

McHale

VARIABLE RUNDBALLEN PRESSESERIE



WWW.MCHALE.NET

Die Professionelle Wahl

MCHALE VARIABLE RUNDBALLEN PRESSENERIE

Im letzten Jahrzehnt sind McHale Rundballenpressen weltweit auf sechs Kontinenten unter zum Teil schwierigsten Bedingungen im Einsatz gewesen. McHale Rundballenpressen haben sich einen Ruf für **HÖCHSTEN DURCHSATZ, EXZELLENT ZUVERLÄSSIGKEIT, BEDIENKOMFORT UND HÖCHSTE WIEDERVERKAUFSWERTE** erworben.

INHALT

| | |
|--|----------------|
| Einführung | 1 - 4 |
| VARIABLE RUNDBALLEN PRESSENERIE | 5 - 8 |
| Die Innereien | 9 - 10 |
| Pick-Up | 11 - 12 |
| Rotor / Kraftgeteiltes Getriebe | 13 - 14 |
| Schneidwerk | 15 - 16 |
| Schwenkboden | 17 - 18 |
| Ballenkammer | 19 - 21 |
| Öl- & Fettschmierung | 22 |
| Hochleistungs-Netzbindung | 23 - 24 |
| Expert-Plus Bedienmonitor | 25 - 26 |
| V6740 - Schneidwerkslose Presse | 27 - 28 |
| V6750 - Schneidwerks-Presse | 29 - 30 |
| V8940 - Schneidwerkslose Hochleistungs-Presse.. | 31 - 32 |
| V8950 - Hochleistungs-Schneidwerks-Presse | 33 - 34 |
| Optionale Ausstattung | 35 - 36 |
| INTEGRIERTE PRESS-WICKELKOMBINATION ... | 37 - 42 |
| Standardausstattung | 38 |
| Patente / Wickelsystem | 39 - 40 |
| i-Touch Bedienmonitor | 41 - 42 |
| TECHNISCHE DATEN | 44 |

Neueste Maschine aus dieser Serie:

McHale V8 Variable Rundballenpresse



EIN FAMILIENUNTERNEHMEN MIT GLOBALER PRÄSENZ



*McHale wurde Mitte der 80'er von Padraic & Martin Mchale im Westen Irlands gegründet und hat sich seitdem zu einem **WELTWEIT MARKTFÜHRENDEN UNTERNEHMEN IN DER GRÜNLANDTECHNIK ENTWICKELT.***

1976 hat Padraic einen Landmaschinenhandel gegründet und wurde später von seinem jüngeren Bruder Martin in dieser Unternehmung unterstützt. Die Produktionsfirma hat sich aus diesem Handel entwickelt, der noch heute existiert. Von Anfang an hat sich Padraic um Produktentwicklung und -herstellung gekümmert, während Martin für Verkauf und Marketing zuständig war. Obwohl das Geschäft seitdem beträchtlich gewachsen ist, sind beide Brüder immer noch aktiv geschäftlich involviert und leiten weiterhin diese Bereiche.

Nachdem anfänglich Blockschneidzangen und eine Serie von Güllepumpen produziert wurden, hat Mchale 1987 seinen ersten Rundballenwickler hergestellt. Martin hat ein Händler- & Importeurnetzwerk aufgebaut, das sich auf 55 Länder weltweit ausgedehnt hat.

Über 90% der produzierten Mchale Maschinen sind für Exportmärkte bestimmt und viele dieser Händler und Importeure arbeiten seit über 30 Jahren mit Mchale zusammen. Mchale stellt mittlerweile eine breite Produktpalette her mit dem Schwerpunkt Grünlandmaschinen. Die Mchale Produktpalette beinhaltet nun:

- **Mähwerke**
- **Kreiselzettwender**
- **Kreiselschwader**
- **Integrierte Press-Wickelkombinationen**
- **Festkammerpressen**
- **Variable Pressen**
- **Rundballenwickler**
- **Quaderballenwickler**
- **Strohhäcksler & Silageverteiler**
- **Ballenzangen & Ballenzerteiler**



Padraic und Martin Mchale
1990 (oben) & 2019 (unten)



Globale Produktion



Heute betreibt McHale zwei moderne Produktionsstätten. Beide Fabriken verwenden die neuesten Techniken bei Laser-, CNC und Robotertechnologien. Alle Produkte werden mit neuesten Elektro-Tauchlack- & Pulverlacksystemen beschichtet.

Während die Maschinen auf der Montagelinie gebaut werden, finden rigorose Qualitätsprüfungen statt. Jede fertige Maschine wird laufengelassen, kalibriert und getestet, bevor sie in eines der über 55 Länder weltweit exportiert wird.



Forschung & Entwicklung



Die Forschungs- & Entwicklungsabteilung wurde 1994 gegründet und wird heute noch von Padraic geführt, der um sich herum ein Weltklassesteam an Ingenieuren aufgebaut hat.

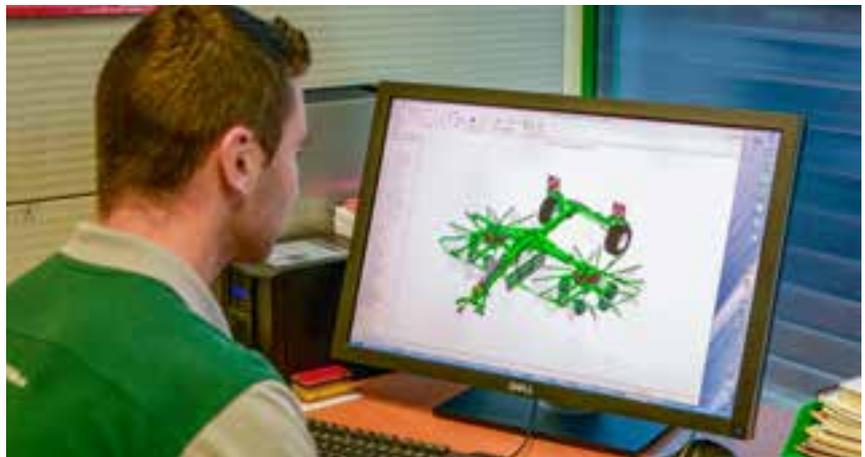
Alle Maschinen durchlaufen ein rigoroses, dreijähriges Produktentwicklungs- & Testprogramm, bevor Sie vorgestellt werden. Während des Design- und Entwicklungsprozesses durchlaufen alle Maschinen umfassende Tests bei Lohnunternehmen weltweit. Heute sind über 10% der Angestellten bei McHale in die Entwicklung neuer Produkte involviert.

Produktunterstützung



Unser speziell trainiertes Team von Serviceingenieuren steht bereit schnell und präzise zu helfen, um die Lösungen bereitzustellen, die Sie und Ihr Geschäft brauchen. Wir unterstützen ebenfalls die Serviceleute unserer Händler und Importeure mit theoretischen und praktischen Schulungen um sicherzustellen, daß Sie für Ihre Maschinen und Ihr Geschäft qualitativ hochwertiges Wissen und Aufmerksamkeit bekommen.

Qualifiziert und mit dem nötigen Wissen und Werkzeugen ausgestattet, ist es unser Ziel Ihr Geschäft immer am Laufen zu halten.



Ersatzteile



Mit dem umfangreichen Ersatzteillager für McHale Maschinen, ist unser Ziel sie mit Originalersatzteilen und -komponenten zu versorgen, die speziell für ihre Maschine passen.

McHale lagert eine breite Palette an Ersatzteilen für Maschinen die vor bis zu 30 Jahren produziert wurden, aber auch für neueste Produkte unserer Palette. Diese Teile sind präzise gefertigt um die höchsten Standards von Leistung und Zuverlässigkeit zu erfüllen.

FÜNF MODELLE EINE PALETTE DIE IHRE ANSPRÜCHE ERFÜLLT

Die McHale Serie der variablen Rundballenpressen umfasst die **V6, V8 UND FUSION VARIO** Maschinen. Die Serie besteht aus fünf **MODELLEN**.

Alle V6 und Fusion Vario Maschinen machen Ballen von 0,6 – 1,68m. Für Landwirte und Lohnunternehmer die größere Ballen machen wollen, passt die McHale V8 mit Ballengrößen von 0,6 bis 1,90m. Die fünf Modelle der Serie sind:

1. **V6740** – Schneidwerkslose Presse
2. **V6750** – Schneidwerk Presse
3. **V8940** – Hochleistungspresse ohne Schneidwerk
4. **V8950** – Hochleistungspresse mit Schneidwerk
5. **Fusion Vario** – Integrierte Press-Wickelkombination

Innovative Ideen die Sie smarter arbeiten lassen, während Sie mehr Leistung erzielen, sind Merkmale für die der Name McHale in Verbindung mit der Produktion robuster und zuverlässiger Maschinen steht, und macht McHale damit zur ersten Wahl professioneller Nutzer.

McHale baut Hochleistungspresen, die jedermanns Anforderungen erfüllen. Ob es nun eine schneidwerkslose V6740 / V8940 ist, eine 15 Messer Presse V6750 / V8950 oder gar die integrierte Press-Wickelkombination Fusion Vario, es gibt eine große Auswahl an Optionen, die Ihren Anforderungen gerecht werden.

Klappen Sie diese Seite auf für eine Zusammenfassung der variablen Pressenserie.



1

V6
740

DIE MCHALE V6740 ist eine schneidwerkslose variable Presse, die Ballen von 0,6 – 1,68m pressen kann. Sie ist mit einem Hochleistungs-Förderrotor mit Doppelfingern ausgestattet, um einen gleichmäßigen und effizienten Gutfluß zur Kammer sicherzustellen.

Die McHale V6740 ist mit einem Einzelantrieb versehen, der für einen optimalen Antrieb sorgt. Günstig platzierte Zentralschmierblöcke erlauben die Fettschmierung der Maschine, während die kontinuierliche Ölschmierung über das Getriebe erfolgt. Netz- und Balleneinstellungen werden über den Expert Plus Monitor vorgenommen. Die Maschine ist standardmäßig mit 460/65-20 Reifen bestückt.

01 2,10m PICK-UP
Hochleistungs- Pick-Up mit galvanisierten Zinkenbändern

02 FÖRDERROTOR
Hochleistungs-Förderrotor

03 SCHNEIDWERK
Schneidwerkslos

04 ANTRIEBSSYSTEM
Einzelantrieb

05 STEUERUNG
Expert Plus

06 SCHMIERUNG
Zentral-Schmierblöcke

V6 BALLENGRÖSSEN

Ungewickelt
Alle Erntegüter

0.6m

1.68m



Abbildung:
V6740

2

V6
750

DIE MCHALE V6750 ist eine halbautomatische variable Rundballenpresse, die Ballen von 0,6 – 1,68m formen kann. Die Maschine ist mit einem 15 Messer Schneidwerk und Hochleistungsrotor ausgestattet. Der Doppelantrieb unterstützt die Ballendrehung und -formung, mit

der sie auch unter schwierigsten Bedingungen zuverlässig arbeitet. Zentralschmierblöcke sind Standard an dieser Maschine. Optional gibt es eine automatisch-progressive Zentralschmierung. Netz- & Balleneinstellungen werden von der Kabine aus mit dem Expert Plus Monitor vorgenommen. Die Standardbereifung der Maschine ist 500/50-22.5.

01 2,10m PICK-UP
Hochleistungs- Pick-Up mit galvanisierten Zinkenbändern

02 FÖRDERROTOR
15 Messer
Hochleistungsrotor

03 SCHNEIDWERK
15 Messer
Schneidwerk

04 ANTRIEBSSYSTEM
Doppelantrieb

05 STEUERUNG
Expert Plus

06 SCHMIERUNG
Zentral-Schmierblöcke

Bessere Ausstattung als die V6740

3

V8
940

DIE MCHALE V8940 ist eine variable Hochleistungspressen ohne Schneidwerk die Ballen von 0,6 – 1,90m formen kann.

Sie ist mit einem Hochleistungs-Förderrotor mit Doppelfingern ausgestattet, um einen gleichmäßigen und effizienten Gutfluß zur Kammer sicherzustellen.

Die McHale V8940 wird mit einem Einzelantrieb versehen, der für einen optimalen Antrieb sorgt. Zentral platzierte Schmierblöcke erlauben die Fettschmierung der Maschine, während die kontinuierliche Ölschmierung über das Getriebe erfolgt. Netz- und Balleneinstellungen werden über den Expert Plus Monitor vorgenommen. Die Maschine ist standardmäßig mit 460/65-20 Reifen bestückt.

01 **2,10m PICK-UP**
Hochleistungs- Pick-Up mit galvanisierten Zinkenbändern

02 **FÖRDERROTOR**
Hochleistungs-Förderrotor

03 **SCHNEIDWERK**
Schneidwerkslos

04 **ANTRIEBSSYSTEM**
Einzelantrieb

05 **STEUERUNG**
Expert Plus

06 **SCHMIERUNG**
Zentral-Schmierblöcke

V8 BALLENGRÖSSEN

Ungewickelt
Alle Erntegüter

0.6m

1.9m



Abbildung:
V8950

4

V8
950

DIE MCHALE V8950 ist eine halbautomatische variable Rundballenpresse die mit einem 15 Messer Schneidwerk

und Hochleistungsrotor ausgestattet ist. Sie kann Ballen von 0,6 – 1,90m formen. Der Doppelantrieb unterstützt die Ballendrehung und -formung, mit

der sie auch unter schwierigsten Bedingungen zuverlässig arbeitet. Zentralschmierblöcke sind Standard an dieser Maschine. Optional gibt es eine automatisch-progressive Zentralschmierung. Netz- & Balleneinstellungen werden von der Kabine aus mit dem Expert Plus Monitor vorgenommen. Die Standardbereifung der Maschine ist 500/50-22.5.

