

McHale

SERIA PRAS ZMIENNOKOMOROWYCH



WWW.MCHALE.NET

Profesjonalny wybór

SERIA PRAS ZMIENNOKOMOROWYCH MCHALE

W ciągu ostatniej dekady prasy rolujące McHale pracowały w najtrudniejszych warunkach na 6 kontynentach. Zyskały one uznanie na całym świecie dzięki swojej **WYDAJNOŚCI, NIEZAWODNOŚCI, ŁATWOŚCI OBSŁUGI I WYSOKIEJ WARTOŚCI ODSPRZEDAŻY.**

SPIS TREŚCI

Wstęp	1 - 4
SERIA PRAS ROLUJĄCYCH	5 - 8
Wewnętrzna konstrukcja	9 - 10
Podbieracz	11 - 12
Rotor / Przekładnia dzielona	13 - 14
Zespół tnący	15 - 16
Opuszczana podłoga	17 - 18
Komora prasująca	19 - 21
Smarowanie łożysk i łańcuchów	22
Aparat do siatki	23 - 24
Sterownik Expert Plus	25 - 26
V6740 - Prasa bez noży	27 - 28
V6750 - Prasa z nożami	29 - 30
V8940 - Prasa bez noży, z powiększoną komorą ...	31 - 32
V8950 - Prasa z nożami, z powiększoną komorą ...	33 - 34
Opcje	35 - 36
ZINTEGROWANA PRASOOWIJARKA	37 - 42
Standardowa specyfikacja	38
Patenty / System owijania	39 - 40
Sterownik iTouch	41 - 42
SPECYFIKACJA TECHNICZNA	44

Najnowsza maszyna w gamie:

Prasa zmiennokomorowa McHale V8



RODZINNA FIRMA OBECNA NA CAŁYM ŚWIECIE



Firma McHale została założona przez Padraica i Martina McHale w połowie lat 80. na zachodzie Irlandii i od tego czasu przekształciła się w **GLOBALNEGO LIDERA W PRODUKCJI SPRZĘTU DO ZBIORU ZIELONEK.**

W 1976 roku Padraic otworzył punkt sprzedaży maszyn, a po pewnym czasie dołączył do niego młodszy brat Martin. Mimo późniejszego rozwoju produkcji ten punkt sprzedaży istnieje i działa do dziś.

Od samego początku Padraic zajmował się projektowaniem i produkcją maszyn, podczas gdy Martin zajmował się sprzedażą i marketingiem. Chociaż od tego czasu firma znacznie się rozwinęła, obaj bracia aktywnie się w nią angażują i nadal zarządzają tymi obszarami.

Rozpoczynając produkcję od wycinaków do kiszonki i pomp do gnojownicy, w 1987 roku firma McHale wyprodukowała swoją pierwszą owijkarkę do bel okrągłych. Następnie Martin rozwinął sieć dealerów i importerów, która rozszerzyła się na 55 krajów na całym świecie.

Ponad 90% produkowanych maszyn McHale jest przeznaczonych na eksport, a wielu dealerów i importerów współpracuje z McHale od ponad 30 lat. McHale produkuje obecnie szeroką gamę produktów, ze szczególnym uwzględnieniem maszyn do użytków zielonych. Gama produktów McHale obejmuje teraz:

- Kosiarki
- Przetrzęsacze
- Zgrabiarki
- Prasowijarki
- Prasy stałokomorowe
- Prasy zmiennokomorowe
- Owijkarki do bel okrągłych
- Owijkarki do bel kwadratowych
- Ścielarki
- Chwytki i przecinaki do bel



Padraic i Martin McHale
w 1990 (powyżej) i 2019 (poniżej)



Produkcja globalna



Dziś McHale posiada dwa zaawansowane zakłady produkcyjne. Obie fabryki wykorzystują najnowsze technologie laserowe, CNC i robotykę. Wszystkie produkty są malowane za pomocą zaawansowanych systemów E-Coat i Powder.

Ze względu na to, że maszyny produkowane są na liniach montażowych, przeprowadzane są rygorystyczne kontrole jakości. Każda wyprodukowana maszyna jest uruchamiana, kalibrowana i przetestowana przed wyeksportowaniem jej do jednego z ponad 55 krajów na całym świecie.



Badania i Rozwój



Dział Badań i Rozwoju powstał w 1994 roku i jest nadal prowadzony przez Padraica, który stworzył światowej klasy zespół inżynierów.

Wszystkie maszyny przechodzą rygorystyczny 3-letni okres testów, zanim zostaną wprowadzone do sprzedaży. Podczas etapu projektowania i rozwoju maszyny poddawane są kompleksowemu testowaniu przez użytkowników w różnych częściach świata. Dziś ponad 10% wszystkich pracowników firmy zaangażowanych jest w rozwój nowych produktów.

Wsparcie posprzedażowe



Nasz specjalnie przeszkolony zespół serwisantów działa szybko i dokładnie, aby dostarczać najlepsze rozwiązania Tobie i Twojej firmie.

Prowadzimy także teoretyczne i praktyczne szkolenia serwisantów u naszych dealerów i importerów, aby zapewnić jak najlepszą diagnostykę oraz opiekę dla Ciebie, Twojej maszyny i Twojej firmy. Wykwalifikowani i wyposażeni w niezbędną wiedzę i narzędzia dbamy o to, aby Twoja firma działała przez cały czas.



Części zamienne



Posiadamy w magazynie wszystkie części do maszyn McHale. Naszym celem jest dostarczanie oryginalnych części i komponentów, które są specjalnie przystosowane do Twojej maszyny.

McHale posiada w ofercie szeroką gamę części do maszyn wyprodukowanych do 30 lat wstecz, a także części do najnowszych maszyn. Części są starannie wykonane w celu zapewnienia najwyższych standardów niezawodności.

PIĘĆ MODELI NA MIARĘ TWOICH OCZEKIWAŃ

Gama pras zmiennokomorowych McHale składa się z maszyn **V6, V8 ORAZ FUSION VARIO**.
Seria ta składa się z **5 MODELI**;

Wszystkie maszyny V6 i Fusion Vario produkują bele o średnicy 0,6-1,68 m. Dla rolników i usługodawców chcących wyprodukować bele o większej średnicy polecamy prasy McHale V8, które mogą uformować bele o średnicy 0,6-1,9 m. Pięć modeli w tej gamie to:

1. **V6740** – Prasa bez noży
2. **V6750** – Prasa z nożami
3. **V8940** – Prasa bez noży, z powiększoną komorą
4. **V8950** – Prasa z nożami, z powiększoną komorą
5. **Fusion Vario** – Zintegrowana prasowijarka

Dzięki dostarczaniu innowacyjnych rozwiązań pozwalających na wydajniejszą pracę, marka McHale stała się synonimem solidnych i niezawodnych maszyn. McHale jest zatem najlepszym wyborem dla profesjonalnych użytkowników.

Firma McHale produkuje prasy o dużej wydajności, dostosowane do potrzeb każdego użytkownika. Niezależnie od tego, czy jest to prasa nietnąca V6470/V8940, prasa V6750/V8950 z 15 nożami czy zintegrowana prasowijarka Fusion Vario.

Rozwiń tę stronę, aby poznać modele z serii pras zmiennokomorowych.



1

V6
740

MCHALE V6740 to nietnąca zmiennokomorowa prasa rolująca produkująca bele o średnicy 0,6 -1,68m, wyposażona w wysokowydajny rotor podający, który zapewnia równomierny i sprawny przepływ materiału do komory prasowania.

Model McHale V6740 napędzany jest przez pojedynczy układ napędowy pasów w celu optymalnego formowania beli. Maszyna wyposażona jest w scentralizowane punkty smarujące łożysk oraz posiada automatyczny system ciągłego smarowania łańcuchów. Ustawienia siatki oraz gęstość beli można regulować ze sterownika Expert Plus. Standardowo prasa wyposażona jest w ogumienie 460/65-20.

01 2,1 M PODBIERACZ
Wysokowydajny podbieracz
z galwanizowanymi osłonami

02 ROTOR PODAJĄCY
Wysokowydajny
Rotor podający

03 ZESPÓŁ TNĄCY
Bez noży

04 NAPĘD
Napęd pojedynczy pasów

05 SYSTEM STEROWANIA
Expert Plus

06 SMAROWANIE ŁOŻYSK
Scentralizowane
punkty smarujące

V6 ROZMIARY BEL

Nieowinięte

Wszystkie typy
zbieranego materiału

1.68m
(5'6")

0.6m
(2')



Na zdjęciu:
V6740

2

V6
750

MCHALE V6750 to półautomatyczna zmiennokomorowa prasa rolująca, produkująca bele 0,6-1,68m, wyposażona w 15 noży i wytrzymały rotor. Posiada podwójny układ napędowy pasów, który pozwala pracować w najtrudniejszych warunkach. Maszyna standardowo wyposażona

jest w scentralizowane punkty smarujące, a system automatycznego smarowania łożysk dostępny jest jako opcja. Ustawienia siatki oraz gęstość beli można regulować ze sterownika Expert Plus znajdującego się w kabinie traktora. Standardowo prasa posiada ogumienie 500/50-22,5.

01 2,1 M PODBIERACZ
Wysokowydajny podbieracz
z galwanizowanymi osłonami

02 ROTOR PODAJĄCY
15-nożowy
Wysokowytrzymały rotor

03 ZESPÓŁ TNĄCY
15-nożowy
zespół tnący

04 NAPĘD
Podwójny napęd pasów

05 SYSTEM STEROWANIA
Expert Plus

06 SMAROWANIE ŁOŻYSK
Scentralizowane
punkty smarujące

Specyfikacja wyższa niż w V6740

3

V8
940

MCHALE V8940 to nietnąca zmiennokomorowa prasa rolująca produkująca bele o średnicy 0,6-1,9m, wyposażona

w wysokowydajny rotor podający, który zapewnia równomierny i sprawny przepływ materiału do komory prasowania. Model McHale V8940 napędzany jest przez pojedynczy układ napędowy pasów w celu

optymalnego formowania beli. Maszyna wyposażona jest w scentralizowane punkty smarujące łożysk oraz posiada automatyczny system ciągłego smarowania łańcuchów.

Ustawienia siatki oraz gęstość beli można regulować ze sterownika Expert Plus. Standardowo prasa wyposażona jest w ogumienie 460/65-20.

01 2,1 M PODBIERACZ
Wysokowydajny podbieracz
z galwanizowanymi osłonami

02 ROTOR PODAJĄCY
Wysokowydajny
Rotor podający

03 ZESPÓŁ TNĄCY
Bez noży

04 NAPĘD
Napęd pojedynczy pasów

05 SYSTEM STEROWANIA
Expert Plus

06 SMAROWANIE ŁOŻYSK
Scentralizowane
punkty smarujące

V8 ROZMIARY BEL

Nieowinięte

Wszystkie typy
zbieranego materiału

1.9m
(6'3")

0.6m
(2')



Na zdjęciu:
V8950

4

V8
950

MCHALE V8950 to półautomatyczna zmiennokomorowa prasa rolująca, produkująca bele 0,6-1,9m, wyposażona w 15 noży i wytrzymały rotor. Posiada podwójny układ napędowy pasów, który pozwala pracować w najtrudniejszych warunkach.

Maszyna standardowo wyposażona jest w scentralizowane punkty smarujące, a system automatycznego smarowania łożysk dostępny jest jako opcja. Ustawienia siatki oraz gęstość beli można regulować ze sterownika Expert Plus znajdującego się w kabinie traktora. Standardowo prasa posiada ogumienie 500/50-22,5.

01 2,1 M PODBIERACZ
Wysokowydajny podbieracz
z galwanizowanymi osłonami

02 ROTOR PODAJĄCY
15-nożowy
Wytrzymały rotor

03 ZESPÓŁ TNĄCY
15-nożowy
zespół tnący

04 NAPĘD
Podwójny napęd pasów

05 SYSTEM STEROWANIA
Expert Plus

06 SMAROWANIE ŁOŻYSK
Scentralizowane
punkty smarujące

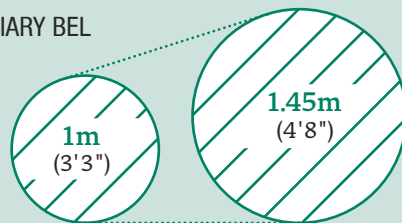
Specyfikacja wyższa niż w V8940

ZINTEGROWANA PRASO- OWIJARKA

MCHALE FUSION VARIO to zintegrowana prasowijarka, która przynosi szereg korzyści, gdyż prasowanie i owijanie wykonywane jest przy pomocy jednej maszyny. Powstaje także oszczędność siły roboczej, ponieważ jeden operator i jedna maszyna mogą wypełniać zadania związane z prasowaniem i owijaniem. Fusion Vario posiada dwa unikalne patenty: opatentowany system przenoszenia bel i opatentowany pionowy pierścień owijający. Obsługując maszynę za pomocą systemu iTouch, operator ma możliwość prasowania bel różnych rozmiarów na różnych rodzajach upraw.

