McHale F5000

GAMME DE PRESSES À BALLES RONDES

www.mchale.net

Conçu pour durer

McHale F5000

GAMME DE PRESSES À BALLES RONDES F5000

Au cours des dix dernières années, la gamme de presses McHale a opéré dans plus de 5 continents, dans les conditions les plus difficiles. Grâce au rendement élevé, à l'excellente fiabilité, au confort d'utilisation et à la haute valeur de revente de ses machines, Mc Hale a su développer une solide réputation.

Dorénavant, la gamme F500 est remplacée par la nouvelle gamme de presses à balles rondes F5000. Cette nouvelle gamme porte le pressage à un nouveau niveau, avec de meilleures capacités d'alimentation, une commande du système de débourrage plus douce, des contrôles supérieurs et une densité des balles plus élevée de 10%. Des dispositifs tels que le graissage progressif, la lubrification en continu et le système de débourrage (par fond du canal escamotable), alliés à l'utilisation de composants de haute qualité assurent une longue durée de vie et une fiabilité à ces machines très robustes, capables de travailler dans des conditions de récolte et de relief des plus difficiles.

McHale F5000

GAMME DE PRESSES À BALLES RONDES

McHale F5000

GAMME DE PRESSES À BALLES RONDES

3 modèles au choix

La gamme F5000 est composée de 3 modèles:

F5400

Presse à balles rondes avec ameneur rotatif, sans couteaux

F5500

Presse à balles rondes avec ameneur rotatif avec 15 couteaux

F5600

Presse à balles rondes entièrement automatique, système hydraulique Load Sensing, avec ameneur rotatif avec 25 couteaux

F5000 NOS SPECIFICITES TECHNIQUES

1. Les capots des machines F5000

Les capots de protection de la gamme des presses F5000 sont composés d'une double coque en matière composite, et peuvent absorber les chocs quotidiens avec lesquels ces machines entrent inévitablement en contact. Une fois ces capots ouverts (ouverture papillon), l'opérateur a facilement accès aux composants de la machine.

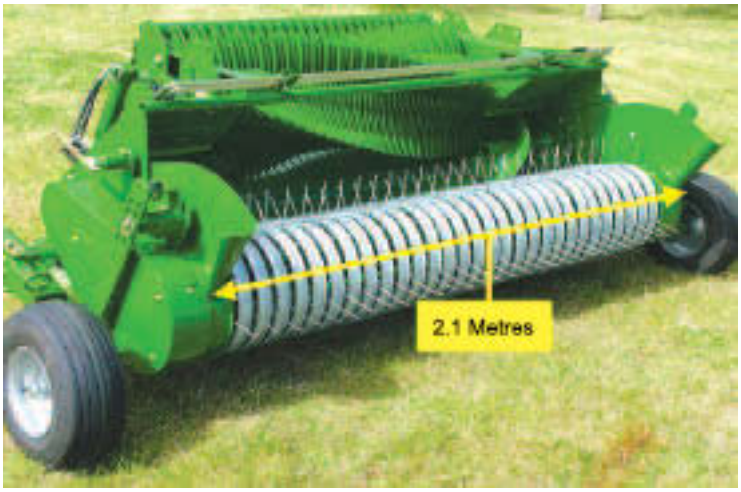
2. Boîtier renvoi d'angle à double sortie

Toutes les machines de la gamme F5000 sont équipées d'un boîtier renvoi d'angle à double sortie. Le côté gauche du boîtier entraîne les rouleaux de la chambre de pressage, alors que le pick-up et l'ameneur rotatif sont entraînés du côté droit de la machine. Ce système assure un transfert direct, court et une transmission optimale de la puissance.

3. Pick Up

(I) McHale a testé différents types de pick-up au cours de ces dernières années. Après de nombreux essais, il a été décidé que toutes les machines de la gamme F5000 seraient équipées d'un pick-up de 2.1 mètres, en acier galvanisé, qui assure un ramassage parfait même, avec de la récolte très courte. Le pick-up est équipé de vis latérales permettant d'acheminer en douceur la récolte vers le système de coupe.