01 **2,10m PICK-UP**
Hochleistungs- Pick-Up mit galvanisierten Zinkenbändern

02 **FÖRDERROTOR**
15 Messer
Hochleistungsrotor

03 **SCHNEIDWERK**
15 Messer
Schneidwerk

04 **ANTRIEBSSYSTEM**
Doppelantrieb

05 **STEUERUNG**
Expert Plus

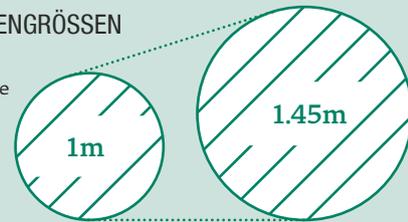
06 **SCHMIERUNG**
Zentral-Schmierblöcke

INTEGRIERTE PRESS-WICKEL- KOMBINATION

DIE MCHALE FUSION VARIO ist eine integrierte Press-Wickelkombination die eine Reihe von Vorteilen bietet, da das Pressen und Wickeln mit nur einer Maschine erfolgen. Es spart ebenfalls Arbeitszeit, da nur eine Person, ein Traktor und eine Maschine gleichzeitig pressen und wickeln. Die Maschine hat zwei einzigartige Patente, das patentierte Ballenübergabesystem und den patentierten vertikalen Wickelring. Gesteuert mit dem iTouch Bedienmonitor kann der Fahrer z.B. verschiedene Ballengrößen in den unterschiedlichsten Erntegütern einstellen.

VARIO BALLENGRÖSSEN

Gewickelt
Heulage / Silage



VARIO BALLENGRÖSSEN

Ungewickelt
Alle Erntegüter

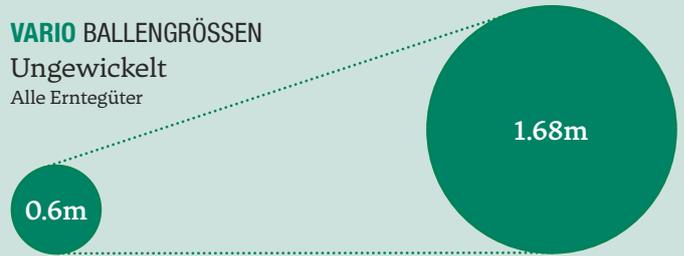


Abbildung:
Fusion Vario

Integrierter Vertikaler Wickelring

Der integrierte Wickelring ist ausgestattet mit:

- Hochgeschwindigkeits-Wickelsystem
- Folienkontrolle
- Patentierte Ballenzentrierung
- Zwei 750mm Vorstrecker

01 2,10m PICK-UP
Hochleistungs- Pick-Up mit
galvanisierten Zinkenbändern

02 FÖRDERROTOR
15 Messer
Hochleistungsrotor

03 SCHNEIDWERK
15 Messer
Schneidwerk

04 ANTRIEBSSYSTEM
Doppelantrieb

05 STEUERUNG
iTouch

06 SCHMIERUNG
Automatische
Schmierung

DIE INNEREINEN

ANTRIEBSSEITIG

Die Maschinen der Variablen Pressenserie haben eine Verkleidung aus widerstandsfähigem doppelschichtigem Kompositmaterial. Ist die Verkleidung der Maschine geöffnet, erlaubt dies dem Bediener einen einfachen Zugang zu allen Maschinenteilen.

01 Kontinuierliche Ölschmierung

Wird die Zapfwelle eingeschaltet, erhalten alle Ketten* kontinuierlich Öl um höchste Standards an Zuverlässigkeit zu erreichen.
** nicht Wickelwalzenketten*

04

Hochleistungs-Netzbindesystem

Ein einfaches Netzbindesystem erlaubt es die Netzspannung auf dem Ballen mit einer elektrohydraulischen Bremse progressiv zu erhöhen. Dieses variable Bindedesystem stellt eine gleichmäßige Netzaufbringung während des gesamten Bindeprozesses sicher.

02

Zwei Netzrollen & Ersatzrollen

Der Bediener öffnet einfach das Sicherungsband der Netz-Ersatzrolle auf der Maschinen-Plattform und bringt die Netzrolle in Position. Auf der Plattform ist Platz für zwei Ersatzrollen.

05

Doppelantrieb der Ballenkammer

Bei der V6750, der V8950 & der Fusion Vario unterstützt der Doppelantrieb die Riemen- und Ballendrehung auch unter schwierigsten Bedingungen.

06

Hochleistungsketten

1¼ Zoll Hochleistungsketten sorgen für eine lange Lebensdauer mit minimalem Serviceaufwand.

07

Mechanische Kammerverriegelung

Die Ballenkammer wird zuverlässig mit mechanischen Haken verriegelt, die nur öffnen, um den Ballen herauszulassen. Ergebnis: Maximale Ballendichte.

08

Schmierung

Alle Lager der angetriebenen, der nicht angetriebenen Seite und des Rotors werden geschmiert, wenn die Maschine einen Schmierzyklus durchläuft. Standardmäßig sind bei allen V6 und V8 Maschinen Zentralschmierblöcke montiert. Die Fusion Vario ist mit einer automatischen Schmierung ausgestattet.

Die automatische Schmierung ist optional bei den V6750 & V8950 verfügbar.

03

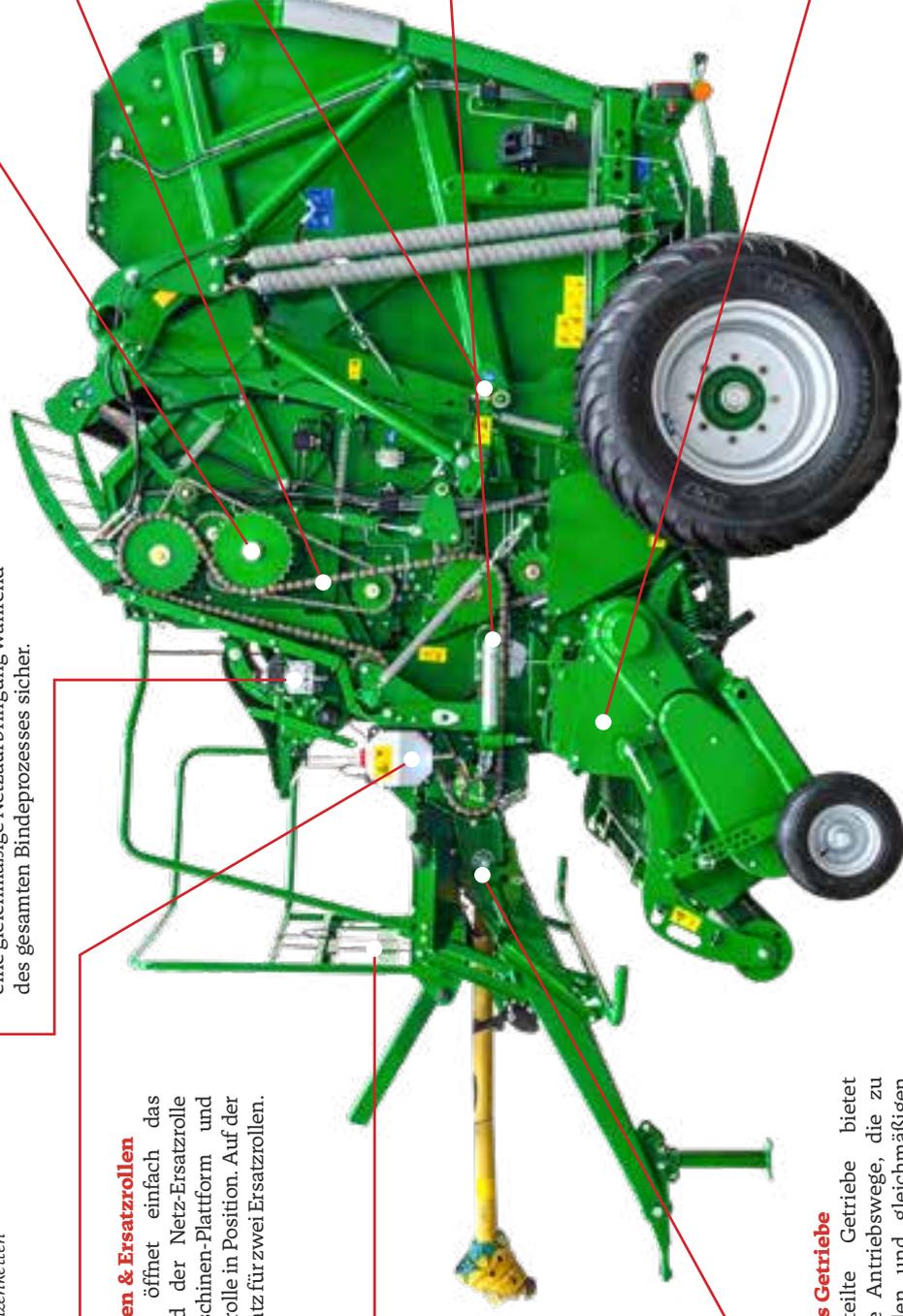
Kraftgeteiltes Getriebe

Das kraftgeteilte Getriebe bietet direkte, kurze Antriebswege, die zu einer optimalen und gleichmäßigen Kraftverteilung zu Ballenkammer, Pick-Up, Rotor und Schneidwerk führen.

09

15 Messer Schneidwerk

Das 15 Messer Schneidwerk ist das Standardschneidwerk der McHale V6750, V8950 und Fusion Vario. Damit wird eine theoretische Schnittlänge von ca. 65mm erreicht.



DIE INNEREINEN

NICHT ANGETRIEBENE SEITE

10 **Reinigungsschnecken**

Eine Reinigungsschnecke ist beim Doppelantrieb verbaut, um Materialaufbau zu verhindern. Arbeitet die Maschine unter feuchten und zuckerhaltigen Bedingungen, hält die Reinigungsschnecke den Doppelantrieb sauber.

11 **Hochleistung-Federn**

Vier Hochleistungsfedern verdichten das Material zu Beginn des Pressvorganges. Die Spannung auf den/dem Riemen durch diese großen Federn erlaubt einen perfekten Start des Ballens, da der Fahrer mit hoher Geschwindigkeit starten kann. Die Federspannung auf den Riemen erleichtert die Ballenformung und sorgt für einen schönen Kern.

12 **Einfache Einstellung des Riemenlaufs**

Riemen können am Heck der Maschine für eine optimale Ballenformung einfach eingestellt werden.

13 **Hochleistungs- 8-Loch Achse**

Die Hochleistungsachse sorgt für eine größere Bodenfreiheit und die 8-Loch Achse widersteht den anspruchsvollsten Bedingungen.

Optional sind hydraulische oder Druckluftbremsen verfügbar. (Länderabhängig)

14

Fahrtrichtungsanzeige

Die Fahrtrichtungsanzeige stellt sicher, dass die Maschine bei leichten Schwaden den Fahrer über die Anzeige im Monitor warnt, welche Seite der Kammer gefüllt werden muss, um kantige Ballen zu formen.

15

Zentralschmierung für Zylinderenden & Kammerdrehpunkte

Zentralschmierblöcke machen es dem Fahrer einfach die Kammerzylinder und -drehpunkte zu schmieren.

16

Schwenkboden- und Messerpositionssensoren

Zwei Sensoren sorgen dafür, dass die Maschine immer eine gute Schnittqualität liefert. Ein Sensor am Schwenkboden zeigt dem Bediener am Monitor an, ob der Schwenkboden offen ist, während der Messerpositionssensor den Abstand zwischen der Messerspitze und dem Rotorkern überwacht.