VARIO ROZMIARY BEL

Owinięte
Sianokiszonka



VARIO ROZMIARY BEL

Nieowinięte

Wszystkie typy zbieranego materiału

0.6m
(2')

1.68m
(5'6")



Na zdjęciu:
Fusion Vario

Zintegrowany Pionowy Pierścień Owijający

Cechy zintegrowanego pierścienia owijającego:

- System szybkiego owijania
- Czujniki zerwania folii
- Opatentowane wyrównanie położenia beli
- Dwa podajniki folii 750 mm

01 2,1 M PODBIERACZ
Wysokowydajny podbieracz
z galwanizowanymi osłonami

02 ROTOR PODAJĄCY
15-nożowy
Wysokowytrzymały rotor

03 ZESPÓŁ TNĄCY
15-nożowy
zespół tnący

04 NAPĘD
Podwójny napęd pasów

05 SYSTEM STEROWANIA
iTouch

06 SMAROWANIE ŁOŻYSK
Automatyczny
System Smarowania

WEWNĘTRZNA KONSTRUKCJA

STRONA NAPĘDOWA

Panele zabezpieczające w prasach zmiennoobrotowych zostały wykonane z wytrzymałego kompozytu dwuwarstwowego. Panele otwierają się w taki sposób, aby zapewnić użytkownikowi łatwy dostęp do podzespołów maszyny.

01 Układ ciągłego smarowania łańcuchów

Po włączeniu WOM wszystkie łańcuchy otrzymują olej w sposób ciągły, aby zapewnić najwyższe standardy niezawodności.

04 Wysokowydajny system naciągu siatki

Prosty, ale skuteczny system nakładania siatki pozwala na stopniowe zwiększanie naciągu przy użyciu hamulca hydraulicznego. System ten zapewnia równomierną aplikację siatki podczas całego procesu owijania beli.

02 Zakładanie siatki i jej przechowywanie

Operator usuwa paski z zapasowej rolki siatki na platformie maszyny i przesuwa tę rolkę do podajnika. Na platformie prasy znajduje się miejsce do przechowywania dwóch dodatkowych rolek siatki.

03 Przekładnia główna z napędem rozdzielającym moc

Lewa strona przekładni napędza wałce w komorze prasy, a podbiernacz i zespół tnący napędzane są przez stronę prawą. System ten zapewnia bezpośrednie i krótkie ścieżki przeniesienia napędu oraz optymalną dystrybucję mocy.

05

Podwójny napęd komory prasującej

W modelach McHale V6750, V8950 i Fusion Vario podwójny napęd pomaga obracać pasy i materiał w trudniejszych warunkach.

06

Wytrzymałe łańcuchy

Wytrzymałe 1 1/4 łańcuchy napędowe zapewniają długą żywotność przy minimalnym czasie przestoju.

07

Mechaniczne blokowanie tylnej klapy

Komora prasująca jest bezpiecznie zamknięta mechanicznymi zamkami, które otwierają się tylko w celu wyrzucenia beli. Skutkuje to maksymalną gęstością prasowania.

08

Smarowanie łożysk

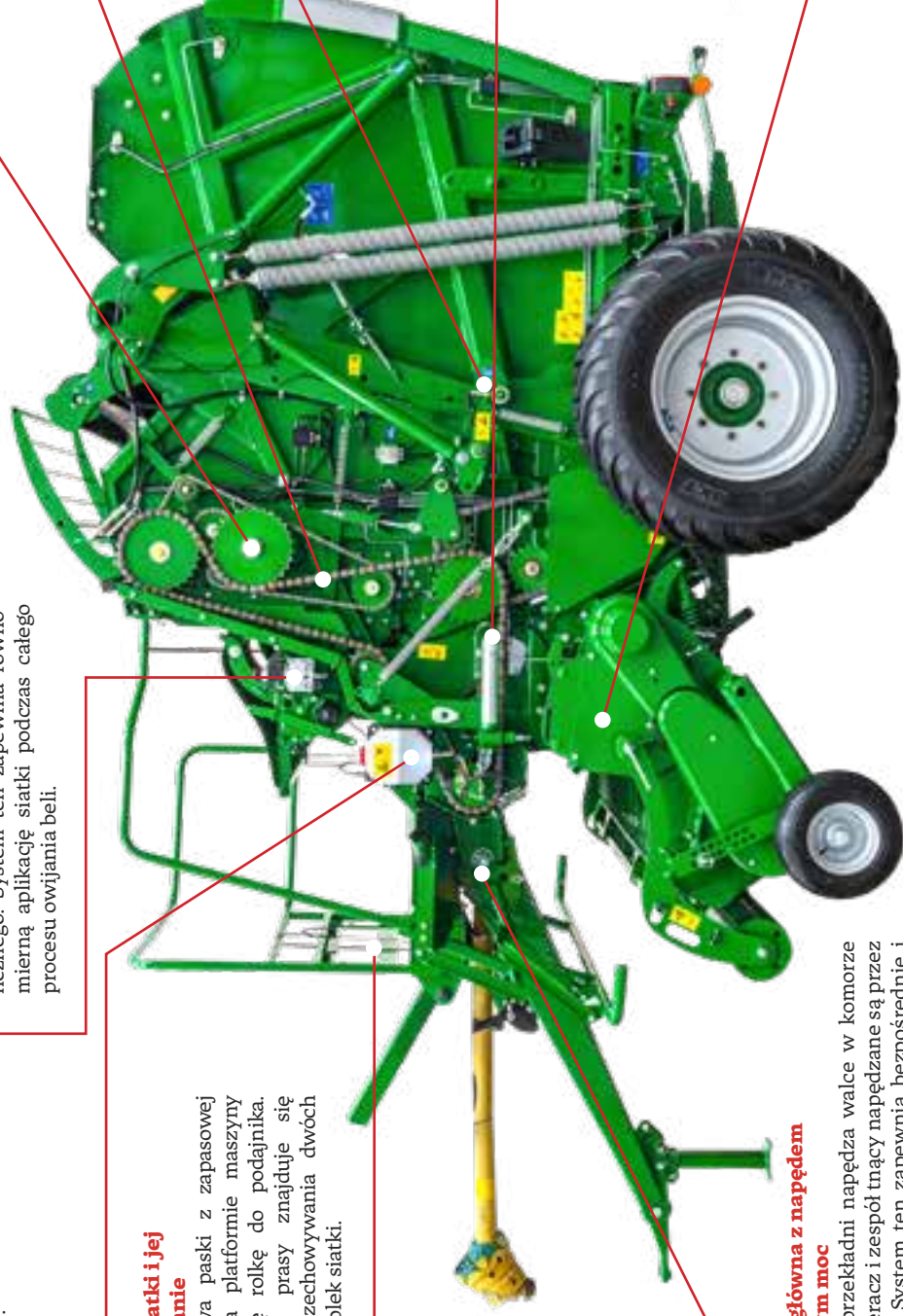
W cyklu smarowania smarowane są wszystkie łożyska komory po stronie napędowej i nienapędowej oraz łożyska rotora. Standardowo we wszystkich maszynach V6 i V8 istnieje kilka scentralizowanych punktów smarujących. W Fusion Vario automatyczne smarowanie jest w standardzie.

W V6750 i V8950 automatyczne smarowanie dostępne jest jako opcja.

09

15-nożowy zespół tnący

15-nożowy zespół tnący jest standardowym zespołem tnącym w McHale V6750, V8950 i Fusion Vario. Zestaw 15 noży zapewnia długość cięcia około 65 mm.



WEWNĘTRZNA KONSTRUKCJA

STRONA NIE NAPĘDOWA

10

Wałek czyszczący

Wałek czyszczący jest przymocowany do podwójnego napędu, co zapobiega gromadzeniu się materiału. Gdy maszyna pracuje w mokrych i słodkich uprawach, wałek czyszczący utrzymuje podwójny napęd w czystości.

11

Wytrzałe sprężyny

4 mocne sprężyny dociskają pokos na początku procesu prasowania. Naciśnięcie sprężyn na pas prasujący (pasy) pozwala na doskonały start bel, ponieważ operator może zacząć prasować z pełną prędkością. Naciśnięcie sprężyn na pasy zapewnia łatwe formowanie bel i dobrze uformowany rdzeń.

12

Łatwa regulacja trakcji pasa

Pasy można łatwo regulować z tyłu maszyny, aby zapewnić optymalne formowanie bel.

13

Wytrzymała 8-szpilowa oś

Wzmocniona konstrukcja osi zapewnia większy prześwit nad podłożem, a 8-szpilowa budowa sprawia, że oś wytrzymuje w najbardziej wymagających warunkach podłoża.

W opcji dostępna jest oś z hamulcami hydraulicznymi lub pneumatycznymi.

14

Wskaźniki kształtu bel

Wskaźniki kształtu bel wskazują, która strona komory musi zostać zapełniona. Wskaźniki zapewniają osiągnięcie najlepszego kształtu bel podczas pracy w lekkim pokosie.

15

Czujniki opuszczanej podłogi i pozycji noży

Te dwa czujniki gwarantują dobrą jakość cięcia. Czujnik opuszczanej podłogi wskazuje operatorowi na sterowniku, czy podłoga jest otwarta/zamknięta, podczas gdy czujnik pozycji noży monitoruje odległość między wierzchołkiem noża a rotorem.

17

2,1 m podbieracz

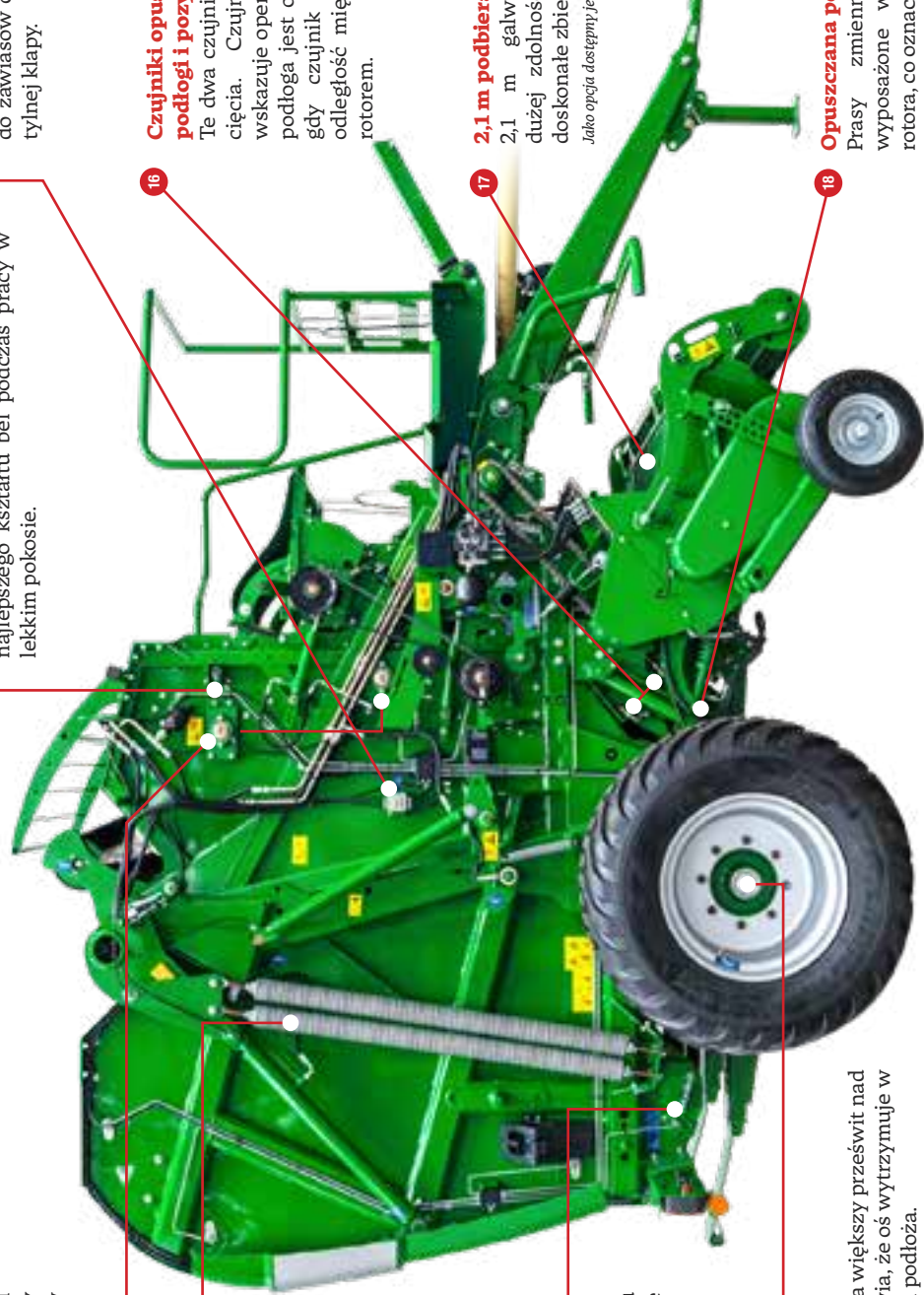
2,1 m galwanizowany podbieracz o dużej zdolności przerobowej gwarantuje doskonałe zbieranie pokosu.