(II) Les roulements de came du pick-up sont à double rangée afin de résister à la plupart des conditions extrêmes. Une trappe de visite, côté came, permet à l'opérateur de vérifier rapidement et de changer les roulements, si nécessaire.



F5000 | NOS SPECIFICITES TECHNIQUES

4. Conception de l'ameneur rotatif

(I) Lorsque la récolte entre dans l'ameneur rotatif, elle est poussée au travers des couteaux par l'intermédiaire des paires de dents rotatives. Les doubles dents du rotor assurent un haut rendement, alors que la disposition en spirale réduit les pointes de charge lorsque la machine travaille dans des andains de forte densité. La conception du rotor induit un flux de récolte uniforme, ce qui réduit le risque de blocage et optimise le rendement.

(II) L'ameneur rotatif ou l'unité de coupe dispose d'un rotor renforcé et d'un peigne. Sur toutes les machines F5000, les étoiles du rotor sont soudées des deux côtés pour une plus grande robustesse. De plus du côté entraîné, le rotor est équipé d'un roulement à double rangée pour une longue durée de vie.

5. Unité de coupe

(I) Les couteaux de la F5500 et de la F5600 peuvent être activés et désactivés depuis la cabine du tracteur. Lorsqu'ils sont engagés, les couteaux se positionnent entre les dents du rotor, ce qui assure une qualité de coupe régulière. Les couteaux sont munis d'une sécurité générale hydraulique : si un corps étranger entre dans l'unité de coupe, les couteaux s'escamotent et leur mouvement est réinitialisé automatiquement.

(II) Les couteaux de l'unité de coupe sont fabriqués en acier trempé, ce qui garantit une longue vie et une productivité maximale grâce à la réduction des arrêts pour l'affûtage.

(III) Afin de s'assurer que la machine délivre toujours une bonne qualité de coupe, deux systèmes de surveillance ont été mis en place sur les presses F5500 et F5600.

- Premièrement la pression d'utilisation est contrôlée et affichée sur le boitier de commande. Si la pression des couteaux devient trop élevée ou trop faible, des alarmes sonores et graphiques sont activées pour avertir l'opérateur.

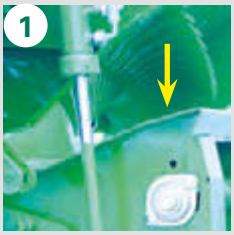
- Deuxièmement, un capteur mesure la distance entre le haut du couteau et la dent du rotor. Si le couteau se déplace hors de sa position pour une raison quelconque, l'opérateur est informé via le boitier de commande.

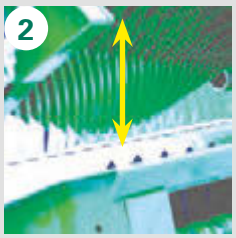
(IV) Sur la F5500 et la F5600, l'opérateur peut avoir en option un système de sélection des couteaux.

A. Capteur des couteaux

6. Fond de canal escamotable

Toutes les machines de la gamme F5000 sont équipées d'un système de fond du canal escamotable, une caractéristique technique que les opérateurs ont appris à aimer pour sa simplicité d'utilisation et son efficacité. Etant donné que les conditions de récolte ne sont pas toujours idéales, la formation d'andains irréguliers peut être source de bourrages. La gamme de presses à balles rondes F5000 McHale est équipée d'un système d'abaissement du fond d'alimentation, permettant ainsi d'effectuer des opérations de débourrage en 3 étapes simplifiées.