17

2,10 m breite Pick-Up

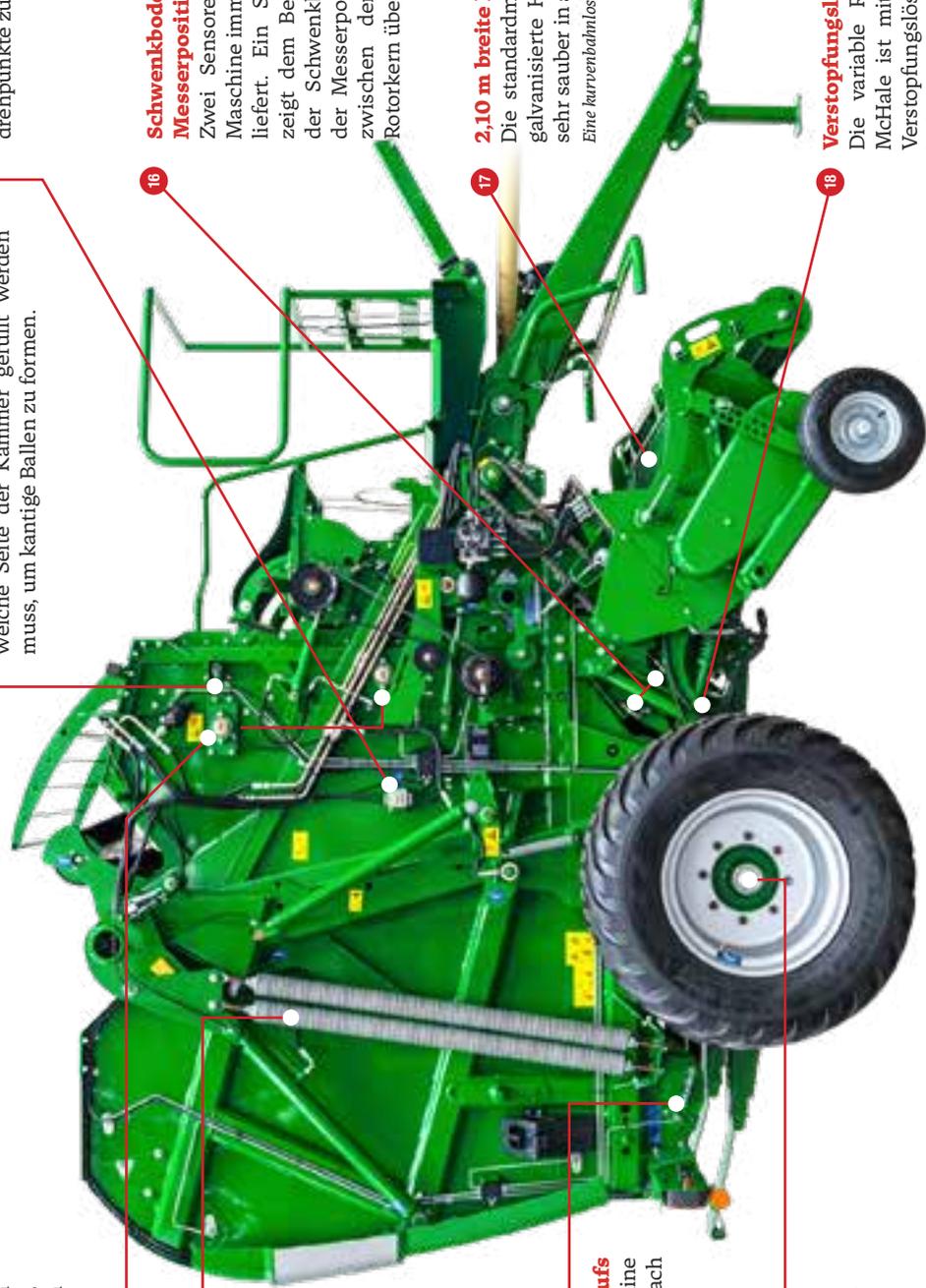
Die standardmäßig verbaute 2,10m breite galvanisierte Hochleistungs-Pick-Up recht sehr sauber in allen Erntegütern.

Eine kurvenbahnlose Pick-Up ist optional lieferbar.

18

Verstopfungslösung

Die variable Rundballenpresserie von McHale ist mit einem Schwenkboden als Verstopfungslösung ausgestattet, was bedeutet, dass Stopfer in drei einfachen Schritten beseitigt werden können.



PICK-UP

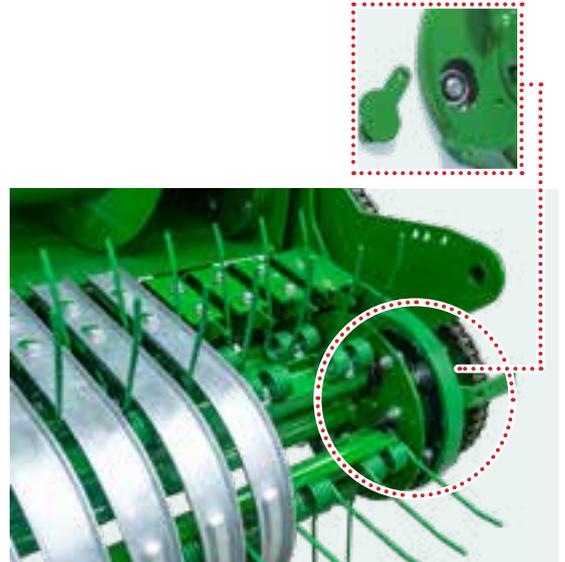
Innerhalb der letzten 10 Jahre hat McHale verschiedene Pick-Ups entwickelt. Nach intensiven Tests hat McHale sich entschieden, den Kunden zwei verschiedene Pick-Optionen anzubieten.

1 Gesteuerte Pick-Up

Zur Standardausstattung gehört die kurvenbahngesteuerte 2,10m breite galvanisierte Hochleistungs-Pick-Up, die sauber in allen Erntegütern recht. Die Zinkenträger werden in der Kurvenbahn über doppelreihige Lager geführt, um härtesten Bedingungen zu widerstehen.

Alle Pick-Ups der variablen Pressenserie von McHale sind mit 5-reihigen Pick-Ups ausgestattet, um das Material hervorragend in die Ballenkammer zu fördern. Die 2,10m breite, galvanisierte Pick-Up hebt auch das kürzeste Material.

Eine Inspektionsöffnung erlaubt es dem Bediener die Kurvenbahnlager schnell zu prüfen und zu den empfohlenen Intervallen zu wechseln.



2 Kurvenbahnlose Pick-Up

Eine 2,10m breite ungesteuerte Pick-Up ist optional für alle Maschinen der variablen Pressenserie verfügbar. Die ungesteuerte McHale Pick-Up ist mit sechs Zinkenreihen ausgestattet, die sauber in allen Erntegütern recht und das Material zügig in die Ballenkammer fördert.

Die neue, ungesteuerte Pick-Up ist für erhöhte Leistung ausgelegt, gleichzeitig ist die kurvenbahnlose Pick-Up zuverlässiger, besteht aus weniger beweglichen Teilen und ist wartungsfrei.

Für weitere Informationen schauen Sie bitte unter verfügbare Optionen auf Seite 35.



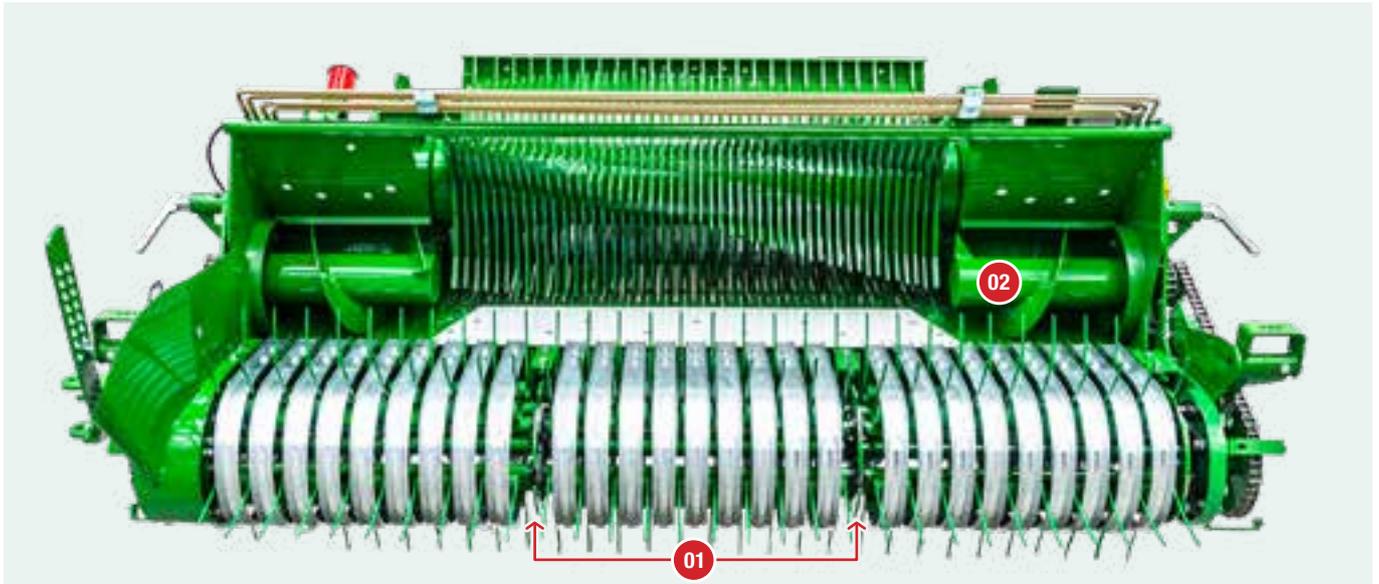
Alle McHale Pick-Ups sind mit einer Reihe von Standardmerkmalen wie folgt ausgestattet:

01 Hochleistungs-Pick-Up

Alle McHale Pick-Ups sind mit hochfesten Zinkträgerlagerungen ausgestattet, um eine hohe Lebensdauer sicherzustellen. Ein wesentliches Teil der Pick-Up ist der Zinken, den McHale so entwickelt hat, dass er auch das kürzeste Material aufnimmt.

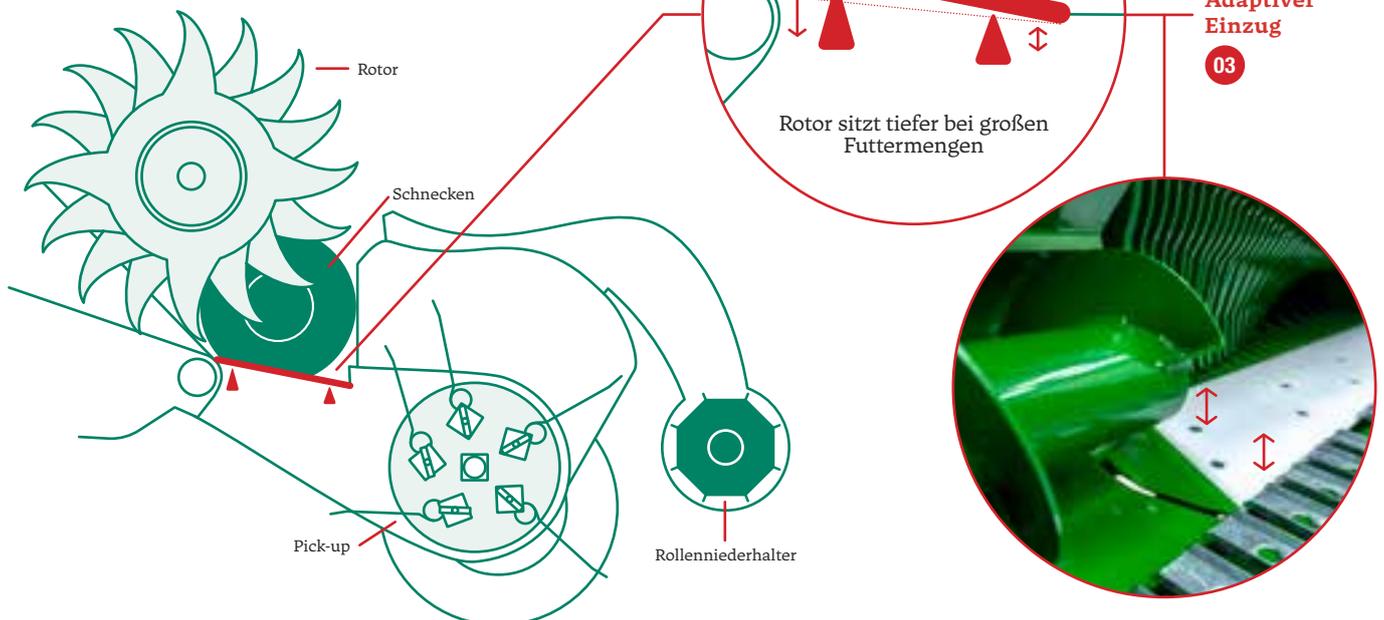
02 Effizienter Materialfluss

Die speziell entwickelte McHale Pick-Up ist nah am Rotor, damit ein effizienter Gutfluß durch den Rotor und zur Ballenkammer gewährleistet ist. Seitlich liegende, großdimensionierte Schnecken helfen den Gutfluß in die Ballenkammer zu leiten und sorgen für einen gleichmäßigen Materialfluss, um höchste Pressdichten zu erreichen.



03 Adaptiver Einzug

Im Laufe einer Presssaison müssen die Maschinen unterschiedliche Materialmengen verarbeiten. McHale hat dazu einen adaptiven Einzug entwickelt, der dem Einzugsbereich erlaubt, sich den wechselnden Futtermengen anzupassen. Das verhindert Spitzenbelastungen und führt zu höheren Tagesleistungen, unabhängig von den Arbeitsbedingungen.