Jako opcja dostępny jest również podbieracz bezkrzykowy.

18

Opuszczana podłoga

Prasy zmiennokomorowe McHale są wyposażone w system odblokowywania rotora, co oznacza, że blokadę można usunąć w trzech prostych krokach.



PODBIERACZ

W ciągu ostatniej dekady firma McHale pracowała nad różnymi typami podbieraczy. Po szeroko zakrojonych testach firma McHale zdecydowała, że zaoferuje klientom wybór 2 typów podbieraczy:

1 Podbieracz krzywkowy

Podbieracz krzywkowy o szerokości 2,1 m zapewnia doskonale zbieranie pokosu we wszystkich rodzajach upraw. Podbieracz krzywkowy porusza się po bieżni wyposażonej w rolki dwurzędowe, aby sprostać najbardziej wymagającym warunkom.

Wszystkie podbieracze w prasach zmiennokomrowych McHale są wyposażone w 5 rzędów palców. 2,1-metrowy galwanizowany podbieracz zbierze nawet najkrótszy materiał żniwny.

Boczne okienko inspekcyjne pozwala operatorowi szybko sprawdzić i zmienić rolki krzywki w zalecanych interwałach serwisowych.

2 Podbieracz bezkrzywkowy

Bezkrzywkowy podbieracz o szerokości 2,1 m jest dostępny jako opcja we wszystkich prasach zmiennokomrowych. W podbieraczach bezkrzywkowych McHale zamontowano sześć rzędów palców, które zapewniają doskonałe zbieranie materiału i szybkie dostarczanie go do komory.

Nowy podbieracz bezkrzywkowy został zaprojektowany z myślą o zwiększeniu wydajności. Podbieracz bezkrzywkowy jest bardziej niezawodny, ma mniej ruchomych części i nie wymaga konserwacji.

Aby uzyskać więcej informacji, zobacz opis dostępnych opcji na stronie 35.



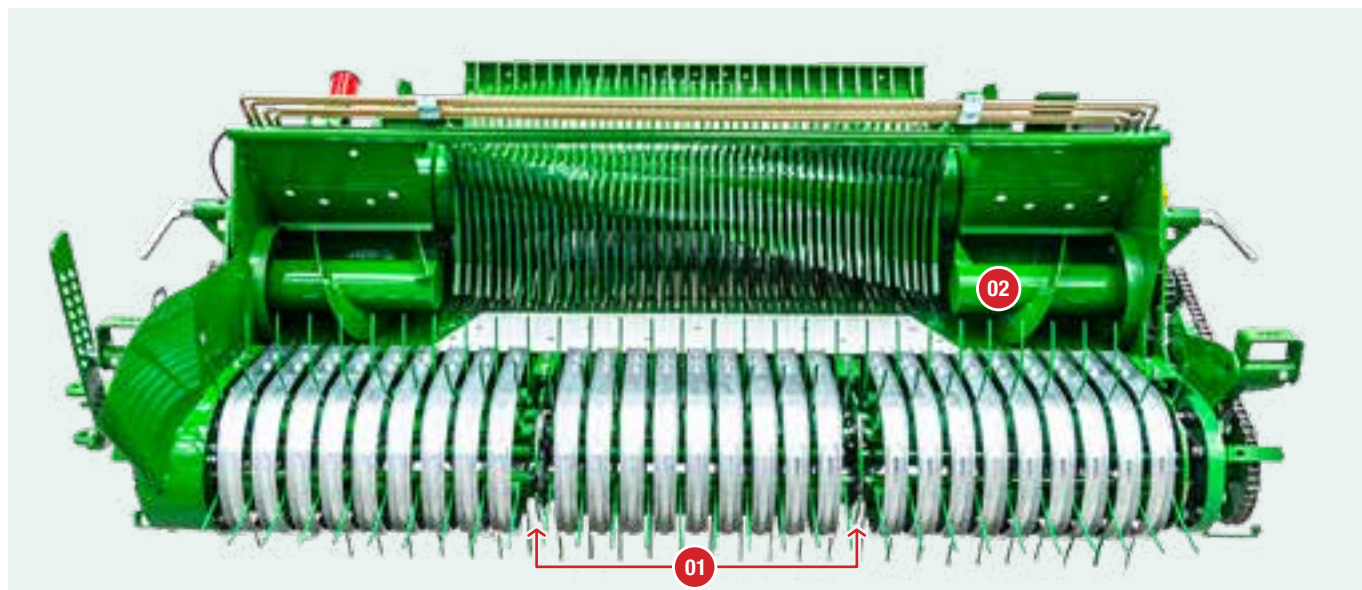
Wszystkie podbieracze McHale w standardzie posiadają poniższe cechy:

01 Wzmacniany podbieracz

Podbieracze McHale są wyposażone w wytrzymałe belki podbieracza dla zapewnienia długiej żywotności. Ważną częścią podbieracza są palce zaprojektowane do podnoszenia nawet najkrótszych płonów.

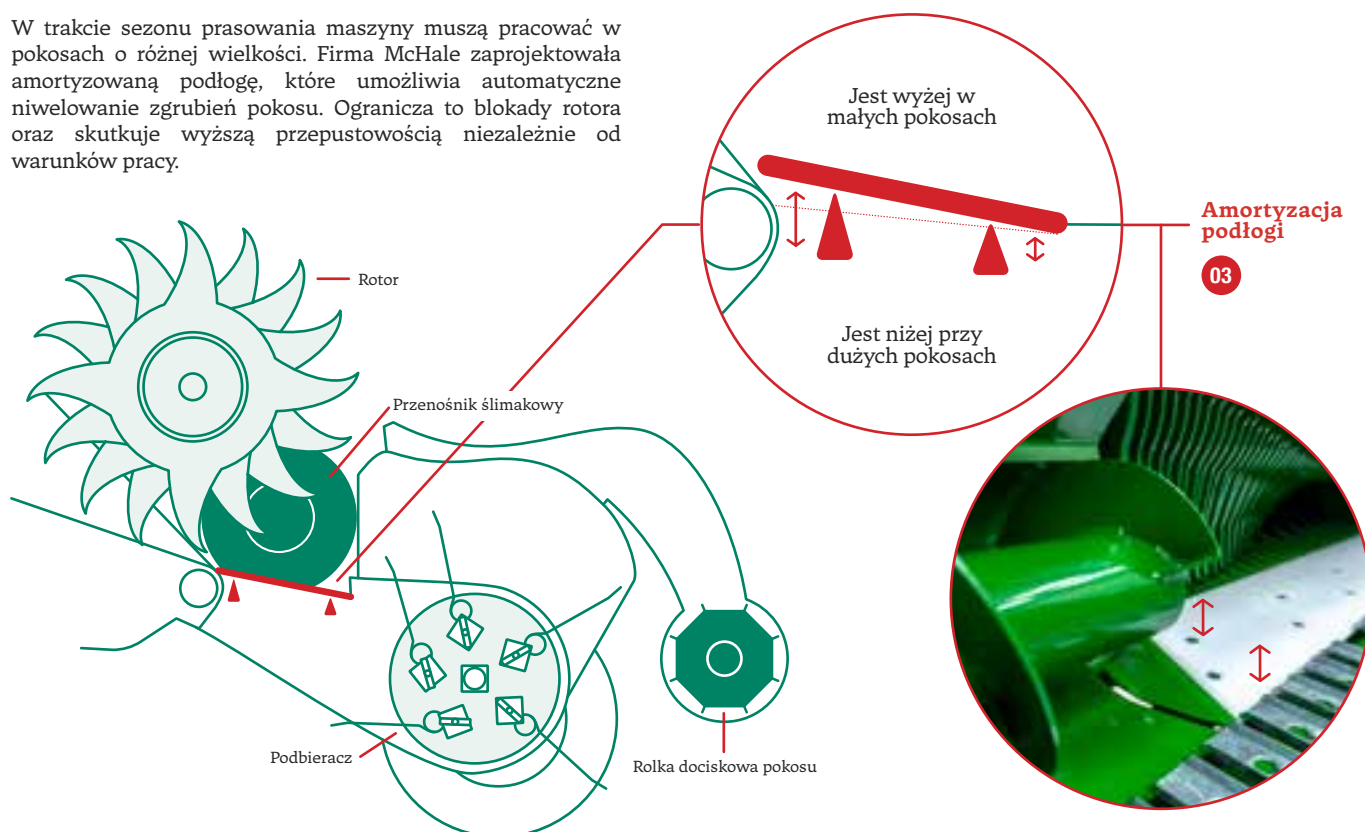
02 Wydajny przepływ pokosu

Specjalnie zaprojektowany podbieracz McHale znajduje się blisko rotora, aby poprawić przepływ materiału przez rotor do komory prasowania. Boczne przenośniki ślimakowe o dużej średnicy pomagają kierować pokos do komory prasowania, zapewniając stały i równomierny przepływ materiału w celu sprasowania bel o dużej gęstości.



03 Amortyzacja podłogi

W trakcie sezonu prasowania maszyny muszą pracować w pokosach o różnej wielkości. Firma McHale zaprojektowała amortyzowaną podłogę, które umożliwia automatyczne niwelowanie zgrubień pokosu. Ogranicza to blokady rotora oraz skutkuje wyższą przepustowością niezależnie od warunków pracy.



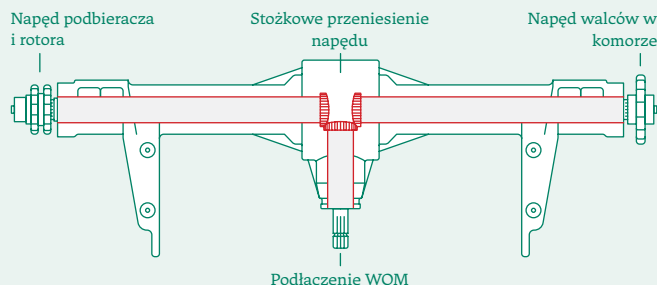
PRZEKŁADNIA Z NAPĘDEM ROZDZIAŁAJĄCYM MOC

Prasy zmiennokomorowe posiadają w standardzie przekładnię 540 obr./min. Konstrukcja przekładni zapewnia równomierne rozłożenie mocy na obie strony prasy. Pas (y) w komorze prasowania są napędzane lewą stroną przekładni, a podbieracz i zespół tnący przez stronę prawą. System ten gwarantuje bezpośrednie i krótkie ścieżki przeniesienia napędu oraz optymalną dystrybucję mocy.

Maszyny McHale pracują w różnych warunkach na całym świecie. Aby zoptymalizować wydajność maszyny, można opcjonalnie wyposażyć prasowijkarkę w przekładnię 1000 obr./min.

Zalecamy skontaktowanie się z lokalnym dealerem / dystrybutorem, aby wybrać najlepszą specyfikację maszyny spełniającą Twoje wymagania.

Wszystkie zmiennokomorowe prasy rolujące McHale posiadają przekładnię z napędem rozdzielającym moc.



ROTOR

Gwiazdzisty rotor podający zapewniają duży przepływ materiału do komory prasującej.

Gwiazdy rotora są ułożone w spiralę, aby uzyskać równomierny przepływ materiału. Gdy pokos wejdzie do rotora, obracające się gwiazdy doprowadzą materiał do komory prasującej. Gwiazdy rotora zapewniają wysoką wydajność i zmniejszają obciążenia, gdy maszyny pracują w ciężkich pokosach. Firma McHale zaprojektowała trzy rotory dla serii pras zmiennokomorowych:

1 Nietnący Rotor dwupalcowy

Standard w:
V6740 & V8940



2 15 nożowy Rotor tnący

Standard w:
V6750, V8950 & Fusion Vario



3 25 nożowy Rotor tnący

Opcja w:
V6750, V8950 & Fusion Vario





KORZYŚCI Z CIĘCIA TRAWY

Rolnicy na całym świecie docenili technologię prasowania zielonek. Cięcie trawy przynosi następujące korzyści:

WYŻSZA JAKOŚĆ

Jakość pokosu zwiększa się poprzez cięcie, ponieważ pocięty pokos łatwiej zgnieść tworząc ciężkie, gęste bele, które są bardziej naprężone ze względu na ujście powietrza z beli. Prowadzi to także do zmniejszenia kosztów transportu i zużycia siatki.

LEPSZE ZAKISZANIE

Cięcie wpływa na lepsze zakiszanie, co prowadzi do wytworzenia najwyższej jakości paszy, która będzie łatwo strawna dla Twoich zwierząt.

