine höhere Leistung liefert.

14 Kurbelstützfuß

Es wurde ein neuer Kurbelstützfuß eingebaut, um das An- und Abkoppeln des Wicklers einfach und sicher zu gestalten.



Patentiertes Hochgeschwindigkeits-Transfersystem

VERTIKALES WICKELSYSTEM

Hochgeschwindigkeits-Wickelsystem

Sobald der Ballen auf den Ballenwickler geladen ist, kann der vertikale Hochgeschwindigkeitswickelring vier Lagen Folie auf einen 1,25 m (4') großen Ballen in etwa 18 Sekunden oder sechs Lagen Folie in weniger als 25 Sekunden aufbringen.

Die wartungsarme Konstruktion mit gleichmäßigem Abstand zwischen den Vorstreckern und dem Ballen sorgt für eine gleichmäßige Überlappung und reduziert die Wahrscheinlichkeit von Folienbrüchen.

EIGENSCHAFTEN DES WICKELRINGS

- Schnelles Einwickeln von Ballen
- Zwei 750-mm-Vorstrecker
- Folienrissensoren
- Einfaches Einlegen der Folie
- Zuverlässiges Schneiden und Halten



VERTIKALER WICKELRING



ZUVERLÄSSIGER SCHNITT UND HALT



EINFACHES LADEN DER FOLIE



Elektronische Steuerungen

Der McHale Orbital High-Speed Wickler ist eine vollautomatische Maschine.

Der Expert Plus Bedienmonitor zeigt die Funktionen der Maschine auf dem großen Grafikdisplay deutlich an und sorgt mit dem Load-Sensing-Ventil für einen vollautomatischen Hochgeschwindigkeits-Wickelvorgang.

Von der Steuerung aus kann der Bediener die Anzahl der Wickellagen und den Ballendurchmesser einstellen und zwischen manueller und automatischer Ballenablage wählen. Die Steuerung verfügt über eine Folienrisserkennung und kann auch eine Reihe von Ballenzählern für verschiedene Aufträge aufzeichnen.



STANDARD-SPEZIFIKATION	
Vollautomatischer Betrieb	Patentierte Hochgeschwindigkeits-Ballenladung
Vertikaler Hochgeschwindigkeits-Wickelring	Ballen wickeln von 1,1m - 1,45m (37" bis 49")
Bewährtes und zuverlässiges Cut & Hold System	Sanfte Ballenablage nach dem Wickeln
Folienrisssensoren	Möglichkeit zum Wickeln mit einer Folienrolle
Einfaches Einlegen der Folie	Expert Plus Bedienmonitor

4. Optionaler Ballenaufsteller



Beim Abkippen des Ballens bewegt sich die hintere Wickelwalze nach unten, um den fest eingewickelten Ballen sanft auf den Boden zu legen.

Mit dem optionalen Ballenaufsteller kann der Ballen um 90° gedreht und auf die Stirnfläche gelegt werden, wodurch die Beschädigung der Folie reduziert wird.