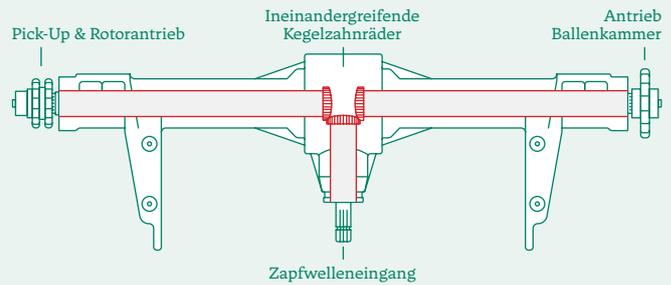
KRAFTGETEILTES GETRIEBE

EIN KRAFTGETEILTES GETRIEBE ist in allen Modellen der variablen Rundballenpressen von McHale verbaut.

Alle Maschinen der variablen Rundballenpressenserie von McHale sind standardmäßig mit einem 540UPM Getriebe ausgestattet. Die Bauweise des Getriebes stellt sicher, dass die Kraft gleichmäßig auf beide Seiten der Maschine verteilt wird. Die Riemen in der Presskammer werden auf der linken, und Pick-Up und Schneidwerk auf der rechten Seite der Maschine angetrieben. Dieses System stellt direkte, kurze Antriebswege sicher und sorgt damit für optimale Kraftverteilung.

McHale Maschinen arbeiten unter verschiedensten Bedingungen weltweit. Um die Leistungsfähigkeit der Maschine zu verbessern, wird ein 1000 UPM Getriebe auf Wunsch für alle Modelle der variablen Rundballenpressen von McHale angeboten.

Wir empfehlen ihnen mit ihrem Händler vor Ort zu sprechen, wenn es um die Auswahl des passenden Getriebes für ihre Arbeitsbedingungen geht.



ROTOR

Der sternförmige Förderrotor sorgt für **HÖCHSTEN FUTTERFLUSS** in die Ballenkammer.

Die Rotorfinger sind spiralförmig angeordnet, um einen gleichmäßigen Gutfluß zu erreichen. Trifft das Material auf den Rotor, fördern die drehenden Rotorfinger das Gut zur Kammer. Die Rotorfinger sorgen für höchste Leistung, während deren spiralförmige Anordnung Belastungsspitzen in großen Schwaden reduziert. McHale hat drei Rotortypen für die variablen Rundballenpressen entwickelt.

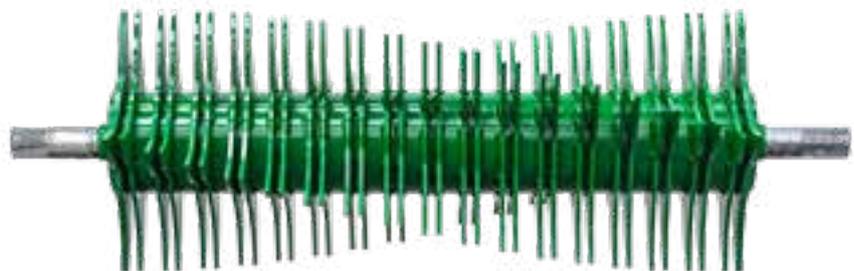
1 Schneidwerksloser Zwei-Finger Rotor

Standard bei:
V6740 & V8940



2 15 Messer Schneidwerksrotor

Standard bei:
V6750, V8950 & Fusion Vario



3 25 Messer Schneidwerksrotor

Optional bei:
V6750, V8950 & Fusion Vario





VORTEILE BEIM SILAGESCHNITT

Weltweit kennt man die Vorteile der Ballensilage. Wird das gepresste Futter geschnitten, ergibt das folgende Vorteile:

BESSERE QUALITÄT

Die Qualität des Futters wird durch das Schneiden verbessert, da geschnittenes Futter einfacher zu verdichten ist um damit schwere, kompakte Ballen zu formen, die viel dichter sind, da Luft herausgedrückt wurde. Das reduziert ebenfalls Transport- & Netzkosten.

BESSERE FERMENTIERUNG

Das Schneiden sorgt für eine bessere Fermentierung, da die Zucker in angewelktem Gras besser erschließbar sind. Daraus resultiert hervorragendes Futter von höchster Qualität, das von Ihren Tieren besser verdaut werden kann.

EINFACHERES VERFÜTTERN

Geschnittene Silage lässt sich einfacher im Futtermischer oder -verteiler verarbeiten, da kurzes Material einfacher und schneller verarbeitet und verteilt werden kann als langes Material.



Das Schneidwerk besteht aus einem Hochleistungsrotor und -kamm. Die Rotorfinger sind für höchste Stabilität beidseitig verschweißt. Auf der Antriebsseite läuft der Rotor auf einem doppelreihigen Pendelrollenlager für eine hohe Lebensdauer.



| Rotortyp | Maschine | Rotoranordnung | Fingerstärke | Messeranzahl | Messer-Gruppen-schaltung | |
|-----------------------|---|----------------|----------------------------|--------------|----------------------------|----------------------------------|
| Schneidwerkslos | Standard: V6740 & V8940 | Spiralförmig | Innen: 8mm Aussen: 12mm | 0 | Nicht verfügbar | |
| 15 Messer Schneidwerk | Standard: V6750, V8950 & Fusion Vario | Spiralförmig | Innen: 8mm Aussen: 12mm | 15 | V6750 & V8950: Optional | Fusion Vario: Nicht verfügbar |
| 25 Messer Schneidwerk | Optional: V6750, V8950 & Fusion Vario | Spiralförmig | Innen: 6mm Aussen: 12mm | 25 | Optional | |

VARIABLE BALLENPRESSEN SCHNEIDWERKE

Um eine konstante und gleichbleibende Schnittqualität zu gewährleisten, wurde ein Schneidwerk für die integrierten variablen Rundballenpressen von McHale entwickelt.

1 15 Messer Schneidwerk

Das 15 Messer Schneidwerk ist das Standardschneidwerk bei den McHale V6750, V8950 & Fusion Vario. Das 15 Messer Schneidwerk ergibt eine theoretische Schnittlänge von ca. 65mm.



2 25 Messer Schneidwerk

Ein 25 Messer Schneidwerk ist optional bei den variablen McHale Pressen V6750, V8950 & Fusion Vario erhältlich. Das 25 Messer Schneidwerk ergibt eine theoretische Schnittlänge von ca. 46mm.

Für weitere Informationen schauen Sie bitte unter verfügbare Optionen auf Seite 35.

Messer-Gruppenschaltung

Alle McHale V6750, V8950 & Fusion Vario Maschinen können optional mit einer Messer-Gruppenschaltung ausgestattet werden. Verschiedene Messerkonfigurationen können gewählt werden, abhängig von dem Typ der Messergruppe wie in den Diagrammen mit roten und blauen Linien als Messer dargestellt:

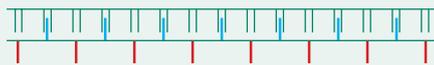
15 Messer Gruppenschaltung

- 0, 7, 8, 15

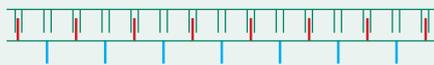
Keine Gruppe: 0 knives



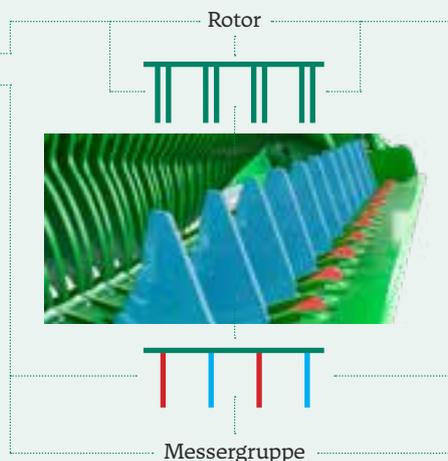
Gruppe 1: 7 knives



Gruppe 2: 8 knives



Gruppe 1 & 2: 15 knives



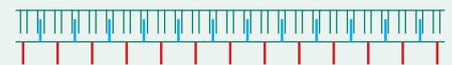
25 Messer Gruppenschaltung

- 0, 12, 13, 25

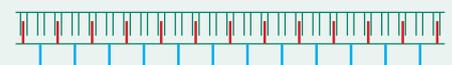
Keine Gruppe: 0 knives



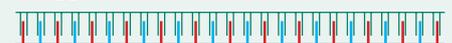
Gruppe 1: 12 knives



Gruppe 2: 13 knives



Gruppe 1 & 2: 25 knives



Für weitere Informationen schauen Sie bitte unter verfügbare Optionen auf Seite 35.

Messer

Die Messer des Schneidwerks sind aus gehärtetem Werkzeugstahl gefertigt, für eine lange Lebensdauer und maximale Produktivität, bei reduzierten Standzeiten wegen der Messerschärfung.

Schnittqualität

Die Messer können hydraulisch von der Kabine aus eingeschaltet werden. Wenn aktiviert, reichen sie bis zum Kern des Rotors, um eine konstante Schnittqualität sicherzustellen. Ein hydraulisches Messerschutzsystem schützt die Messergruppe(n), falls ein Fremdkörper auftritt. Ein zweites System schützt jedes Messer individuell.

Gleichbleibende Resultate

Um sicherzustellen, dass die Maschine immer eine gute Schnittqualität liefert, sind zwei Überwachungssysteme bei den V6750, V8950 und Fusion Vario verbaut. Zuerst wäre da der überwachte Messersicherungsdruck, der am Monitor angezeigt wird. Zweitens überwacht ein Sensor den Abstand der Messerspitze zum Rotorkern, um sicherzustellen, dass die Messer eingeschaltet sind.

VORTEILE VON GRUPPENSCHALTUNGEN

EINSTELLBARE SCHNITTLÄNGE

Mit der Messer-Gruppenschaltung kann der Fahrer die Schnittlänge durch das Ein- oder Ausschalten der Messergruppen verändern. Falls ein kurzer Schnitt gewünscht wird, kann der Bediener beide Messergruppen einschalten. Reduzierte Schnittlängen können ebenfalls schnell erreicht werden, ohne dass der Fahrer Messer herausnehmen muss.

KONTINUIERLICH SCHARFE MESSER

Falls der Fahrer die beiden Messergruppen getrennt verwendet, eine Messergruppe stumpf wird, kann eine Gruppe aus- und die zweite eingeschwenkt werden, um eine neue, scharfe Messergruppe zu verwenden. Durch konstant scharfe Messer wird der Dieselverbrauch reduziert, da weniger Kraft benötigt wird, da das Futter mit scharfen Messern geschnitten wird.

BEDIENERKOMFORT

Da der Fahrer die Messer nicht herausnehmen muss, kann eine Messergruppe mit neuen, scharfen Messern eingeschaltet werden, so, dass gut geschnittenes Futter und höchste Leistung garantiert sind. Werden verschiedene Schnittlängen gewünscht, kann der Fahrer dies einstellen, ohne die Messer von Hand zu wechseln.



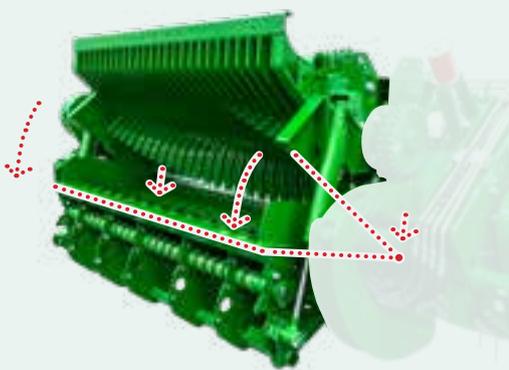
VERSTOPFUNGSLÖSUNG SCHWENKBODEN DREI EINFACHE SCHRITTE

Seit über einem Jahrzehnt sind alle Maschinen der variablen Pressenserie mit dem McHale Schwenkboden zur Verstopfungslösung ausgestattet. Ein System, das von Bedienern wegen seiner einfachen Nutzung und der effektiven Verstopfungslösung geschätzt wird.

Da Pressbedingungen nicht immer ideal sind, können ungleichmäßige Schwaden zu Verstopfungen führen. Die variable Pressenserie von McHale ist mit einem Schwenkboden ausgestattet, mit dem man eine Verstopfung in drei einfachen Schritten beseitigen kann.

1 Schwenkboden senken

Tritt eine Verstopfung auf, warnen die Geräusche der Rutschkupplung den Bediener, der den Schwenkboden vom Schlepper aus hydraulisch absenkt.



2 Zapfwelle wieder einschalten

Das vergrößert den Einzugskanal auf **Vorder- und Rückseite** des Schwenkbodens wo die Verstopfung wahrscheinlicher auftritt. **Mit Absenken von Vorder- & Rückseite des Schwenkbodens kann die Verstopfung mit Einschalten der Zapfwelle einfach beseitigt werden.**

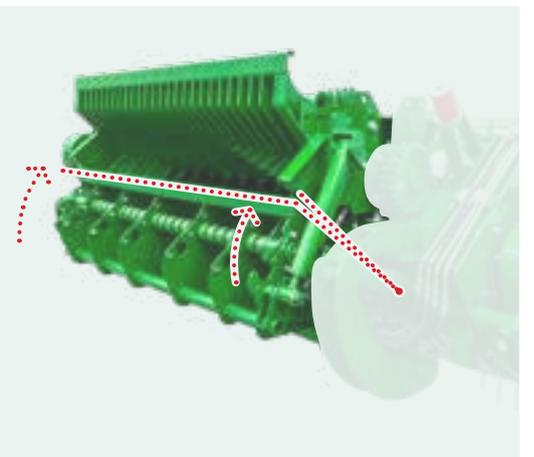


BALLEN VON
0,60m



3 Schwenkboden anheben

Der Schwenkboden wird wieder angehoben, und das Pressen kann fortgesetzt werden.