ŁATWE KARMIENIE

Cięta pasza jest łatwiejsza do dystrybucji z wozów paszowych i ścielarek. Krótki materiał może być przetwarzany i podawany z wozów paszowych i ścielarek znacznie szybciej niż dłuższy materiał.



Rotor podający oraz zespół tnący są bardzo wytrzymałe. Gwiazdy rotora są spawane z obu stron, co zapewnia dużą wytrzymałość na zgięcia lub pęknięcia. Rotor po stronie napędowej posiada dwurzędowe łożysko baryłkowe.



Typ rotora	Maszyna	Konstrukcja rotora	Grubość gwiazd rotora	Liczba noży	Selektywny wybór noży	
Nietnący	Standard: V6740 & V8940	Spiralna	Wewnętrzna: 8mm Zewnętrzna: 12mm	0	Niedostępny	
15-nożowy	Standard: V6750, V8950 & Fusion Vario	Spiralna	Wewnętrzna: 8mm Zewnętrzna: 12mm	15	V6750 & V8950: Opcja	Fusion Vario: Niedostępny
25-nożowy	Opcja: V6750, V8950 & Fusion Vario	Spiralna	Wewnętrzna: 6mm Zewnętrzna: 12mm	25	Opcja	

PRASY ZMIENNOKOMOROWE ZESPOŁY TNĄCE

Aby zapewnić stałą i równomierną jakość cięcia, opracowano dwie opcje zespołów tnących dla maszyn zmiennokomorowych McHale.

1 Zespół tnący z 15 nożami

15-nożowy zespół tnący jest w standardowym wyposażeniu pras V6750, V8950 i prasoowijarek Fusion Vario. Cięcie zestawem 15 noży zapewnia długość cięcia około 65 mm.



2 Zespół tnący z 25 nożami

25-nożowy zespół tnący jest dostępny jako opcja w maszynach McHale V6750, V8950 i Fusion Vario. Cięcie zestawem 25 noży zapewnia długość cięcia około 46 mm.

Aby uzyskać więcej informacji, zobacz opis dostępnych opcji na stronie 35.

System selektywnego wyboru noży

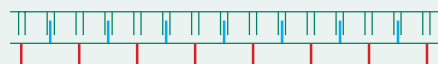
Wszystkie maszyny McHale V6750, V8950 i Fusion Vario mogą być wyposażone w system selektywnego wyboru noży. Można wybierać różne konfiguracje w zależności od listwy nożowej, jak pokazano na wykresach z czerwonymi i niebieskimi liniami wskazującymi poszczególne noże;

15-nożowa listwa - 0, 7, 8, 15

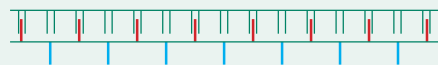
Brak listwy: 0 noży



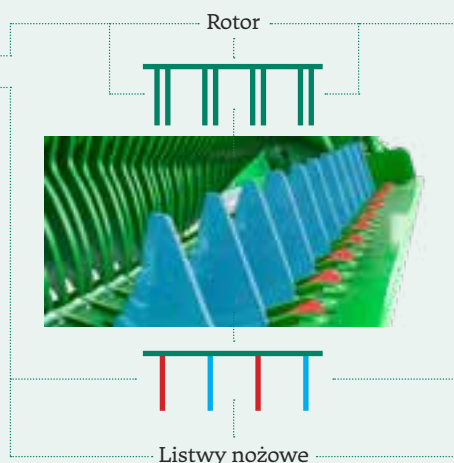
Listwa 1: 7 noży



Listwa 2: 8 noży



Listwa 1 & 2: 15 noży

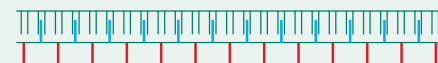


25-nożowa listwa - 0, 12, 13, 25

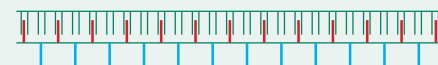
Brak listwy: 0 noży



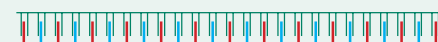
Listwa 1: 12 noży



Listwa 2: 13 noży



Listwa 1 & 2: 25 noży



Aby uzyskać więcej informacji, zobacz opis dostępnych opcji na stronie 35.

Noże

Noże w zespole tnącym wykonane są z hartowanej stali narzędziowej, co gwarantuje długą żywotność i maksymalną wydajność, redukując przestoje związane z ostrzeniem noży.

Jakość cięcia

Noże w zespole tnącym można włączać i wyłączać z kabiny ciągnika. Po włączeniu noże sięgają do grzbietu rotora, co zapewnia stałą jakość cięcia. Listwa nożowa zabezpieczona jest hydraulicznie, a każdy z noży posiada indywidualne zabezpieczenie mechaniczne.

Stać jakość cięcia

Aby zapewnić stałą jakość cięcia w V6750, V8950 i Fusion Vario zastosowano dwa systemy monitorujące. Po pierwsze, kontrolowane jest ciśnienie robocze noży i wyświetlane na panelu sterującym. Po drugie, czujnik kontroluje odległość między czubkiem noża a rotorem, aby być pewnym, że noże są włączone.

ZALETY SYSTEMU SELEKTYWNEGO WYBORU NOŻY

REGULOWANA DŁUGOŚĆ CIĘCIA

W przypadku selektywnego wyboru noży operator może zmieniać długość cięcia, włączając lub wyłączając jedną z listew. Jeśli wymagane jest drobne cięcie, operator może włączyć obie listwy nożowe. Aby zmienić długość cięcia operator nie musi wychodzić z kabiny traktora. Wystarczy zmiana ustawień na sterowniku.

STAŁE OSTRE NOŻE

Kiedy operator używa tylko połowy zestawu tnącego, może łatwo włączyć drugą listwę, aby pracować naostrzonymi nożami. Dzięki temu maszyna nie ma problemu z cięciem i zmniejsza się zużycie paliwa. Potrzebna jest mniejsza moc do cięcia, jeśli noże są naostrzone.

WYGODA UŻYTKOWANIA

Aby zagwarantować wysoką wydajność i dobre pocięcie pokosu, użytkownik może włączyć listwę nowych, ostrych noży, bez konieczności ich fizycznej wymiany. Jeśli wymagana jest inna długość cięcia, operator może dokonać regulacji na sterowniku.



SYSTEM OPUSZCZANEJ PODŁOGI

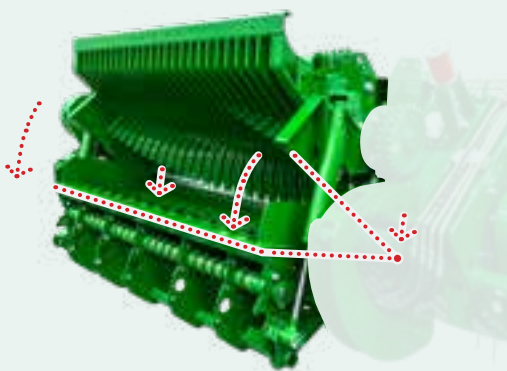
3 PROSTE KROKI

Od ponad dekady wszystkie maszyny McHale z serii pras zmiennokomorowych są wyposażone w system opuszczanej podłogi, który operatorzy pokochali za prostotę użytkowania i efektywną pracę.

Warunki prasowania nie zawsze są idealne, mogą wystąpić nierównomierne pokosy, które zablokują rotor. Seria pras zmiennokomorowych McHale jest wyposażona w system opuszczanej podłogi, co oznacza, że powstałe blokady można usuwać w trzech prostych krokach.

1 Opuszczenie podłogi

Jeżeli wystąpi blokada, dźwięk sprzęgła ślizgowego ostrzeże operatora, który może z kabiny ciągnika hydraulicznie opuścić podłogę.



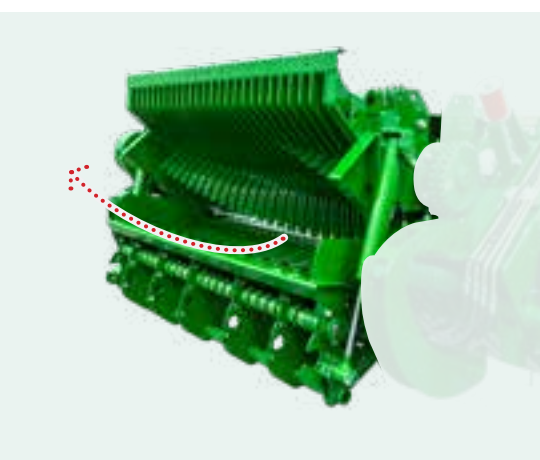
2 Ponowne włączenie WOM

Proces ten poszerzy kanał podbieracza z przodu i z tyłu opuszczanej podłogi, gdzie najczęściej może pojawić się zator. Obniżając przód i tył opuszczanej podłogi blokada zostanie usunięta po ponownym włączeniu WOM.



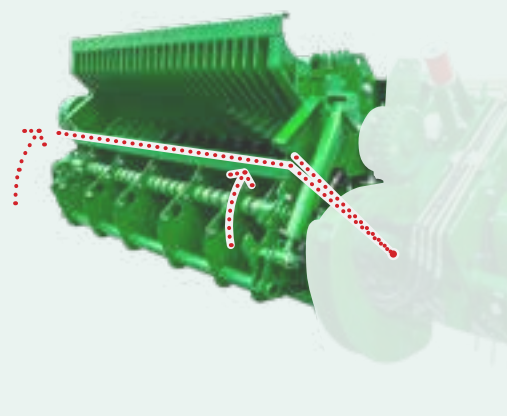
BELA OD

0,6m



3 Podnoszenie podłogi

Następnie podłogę można ustawić w pozycji roboczej i powrócić do prasowania.



DO
1,9m

Funkcje opuszczanej podłogi

W prasach zmiennokomorowych wraz z opuszczaną podłogą opuszczane są również noże, co zapewnia jeszcze sprawniejsze usuwanie blokady.

Opuszczana podłoga posiada czujnik, który powiadamia operatora poprzez terminal sterujący, gdy podłoga i noże znajdą się w pozycji opuszczonej.



Czujnik opuszczanej podłogi

KOMORA PRASUJĄCA & ROZMIARY BEL

Komora prasująca pras zmiennokomorowych posiada jeden lub trzy wytrzymałe pasy bezkońcowe. Pasy są wyjątkowo odporne na zużycie i są wzmocnione

materiałem syntetycznym, co sprawia, że pas (y) mogą przyjmować i wywierać wysokie ciśnienie na pokos w komorze prasowania.



V6740 & V6750

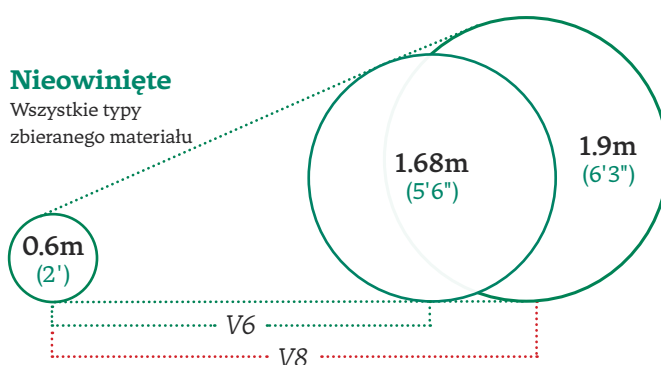
Prasy V6740 & V6750 mogą produkować bele o średnicy od 0,6m do 1,68m.

V8940 & V8950

Prasy V8940 & V8950 mogą produkować bele o średnicy od 0,6m do 1,9m.

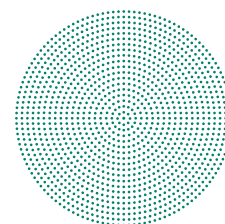
Nieowinięte

Wszystkie typy zbieranego materiału



Zwiększenie średnicy

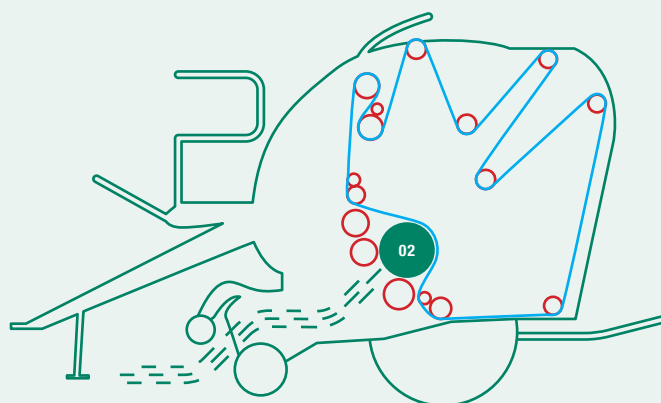
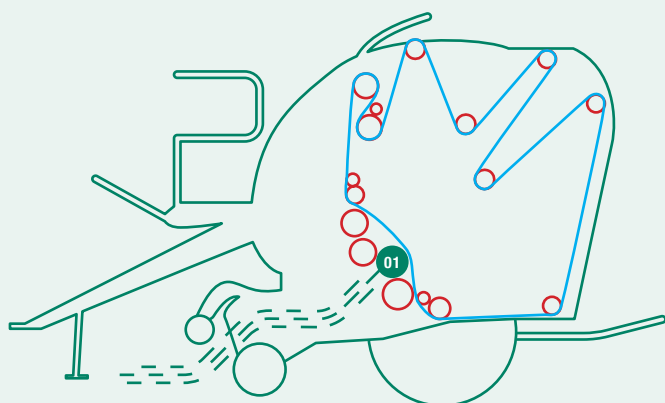
Wielkość beli we wszystkich pięciu maszynach można regulować od minimalnego ustawienia w odstępach co 10 mm.