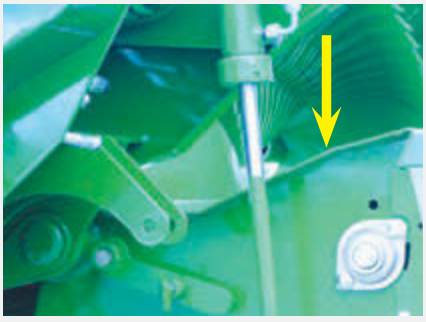
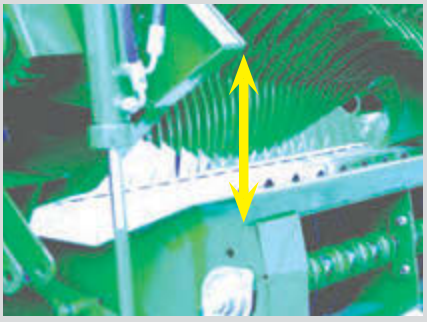
McHale

POUR UN PRESSAGE PLUS FACILE!

M-Hale F5000 | GAMME DE PRESSES À BALLES RONDES

3 ÉTAPES SIMPLIFIÉES POUR ÉLIMINER UN BOURRAGE

1 2 3

1	2	3
Abaisser le fond d'alimentation	**Ré-embrayer la prise de force**	**Relever le fond d'alimentation**
		
En cas de bourrage, le limiteur de couple se déclenche et avertit l'opérateur qu'il est nécessaire d'abaisser hydrauliquement le fond du canal depuis la cabine du tracteur.	Cette opération permet d'accroître l'ouverture du canal d'alimentation et d'éliminer l'obstacle lors du ré-enclenchement de la prise de force.	Le fond du canal peut ensuite être remis à sa hauteur initiale et l'opérateur peut reprendre le pressage.

Sur les nouvelles presses F5500 et F5600, lors du fonctionnement du système de débourrage, les couteaux et le fond d'alimentation s'abaissent ensemble donnant encore plus de dégagement et facilitant ainsi celui-ci.

Sur la presse à balles rondes F5500 le système de débourrage est équipé d'un capteur, qui indique à l'opérateur si le fond du canal est ouvert via le boitier de commande.

La F5600 est également équipée d'une fonction de vérification hydraulique, qui s'assure que le fond d'alimentation est positionné correctement après chaque balle.

7. Chambre de pressage

F5000 Chambre de pressage

(I) Chambre de pressage F5000
Le système de densité des presses F5000 permet une densité supérieure de 10% à celle de la précédente gamme F500.

Par conséquent, la nouvelle gamme F 5000 permet de produire des balles plus denses et encore mieux formées.

(II) Caractéristiques de la chambre de pressage
Équipée de 18 rouleaux robustes, la chambre de pressage est capable de produire des balles rondes de 1,23 x 1,25 mètre.

(III) Conception des rouleaux
Les rouleaux sont en acier tubulaire de haute qualité et très résistants. Les extrémités des rouleaux sont munies d'axes forgés de 50 mm très résistants.

(IV) Roulements de la chambre de pressage
Tous les rouleaux de la chambre de pressage utilisent des roulements de 50 mm du côté entraîné et non entraîné. Les rouleaux les plus sollicités sont équipés de roulements à double rangée. Cette combinaison garantit une résistance maximale et assure une longue vie à votre presse même avec un usage intensif.

McHale F5000 | GAMME DE PRESSES À BALLES RONDES

Graissage et Lubrification

Système de lubrification en continu

Les presses à balles rondes McHale F5400, F5500 et F5600 sont toutes équipées d'un système de lubrification en continu.

Le SYSTEME DE LUBRIFICATION EN CONTINU de la machine est entraîné par le boitier renvoi d'angle et assure une lubrification en continu de toutes les chaînes;

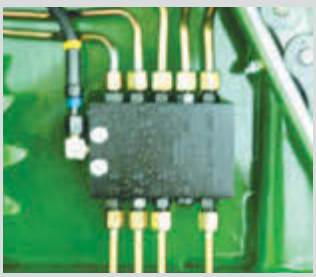
- Chaînes de la chambre de pressage côté entraîné
- Chaînes de l'ameneur rotatif
- Chaînes du pick-up
- Chemin de came du pick-up