BIS ZU
1,90m

Merkmale des Schwenkbodens

Wenn der Schwenkboden bei der variablen Rundballenpressenserie abgesenkt wird, werden Messer und Schwenkboden bei diesem Prozess gleichzeitig abgesenkt und vergrößern damit den Durchgang, um die Verstopfung damit zu lösen.

Bei den variablen Rundballenpressen ist der Schwenkboden mit einem Sensor ausgestattet, um sicherzustellen, dass die Schnittqualität beständig ist, indem dem Bediener über den Bedienmonitor angezeigt wird, ob der Schwenkboden offen ist und die Messer unten sind.



Schwenkbodensensor

BALLENKAMMER & BALLENGRÖSSEN

Die Ballenkammer der variablen Rundballenpressenserie besteht aus endlosen Hochleistungsriemen. Die Riemen sind extrem widerstandsfähig und mit Synthesefasern

verstärkt, die dafür sorgen, dass der/die Riemen hohe Drücke aufnehmen und auf das Pressmaterial in der Kammer ausüben kann.



V6740 & V6750

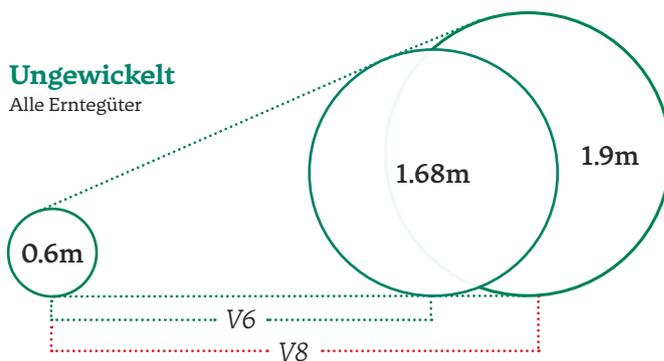
Die V6740 & V6750 Pressen können Ballen von 0,60m bis 1,68m formen.

V8940 & V8950

Die V8940 & V8950 Pressen können Ballen von 0,60m bis 1,90m formen.

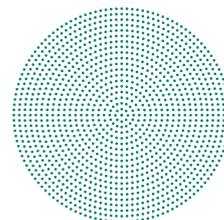
Ungewickelt

Alle Erntegüter



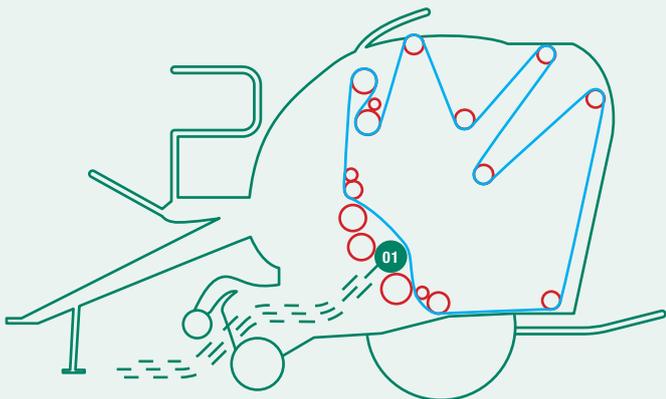
Größenverstellung

Die Ballengröße kann bei allen fünf Maschinen von der Mindestgröße in 10mm Schritten nach oben verstellt werden.

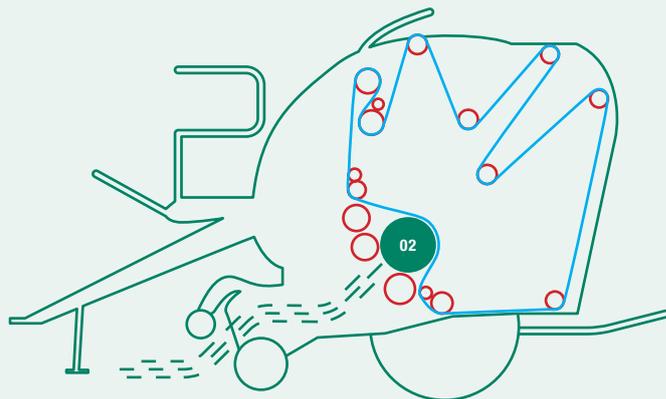


BALLENFORMUNG IN DER BALLENKAMMER

01 McHale hat eine Ballenkammer entwickelt, die den Ballen von klein auf schnell formen kann. Der Fahrer kann das Pressen bei voller Fahrt fortführen, da das Progressive Dichtesystem sich zügig anpasst und sicherstellt, dass der Druck vom Kern heraus auf das Erntegut ausgeübt wird, unabhängig von der Ballengröße.



02 Das wird durch vier starke Federn erreicht, die das Erntegut vom Pressbeginn an verdichten. Der auf das Pressgut ausgeübte Druck sorgt für einen perfekten Ballenstart. Der Federzug auf die Riemen stellt eine einfache Ballenformung sicher und sorgt für einen exakt geformten Kern.

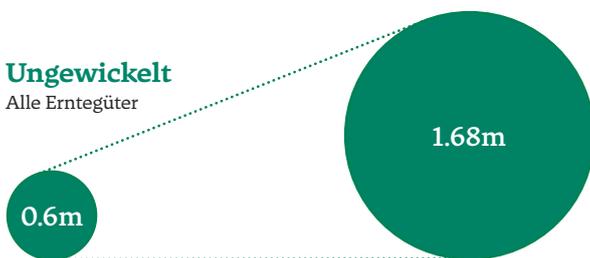


Fusion Vario

Die McHale Fusion Vario kann ebenfalls Stroh- & Heuballen von 0,6 bis 1,68m pressen. Heulage- bzw. Silageballen kann sie von 1,0 bis 1,45m pressen und wickeln.

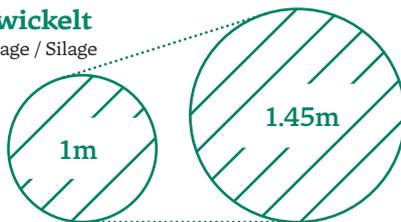
Ungewickelt

Alle Erntegüter



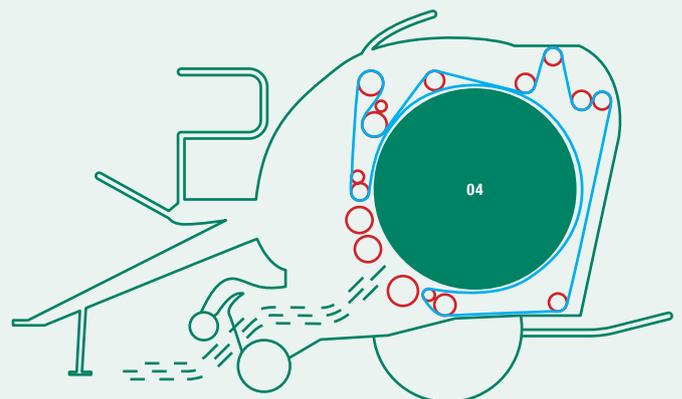
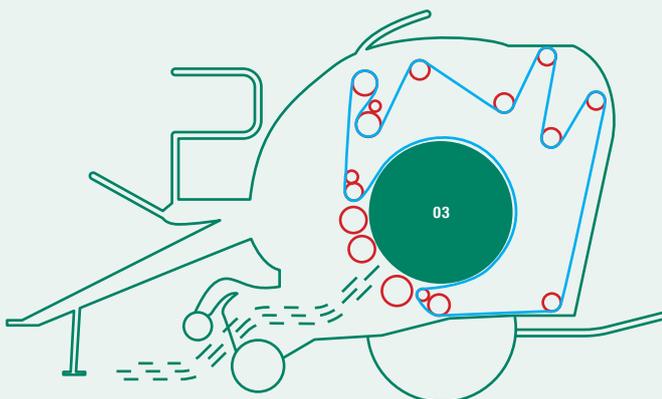
Gewickelt

Heulage / Silage



03 Wird der Ballen in der Kammer geformt, übernimmt die Hydraulik den Druck der/des Riemen(s) von den vier großen Federn. Zwei Hydraulikzylinder kontrollieren den Druck auf die / den Kammerriemen, solange der Ballen in der Kammer gebildet wird.

04 Genau wie der Kern des Ballens werden die äußeren Schichten mit gleichbleibendem Druck durch Federn und Hydraulik beaufschlagt, bis die eingestellte Ballendichte & -größe erreicht sind.



BALLENKAMMER DOPPELANTRIEB

Ein sehr robustes Antriebssystem treibt die Riemen an und sorgt für die Ballendrehung bei allen variablen Rundballenpressen. Ein Einzelantrieb treibt die/den Riemen bei allen McHale V6740 und V8940 Maschinen an. Alle McHale V6750, V8950 und Fusion Vario Maschinen sind mit einem **DOPPELANTRIEB** ausgestattet, um eine zuverlässige Riemen- und Ballenrotation sicherzustellen.

Doppelantrieb

Unter schwierigeren Bedingungen wie z.B. in nassem, schweren Grass, kann der Riemen auf dem Hauptantrieb rutschen. Jetzt greift der Doppelantrieb mechanisch ein, um die Riemen- und Ballendrehung in der Kammer sicherzustellen. Der Doppelantrieb unterstützt die Ballenbildung durch kontinuierlichen Druck auf den/die Riemen, was zur Bildung

eines festen und runden Ballens führt, auch in nassem und schwerem Gras.

Eine Reinigungsschnecke ist auf dem Doppelantrieb montiert, um Materialaufbau zu verhindern und damit der Doppelantrieb die Ballendrehung in nassem und zuckerhaltigem Erntegut unterstützt.



Doppelantrieb

Füllstandsanzeige

Alle Maschinen der McHale V6 Pressenserie und die Fusion Vario sind mit Ultraschallsensoren für die Füllstandsanzeige ausgestattet, die dem Bediener über den Monitor anzeigt, welche Seite der Kammer befüllt werden muss. Alle Maschinen der McHale V8 Pressenserie sind mit Druckwaagen für die Füllstandsanzeige ausgestattet, die den Ballendruck in der Kammer direkt messen.

Durch Druckvergleich auf jeder Seite der Kammer wird die Ballenform errechnet und dem Fahrer wird über den Monitor angezeigt, welche Seite der Kammer befüllt werden muss. Die direkte Messung des Kammerdruckes ergibt eine extrem akkurate und reaktionsschnelle Füllstandsanzeige.



V6 & V8 Füllstandsanzeige

Mechanisches Kammerverriegelungssystem

Die Kammern aller variablen McHale Pressen sind mit einem Paar mechanischer Haken ausgestattet, die die Kammer sicher geschlossen halten. Diese Verriegelungen bleiben aktiviert, bis mit dem Progressiven Dichtesystem die

voreingestellte Ballengröße & -dicke sowie die gewünschte Netzlagenzahl erreicht sind. Damit braucht die Ballenkammer nicht hydraulisch zugehalten werden, um feste Ballen zu produzieren.



Mechanische Kammerverriegelung

BALLENKAMMER - RIEMENOPTIONEN

Drei Endlosriemen

Alle variablen Pressen der V6 & V8 Serie sind standardmäßig mit **drei robusten Endlosriemen** ausgestattet. Diese robusten Riemen üben einen hohen Druck auf den Ballen aus, um einen festen Ballen in der Kammer zu formen. Diese Riemen werden nach höchsten Standards durch Verwendung von Gewebe- und Gummilagen hergestellt, um einen langlebigen Endlosriemen ohne Verbinder zu fertigen.

Soloriemen

Alle McHale Fusion Varios sind standardmäßig mit einem **vollbreiten endlosen Einzelriemen** ausgestattet. Dieser Soloriemen **reduziert die Bröckelverluste** v.a. in Luzerne und sorgt für einen besseren Riemenlauf verglichen mit mehreren Endlosriemen.

Ein Soloriemen mit voller Breite ist auf **Wunsch optional** für die beiden variablen Pressen **V6740 & V6750** verfügbar.

Für weitere Informationen schauen Sie bitte unter verfügbare Optionen auf **Seite 35**.