FORMOWANIE BELI W KOMORZE

01 Firma McHale opracowała komorę prasowania, która od samego początku może szybko formować belę. Operator może rozpocząć prasowanie na pełnych obrotach, bo dzięki zaworowi proporcjonalnemu ciśnienie jest wywierane na pokos już od samego rdzenia beli, niezależnie od jej wielkości.

02 Cztery sprężyny wywierają nacisk na pokos od początku procesu prasowania. Naprężenie to pozwala na doskonały start beli. Napiecie sprężyn na pasach powoduje łatwe formowanie beli i odpowiednio ukształtowany rdzeń.

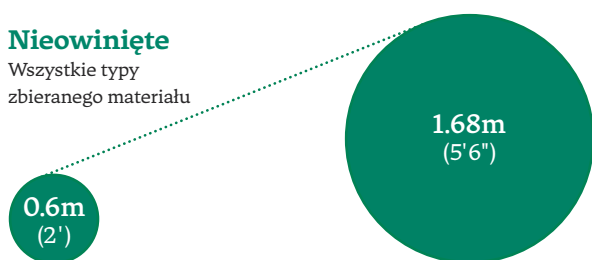


Fusion Vario

McHale Fusion Vario produkuje bele siana i słomy o średnicy od 0,6 m do 1,68 m, a w sianokiszonce produkuje bele od 1 m do 1,45 m, aby umożliwić owijanie.

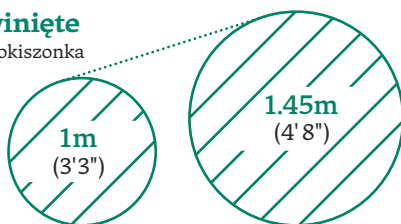
Nieowinięte

Wszystkie typy
zbieranego materiału

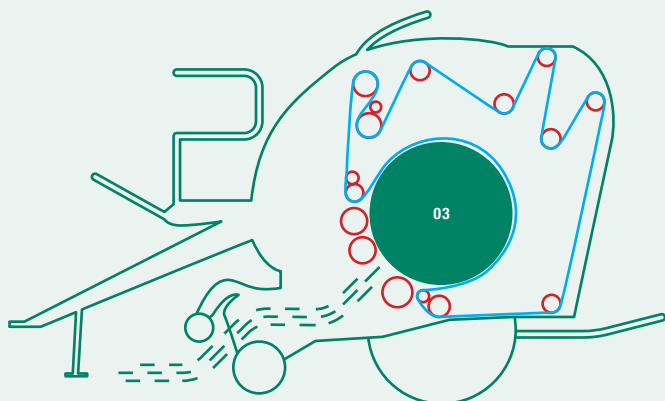


Owinięte

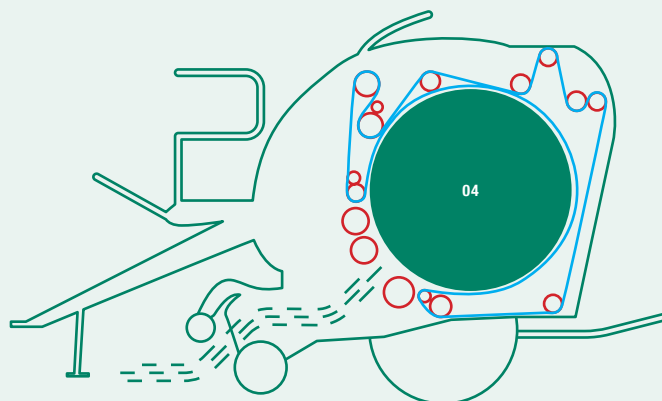
Sianokiszonka



03 Podczas formowania się beli w komorze, hydraulika przejmuje ciśnienie pasa (ów) z czterech dużych sprężyn. Dwa siłowniki hydrauliczne regulują naprężenie pasa (ów), gdy bela tworzy się wewnątrz komory.



04 Podobnie jak rdzeń beli, zewnętrzne warstwy są dociskane przy tym samym stałym ciśnieniu, przy użyciu zarówno sprężyn jak i hydrauliki, aż do osiągnięcia ustawionej gęstości i wielkości beli.



KOMORA PRASUJĄCA PODWÓJNY NAPĘD

Wytrzymały układ napędowy napędza obracanie pasów i beli we wszystkich maszynach zmiennokomorowych. W prasach V6740 i V8940 pas(γ) napędzane są pojedynczym układem napędowym. W McHale V6750, V8950 i Fusion Vario zastosowano system podwójnego napędu, który zapewnia rotację pasa i formowanie beli.

Podwójny napęd

W trudniejszych warunkach, takich jak mokra, ciężka trawa, jeśli napęd podstawowy zacznie się lekko ślizgać, włączy się napęd wspomagający, aby ułatwić obracanie się pasa i materiału w komorze. Ten podwójny napęd pomaga w formowaniu beli, ponieważ utrzymuje stały obrót pasów, co gwarantuje sprasowanie

masywnej i zbitej beli nawet w przypadku mokrej i ciężkiej uprawy.

Do podwójnego układu napędowego zamocowany jest wałek czyszczący, aby zapobiec gromadzeniu się materiału i ułatwić obracanie się beli podczas pracy w mokrych lub słodkich roślinach uprawnych.



Podwójny napęd

Wskaźniki kształtu bel

Maszyny V6 i Fusion Vario są wyposażone w ultrasoniczne czujniki kształtu bel, wskazujące operatorowi za pomocą panelu sterowania, która strona komory musi być wypełniona. Prasy z serii McHale V8 są wyposażone w wykrywające obciążenie wskaźniki kształtu beli, które bezpośrednio mierzą ciśnienie beli w komorze.

Porównując obciążenie po każdej stronie komory, obliczany jest kształt beli, a na sterowniku pojawia się informacja, którą stronę komory należy dopełnić. Ten bezpośredni pomiar ciśnienia w komorze sprawia, że wskaźniki kształtu bel działają bardzo dokładnie.



Wskaźniki kształtu bel w V6 i V8

System mechanicznego blokowania komory

Komory w prasach zmiennokomorowych wyposażone są w parę mechanicznych zamków, które utrzymują komorę bezpiecznie zamkniętą. Zatraski te pozostają zamknięte do momentu, gdy zosta-

nie osiągnięty ustawiony rozmiar i gęstość beli oraz zostanie nałożona siatka. Dzięki temu kłapa komory nie opiera się na ciśnieniu hydraulicznym podczas prasowania bel o dużej gęstości.



Mechaniczne zatraski komory

KOMORA PRASUJĄCA - WYBÓR PASÓW

Trzy bezkońcowe pasy

Wszystkie prasy zmiennokomorowe V6 i V8 są standardowo wyposażone w 3 wytrzymałe pasy bezkońcowe. Wywierają one wysokie ciśnienie na belę, aby uformować ją gęstą i dobrze zbitą.

Pasy te są produkowane zgodnie z najwyższymi standardami przy użyciu warstw syntetycznego i gumowego materiału, tworząc trwały bezkońcowy pas prasujący.

Pojedynczy pas

Prasoowijarki McHale Fusion Vario są standardowo wyposażone w pojedynczy, bezkońcowy pas. Pojedynczy pas zmniejsza straty materiału, szczególnie w przypadku lucerny i zapewnia lepszą trakcję pasa w porównaniu z systemem wielopasowym.

Pojedynczy, bezkońcowy pas prasujący jest dostępny jako opcja w prasach V6740 i V6750.

Aby uzyskać więcej informacji, zobacz opis dostępnych opcji na stronie 35.

SMAROWANIE ŁAŃCUCHÓW & SMAROWANIE ŁOŻYSK

Układ Ciągłego Smarowania

Prasy zmiennokomorowe McHale wyposażone są w układ ciągłego smarowania łańcuchów. Po włączeniu WOM system ciągłego smarowania stale smaruje łańcuchy, aby zapewnić ich długą żywotność. Po 300 belach rozlega się alarm informujący operatora o konieczności uzupełnienia zbiornika oleju. System ciągłego smarowania jest napędzany ze skrzyni przekładniowej i dostarcza olej do następujących łańcuchów:

1 Komora
Łańcuchy napędowe

2 Rotor
Łańcuch napędowy

3 Podbieracz
Łańcuchy napędowe

4 Podbieracz
Prowadnica rolek

5 Podbieracz
Zębátki napędu



Smarowanie łożysk

Wszystkie maszyny wyposażone są w manualne punkty smarowania, które są łatwo dostępne na maszynie pojedynczo lub skupione w scentralizowanym bloku smarującym.

Smarowane są łożyska wyróżnione poniżej:

Automatyczne smarowanie

Automatyczne smarowanie jest w wyposażeniu standardowym prasoowijarek McHale Fusion Vario oraz dostępne jest jako opcja w prasach McHale V6750 i V8950. Ciśnieniowy układ smarowania dostarcza odmierzoną ilość smaru do prasy za każdym razem, gdy bela jest wyrzucana z komory prasowania. Automatyczne smarowanie oszczędza czas, ponieważ zmniejsza ilość ręcznego smarowania wykonywanego przez operatora. Pojemnik ze smarem powinien być uzupełniony po 1200 belach.

Aby uzyskać więcej informacji, zobacz opis dostępnych opcji na stronie 35.

1 Komora prasująca
Strona napędowa

2 Komora prasująca
Strona nienapędowa

3 Łożyska rotora
Strona napędowa

4 Łożyska rotora
Strona nienapędowa

Maszyna	V6740 & V8940	V6750 & V8950	Fusion Vario
Scentralizowane punkty smarujące	Standard	Standard	Standard
Automatyczne smarowanie	Niedostępne	Opcja	Standard

NOWOCZESNY APARAT WIĄZANIA SIATKĄ

Specjalnie zaprojektowano nowy, wysokowydajny aparat wiązania siatką. Aparat ten jest niezawodny i oferuje:



Wiele możliwości regulacji

Wiele możliwości regulacji naciągu zapewnia optymalny kształt bel i optymalne wykorzystanie siatki



Do 1300mm

Możliwość stosowania siatki o szerokości do 1300 mm i 4500 m długości



Owijanie 180 stopni

Owijanie 180 stopni na gumowym wałku podajnika eliminuje przesuwanie się siatki podczas owijania bel.





System naciągu siatki

Prosty, ale skuteczny system nakładania siatki pozwala na stopniowe zwiększanie naciągu przy użyciu hamulca hydraulicznego. System ten zapewnia równomierną aplikację siatki podczas całego procesu owijania beli.

Operator może regulować naciąg siatki bez opuszczania kabiny ciągnika. Hamulec hydrauliczny stawia opór na wałek gumowy regulując naciąg siatki. Im większy opór hamulca, tym większy jest naciąg siatki.

Warstwy siatki

Operator może wybrać na sterowniku średnicę beli i liczbę warstw siatki. Maszyna automatycznie dostosuje aplikację siatki do różnych średnic bel.



Instalacja siatki i jej przechowywanie

Operator po prostu usuwa paski z zapasowej rolki siatki na platformie maszyny i przesuwą rolkę siatki do podajnika. Aby poprawnie umieścić siatkę w aparacie, należy położyć ją przed podajnikiem, przełożyć przez rolki aparatu, następnie zamknąć wałkiem dociskowym. Na podeście jest miejsce na dwie zapasowe rolki siatki.

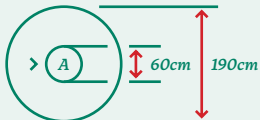
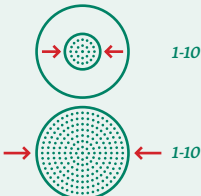
Czujnik odrzutnika bel

Prasy McHale V6 i V8 są wyposażone w czujnik wyładunku beli, który powiadamia kierowcę, gdy beli opuści komorę prasowania i przejdzie przez odrzutnik. Wytrzymały odrzutnik zapewnia sprawny wyrzut dobrze zagęszczonej, owiniętej siatką beli.