Graissage progressif de la F5500 et de la F5600

Les roulements sont graissés par un SYSTÈME DE GRAISSAGE PROGRESSIF qui injecte une quantité précise de graisse SOUS PRESSION dans les roulements. Ce système envoie une quantité de graisse sous pression vers:

- Le côté entraîné de la chambre de pressage (18 roulements)
- Le côté non entraîné de la chambre de pressage (18 roulements)
- Les roulements de l'ameneur rotatif (côtés entraîné et non entraîné)
- Les pignons d'entraînement du pick-up

CHEMIN DE GRAISSAGE



McHale F5000

GAMME DE PRESSES À BALLES RONDES

Chambre de pressage F5000

(V) Conception et étanchéité des rouleaux
Les extrémités des rouleaux sont dotées de joints autonettoyants à haute performance disposant d'un système à pas de vis inversé unique qui empêche le fourrage de rentrer dans le roulement. Le pas de vis des joints étant dirigés dans le sens opposé de rotation des rouleaux, les impuretés sont automatiquement rejetées et ne peuvent donc pas atteindre le roulement.

(VI) Réglage de la densité de balle
Sur les presses à balles rondes F5400 et F5500, la pression de la chambre peut être facilement réglée par la vanne de régulation, en tournant la molette dans le sens horaire pour augmenter la densité, ou en tournant la molette dans le sens inverse pour la réduire.

Sur la F5600, la densité de la balle peut être réglée depuis le boitier de commande situé en cabine.

(VII) Chaines à haut rendement
De haute qualité, les chaines garantissent un fonctionnement fiable de la machine. La chaine principale venant du boitier renvoi d'angle est une chaine sans fin assurant une résistance maximale, tandis que toutes les autres chaînes sur le côté entraîné de la chambre de pressage sont en 20B. La chaine du rotor est une double chaîne 16B2 et toutes les chaines du pick-up sont en ASA60H.

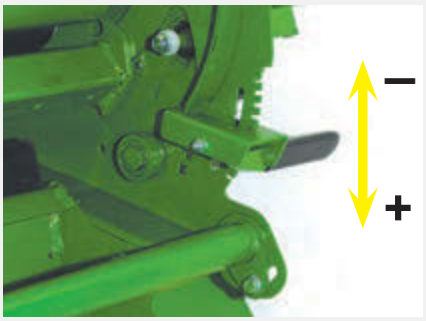
8. Système de liage Vario Net

Un nouveau système de liage de haute performance a été conçu et développé pour la gamme F5000.

La tension du filet peut être simplement réglée sur une poulie variable située sur le côté droit de la machine et un décalque affiche les différents paramètres qui peuvent être obtenus en utilisant le système, selon la qualité du filet utilisée. Ce système de liage est très fiable et est caractérisé par:

1. **Un réglage infini de la tension pour assurer une utilisation du filet optimale et former de belles balles.**
2. **Capacité de prendre des rouleaux de filet jusqu'à 1300 mm de large.**
3. **Enroulement de 180 degrés autour du rouleau d'alimentation en caoutchouc, éliminant tout patinage du filet pendant l'alimentation.**

Réglage du liage filet



Le nombre de couches du filet utilisé peut être facilement réglé pour mieux correspondre aux différentes conditions de récolte. Sur la F5400 et la F5500, en déplaçant simplement la poignée de réglage du filet vers le bas, plus de filet sera appliqué et inversement en déplaçant la poignée vers le haut, moins de filet sera appliqué. Sur la F5600, le réglage du filet peut être contrôlé à partir du boîtier de commande depuis la cabine du tracteur.

Chargement et stockage du filet

Le chargement du filet a été optimisé sur la gamme de presses F5000 par un système simple et efficace de chargement du rouleau de filet de rechange. L'opérateur libère simplement les sangles du rouleau du filet de rechange sur la plateforme de la machine et déplace celui-ci de sa position de stockage vers son emplacement de travail en le faisant rouler. Le stockage du rouleau de filet de rechange s'effectue à l'avant de la presse.