ÖL- & FETTSCHMIERUNG

Kontinuierliche Ölschmierung

Die McHale Serie der variablen Pressen ist mit einer kontinuierlichen Ölschmierung ausgestattet. Sobald die Zapfwelle eingeschaltet wird, versorgt die kontinuierliche Ölschmierung die Ketten für eine lange Lebensdauer. Ein Schmieralarm ertönt nach 300 Ballen, der den Fahrer an das Auffüllen des Öltanks erinnert. Die kontinuierliche Ölschmierung wird direkt vom Getriebe angetrieben und versorgt folgende Ketten mit Öl:

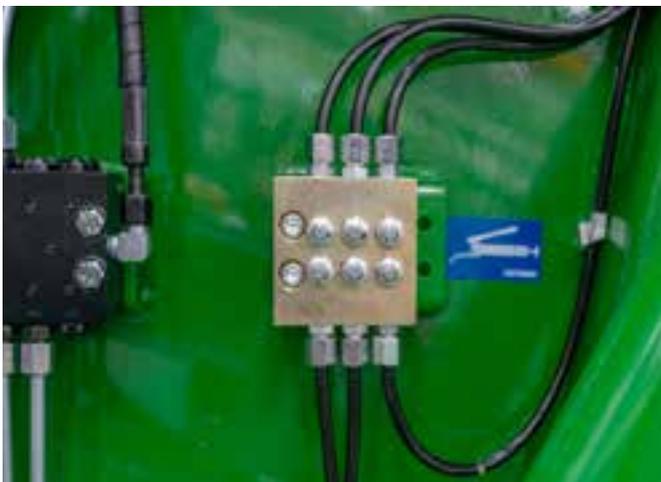
1 Ballenkammer Antriebsseite

2 Rotor Antriebskette

3 Pick-Up Antriebskette

4 Pick-Up Kurvenbahn

5 Pick-Up Antriebszahnräder



Fettschmierung

Alle Maschinen sind mit manuellen Schmierstellen ausgestattet, die entweder über einzelne Schmiernippel, oder auf einem Schmierblock zusammengefasst, einfach zu erreichen sind.

Die folgenden unten hervorgehobenen Lager werden geschmiert:

Automatische Schmierung

Eine automatische Fettschmierung gehört bei der Fusion Vario zur Standardausstattung, ist aber als Wunschausstattung bei den McHale V6750 & V8950 Maschinen lieferbar. Dieses druckschmierende System versorgt bei jedem Ballenauswurf die Lagerstellen mit einer dosierten Menge Fett. Diese automatische Schmierung spart Zeit, da es die Anzahl der vom Fahrer manuell zu schmierenden Stellen reduziert. Die Fettkartusche sollte nach 1200 Ballen ersetzt werden.

Für weitere Informationen schauen Sie bitte unter verfügbare Optionen auf Seite 35.

1 Ballenkammer Antriebsseite

2 Ballenkammer Nicht angetriebene Seite

3 Rotorlager Antriebsseite

4 Rotorlager Nicht angetriebene Seite

| Maschine | V6740 & V8940 | V6750 & V8950 | Fusion Vario |
|-------------------------|----------------|---------------|--------------|
| Zentrale Schmierblöcke | Standard | Standard | Standard |
| Automatische Schmierung | Nich verfügbar | Optional | Standard |

HOCHLEISTUNGS- NETZBINDUNG

Eine neue Hochleistungs-Netzbindung wurde für die variable Pressenserie von McHale ENTWORFEN UND ENTWICKELT. Diese Netzbindung ist sehr zuverlässig mit folgenden Merkmalen:



Stufenlose Einstellung

Stufenlose Einstellung der Netzstreckung für **optimalen Netzverbrauch** und Ballenform.



Bis zu 1300mm

Netzrollen bis zu **1300mm** Breite können verwendet werden, und bis zu **4500m** Länge.



180° Netzumschlingung

Die 180° Netzumschlingung der Gummieinzugswalze **verhindert Schlupf** beim Netzen.





Netzvorstreckung

Bei dieser einfachen Netzbindung kann die Vorstreckung des Netzes auf dem Ballen progressiv mit der von McHale entwickelten Hydraulikbremse verstellt werden. Die variable Vorstreckung sorgt für gleichmäßige Netzaufbringung während des gesamten Bindeprozesses.

Die Bremse übt einen Widerstand auf die Geschwindigkeit, mit der die Netzrolle drehen kann, aus. Je größer der Widerstand, umso höher ist die Netzspannung. Der Fahrer kann die Netzspannung ganz einfach am Monitor verstellen, ohne die komfortable und sichere Kabine zu verlassen.

Netzlagen

Der Fahrer kann Durchmesser und aufzutragende Netzlagenzahl vom Monitor aus einstellen. Die Maschine passt die Netzlagenzahl automatisch den verschiedenen Ballendurchmessern an.



Netz einlegen und Ersatzrollen

Der Fahrer löst einfach den Sicherungsgurt der Ersatznetzrolle auf der Netzplattform und legt die neue Netzrolle vor die Netzbindung. Um dem Fahrer das Netzeinlegen zu erleichtern, kann die Netzrolle auf das Netzpodest gelegt werden, während das Netzende in die Netzbindung eingelegt wird. Ist die Netzrolle auf der Netzbindung, drückt man den Niederhalter auf die Netzrolle, um diese zu fixieren. Auf der Netzplattform können zwei Ersatzrollen untergebracht werden.

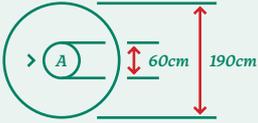
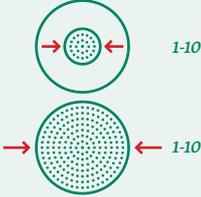
Sensor für Ballenauswerfer

Die McHale V6 & V8 Pressen sind mit einem Auswurfsensor ausgestattet, der dem Fahrer mitteilt, wann der Ballen Kammer und Auswerfer verlassen hat. Der robuste Ballenauswerfer sorgt für eine sichere Trennung zwischen Maschine und genetztem Ballen.



EXPERT PLUS BEDIENMONITOR

Die McHale V6 & V8 Maschinen werden über die **GROSSE GRAFISCHE ANZEIGE** des Expert Plus Monitors gesteuert. Von dieser Steuerung aus kann der Bediener folgende Einstellungen vornehmen:

| | |
|--|---|
| <p>Kerndurchmesser & Ballendurchmesser</p> |  |
| <p>Kerndichte & Ballendichte</p> |  |
| <p>Lagenzahl für die Aufzubringende Netzmenge</p> |  |
| <p>Der McHale Expert Plus Bedienmonitor hat ebenfalls:</p> | |
| <p>Messeranzeige</p> | <p>Kammerstatusanzeige</p> |
| <p>Vorwarnsignal vor Ballenende</p> | <p>Netzverbrauch (Meter)</p> |
| <p>Ballengrößeneinstellung</p> | <p>Ballengrößenanzeige</p> |
| <p>Schwenkbodenanzeige</p> | <p>Schmierzähler</p> |
| <p>Schmieralarm</p> | <p>Netzlagenzahl</p> |
| <p>Ballendichteeinstellung</p> | <p>Ballenfüllstandanzeige</p> |

Einfach verstellbare Balleneinstellungen

Der Expert Plus Bedienmonitor lässt dem Fahrer die Wahl zwischen hartem & weichem Kern, abhängig von den Fütterungswünschen des Kunden. Dieser Bedienmonitor hat zehn Ballenzähler, so dass der Fahrer zehn verschiedene Zähler speichern kann, die jeweils verschiedenen Feldern oder Kunden zugeordnet werden können.

Ballengröße

Der Ballendurchmesser kann über den Bedienmonitor zwischen 0,6 und 1,68m bei der V6 und Fusion Vario sowie bei der V8 von 0,60 – 1,90m eingestellt werden. Der voreingestellte Durchmesser wird im unteren Bereich der Anzeige dargestellt und der tatsächliche Durchmesser erscheint, während der Ballen gepresst wird. Ein vertikaler Balken zeigt zusätzlich den Fortschritt bei der Ballengröße an.

Ballendichte

Die Ballenkerndichte und die Ballendichte sowie der Ballendurchmesser werden vom Fahrer am Monitor in der Kabine eingestellt.

Ballenprofile

Die Ballenprofile speichern die persönlichen Einstellungen des Fahrers: Kerndurchmesser, Ballendurchmesser, Kerndichte, Ballendichte, Netzlagenzahl und Netzspannung für verschiedene Erntegüter. Es gibt fünf Ballenprofile zur Auswahl. Jedes Profil behält seine individuellen Einstellungen, sodass die Maschine einfach auf die verschiedenen Erntegüter eingestellt werden kann, ohne viele Werte dafür zu ändern.

Ballenfüllstandanzeige

Die variable Rundballenpressenserie ist mit einer Füllstandanzeige ausgestattet, die dem Bediener über den Monitor anzeigt, welche Seite der Kammer befüllt werden muss. Diese Füllstandanzeige sorgt für schöne Ballen, vor allem in kleinen Schwaden mit wenig Material.

Die Füllstandanzeige macht den Fahrer ebenfalls akustisch durch Piepstöne aufmerksam, so dass man nicht immer auf die Anzeige schauen muss. Ein tiefer Ton bedeutet, dass der Fahrer links und ein hoher Ton zeigt an, dass man rechts fahren muss.

V6
740

V6740 SCHNEIDWERKSLOSE PRESSE



STANDARD AUSSTATTUNG

Die schneidwerkslose, variable Rundballenpresse McHale V6740 hat einen sternförmigen Hochleistungs-Förderrotor, um das Material schnell und effizient von der Pick-Up in die Ballenkammer zu fördern. Dies maximiert Pressenleistung & Durchsatz.

V6 BALLENGRÖSSEN

Ungewickelt
Alle Erntegüter

0.6m

1.68m

STANDARD AUSSTATTUNG

DIE SCHNEIDWERKSLOSE V6740

Die MCHALE V6740 ist eine schneidwerkslose Hochleistungspressen, standardmäßig mit einem Schwenkboden, Hochlastriemen, Zentral-Schmierblöcken und einer kontinuierlichen Ölschmierung ausgestattet. Die Maschine arbeitet mit drei Endlosriemen, die Ballen von 0,60 – 1,68m formen können.



FÖRDERROTOR

Der Sternförmige Förderrotor hinter der Pick-Up der variablen Rundballenpresse V6740 sorgt für einen schnellen Gutfluß in die Ballenkammer. Sobald Futter in den Rotor gelangt, fördern die rotierenden Doppelfinger das Material in die Ballenkammer. Die Rotorfinger sorgen für eine hohe Leistung, während deren sternförmige Anordnung die Lastspitzen reduzieren, wenn die V6740 in großen Schwaden arbeitet.



STUFENLOSE EINSTELLUNG

Ballendichte und aufgebrauchte Netzlagenzahl in der Kammer können einfach angepasst werden, während die Maschine in verschiedenen Erntegütern presst. Über den Expert-Plus Monitor können Ballendichte und Netzeinstellungen einfach und komfortabel von der Kabine aus verstellt werden. Die Maschine passt die Netzlagen automatisch an verschiedene Ballengrößen an.



Maschinenausstattung:

| | | | |
|---|------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------|
| 2,10m Pick-Up | Hochleistungs-Förderrotor | Verstopfungslösung mit Schwenkboden | 3 Endlosriemen |
| Zentral-Schmierblöcke <i>(Manuelle Schmierung)</i> | Kontinuierliche Ölschmierung | Hochleistungs-Netzbindung | 50mm doppelreihige Pendelrollenlager |
| 1¼" Antriebskette Ballenkammer | Expert-Plus Bedienmonitor | Mechanische Kammverriegelung | Messerdruckanzeige |
| Messerpositionsanzeige | Schwenkbodensensor | Bereifung: 460/65 - 20 | Ballenauswerfer |

OPTIONALE EXTRAS

Für weitere Informationen schauen Sie bitte unter verfügbare Optionen auf Seite 35.

1. Ungesteuerte Pick-Up

Die 2,10m breite, ungesteuerte Pick-Up ist laufruhig, speziell in kurzem Material. Sie benötigt wegen weniger drehender Teile eine reduzierte Wartung. Alle ungesteuerten Pick-Ups sind mit sechs Zinkenreihen und einem Doppel-Rollenniederhalter ausgestattet, um für eine saubere Recharbeit und einen schnellen Gutfluß zum Rotor zu sorgen.

2. Rollen-Niederhalter

Ein kleinerer Hochleistungs-Rollenniederhalter ist ebenfalls für die variable Rundballenpresse V6740 mit der gesteuerten Pick-Up verfügbar. Dieser Rollenniederhalter hilft ungleichförmige Schwaden auszugleichen und die Pressenleistung damit zu erhöhen.

Weitere optionale Extras

- 3. Getriebe: 1000 UPM
- 4. Solo Endlos-Breitriemen
- 5. Verschiedene Reifenoptionen
- 6. Bremsen
- 7. Feuchtemessausstattung

V6
750

V6750 SCHNEIDWERKSPRESSE



STANDARD AUSSTATTUNG

Die McHale V6750 ist eine variable Rundballenpresse mit 15 Messer Schneidwerk und Rotor. Der Doppelantrieb unterstützt Riemendrehung und die Ballenformung, mit der die Maschine auch unter schwierigsten Bedingungen zuverlässig arbeitet. Standardausstattung dieser Maschine sind Zentralschmierblöcke. Auf Wunsch gibt es eine automatisch-progressive Zentralschmierung.

V6 BALLENGRÖSSEN

Ungewickelt
Alle Erntegüter

0.6m

1.68m

STANDARD AUSSTATTUNG

15 MESSER SCHNEIDWERKSROTOR

Die McHale V6750 hat ein 15 Messer Schneidwerk und Rotor. Sobald Futter in den Rotor gelangt, fördern die rotierenden Doppelfinger das Material in die Ballenkammer.