EXPERT PLUS PANEL STERUJĄCY

Prasy McHale V6 i V8 obsługiwane są przy użyciu terminala sterującego Expert Plus, który ma wbudowany **DUŻY, GRAFICZNY WYŚWIETLACZ**. Panel ten pozwala ustawić z kabiny traktora następujące funkcje:

Wielkość rdzenia & Rozmiar bel	
Gęstość rdzenia & Gęstość bel	
Liczba owinięć siatką	
Panel sterujący McHale Expert Plus umożliwia dodatkowe ustawienia:	
Obsługa noży	Pozycja tylnej klapy
Sygnał dźwiękowy przed podaniem siatki	Pomiar długości zużytej siatki
Ustawienia rozmiarów bel	Wyświetlanie rozmiaru bel
Opuszczana podłoga	Poziom smarowania
Alarm poziomu smaru	Warstwy siatki
Gęstość bel	Czujnik kształtu bel

Proste ustawianie parametrów bel

Panel Expert Plus daje również operatorowi możliwość wyboru miękkiego lub twardego rdzenia bel, w zależności od wymagań klientów. Terminal sterujący może przechowywać dziesięć sum sprasowanych bel, aby operator mógł je powiązać z różnymi polami lub różnymi klientami.

Rozmiar bel

Średnica bel może być regulowana na panelu sterującym w zakresie od 0,6 m do 1,68 m w V6 i Fusion Vario oraz od 0,6 m do 1,9 m w prasach V8. Ustawienie zadanej średnicy jest wyświetlane u dołu ekranu głównego, a pionowy wykres słupkowy pokazuje postęp podczas formowania bel.

Gęstość bel

Gęstość rdzenia, gęstość i rozmiar bel mogą być ustawiane przez operatora w terminalu sterującym w kabinie ciągnika.

Profil bel

Dostępnych jest 5 opcji ustawienia profilu bel. Każdy profil zawiera zapisane ustawienia gęstości/średnicy/siatki, co pozwala szybko zmieniać konfigurację maszyny do pracy na różnych uprawach bez potrzeby zmieniania wielu różnych ustawień.

Wskaźniki kształtu bel

Seria pras zmiennokomorowych wyposażona jest we wskaźniki kształtu bel informujące operatora, która strona komory musi zostać wypełniona. Wskaźniki zapewniają osiągnięcie najlepszego kształtu bel podczas pracy w lekkim pokosie.

Strzałkom wskaźnika kształtu bel towarzyszy również seria sygnałów dźwiękowych, więc operator nie musi patrzeć na ekran. Niski ton emitowany jest, gdy operator powinien skrócić w lewo, a wyższy ton, gdy powinien skrócić w prawo.

V6
740

V6740 PRASA BEZ NOŻY



STANDARDOWA SPECYFIKACJA

Nietnąca, zmiennokomorowa prasa rolująca McHale V6740 jest wyposażona w wysokowydajny rotor podający w kształcie gwiazdy, który zapewnia szybkie i sprawne przeniesienie materiału z podbieracza do komory prasującej. Maksymalizuje to wydajność i przepustowość prasy.

V6 ROZMIARY BEL

Nieowinięte

Wszystkie typy
zbieranego materiału

1.68m

0.6m

STANDARDOWE CECHY

V6 740

V6740 PRASA NIETNAĆA

McHale V6740 to wysokowydajna prasa nietnąca, wyposażona w system opuszczanej podłogi, wytrzymałe pasy, scentralizowane bloki smarujące i system ciągłego smarowania łańcuchów. Maszyna w standardzie posiada 3 pasy bezkońcowe i jest w stanie wyprodukować bele o średnicy od 0,6 do 1,68 m.



ROTOR PODAJĄCY

Rotor podający w kształcie gwiazdy zamontowany za podbieraczem zapewnia wysoką wydajność przepływu materiału do komory prasującej. Gdy pokos wejdzie do rotora, obracające się gwiazdy doprowadzą materiał do komory. Gwiazdy rotora zapewniają wysoką wydajność i zmniejszają obciążenia, gdy maszyny V6740 pracują w ciężkich pokosach.



WIELE MOŻLIWOŚCI REGULACJI

Gęstość beli i liczbę warstw siatki można łatwo regulować, jako że maszyny pracują w różnych warunkach. Na panelu sterowania Expert Plus w kabinie ciągnika można wybrać gęstość beli i ustawienia siatki. Maszyna automatycznie dostosuje nakładanie siatki do różnych średnic beli.



Specyfikacja maszyny:

2,1 m podbieracz	Wysokowytrzymały rotor podający	System opuszczanej podłogi	3 bezkońcowe pasy
Scentralizowane punkty smarujące (Smarowanie manualne)	System ciągłego smarowania łańcuchów	Wysokowydajny system naciągu siatki	50mm dwurzędowe łożyska baryłkowe
1 1/4" łańcuchy komory	Panel sterujący Expert Plus	System mechanicznego blokowania komory	Wyświetlanie ciśnienia noży
Czujnik położenia noży	Czujnik opuszczanej podłogi	Ogumienie 460/65/20	Odrzutnik bel

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

Aby uzyskać więcej informacji, zobacz opis dostępnych opcji na stronie 35

1. Podbieracz bezkrzywowy

Bezkrzywowy podbieracz o szerokości 2,1 m działa płynnie, szczególnie przy krótkich uprawach i wymaga mniej konserwacji ze względu na zmniejszoną liczbę ruchomych części. Wszystkie bezkrzywowe podbieracze są wyposażone w sześć rzędów palców i podwójny wałek dogniatający pokos, aby zapewnić doskonałe zbieranie materiału i szybkie dostarczanie go do rotora.

2. Rolka dociskowa

W prasach V6740 dostępny jest wałek dogniatający pokos. Wałek ten ma małą średnicę i może być montowany w prasach z podbieraczem krzywowy. Pomaga on wypoziomować nierówne pokosy zwiększając tym samym wydajność prasy.

Pozostałe opcje:

- 3. Przekładnia 1000 obr./min
- 4. Pojedynczy bezkońcowy pas prasujący
- 5. Większe koła
- 6. Hamulce
- 7. Czujnik wilgotności

V6
750

V6750 PRASA Z 15 NOŻAMI



STANDARDOWA SPECYFIKACJA

McHale V6750 to zmiennokomorowa prasa rolująca, wyposażona w 15 noży i wytrzymały rotor. Posiada podwójny układ napędowy pasów, który pozwala pracować w najtrudniejszych warunkach. Maszyna standardowo wyposażona jest w scentralizowane punkty smarujące, a system automatycznego smarowania łożysk dostępny jest jako opcja.

V6 ROZMIARY BEL

Nieowinięte

Wszystkie typy
zbieranego materiału

0.6m

1.68m

STANDARDOWE CECHY

V6
750

ROTOR Z 15 NOŻAMI

Prasa McHale V6750 wyposażona jest w rotor z 15 nożami. Gdy pokos wejdzie do rotora, obracające się gwiazdy doprowadzą materiał do zespołu tnącego. Gwiazdy rotora zapewniają wysoką wydajność i zmniejszają obciążenia, gdy maszyny pracują w ciężkich pokosach. Konstrukcja rotora zapewnia równomierny przepływ plonu, co zmniejsza ryzyko zatorów, maksymalizując w ten sposób wydajność. Przy włączonych wszystkich 15 nożach teoretyczna długość cięcia wynosi 65 mm. Noże można włączać i wyłączać z kabiny.



CZUJNIK NOŻY

Aby zapewnić stałą jakość cięcia, w prasach V6750 zastosowano dwa systemy monitorujące. Po pierwsze, kontrolowane jest ciśnienie robocze noży i wyświetlane na panelu sterującym. Jeśli ciśnienie noża staje się zbyt wysokie lub zbyt niskie, włączają się sygnały dźwiękowe i graficzne, aby powiadomić operatora.

Po drugie, czujnik kontroluje odległość między czubkiem noża a rotorem. Jeśli nóż odchyli się ze swojej pozycji roboczej z jakiegokolwiek powodu, operator zostanie powiadomiony za pomocą panelu sterowania.



Specyfikacja maszyny:

2,1 m podbieracz	Rotor Z 15 nożami	System opuszczanej podłogi	3 bezkońcowe pasy
Scentralizowane punkty smarujące (Smarowanie manualne)	System ciągłego smarowania łańcuchów	Wysokowydajny system naciągu siatki	System mechanicznego blokowania komory
1¼" łańcuchy komory	Panel sterujący Expert Plus	50mm dwurzędowe łożyska baryłkowe	Wyświetlanie ciśnienia noży
Czujnik położenia noży	Czujnik opuszczanej podłogi	Ogumienie 500/50/22,5	Odrzutnik bel

OPCJE DODATKOWE

Aby uzyskać więcej informacji, zobacz
opis dostępnych opcji na stronie 35

1. Selektywny wybór noży

System selektywnego wyboru noży umożliwia włączenie i cięcie zestawem 7 noży, 8 noży lub wszystkimi 15 nożami. Przy pełnym zestawie 15 noży teoretyczna długość cięcia wynosi około 65mm.

2. Pojedynczy pas prasujący

Pojedynczy bezkońcowy pas prasujący wywiera wysokie ciśnienie na pokos, aby uformować gęstą i dobrze zbitą belę. Pojedynczy pas zmniejsza straty materiału, szczególnie w przypadku lucerny i zapewnia lepszą trakcję pasa w porównaniu z systemem wielopasowym.

Pozostałe opcje

3. Przekładnia 1000 obr./min
4. Podbieracz bezkrzywkowy z podwójną rolką dociskową
5. Większe koła
6. Hamulce
7. Czujnik wilgotności
8. Integracja ISOBUS

V8
940

V8940 PRASA NIETNĄCA Z POWIĘKSZONĄ KOMORĄ



STANDARDOWA SPECYFIKACJA

Nietnąca, zmiennokomorowa prasa rolująca McHale V8940 jest wyposażona w wysokowydajny rotor podający, który zapewnia szybkie i sprawne przeniesienie materiału z podbieracza do komory prasującej. Prasa V8940 posiada pojedynczy układ napędowy gwarantujący optymalne formowanie beli za pomocą 3 bezkońcowych pasów.

V8 ROZMIARY BEL

Nieowinięte
Wszystkie typy
zbieranego materiału

0.6m
(2')

1.9m
(6'3")

STANDARDOWE CECHY

V8
940

KOMORA PASOWA

Komora prasująca w McHale V8940 posiada w standardzie trzy wytrzymałe pasy bezkońcowe. Pasy są wyjątkowo odporne na zużycie i są wzmocnione materiałem syntetycznym, co sprawia, że pasy mogą przyjmować i wywierać wysokie ciśnienie na pokos w komorze prasowania.



SYSTEM OPUSZCZANEJ PODŁOGI

System opuszczanej podłogi McHale to funkcja, którą operatorzy pokochali za prostotę użytkowania i efektywną pracę. Warunki prasowania nie zawsze są idealne, mogą wystąpić nierównomierne pokosy, które zablokują rotor. System opuszczanej podłogi sprawia, że powstałe blokady można usuwać w trzech prostych krokach.



SYSTEM MECHANICZNEGO BLOKOWANIA KOMORY

Komory w prasach McHale V8940 wyposażone są w parę mechanicznych zamków, które utrzymują komorę bezpiecznie zamkniętą. Zatrzaśki te pozostają zamknięte do momentu, gdy zostanie osiągnięty ustawiony rozmiar i gęstość beli oraz zostanie nałożona siatka. Dzięki temu kłapa komory nie opiera się na ciśnieniu hydraulicznym podczas prasowania bel o dużej gęstości.



Specyfikacja maszyny:

2,1 m podbieracz	Wysokowytrzymały rotor podający	System opuszczanej podłogi	3 bezkońcowe pasy
Scentralizowane punkty smarujące (Smarowanie manualne)	System ciągłego smarowania łańcuchów	Wysokowydajny system naciągu siatki	50mm dwurzędowe łożyska baryłkowe
1¼" łańcuchy komory	Panel sterujący Expert Plus	System mechanicznego blokowania komory	Wyświetlanie ciśnienia noży
Czujnik położenia noży	Czujnik opuszczanej podłogi	Ogumienie 460/65/20	Odrzutnik bel

OPCJE DODATKOWE

Aby uzyskać więcej informacji, zobacz opis dostępnych opcji na stronie 35

1. Przekładnia 1000 obr./min.

Zmiennokomorowe prasy McHale pracują w różnych warunkach na całym świecie. W celu zoptymalizowania wydajności wszystkie maszyny z gamy pras zmiennokomorowych można opcjonalnie wyposażać przekładnię 1000 obr./min.

2. Rolka dociskowa

W prasach V8940 dostępny jest walek dogniatający pokos. Walek ten ma małą średnicę i może być montowany w prasach z podbieraczem krzywkowym. Pomaga on wypoziomować nierówne pokosy zwiększając tym samym wydajność prasy.