Ejecteur de balles

Une fois la balle terminée, elle sort de la chambre et l'éjecteur de balles permet d'obtenir une distance suffisante entre la machine et la balle tout juste pressée. La conception de l'essieu permet une meilleure garde au sol et l'essieu en 8 trous permet de mieux résister aux terrains difficiles.

McHale F5400

PRESSE À BALLES RONDES SANS COUTEAUX

La presse à balles rondes McHale **F5400** sans couteaux dispose d'un ameneur rotatif hélicoïdal pour acheminer rapidement et efficacement la récolte du pick-up vers la chambre de pressage. Ceci maximise les performances de la presse ainsi que le débit.

Presse à balles rondes sans couteaux

La presse à balles rondes sans couteaux F5400 est équipée en standard du système de fond du canal escamotable McHale, de roulements de 50 mm dans la chambre, de chaînes robustes et le système de lubrification en continu. La F5400 est une presse à balles rondes à rendement élevé.

L'ameneur rotatif de la F5400

L'ameneur rotatif hélicoïdal monté derrière le pick-up sur la presse F5400 assure un flux d'herbe de haute capacité dans la chambre de pressage. Lorsque la récolte entre dans l'ameneur rotatif, les dents rotatives dirigent celle-ci dans la chambre de pressage. Les dents sur le rotor assurent un haut rendement alors que la disposition en spirale réduit les pointes de charge, même en travaillant sur des andains de forte densité.

Boîtier de commande

La F5400 est équipée d'un boîtier de commande contenant toutes les fonctionnalités nécessaires pour faire fonctionner la machine. Le boîtier de commande affiche un compteur total de balles, l'alimentation en filet, une fonction pour retarder le lancement du liage et possède également une alarme de lubrification pour rappeler à l'opérateur de vérifier les niveaux d'huile et de graisser la machine.

OPTIONS ADDITIONNELLES

Rouleau Tasseur

Un rouleau tasseur à haut rendement est également disponible pour la gamme de presses F5000. Ce rouleau contribue à niveler les andains inégaux et a la capacité d'augmenter le rendement de la presse.

Ejecteur de balles*

Lorsque la balle est terminée et libérée de la chambre, l'éjecteur de balles permet d'assurer une distance suffisante entre la machine et la balle tout juste pressée.

*selon les pays

Pneumatiques

Des pneus 500/50-17 sont disponibles

CARACTÉRISTIQUES STANDARDS

- Pick-up de 2.1m
- Ameneur rotatif très résistant
- Système de fond du canal escamotable
- Chambre de pressage – 18 rouleaux
- Roulements de la chambre de pressage – 50 mm
- Chaîne de 1’-1/4” - chambre de pressage
- Système de liage filet haute performance
- Boîtier de commande (affichage à 4 chiffres)
- Pneus 13.5/75-430.9
- Système de lubrification automatique des chaînes
- Graissage centralisé (manuel)

McHale F5500

PRESSE À BALLES RONDES MUNIE DE 15 COUTEAUX

La presse à balles rondes F5500 McHale est très résistante et dispose de 15 couteaux et du système de fond du canal escamotable

CARACTÉRISTIQUES STANDARDS

- Pick-up de 2.1 m
- Ameneur rotatif très résistant
- Unité de coupe – 15 couteaux
- Affichage de la pression des couteaux
- Capteur de position des couteaux
- Système de fond du canal escamotable
- Capteur de fond du canal escamotable
- Chambre de pressage – 18 rouleaux
- Roulements de 50 mm – chambre de pressage
- Chaîne de 1’-1/4” – chambre de pressage
- Système automatique de graissage en continu
- Système de lubrification automatique des chaînes
- Système de liage filet haute performance
- Boîtier de commande avec affichage graphique
- Pneus 500/50-17

Ameneur rotatif sur McHale F5500

La presse à balles rondes McHale F5500 est équipée d'un système de coupe composé de 15 couteaux. Lorsque la récolte entre dans l'ameneur rotatif, elle est poussée au travers des couteaux par l'intermédiaire des paires de dents rotatives. Les doubles dents du rotor assurent un haut rendement, alors que la disposition en spirale réduit les pointes de charge lorsque la machine travaille dans des andains de forte densité. La conception du rotor induit un flux de récolte uniforme, ce qui réduit le risque de bourrage et optimise le rendement.
Avec les 15 couteaux activés, on obtient une longueur théorique de coupe de 65 mm.