Die Doppelfinger sorgen für eine hohe Leistung, während deren sternförmige Anordnung die Lastspitzen reduziert, wenn die Maschine in großen Schwaden arbeitet. Die Rotorbauweise fördert gleichmäßigen Gutfluß, wodurch das Risiko von Verstopfungen reduziert wird, bei gleichzeitig erhöhtem Durchsatz.

Mit allen 15 Messern aktiviert wird eine theoretische Schnittlänge von 65mm erreicht. Messer können von der Kabine aus ein- oder ausgeschwenkt werden.



MESSERSENSOR

Um sicherzustellen, dass die Maschine immer eine gute Schnittqualität liefert, sind zwei Überwachungssysteme bei der V6750 verbaut.

Zuerst wäre da der überwachte Messersicherungsdruck, der am Monitor angezeigt wird. Falls der Messersicherungsdruck zu hoch oder zu niedrig ist, werden akustische und optische Alarme den Bediener warnen.

Zweitens überwacht ein Sensor den Abstand der Messerspitze zum Rotorkern, um sicherzustellen dass die Messer ganz angehoben sind. Falls die Messer aus irgendeinem Grund absinken, wird der Bediener über den Monitor informiert.



Maschinenausstattung:

| | | | |
|---|--|---|-----------------------------------|
| 2,10m Pick-Up | 15 Messer Schneidwerk Hochleistungs- Förderrotor | Verstopfungslösung mit Schwenkboden | 3 Endlosriemen |
| Zentral-Schmierblöcke <i>(Manuelle Schmierung)</i> | Kontinuierliche Ölschmierung | Hochleistungs- Netzbindung | Mechanische Kammerverriegelung |
| 1¼" Antriebskette Ballenkammer | Expert-Plus Bedienmonitor | 50mm doppelreihige Pendelrollenlager | Messerdruckanzeige |
| Messerpositionsanzeige | Schwenkbodensensor | Bereifung: 500/50 – 22.5 | Ballenauswerfer |

OPTIONALE EXTRAS

Für weitere Informationen schauen Sie bitte unter verfügbare Optionen auf Seite 35.

1. Messer-Gruppenschaltung

Die Messer-Gruppenschaltung erlaubt dem Bediener mit sieben Messern zu schneiden, oder die Gruppe mit acht Messern zu verwenden, oder beide Messergruppen mit 15 Messern zu aktivieren und mit diesem System eine theoretische Schnittlänge von ca. 65mm zu erreichen.

2. Soloriemen

Der endlose Einzelriemen übt einen hohen Druck auf den Ballen aus, um einen festen Ballen in der Kammer zu formen. Dieser vollbreite Soloriemen reduziert die Bröckelverluste v.a. in Luzerne und sorgt für einen besseren Riemenlauf verglichen mit mehreren Endlosriemen.

Weitere optionale Extras

3. Getriebe: 1000 UPM
4. Ungesteuerte Pick-Up mit Doppel-Roillenniederhalter
5. Verschiedene Reifenoptionen
6. Bremsen
7. Feuchtemessausstattung
8. ISOBUS Integrierung

V8
940

V8940 SCHNEIDWERKSLOSE HOCHLEISTUNGSPRESSE



STANDARD AUSSTATTUNG

Die McHale V8940 ist eine schneidwerkslose, variable Hochleistungspresse mit einem Hochleistungs-Förderrotor, um damit einen gleichmäßigen und effizienten Gutfluß in die Kammer sicherzustellen. Die V8940 verfügt über einen Einzelantrieb mit drei Endlosriemen, für eine optimale Ballenformung.

V8 BALLENGRÖSSEN

Ungewickelt
Alle Erntegüter

0.6m

1.9m

STANDARD AUSSTATTUNG

KAMMER MIT ENDLOSRIEMEN

Die Kammer der variablen V8940 Presse ist standardmäßig mit drei robusten Hochlast-Endlosriemen ausgestattet. Diese Riemen sind sehr widerstandsfähig und mit Gewebelagen verstärkt, um hohe Lasten aufnehmen zu können und hohen Druck auf das Material in der Kammer auszuüben.



VERSTOPFUNGSLÖSUNG SCHWENKBODEN

Der McHale Schwenkboden zur Verstopfungslösung ist ein Merkmal, das von Bedienern wegen seiner einfachen Nutzung und der effektiven Verstopfungslösung geschätzt wird. Da Pressbedingungen nicht immer ideal sind, können ungleichmäßige Schwaden zu Verstopfungen führen. Mit dem Schwenkboden zur Verstopfungslösung kann man eine Verstopfung in drei einfachen Schritten beseitigen.



MECHANISCHES KAMMERVERRIEGLUNGSSYSTEM

Die Kammern aller McHale V8940 Pressen sind mit einem Paar mechanischer Haken ausgestattet, die die Kammer sicher geschlossen halten. Diese Verriegelungen bleiben aktiviert, bis mit dem progressiven Dichtesystem die voreingestellte Ballengröße & -dichte sowie die gewünschte Netzlagenzahl erreicht sind. Damit braucht die Ballenkammer nicht hydraulisch zugehalten werden, um feste Ballen zu produzieren.



Maschinenausstattung:

| | | | |
|---|------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------|
| 2,10m Pick-Up | Hochleistungs-Förderrotor | Verstopfungslösung mit Schwenkboden | 3 Endlosriemen |
| Zentral-Schmierblöcke <i>(Manuelle Schmierung)</i> | Kontinuierliche Ölschmierung | Hochleistungs-Netzbindung | 50mm doppelreihige Pendelrollenlager |
| 1¼" Antriebskette Ballenkammer | Expert-Plus Bedienmonitor | Mechanische Kammerverriegelung | Messerdruckanzeige |
| Messerpositionsanzeige | Schwenkbodensensor | Bereifung: 460/65 – 20 | Ballenauswerfer |

OPTIONALE EXTRAS

Für weitere Informationen schauen Sie bitte unter verfügbare Optionen auf **Seite 35**.

1. 1000 UPM Getriebe

McHale variable Rundballenpressen arbeiten unter verschiedensten Bedingungen weltweit. Um die Leistungsfähigkeit der Maschine zu verbessern, wird ein 1000 UPM Getriebe auf Wunsch für alle Modelle der variablen Rundballenpressen von McHale angeboten.

2. Rollen-Niederhalter

Ein kleinerer Hochleistungs-Rollenniederhalter ist ebenfalls für die variable Rundballenpresse V6740 mit der gesteuerten Pick-Up verfügbar. Dieser Rollenniederhalter hilft ungleichförmige Schwaden auszugleichen und die Pressenleistung damit zu erhöhen.

Weitere optionale Extras

3. Ungesteuerte Pick-UP mit Doppel-Rollenniederhalter
4. Verschiedene Reifenoptionen
5. Bremsen
6. Feuchtemessausstattung

V8
950

V8950 HOCHLEISTUNGS-SCHNEIDWERKSPRESSE



STANDARD AUSSTATTUNG

Die McHale V8950 ist eine variable, halbautomatische Hochleistungs-Rundballenpresse mit 15 Messer Schneidwerk und Hochleistungsrotor. Der Doppelantrieb unterstützt Riemendrehung und Ballenformung, mit der die Maschine auch unter schwierigsten Bedingungen arbeitet.

V8 BALLENGRÖSSEN

Ungewickelt
Alle Erntegüter

0.6m

1.9m

STANDARD AUSSTATTUNG

DOPPELANTRIEBSSYSTEM

Unter schwierigeren Bedingungen wie z.B. in nassem, schweren Grass, kann der Riemen auf dem Hauptantrieb rutschen. Jetzt greift der Doppelantrieb mechanisch ein, um die Riemen- und Ballendrehung in der Kammer sicherzustellen.

Der Doppelantrieb unterstützt die Ballenbildung durch kontinuierlichen Druck auf den/die Riemen, was zur Bildung eines festen und runden Ballens führt, auch in nassem und schwerem Gras. Eine Reinigungsschnecke ist auf dem Doppelantrieb montiert, um Materialaufbau zu verhindern und damit der Doppelantrieb die Ballendrehung in nassem und zuckerhaltigem Erntegut unterstützt.



FÜLLSTANDSANZEIGE

Alle Maschinen der variablen McHale V8 Pressenserie sind mit Druckwaagen für die Füllstandsanzeige ausgestattet, die den Ballendruck in der Kammer direkt messen.

Durch Druckvergleich auf jeder Seite der Kammer wird die Ballenform errechnet und dem Fahrer wird über den Monitor angezeigt, welche Seite der Kammer befüllt werden muss. Die direkte Messung des Kammerdruckes ergibt eine extrem akkurate und reaktionsschnelle Füllstandsanzeige.



Maschinenausstattung:

| | | | |
|---|---|-------------------------------------|--------------------------------------|
| 2,10m Pick-Up | 15 Messer Schneidwerk mit Hochleistungs-Förderrotor | Verstopfungslösung mit Schwenkboden | 3 Endlosriemen |
| Zentral-Schmierblöcke <i>(Manuelle Schmierung)</i> | Kontinuierliche Ölschmierung | Hochleistungs-Netzbindung | 50mm doppelreihige Pendelrollenlager |
| 1¼" Antriebskette Ballenkammer | Expert-Plus Bedienmonitor | Mechanische Kammerverriegelung | Messerdruckanzeige |
| Messerpositionsanzeige | Schwenkbodensensor | Bereifung: 500/50 - 22.5 | Ballenauswerfer |

OPTIONALE EXTRAS

Für weitere Informationen schauen Sie bitte unter verfügbare Optionen auf Seite 35.

1. Automatische Schmierung

Alle Kammerlager antriebsseitig und nicht-antriebsseitig der Maschine werden geschmiert, wenn die Maschine einen automatischen Schmierzyklus durchläuft. Eine dosierte Menge Fett wird innerhalb der Maschine verteilt, jedesmal wenn die Kammer geöffnet wird.

2. Messer-Gruppenschaltung

Die Messer-Gruppenschaltung erlaubt dem Bediener mit sieben Messern zu schneiden, oder die Gruppe mit acht Messern zu verwenden, oder beide Messergruppen mit 15 Messern zu aktivieren und mit diesem System eine theoretische Schnittlänge von ca. 65mm zu erreichen.

Weitere optionale Extras

3. Getriebe: 1000 UPM
4. Ungesteuerte Pick-Up mit Doppel-Rollenniederhalter
5. Verschiedene Reifenoptionen
6. Bremsen
7. Feuchtemessausstattung
8. ISOBUS Integrierung

OPTIONEN DER VARIABLEN PRESSEN

OPTIONEN

| Optionen | Ungesteuerte Pick-Up | Schneidwerk | | Messer-Gruppenschaltung | |
|--------------|----------------------|-----------------|-----------------|-------------------------|-----------------|
| | | 15 | 25 | 0, 7, 8, 15 | 0, 12, 13, 25 |
| V6740 | Optional | Nicht verfügbar | Nicht verfügbar | Nicht verfügbar | Nicht verfügbar |
| V6750 | Optional | Standard | Optional | Optional | Optional |
| V8940 | Optional | Nicht verfügbar | Nicht verfügbar | Nicht verfügbar | Nicht verfügbar |
| V8950 | Optional | Standard | Optional | Optional | Optional |
| Fusion Vario | Optional | Standard | Optional | Nicht verfügbar | Optional |

McHale Maschinen arbeiten weltweit unter verschiedensten Bedingungen. Um die Maschinenleistung zu optimieren, BIETEN WIR EINE REIHE VON ZUSATZAUSRÜSTUNGEN bei den

variablen Pressen von Mchale an. Wir empfehlen ihnen mit dem Händler vor Ort wegen der für sie passenden Ausstattung oder Zusatzausrüstung zu sprechen.

Ungesteuerte Pick-Up

Die 2,1m breite, ungesteuerte Pick-Up dreht ruhig, speziell in kurzem Material, braucht dabei weniger Wartung wegen weniger drehender Teile. Alle ungesteuerten Pick-Ups der variablen Ballenpressenserie von Mchale sind mit sechs Zinkenreihen und einem Doppelrollenniederhalter ausgestattet, um für sauberste Recharbeit und schnellen Transport zum Rotor zu sorgen.

Rotor / Schneidwerk

Das 25 Messer Schneidwerk ist auf Wunsch für die variablen Rundballenpressen Mchale V6750, V8950 und die Fusion Vario verfügbar, und liefert eine theoretische Schnittlänge von ca. 46mm.

Messer-Gruppenschaltung

Die Messer-Gruppenschaltung besteht aus zwei Messergruppen, die verschiedenste Messerschaltungen ermöglicht, abhängig von der Messergruppenkonfiguration.

Bei einer Maschine mit 25 Messern kann man zwischen einer Messergruppe mit 12 und einer zweiten mit 13 Messern wählen. Ist die Maschine mit einem 15 Messer Schneidwerk ausgerüstet, kann eine Gruppe mit 7 oder eine Gruppe mit 8 Messern gewählt werden. Falls nicht geschnitten werden muss, kann der Fahrer die Messer ausschalten. Bei allen V6750 & V8950 werden die Messergruppen an der Maschine vorgewählt, während bei der Fusion Vario die Messerschaltung von der Kabine aus verstellt wird.