Pozostałe opcje

- 3. Bezkrzywkowy podbieracz
- 4. Większe koła
- 5. Hamulce
- 6. Czujnik wilgotności

V8
950

V8950 PRASA Z NOŻAMI Z POWIĘKSZONĄ KOMORĄ



STANDARDOWA SPECYFIKACJA

McHale V8950 to półautomatyczna zmiennokomorowa prasa rolująca, wyposażona w 15 noży i wytrzymały rotor. Posiada podwójny układ napędowy pasów, który pozwala pracować w najtrudniejszych warunkach.

V8 ROZMIARY BEL

Nieowinięte
Wszystkie typy
zbieranego materiału

0.6m
(2')

1.9m
(6'3")

STANDARDOWE CECHY

V8
950

PODWÓJNY UKŁAD NAPĘDOWY

W trudniejszych warunkach, takich jak mokra, ciężka trawa, jeśli napęd podstawowy zacznie się lekko ślizgać, włączy się napęd wspomagający, aby ułatwić obracanie się pasa i materiału w komorze. Ten podwójny napęd pomaga w formowaniu beli, ponieważ utrzymuje stały obrót pasów, co gwarantuje sprasowanie masywnej i zbitej beli nawet w przypadku mokrej i ciężkiej uprawy.

Do podwójnego układu napędowego zamocowany jest wałek czyszczący, aby zapobiec gromadzeniu się materiału i ułatwić obracanie się beli podczas pracy w mokrych lub słodkich roślinach uprawnych.



WSKAŹNIKI KSZTAŁTU BEL

Prasy z serii McHale V8 są wyposażone w wykrywające obciążenie wskaźniki kształtu beli, które bezpośrednio mierzą ciśnienie beli w komorze. Porównując obciążenie po każdej stronie komory, obliczany jest kształt beli, a na sterowniku pojawia się informacja, którą stronę komory należy dopełnić. Ten bezpośredni pomiar ciśnienia w komorze sprawia, że wskaźniki kształtu beli działają bardzo dokładnie.



Specyfikacja maszyny:

2,1 m podbieracz	Rotor Z 15 nożami	System opuszczanej podłogi	3 bezkońcowe pasy
Scentralizowane punkty smarujące (Smarowanie manualne)	System ciągłego smarowania łańcuchów	Wysokowydajny system naciągu siatki	50mm dwurzędowe łożyska baryłkowe
1¼" łańcuchy komory	Panel sterujący Expert Plus	System mechanicznego blokowania komory	Wyświetlanie ciśnienia noży
Czujnik położenia noży	Czujnik opuszczanej podłogi	Ogumienie 500/50/22,5	Odrzutnik bel

OPCJE DODATKOWE

Aby uzyskać więcej informacji, zobacz opis dostępnych opcji na stronie 35

1. System automatycznego smarowania łożysk

Wszystkie łożyska komory po stronie napędowej i nienapędowej oraz łożyska rotora są nasmarowane, gdy maszyna przechodzi przez cykl automatycznego smarowania. Odmierzona ilość smaru jest rozprowadzana w maszynie za każdym razem, gdy otwiera się komora prasowania.

2. System selektywnego wyboru noży

System selektywnego wyboru noży umożliwia włączenie i cięcie zestawem 7 noży, 8 noży lub wszystkimi 15 nożami. Przy pełnym zestawie 15 noży teoretyczna długość cięcia wynosi około 65mm.

Pozostałe opcje

3. Przekładnia 1000 obr./min
4. Podbieracz bezkrzywkowy z podwójną rolką dociskową
5. Większe koła
6. Hamulce
7. Czujnik wilgotności
8. Integracja ISOBUS

SERIA PRAS ZMIENNOKOMOROWYCH

OPCJE

Opcje	Bezkrzywkowy podbieracz	Zespół tnący		Selektywny wybór noży	
		15	25	0, 7, 8, 15	0, 12, 13, 25
V6740	Opcja	Brak	Brak	Brak	Brak
V6750	Opcja	Standard	Opcja	Opcja	Opcja
V8940	Opcja	Brak	Brak	Brak	Brak
V8950	Opcja	Standard	Opcja	Opcja	Opcja
Fusion Vario	Opcja	Standard	Opcja	Brak	Opcja

Maszynty McHale pracują w różnych warunkach na całym świecie. Aby zoptymalizować wydajność maszyny, oferujemy szereg opcji do wyboru.

Zalecamy skontaktowanie się z lokalnym dealerem / dystrybutorem, aby wybrać najlepszą specyfikację maszyny spełniającą Twoje wymagania.

Bezkrzywkowy podbieracz

Bezkrzywkowy podbieracz o szerokości 2,1 m działa płynnie, szczególnie przy krótkich uprawach i wymaga mniej konserwacji ze względu na zmniejszoną liczbę ruchomych części. Wszystkie bezkrzywkowe podbieracze są wyposażone w sześć rzędów palców i podwójny wałek dogniatający pokos, aby zapewnić doskonale zbieranie materiału i szybkie dostarczanie go do rotora.

Rotor / Zespół tnący

25-nożowy rotor oraz zespół tnący dostępny jest jako opcja w maszynach McHale V6750, V8950 oraz Fusion Vario i zapewnia długość cięcia około 46 mm.

Selektywny wybór noży

System selektywnego wyboru noży składa się z dwóch listew nożowych pozwalających na wybór różnych konfiguracji, w zależności od specyfikacji listwy. Jeśli maszyna jest wyposażona w 25 noży, można wybrać listwę 12 i listwę 13 noży. Jeżeli maszyna posiada 15-nożowy zespół tnący, można wybrać listwę 7 i listwę 8 noży. Jeśli nie jest wymagane cięcie, operator może wyłączyć noże. W prasach V6750 i V8950 wybór noży odbywa się z prasy, natomiast w prasoowijkarkach Fusion Vario wybór noży można ustawić z kabiny ciągnika.

Przekładnia 1000 obr./min

Maszynty McHale pracują w różnych warunkach na całym świecie. Aby zoptymalizować wydajność, każdą maszynę z gamy pras zmiennokomorowych można wyposażać w przekładnię 1000 obr./min.

Automatyczne smarowanie

System automatycznego smarowania jest w standardowym wyposażeniu McHale Fusion Vario oraz dostępny jest jako opcja w prasach McHale V6750 oraz V8950. Automatyczne smarowanie oszczędza czas, ponieważ zmniejsza ilość ręcznego smarowania wykonywanego przez operatora. Wszystkie łożyska komory po stronie napędowej i nienapędowej oraz łożyska rotora są nasmarowane, gdy maszyna przechodzi przez cykl automatycznego smarowania. Odmierzona ilość smaru jest rozprowadzana w maszynie za każdym razem, gdy otwiera się komora prasowania. Pojemnik ze smarem powinien być wymieniany co 1200 bel.

Hamulce

Zmiennokomorowe prasy z serii McHale V6 i V8 mogą być opcjonalnie wyposażone w hamulce: hydrauliczne lub pneumatyczne. Prasoowijkarki McHale Fusion Vario w standardzie posiadają hamulce hydrauliczne, ale można też opcjonalnie wyposażać te maszyny w hamulce pneumatyczne.

Pojedynczy pas

Pojedynczy, bezkońcowy pas prasujący wywiera duży nacisk na pokos w celu uformowania gęstej beli w komorze. Wytrzymałe pasy są produkowane zgodnie z najwyższymi standardami przy użyciu warstw syntetycznego i gumowego materiału. Pojedynczy pas zmniejsza straty plonów, szczególnie w przypadku lucerny i zapewnia lepszą trakcję pasa w porównaniu z systemem wielopasowym.

Integracja ISOBUS

ISOBUS jest dostępny jako opcja dodatkowa w prasach McHale V6750 i V8950. Gdy maszyna zostanie wyposażona w opcję ISOBUS, to może być podłączona do dowolnego złącza ISOBUS ciągnika i obsługiwana przez terminal w kabinie.

Opcje ogumienia

Dostępnych jest wiele opcji ogumienia, które spełnią Twoje wymagania. W poniższej tabeli znajdują się dostępne opcje odpowiednie dla wybranej maszyny.

Maszyna	Standard	Opcja 1	Opcja 2
V6740	460/65/20	500/50/22.5	560/45/22.5
V6750	500/50/22.5	560/45/22.5	—
V8940	460/65/20	500/50/22.5	560/45/22.5
V8950	500/50/22.5	560/45/22.5	—
Vario	650/50/22.5	680/50/22.5	—

Przekładnia 1000 obr./min	Pojedynczy pas	Smarowanie Automatyczne smarowanie	Integracja ISOBUS	Opcjonalne ogumienie	Hamulce	
					Hydrauliczne	Pneumatyczne
Opcja	Opcja	Brak	Brak	500 / 50 / 22.5 560 / 45 / 22.5	Opcja	Opcja
Opcja	Opcja	Opcja	Opcja	560 / 45 / 22.5	Opcja	Opcja
Opcja	Brak	Brak	Brak	500 / 50 / 22.5 560 / 45 / 22.5	Opcja	Opcja
Opcja	Brak	Opcja	Opcja	560 / 45 / 22.5	Opcja	Opcja
Opcja	Standard	Standard	Brak	680 / 50 / 22.5	Standard	Opcja



Fusion
VARIO



**JEDEN OPERATOR. JEDEN TRAKTOR. DWIE FUNKCJE.
WIĘCEJ KORZYŚCI.**

STANDARDOWA SPECYFIKACJA



McHale Fusion Vario to w pełni automatyczna zintegrowana prasoowijarka, która składa się z prasy o dużej wydajności i pionowego pierścienia owijającego. Maszyna korzysta z dwóch unikalnych patentów: opatentowany system przenoszenia beli i opatentowany pionowy pierścień owijający.

McHale Fusion Vario STANDARDOWO WYPOSAŻONA JEST W:

2-1 metrowy podbieracz z 5 rzędami palców	Walek dogniatający pokos	System sterowania iTouch	Wbudowana kamera
System opuszczanej podłogi	Podwójny napęd komory prasującej	15-nożowy zespół tnący z wytrzymałym rotorem	Pojedynczy bezkońcowy pas prasujący
Wskaźniki kształtu bel	Opatentowany system przeniesienia beli	Pionowy pierścień owijający	Działanie w pełni automatyczne

ZALETY FUSION VARIO

MNIEJ KOSZTÓW PRACY

Fusion Vario jest zintegrowaną prasoowijką, więc do prasowania i owijania wymagany jest tylko jeden operator, co prowadzi do zmniejszenia kosztów pracy.

JEDNA MASZYNA

Fusion Vario zapewnia operatorowi elastyczność w produkcji bel o różnych rozmiarach. Nie trzeba wracać na plac, aby zmienić maszyny do prasowania różnego rodzaju pokosów w ciągu dnia.

ZMIEJSZENIE STRAT MATERIAŁU

Pojedynczy pas w McHale Fusion Vario zmniejsza straty pokosu w porównaniu z kilkoma pasami, co jest szczególnie korzystne w przypadku prasowania krótkiego materiału, takiego jak lucerna.

PROGRAM: TYLKO PRASOWANIE

Podczas prasowania siana lub słomy użytkownik może zostawiać bele w parach, żeby ułatwić ich zebranie z pola.



Rozmiar beli

Fusion Vario może produkować bele ze słomy i siana o średnicy od 0,6m do 1,68m oraz bele sianokiszonki o średnicy od 1m do 1,45m, aby umożliwić ich owijanie.

Nieowinięte

Wszystkie typy zbieranego materiału

0.6m
(2')

1.68m
(5'6")

Owinięte

Sianokiszonka

1m
(3'3")

1.45m
(4'8")

UNIKALNE CECHY ZAPEWNIAJĄCE WIĘKSZĄ WYDAJNOŚĆ

McHale Fusion Vario jest maszyną unikalną, w której wykorzystano dwa patenty McHale.

System szybkiego przenoszenia beli

Gdy ramię załadownicze przenosi belę w kierunku pierścienia, wał owijarki najbliższy komorze prasującej obniża się i obraca, zmniejszając wysokość transferu beli z komory do owijarki.

Ten sprytny system oszczędza czas, ponieważ szybko przenosi belę i zapewnia najwyższą możliwą wydajność.



SYSTEM OWIJANIA

Podczas pracy w normalnych warunkach niezwykle wydajny proces owijania kończy się przed sprasowaniem nowej beli. Platforma owijarki jest więc zawsze gotowa na przyjęcie nowej beli.



01 Dwa podajniki folii 750 mm

Pionowy pierścień owijający posiada dwa podajniki folii 750mm. Używając tych dwóch podajników pierścień owinie belę 4 warstwami folii w mniej niż 20 sekund oraz 6 warstwami w około 25 sekund. Oznacza to, że platforma owijarki zawsze czeka na nową, sprasowaną belę.



02 Łatwa wymiana folii

Folię można załadować z lewej strony maszyny. Po załadowaniu folii na pierwszy podajnik, operator naciska przycisk, po czym podajniki obracają się i zatrzymują automatycznie w pozycji ładowania drugiego podajnika. Umożliwia to użytkownikowi łatwe ładowanie drugiej rolki folii.