Les couteaux sont engagés et désengagés depuis la cabine du tracteur.

Boîtier de commande Wizzard Plus F5500

La F5500 est équipée du boîtier de commande Wizzard plus. Il comprend un écran graphique, qui permet à l'opérateur de contrôler les fonctions telles que le fond de canal escamotable, la position et la sélection des couteaux. L'opérateur peut également choisir parmi 10 compteurs de balles et vérifier le total, soit pour la journée ou pour la vie de la machine.

Sur le grand écran graphique, l'opérateur peut voir:

- La Position du canal escamotable
- La Pression des couteaux
- La Position des couteaux
- La Position de la porte
- L'Indicateur d'alimentation filet
- L'Affichage de la tension d'alimentation du boîtier

Le boîtier de commande de la F5500 est également équipé d'une alarme de vérification de la lubrification qui rappelle à l'opérateur de vérifier la graisse et le niveau d'huile. L'alarme le signale après un nombre défini de balles atteint.

OPTIONS ADDITIONNELLES

Rouleau Tasseur

Un rouleau tasseur à haut rendement est également disponible pour la gamme de presses F5000. Ce rouleau contribue à niveler les andains inégaux et a la capacité d'augmenter le rendement de la presse.

Couteaux sélectionnables

La F5500 offre à l'opérateur trois options: il peut choisir d'activer et de couper avec un jeu de 8 couteaux ou d'un jeu de 7 couteaux. Pour une coupe fine, l'opérateur peut choisir d'activer les deux jeux de couteaux, ce qui donne un système de coupe de 15 couteaux – capable de fournir une longueur de coupe théorique de 65 mm.

Pneumatiques

Des pneus 500/50-22.5* sont disponibles

*Selon les pays

McHale F5600

PRESSE À BALLES RONDES MUNIE DE 25 COUTEAUX

La McHale F5600 est équipée d'un système hydraulique Load Sensing, ce qui rend le processus de pressage entièrement automatique. La machine est également équipée d'un système de coupe de 25 couteaux.

ON VOUS EN OFFRE PLUS!

Commande automatique de la porte

Une fois la balle liée dans la chambre, la porte s'ouvre automatiquement pour éjecter la balle. Dès que celle-ci est passée sur l'éjecteur de balles, la porte se referme automatiquement pour permettre à l'opérateur de reprendre le pressage.

F5600 Ameneur rotatif haute capacité

La presse à balles rondes McHale F5600 entièrement automatique est pourvue d'un système de coupe de 25 couteaux de haute capacité et d'un ameneur rotatif comme la presse enrubanneuse McHale Fusion 3. Lorsque la récolte entre dans l'ameneur rotatif, elle est poussée au travers des couteaux par l'intermédiaire des paires de dents rotatives. Les doubles dents du rotor assurent un haut rendement, alors que la disposition en spirale réduit les pointes de charge lorsque la machine travaille dans des andains de forte densité. Avec 25 couteaux activés, on obtient une longueur de coupe théorique de 46 mm.

Boîtier de commande Expert Plus

La F5600 est équipée d'un boîtier de commande qui dispose d'un écran graphique, permettant à l'opérateur de surveiller le processus de pressage à partir du boîtier de commande.