TECHNISCHE DATEN

EINROLLEN WICKELMASCHINEN

	991 LB	991 LBER	991 TBER	991 BC
ABMESSUNGEN & GEWICHT				
Transportlänge	2.8 m (9'2")	2.8 m (9'2")	4.5 m (14'9")	5.7 m (18'8")
Transportbreite	1.65 m (5'5")	1.65 m (5'5")	2 m (6'7")	2.45 m (8')
Transporthöhe	1.94 m (6'4")	1.94 m (6'4")	2.05 m (6'9")	2.46 m (8'1")
Höhe bis zur Oberkante der Walzen	0.83 m (2'9")	0.83 m (2'9")	1.01 m (3'4")	1.25 m (4'1")
Gewicht (unbeladen)	800 kg (1764 lbs)	800 kg (1764 lbs)	1.090 kg (2403 lbs)	1870 kg (4123 lbs)
WICKLUNG				
Ballengrößen	1-1.52 m (3'3"-5')	1-1.52 m (3'3"-5')	1-1.52 m (3'3"-5')	1-1.52 m (3'3"-5')
Aluminium-Vorstrecker	1 x 750 mm <i>(Optionales 500-mm-Kit)</i>	1 x 750 mm <i>(Optionales 500-mm-Kit)</i>	1 x 750 mm <i>(Optionales 500-mm-Kit)</i>	1 x 750 mm <i>(Optionales 500-mm-Kit)</i>
Foliendehnung	70% Standard <i>(55 % Optional)</i>	70% Standard <i>(55 % Optional)</i>	70% Standard <i>(55 % Optional)</i>	70% Standard <i>(55 % Optional)</i>
Wickelgeschwindigkeit (bis zu)	30 Umdrehungen/Min	30 Umdrehungen/Min	30 Umdrehungen/Min	30 Umdrehungen/Min
Wickelsystem	Drehtisch	Drehtisch	Drehtisch	Drehtisch
Schutzmechanismus	Scherschraube	Scherschraube	Scherschraube	Scherschraube
Hubkapazität bei 170 bar	K.A.	K.A.	K.A.	1100 kg (2425 lbs)
AUSSTATTUNG BEI JEDEM MODELL				
Bedienmonitor	3 Hebel/Seilzugsteuerung <i>(mit Wizzard Steuerung)</i>	Expert Steuermonitor	Expert Steuermonitor	4 Hebel/Seilzugsteuerung <i>(mit Wizzard Steuerung)</i>
Steuerungsoptionen	Nur manuell	Automatisch & Manuell	Automatisch & Manuell	Nur manuell
Funkfernsteuerung	K.A.	Standard	Standard	K.A.
Folienrollenkapazität	X 3 (1+2)	X 3 (1+2)	X 3 (1+2)	X 7 (1+6)
Schneiden & Halten	Ja	Ja	Ja	Ja
Ballenwickel-Monitor	Ja	Ja	Ja	Ja
DIVERSES				
Straßenbeleuchtung	K.A.	K.A.	Ja	Ja
Schmierstellen	11	11	11	19
Bereifung	K.A.	K.A.	20.5/8-10	340/55-16
Achse	K.A.	K.A.	5 Loch	6 Loch
TRAKTORANFORDERUNGEN				
Anbau an Traktor	3-Punkt-Anbau	3-Punkt-Anbau	Zugöse	Zugöse
Min. Hydraulische Anforderungen	20 l/min bei 180 bar	20 l/min bei 180 bar	20 l/min bei 180 bar	22 l/min bei 170 bar
Hydraulische Anschlüsse	2 x 1/2" Steckkupplung offenes Hydrauliksystem oder Geschlossenes System	2 x 1/2" Steckkupplung offenes Hydrauliksystem oder Geschlossenes System	2 x 1/2" Steckkupplung offenes Hydrauliksystem oder Geschlossenes System	2 x 1/2" Steckkupplung offenes Hydrauliksystem oder Geschlossenes System
Elektrische Anforderungen	12V, 7A Spannungsversorgung	12V Eurostecker, 20A bzw Direkt von der Batterie	12V Eurostecker, 20A bzw Direkt von der Batterie	12v Euro-Stecker, 7A oder Direkt von der Batterie
Erforderliche Traktorleistung	45 kW / 60 PS	45 kW / 60 PS	35 kW / 47 PS	35 kW / 47 PS

● Schlüsselmerkmal des Einrollenwicklers

DOPPELROLLEN WICKELMASCHINEN

991 BJS

991 BE

991 HIGH SPEED



5.7 m (18'8")

5.7 m (18'8")

5.7 m (18'8")

4.35 m (14'3")

2.45 m (8')

2.45 m (8')

2.45 m (8')

2.74 m (9')*

2.46 m (8'1")

2.46 m (8'1")

2.46 m (8'1")

3.0 m (9'3")

1.25 m (4'1")