Wyladunek bel

McHale Fusion Vario z łatwością owija bele o średnicy od 1m do 1,45m za pomocą szybkiego, pionowego pierścienia. Opatentowany wał wyladunku bel dostosowuje swoje położenie do rozmiaru beli zapewniając owijanie beli przez jej środek, niezależnie od średnicy. Dzięki temu bela jest zawsze prawidłowo owinięta.



03 Czujniki zerwania folii

Podajniki posiadają czujniki zerwania folii, które informują operatora poprzez panel sterujący, gdy jedna z folii zerwie się lub skończy. Maszyna przechodzi wtedy w tryb jednorolkowy, automatycznie spowalnia obracanie się beli i zwiększa liczbę obrotów pierścienia owijającego. Zapewnia to odpowiednie owinięcie beli pozostałą rolką folii.



04 Cięcie i przytrzymywanie folii

W trakcie ostatniego obrotu wysuwa się ostrze tnące i łapka folii. Folia jest delikatnie przytrzymana na szynie, a następnie zebrana i odcięta. Dzięki temu że system ten zbiera folię w jeden punkt, jest on niezawodny zwłaszcza w gorących i wilgotnych warunkach.

PANEL STERUJĄCY iTOUCH

McHale „iTouch System” to nowoczesna konsola sterująca z najnowszą technologią ekranu dotykowego. iTouch posiada duży 7-calowy kolorowy wyświetlacz z wytrzymałą obudową. Na monitorze wyświetlają się wszystkie informacje potrzebne do operowania maszyną.

Prasoowijarka McHale Fusion Vario posiada panel sterujący „iTouch”. Sterownik ten wyposażono w 7-calowy ekran dotykowy z przejrzystymi ikonami. System McHale iTouch został specjalnie zaprojektowany i przetestowany, aby był przyjazny dla użytkownika. Na kolorowym wyświetlaczu przedstawione są graficznie wszystkie ustawienia i funkcje.



Pełny automat

Panel iTouch w połączeniu z systemem load sensing sprawia, że proces prasowania i owijania bel jest w pełni automatyczny.

Gęstość beli & Ustawienia podawania siatki

Panel sterujący „iTouch” pozwala na regulację gęstości beli z kabiny ciągnika. Operator może ze sterownika regulować liczbę warstw siatki nakładanej na belę w komorze prasowania. Naciśnięciem przycisku na panelu sterującym użytkownik maszyny może też ustawić naciąg siatki.

Automatyczne opuszczanie noży

Funkcja ta pozwala na cięcie materiału aż do momentu, gdy bela jest prawie gotowa i w tym momencie maszyna automatycznie opuści noże. W zależności od sposobu karmienia, funkcja ta poprawia dystrybucję paszy.

Kamera

System iTouch został wyposażony w tylną kamerę. W trybie manualnym operator może w dowolnym momencie włączyć obraz z kamery, aby na ekranie zobaczyć owijkę oraz tył maszyny. W trybie au-

tomatycznym obraz z kamery automatycznie pojawi się na monitorze w określonych momentach, np. podczas przeniesienia czy wyładunku beli.



Operator może ponadto ustawić:

Włączyć lub wyłączyć noże

Wyładunek lub przytrzymanie owiniętej beli

Program "tylko prasowanie" dla słomy i siana

Alarm smarowania

Różne opcje transferu beli w zależności od warunków gruntowych

Łatwe wstrzymywanie

Owijanie, transfer beli, owijanie folią oraz wyładunek beli w cyklu automatycznym mogą być łatwo i intuicyjnie wstrzymane przez operatora, jeśli zajdzie taka potrzeba.

Obracanie przed i po

Funkcja obracania beli przed i po w prasowirarce Fusion Vario polega na tym, że bela może być obracana na wałkach owijkarki przed i po owinięciu folią. Dzięki temu siatka i folia ściśle przylegają do balota.

Aplikator dodatków

W panelu iTouch znajduje się wyjście do sterowania aplikatorem dodatków do upraw. Gdy operator uruchomi WOM, włączy się aplikator. Podczas owijania siatką i przenoszenia beli aplikator wyłączy się automatycznie, aby uniknąć marnowania dodatku. Dostępny jest również opcjonalny zestaw do zarządzania aplikatorem na uwrociach, który wykrywa, kiedy podbieracz jest podniesiony na uwrociach i wyłącza aplikator, aby uniknąć dalszych strat.

Nierówne podłoże

Operatorzy pracujący na trudnym terenie mogą regulować z kabiny ciągnika prędkość wyładunku beli.

Stawiacz bel

Zewnętrzne przyciski sterowane stawiaczem bel pozwalają na wygodne podnoszenie i opuszczanie stawiacza przy zmianie z trybu roboczego do pozycji transportowej. Czujnik bezpieczeństwa zapewnia, że stawiacz bel znajduje się we właściwej pozycji roboczej, zanim będzie można rozpocząć prasowanie.

System danych

Panel sterujący iTouch służy przede wszystkim do monitorowania i konfigurowania ustawień maszyny, ale posiada też dodatkowe funkcje, które profesjonalni rolnicy i usługodawcy uznają za nieocenione w codziennych czynnościach.

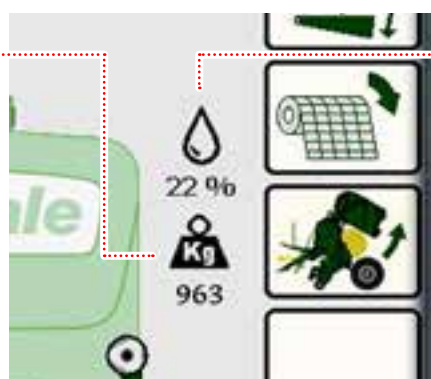
Wszystkie konsole sterujące iTouch posiadają wbudowane bazy danych do przechowywania profili klientów oraz prac wykonanych maszyną, co może być wyświetlone na 7-calowym monitorze.

Można łatwo sprawdzać informacje takie jak nazwa klienta, liczba bel owiniętych/nieowiniętych, liczba bel z nożami/bez noży, dzięki czemu operator ma pełny przegląd wykonanych prac. Na panelu iTouch można przechować do 10 podsumowań wykonanych zadań.



System pomiaru wagi

Jeśli maszynę wyposażono w opcjonalny system pomiaru wagi beli, to sterownik iTouch wyświetli na głównym ekranie obliczoną masę beli. Wagi balotów są zliczane i średnia waga beli dla danego klienta jest wyświetlana w jego indywidualnym profilu.



Czujnik wilgotności

W przypadku wyposażenia maszyny w opcjonalny czujnik wilgotności, ikona wilgotności pojawi się na głównym ekranie. Kiedy bela jest prawie gotowa, pomiar wilgotności jest rejestrowany do momentu owijania. Gdy rozpoczyna się owijanie siatką, obliczana jest średnia wartość pomiarów i wyświetlona na ekranie. Wartości te są zliczane, aby uzyskać średnią wilgotność bel na danym polu.



MASZYNY ZMIENNOKOMOROWE SPECYFIKACJA TECHNICZNA

	V6 740	V8 940	V6 750	V8 950	FUSION VARIO
KOMORA PRASUJĄCA					
Średnica	0,6–1,68m	0,6m–1,9m	0,6–1,68m	0,6–1,9m	0,6–1,68m
Szerokość	1,23m		1,23m		1,23m
Podawanie materiału do komory	Rotor podający		15-nożowy rotor		15-nożowy rotor
Liczba pasów	3		3		1
ZESPÓŁ TNĄCY					
Liczba noży	0		15		15
Teoretyczna długość cięcia	Nie dotyczy		65mm		65mm
Zabezpieczenie noży	Nie dotyczy		Hydrauliczne		Hydrauliczne
Wyłączanie noży	Nie dotyczy		Hydrauliczne z kabiny na panelu		Hydrauliczne z kabiny na panelu
System odblokowania rotora	Opuszczana podłoga		Opuszczana podłoga		Opuszczana podłoga
PODBIERACZ					
Szerokość robocza	2100mm		2100mm		2100mm
Belki z palcami	5 (6 w podbieraczu bezkrzywkowym)		5 (6 w podbieraczu bezkrzywkowym)		5 (6 w podbieraczu bezkrzywkowym)
Rozstaw palców	70mm		70mm		70mm
Blacha dociskowa pokosu	Standard		Standard		Opcja
Wał dociskowy pokosu	Opcja		Standard		Standard
Boczne kółka prowadzące	Standard		Standard		Standard
OBWIĄZYWANIE SIATKĄ					
Regulacja	Manualna lub automatyczna		Manualna lub automatyczna		Manualna lub automatyczna
System nakładania siatki	Wysokowydajny aparat do siatki		Wysokowydajny aparat do siatki		Wysokowydajny aparat do siatki
Pojemność na rolki z siatką	1 + 2 zapasowe		1 + 2 zapasowe		1 + 2 zapasowe
Ustawienia obwiązywania	Z kabiny na panelu		Z kabiny na panelu		Z kabiny na panelu
NAPĘD					
Przekładania główna	Napęd dzielony		Napęd dzielony		Napęd dzielony
Zabezpieczenie przekładni	Sprzęgło krzywkowe		Sprzęgło krzywkowe		Sprzęgło krzywkowe
Zabezpieczenie podbieracza	Sprzęgło ślizgowe		Sprzęgło ślizgowe		Sprzęgło ślizgowe
Smarowanie łańcuchów	Ciągłe		Ciągłe		Ciągłe
Napęd komory	Napęd pojedynczy		Podwójny napęd		Podwójny napęd
STEROWANIE					
System obsługi	Expert Plus		Expert Plus		iTouch
Działanie	Półautomatyczne		Półautomatyczne		W pełni automatyczne
Regulacja zbiecia beli	Z kabiny na panelu		Z kabiny na panelu		Z kabiny na panelu
Regulacja średnicy beli	Z kabiny na panelu		Z kabiny na panelu		Z kabiny na panelu
Wbudowana kamera	Nie dotyczy		Nie dotyczy		1 wbudowana kamera
INNE					
Oś	8 szpil		8 szpil		8 szpil
Hamulce	Opcja: pneumatyczne / hydrauliczne		Opcja: pneumatyczne / hydrauliczne		Standard: hydrauliczne (Opcja: pneumatyczne)
Ogumienie standardowe	460/65/20		500/50/22.5		650/50/22.5
Ogumienie opcjonalne	500/50/22.5 lub 560/45/22.5		560/45/22.5		680/50/22.5
Odrzutnik bel	Standard	Regulowany	Standard	Regulowany	Nie dotyczy
Stawiacz bel	Nie dotyczy		Nie dotyczy		Opcja
Światła drogowe	Standard		Standard		Standard
WYMIARY & WAGA					
Długość	4,8m*	5,1m*	4,8m*	5,1m*	6,3m
Szerokość	2,54 / 2,58*	2,58 / 2,62*	2,54 / 2,58*	2,58 / 2,62*	2,94m
Wysokość	2,75m	3,12m	2,75m	3,12m	3,3m
Waga	4430kg*	4740kg*	4540kg*	4850kg*	6500kg*
CIĄGNIK					
Minimalny przepływ oleju	30 l/min przy 180 bar		30 l/min przy 180 bar		45 l/min przy 180 bar
System hydrauliczny	2 sekcje dwustronnego działania, 1 wolny spływ		2 sekcje dwustronnego działania, 1 wolny spływ		Otwarty / Zamknięty / Load sensing
Zapotrzebowanie elektryczne	12 Volt DC, 20 amp		12 Volt DC, 20 amp		12 Volt DC, 20 amp
Minimalna wymagana moc	55 kW (73KM)		60 kW (80KM)		85kW (114KM)

* Wartość będzie się różnić w zależności od specyfikacji

A Wyłącznie w maszynach **V8**

A Wyższa specyfikacja w porównaniu do **V6740 & V8940**

A Wyłącznie w **Fusion Vario**



McHale

Ballinrobe,
Co. Mayo,
Ireland

T. 353 (0) 94 95 20300
F. 353 (0) 94 95 20356
E. sales@mchale.net

WWW.MCHALE.NET

Dostarczone przez:

ZRZECZENIE ODPOWIEDZIALNOŚCI: Literatura ta jest przeznaczona do obrotu na całym świecie. Ze względu na kontynuowanie polityki ulepszania produktu, zastrzegamy sobie prawo do zmiany konstrukcji i specyfikacji bez uprzedzenia. Ze względu na to, że maszyny eksportowane są do wielu krajów, informacje ogólne, zdjęcia i opisy powinny być traktowane jako przybliżone i mogą zawierać opisy dodatkowego wyposażenia, które nie jest częścią standardowej specyfikacji. W celu uzyskania dalszych informacji skontaktuj się z lokalnym dealerem/dystrybutorem.