Il dispose également;

- Ouverture et fermeture automatique de la porte
- Réglage du nombre de couches de filet en cabine
- Réglage de la densité en cabine
- Visualisation graphique des couteaux
- Visualisation graphique de la position de la porte
- Commande du canal escamotable
- Capteur sur l'éjecteur de balles
- Alarme de lubrification
- Contrôle du volume

CARACTÉRISTIQUES STANDARDS:

- Pick-up de 2.1m
- Ameneur rotatif haute capacité (idem Fusion)
- Système de coupe – 25 couteaux
- Affichage graphique des couteaux
- Capteur de position des couteaux
- Système de fond de canal escamotable
- Capteur de fond de canal escamotable
- Chambre de pressage de 18 rouleaux
- Circuit hydraulique Load Sensing
- Visualisation d'ouverture et fermeture de la porte
- Chambre de pressage – roulements de 50 mm
- Chaînes 1'-1/4" – chambre de pressage
- Système de graissage progressif
- Système de liage filet haute performance
- Capteur sur l'éjecteur de balles
- Boîtier de commande avec un large écran graphique
- Pneus 500/50-22.5*

*Selon les pays

OPTIONS ADDITIONNELLES

Rouleau Tasseur

Un rouleau tasseur à haut rendement est également disponible pour la gamme de presses F5000. Ce rouleau contribue à niveler les andains inégaux et a la capacité d'augmenter le rendement de la presse.

Couteaux sélectionnables

La F5600 offre à l'opérateur trois options: il peut choisir d'activer et de couper avec un jeu de 12 couteaux ou un jeu de 13 couteaux. Pour une coupe fine, l'opérateur peut choisir d'activer les deux jeux de couteaux, ce qui donne un système de coupe de 25 couteaux – capable de fournir une longueur de coupe théorique de 46 mm.

McHale F 5000

LA GAMME DE PRESSES À BALLES RONDES MCHALE, PORTE LE PRESSAGE À UN NOUVEAU NIVEAU!

Caractéristiques des machines	F5400	F5500	F5600
Pick Up	4 barres porte dents	5 barres porte dents	5 barres porte dents
Fonctionnement	Semi-automatique	Semi-automatique	Entièrement automatique
Boîtier de contrôle	Boîtier Wizzard	Boîtier Wizzard Plus	Boîtier Expert Plus
Ecran de contrôle	Ecran 4 chiffres	Ecran graphique	Large Ecran Graphique
Réglage du filet	Manuel sur la presse	Manuel sur la presse	En cabine
Réglage de la densité	Manuel sur la presse (valve)	Manuel sur la presse (valve)	En cabine
Ameneur rotatif	Ameneur rotatif – double doigt	Ameneur rotatif muni de 15 couteaux	Ameneur rotatif de haute capacité (idem FUSION)
Nombre de couteaux	0	15*	25*
Longueur de coupe théorique	0	65 mm	46 mm
Pneus de série	13.5/75-430.9	500/50-17	500/50 - 22.5 (selon les pays)