1.25 m (4'1")

1.25 m (4'1")

K.A

1870 kg (4123 lbs)

1870 kg (4123 lbs)

1900 kg (4189 lbs)

2400 kg (5391 lbs)

1-1.52 m (3'3"-5')

1-1.52 m (3'3"-5')

1-1.52 m (3'3"-5')

1.1-1.48 m (3'7"-4'9")

1 x 750 mm
(Optionales 500-mm-Kit)

1 x 750 mm
(Optionales 500-mm-Kit)

2 x 750 mm

2 x 750 mm

70% Standard
(55 % Optional)

70% Standard
(55 % Optional)

70% Standard
(55 % Optional)

70% Standard
(55 % Optional)

30 Umdrehungen/Min

30 Umdrehungen/Min

30 Umdrehungen/Min

40 Umdrehungen/Min

Drehtisch

Drehtisch

Drehtisch

Wickelring (Fusion-System)

Scherschraube

Scherschraube

Scherschraube

Überdruckventil

1100 kg (2425 lbs)

1100 kg (2425 lbs)

1100 kg (2425 lbs)

1200 kg (2646 lbs)

Einhebel-Joystick
(mit Wizzard Steuerung)

Expert Bedienmonitor

Expert Bedienmonitor

Expert Plus Bedienmonitor

Nur manuell

Automatisch & Manuell

Automatisch & Manuell

Automatisch & Manuell

K.A

Optional

Optional

Optional

X 7 (1+6)

X 7 (1+6)

X 8 (2+6)

X 8 (2+6)

Ja

Ja

Ja

Ja

Ja

Ja

Ja

Ja

Ja

Ja

Ja

Ja

19

19

20

22

340/55-16

340/55-16

340/55-16

Standard: 380/55-17
Optional: 480/45-17

6 Loch

6 Loch

6 Loch

6 Loch

Zugöse

Zugöse

Zugöse

Zugöse

22 l/min bei 170 bar

22 l/min bei 170 bar

22 l/min bei 170 bar

35 l/min bei 170 bar

2 x 1/2" Steckkupplung
offenes Hydrauliksystem
oder Geschlossenes System

2 x 1/2" Steckkupplung
offenes Hydrauliksystem
oder Geschlossenes System

2 x 1/2" Steckkupplung
offenes Hydrauliksystem
oder Geschlossenes System

2 x 1/2" Steckkupplung offenes
Hydrauliksystem oder geschlossenes
System oder Load Sensing

12v Euro-Stecker, 7A oder
Direkt von der Batterie

12v Euro-Stecker, 7A oder
Direkt von der Batterie

12v Euro-Stecker, 7A oder
Direkt von der Batterie

12V Eurostecker, 10A bzw
Direkt von der Batterie

35 kW / 47 PS

35 kW / 47 PS

35 kW / 47 PS

45 kW / 60 PS

● Hauptmerkmal des Doppelwicklers

● Einzigartiges Merkmal des Orbital

* Die Breite hängt von der Reifenwahl ab



06 - 22 - 001

McHale

Ballinrobe,
Co. Mayo,
Ireland

T. 353 (0) 94 95 20300
F. 353 (0) 94 95 20356
E. sales@mchale.net

WWW.MCHALE.NET

Vertrieben von:

HAFTUNGS AUSSCHLUSS: Dieses Prospekt wird weltweit verteilt. Mit der Weiterentwicklung unserer Produkte behalten wir uns das Recht vor, die Ausrüstung und Konstruktion ohne Ankündigung zu ändern. Da die Maschinen weltweit in vielen verschiedenen Ländern vertrieben werden, sind die Informationen, Bilder und Beschreibungen in den Prospekten allgemein. Diese Darstellungen kommen der wirklichen Ausstattung nahe, können aber Zusatzausrüstungen beinhalten, die nicht zur Standardausrüstung gehören. Bitte kontaktieren Sie für weitere Informationen Ihren McHale Ansprechpartner vor Ort.