*Option Couteaux sélectionnables

McHale F5000

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions et poids	F5400	F5500	F5600
Longueur	4.05m	4.05m	4.05m
Largeur	2.55	2.55/2.58m*	2.58m
Hauteur	2.45m	2.45m*	2.45m
Poids	3260kg	3500kg	3700kg
Pick Up			
Largeur de travail	2100mm	2100mm	2100mm
Barre porte-dents	4	5	5
Espacement entre dents	70mm	70mm	70mm
Tôle produit court	Standard	Standard	Standard
Rouleau tasseur	En option	En option	En option
Commande du pick-up	Hydraulique	Hydraulique	Hydraulique
Roues de jauge du pick-up	De série	De série	De série
Unité de coupe			
Nb. Max. De couteaux	0	15	25
Longueur de coupe théorique	-	65mm	46mm
Protection des couteaux	-	Hydraulique	Hydraulique
Désactivation des couteaux	-	Hydraulique depuis la cabine	Hydraulique depuis la cabine
Système de débourrage	Fond du canal escamotable	Fond du canal escamotable	Fond du canal escamotable
Chambre de pressage			
Diamètre (m)	1.25	1.25	1.25
Largeur (m)	1.23	1.23	1.23
Alimentation chambre de pressage	Ameneur rotatif	Ameneur rotatif	Ameneur rotatif (idem Fusion)
Nb. de rouleaux	18	18	18
Roulements	50mm**	50mm**	50mm**
Graissage	Blocs manuels centralisés	Automatique & Progressif	Automatique & Progressif
Liage Filet			
Commande	Manuelle ou automatique	Manuelle ou automatique	Manuelle ou automatique
Système Liage Filet	Vario Stretch	Vario Stretch	Vario Stretch
Capacité du compartiment pour stockage rouleau	1+1 de réserve	1+1 de réserve	1+1 de réserve
Réglage filet	Manuel sur la presse	Manuel sur la presse	En Cabine
Entraînement			
Boîtier	À double sortie	À double sortie	À double sortie
Protection de l'entrainement principal	Limiteur à cames	Limiteur à cames	Limiteur à cames
Protection du pîck-up	Limiteur à cames en étoile	Limiteur à cames en étoile	Limiteur à cames en étoile
Lubrification des chaînes	En continu	En continu	En continu
Commande			
Boîtier	Wizard	Wizard Plus	Expert Plus
Fonctionnement	Semi automatique	Semi-automatique	Automatique
Réglage densité de pressage	Valve sur la presse	Valve sur la presse	En cabine
Autres caractéristiques			
Essieu	8 Goujons	8 Goujons	8 Goujons
Pneumatiques de série	13.5/75-430.9	500/50-17	500/50-22.5 (500/50-17, selon les pays)
Pneumatiques en option	500/50-17	500/50-22.5 (selon les pays)	
Capteur sur l'éjecteur de balles	Indisponible	Indisponible	De série
Eclairage/Signalisation	De série	De série	De série
Tracteur			
Puissance minimale	60kW (80hp)	67kW (90hp)	75kW (100hp)
Système hydraulique	2 prises hydrauliques double effet + un retour libre	2 prises hydrauliques double effet + un retour libre	2 prises hydrauliques double effet + un retour libre

*La largeur dépend du type de pneumatiques **Roulements à double rangée aux points de charges principaux

Caractéristiques supérieures sur la F5500 comparé à la F5400

Caractéristiques uniques de la F5600

McHale

F5000

GAMME DE PRESSES À BALLES RONDES

Mc Hale est à l'origine un concessionnaire de matériel agricole qui existe toujours aujourd'hui. Cet héritage a offert d'excellentes bases pour la conception et la fabrication de matériel agricole, grâce au contact direct avec les utilisateurs finaux.

La fabrication a lieu dans les bâtiments construits à cet effet qui utilisent les technologies de production laser et robotiques les plus récentes. L'unité de production est certifiée ISO 9001/2008.

La Recherche et le Développement sont réalisés en interne, en utilisant les technologies de pointe. Les machines subissent des tests rigoureux pendant le processus de développement du produit et les performances sont constamment vérifiées.

En conséquence, cela assure qu'un produit à la conception de la plus haute qualité vous est offert, ce qui explique pourquoi les produits Mc Hale sont réellement "un investissement pour l'avenir".

991B

998

V660

F5000

Fusion 2

McHale

Ballinrobe,
Co. Mayo, Ireland

T. 353 (0) 94 95 20300
F. 353 (0) 94 95 20356
E. sales@mchale.net

DISTRIBUE PAR:

www.mchale.net

MISE EN GARDE
Cette documentation non contractuelle est destinée à une publication mondiale. En raison de la politique d'amélioration continue des produits, nous nous réservons le droit de modifier les caractéristiques et la fabrication sans préavis. Comme les machines, sont exportées dans différents pays, les informations générales, les photos et les descriptions sont fournies à titre d'information et peuvent comprendre des équipements optionnels qui ne font pas partie des caractéristiques standards. Veuillez contacter votre distributeur local pour plus d'informations. Ne pas jeter sur la voie publique.