Getriebe mit 1000 UPM

Mchale Maschinen arbeiten unter verschiedensten Bedingungen weltweit. Um die Leistungsfähigkeit der Maschine zu verbessern, wird ein 1000 UPM Getriebe auf Wunsch für alle Modelle der Rundballenpressenserie von Mchale angeboten.

Automatische Schmierung

Die automatische Schmierung ist als Standard bei Mchale Fusion Vario verbaut, aber auf Wunsch auch für die Mchale V6750 & V8950 Maschinen verfügbar. Die automatische Fettschmierung spart Zeit, da die manuellen Schmiervorgänge durch den Bediener reduziert werden. Alle Kammerlager antriebsseitig und nicht-antriebsseitig der Maschine werden geschmiert, wenn die Maschine einen automatischen Schmierzyklus durchläuft. Eine dosierte Menge Fett wird innerhalb der Maschine verteilt, jedesmal wenn die Kammer geöffnet der V6750 und V8950 geöffnet wird. Bei der Fusion Vario erfolgt das mit der Ballenablage. Die Fettkartusche sollte nach 1200 Ballen ersetzt werden.

Bremsen

Alle Pressen der Mchale V6 & V8 variablen Pressenserie können optional mit Bremsen ausgestattet werden. Mchale bietet wahlweise Hydraulik- oder Druckluftbremsen an. Alle Mchale Fusion Vario werden standardmäßig mit Hydraulikbremsen geliefert, aber optional sind auch Druckluftbremsen verfügbar.

Einzelriemen

Der endlose, vollbreite Einzelriemen übt einen hohen Druck auf den Ballen aus, um einen festen Ballen in der Kammer zu formen. Diese Hochlast-Riemen sind sehr widerstandsfähig und mit Gewebe- und Gummilagen verstärkt für langlebige Endlosriemen ohne Verbinder. Dieser vollbreite Soloriemen reduziert die Bröckelverluste v.a. in Luzerne und sorgt für einen besseren Riemenlauf verglichen mit mehreren Endlosriemen.

ISOBUS Integration

ISOBUS ist als optionale Ausstattung verfügbar für alle Mchale V6750 und V8950 Maschinen. Ist die Maschine mit ISOBUS ausgerüstet, kann sie mit jedem ISOBUS Stecker am Traktor verbunden und über den Traktormonitor bedient werden.

Reifenoptionen

Verschiedene Bereifungsoptionen sind verfügbar, um ihre Ansprüche zu erfüllen. Siehe Tabelle unterhalb mit verfügbaren Reifenoptionen für die Maschine Ihrer Wahl.

| | Maschine Standard | Option 1 | Option 2 |
|-------|-------------------|--------------|--------------|
| V6740 | 460/65/20 | 500/50/22.5 | 560/45-R22.5 |
| V6750 | 500/50/22.5 | 560/45-R22.5 | — |
| V8940 | 460/65/20 | 500/50/22.5 | 560/45-R22.5 |
| V8950 | 500/50/22.5 | 560/45-R22.5 | — |
| Vario | 650/50-R22.5 | 680/50-R22.5 | — |

| Getriebe 1000 UPM | Einzelriemen (Single belt) | Schmierung Automatische Schmierung | ISOBUS Integration | Reifenop- tionen | Bremsen | |
|----------------------|-------------------------------|--|-----------------------|-----------------------------------|-----------|-----------|
| | | | | | Hydraulik | Druckluft |
| Optional | Optional | Nicht verfügbar | Nicht verfügbar | 500 / 50 / 22.5 560 / 45-R22.5 | Optional | Optional |
| Optional | Optional | Optional | Optional | 560 / 45-R22.5 | Optional | Optional |
| Optional | Nicht verfügbar | Nicht verfügbar | Nicht verfügbar | 500 / 50 / 22.5 560 / 45-R22.5 | Optional | Optional |
| Optional | Nicht verfügbar | Optional | Optional | 560 / 45-R22.5 | Optional | Optional |
| Optional | Standard | Standard | Nicht verfügbar | 680 / 50-R22.5 | Standard | Optional |



FUSION³
VARIO



**EIN FAHRER. EIN TRAKTOR. ZWEI JOBS.
HÖHERER GEWINN.**

STANDARD AUSSTATTUNG



Die McHale Fusion Vario ist eine vollintegrierte variable Press-Wickelkombination, die aus einer leistungsstarken Presse und einem vertikalen Wickelring besteht. Diese Maschine profitiert von zwei einzigartigen Patenten; dem patentierten Ballenübergabesystem und dem patentierten vertikalen Wickelring.

Die McHale Fusion Vario hat **STANDARDMÄSSIG EINE MENGE MERKMALE** zu bieten:

| | | | |
|---------------------------------|---|--|--|
| 2,10m breite Pick-Up | Rollenniederhalter | iTouch Bedienmonitor | Integriertes Kamerasystem |
| Schwenkboden Verstopfungslösung | Doppelantrieb Variable Ballenkammer | 15 Messer Schneidwerk mit Hochleistungsrotor | Soloriemen-Ballenkammer mit Endlosriemen |
| Ballen-Füllstandanzeige | Patentierter Ballenübergabe Liefert höhere Leistung | Vertikaler Hochgeschwindigkeits-Wickelring | Vollautomatischer Betrieb |

VORTEILE DER FUSION VARIO

VERRINGERTE ARBEITSZEIT

Da es eine integrierte Press-Wickelkombination ist, wird nur ein Fahrer benötigt, um die beiden Aufgaben pressen und wickeln zu erledigen, was zu geringeren Arbeitskosten führt.

EINE MASCHINE

Die Fusion Vario gibt dem Bediener die Flexibilität verschieden große Ballen zu pressen, ohne dabei Maschinen wechseln zu müssen, weil verschiedenartige Erntegüter im Laufe eines Tages gepresst werden müssen.

REDUZIERTE VERLUSTE

Der Soloriemen der McHale Fusion Vario verringert die Bröckelverluste verglichen mit mehreren Riemen, was v.a. von Vorteil ist, wenn man kurzes Material wie z.B. Klee / Luzerne presst.

PROGRAMM UNGEWICKELT

Presst man Heu oder Stroh, kann der Fahrer für erleichterten Abtransport die Ballen paarweise ablegen.

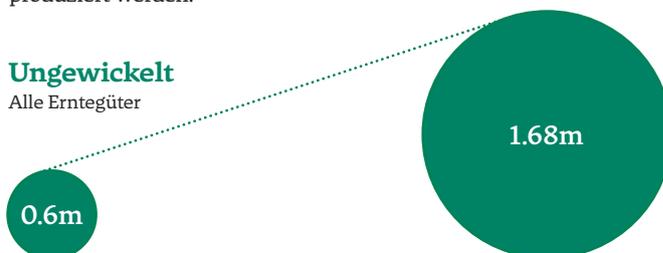


Ballengröße

Die **McHale Fusion Vario** kann Ballen zwischen 0,60m und 1,68m in **Stroh und Heu** pressen. Sollen die Ballen für **Heulage oder Silage** eingewickelt werden, können Ballen zwischen **1,0 und 1,45m** produziert werden.

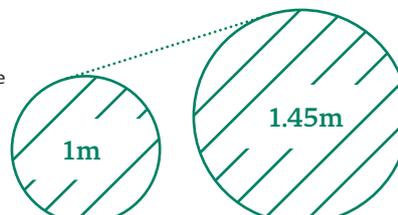
Ungewickelt

Alle Erntegüter



Gewickelt

Heulage / Silage



EINZIGARTIGE MERKMALE ERGEBEN HÖHERE LEISTUNG

Die McHale Fusion Vario ist eine einzigartige Maschine, die von zwei MCHALE PATENTEN profitiert:

Hochgeschwindigkeits-Ballenübergabe

Sobald die Ballenübergabe den Ballen in Richtung Wickelgerät übergibt, bewegt sich die vordere Wickelwalze aus dem Weg, welches die Höhe, die der Ballen zum Wickler hin überwinden muss, reduziert. Dieses clevere System spart wertvolle Zeit, da die patentierte Ballenübergabe den Ballen schnell übergibt und sicherstellt, dass die McHale Fusion Vario höchstmögliche Leistungen vollbringt.



WICKELSYSTEM

Unter normalen Arbeitsbedingungen ist der sehr effiziente Wickelvorgang **IMMER VOR DER PRESSE FERTIG**. Damit ist das Wickelgerät rechtzeitig fertig und wartet auf die Übergabe des nächsten Ballens.



01 Zwei 750mm Vorstrecker

Der vertikale Wickelring der Fusion Vario ist mit zwei 750mm Vorstreckern ausgestattet, die vier Lagen Folie auf einen 1,25 m Ballen in ca. 20 Sekunden aufbringen und für sechs Lagen knapp über 25 Sekunden mit beiden Vorstreckern benötigen! Das bedeutet, dass der Wickler immer bereit ist für den nächsten Ballen.



02 Einfacher Folienwechsel

Folienrollen werden an der linken Seite der Maschine gewechselt. Nachdem die Folie am ersten Vorstrecker gewechselt wurde, drückt der Fahrer die Positionstaste, die den Wickelring dreht und den zweiten Vorstrecker automatisch in der Ladeposition anhängt. Damit kann der Fahrer die zweite Folienrolle einfach wechseln.



Ablagerolle

Die McHale Fusion Vario kann Ballen in verschiedenen Größen zwischen 1,0 und 1,45m mit dem vertikalen Hochgeschwindigkeits-Wickelring einwickeln. Beim Einstellen der Ballengröße am I-Touch Bedienmonitor passt die patentierte Ablagerolle ihre Höhe der gewählten Ballengröße an, damit die Wickelfolie immer in der Mitte des Ballens läuft, unabhängig von der Ballengröße. Das stellt sicher, dass immer die richtige Überlappung und damit eine gleichmäßige Folienverteilung auf dem ganzen Ballen erreicht wird.



03 Folienüberwachung

Die Vorstrecker sind mit einer Folienüberwachung ausgestattet, die den Fahrer über den Bedienmonitor in der Kabine informiert, sobald die Folie auf einem oder beiden Vorstreckern endet. Endet die Folie auf einem Vorstrecker, arbeitet die Fusion Vario weiter und verlangsamt die Ballendrehung automatisch und erhöht gleichzeitig die Umdrehungen des Wickelringes, damit der Ballen korrekt eingewickelt wird.



04 Zuverlässige Schneid- & Haltevorrichtung

Mit der letzten Wickelringumdrehung fahren die beiden Schneid- & Haltevorrichtungen komplett aus und die Wickelfolien legen sich an, die Folien werden an einem Punkt gebündelt, sauber geschnitten und gehalten. Mit dem Bündeln der Folie an einem Punkt macht dieses System die Arbeit der Fusion Vario sehr viel zuverlässiger, vor allem in heißen oder unter nassen Bedingungen.

MERKMALE DES ITOUCH BEDIENMONITOR

Das McHale "iTouch System" ist ein moderner Bedienmonitor mit der neuesten berührungsempfindlichen Bildschirmtechnologie. Der iTouch Monitor hat eine 7 Zoll große Farbanzeige in einem robusten, widerstandsfähigen Gehäuse und zeigt dem Bediener alle nötigen Informationen zur Maschine an.

Der iTouch Bedienmonitor ist auf der McHale Fusion Vario installiert. Dieser Touch Screen Monitor hat eine 7 Zoll große Farbanzeige mit einfach zu verstehenden, klaren Symbolen zu Maschinenfunktionen & -leistung. Das McHale iTouch System wurde speziell entwickelt und getestet, um benutzerfreundlich zu sein, was sich durch den großen Farbbildschirm mit grafischer Anzeige für alle Maschineneinstellungen & -funktionen bemerkbar macht.



Vollautomatisch

Der I-Touch Bedienmonitor kombiniert mit der Load Sensing Hydraulik der Fusion Vario macht das Pressen und Wickeln vollautomatisch.

Ballendichte & Netzeinstellungen

Mit dem iTouch Bedienmonitor kann die Ballendichte bequem aus der Kabine heraus eingestellt werden. Vom iTouch Bedienmonitor kann der Fahrer die Lagenzahl des auf den Ballen aufzubringenden Netzes einstellen. Durch drücken einer Taste kann der Fahrer ebenfalls die Vorstreckung des auf den Ballen aufzubringenden Netzes in der Kammer von der Kabine aus einstellen.

Automatische Messerabsenkung

Diese Funktion erlaubt dem Fahrer das Gras zu schneiden, bis der Ballen fast fertig ist, aber die Maschine dann die Messer automatisch absenkt. Abhängig von der Fütterungsart verbessert dies die Futtermittelverteilung, hält den Ballen besser zusammen und erhöht die Leistung.

Kamera

Der i-Touch Bedienmonitor ist serienmäßig mit einer Heckkamera ausgerüstet. Im manuellen Modus kann der Fahrer die Kamera zuschalten, um den Wickler und das Heck der Maschine auf der Anzeige zu

sehen. Im Automatikmodus erscheint das Kamerabild in voreingestellten Momenten auf der Anzeige, z.B. wenn der Ballen in den Wickler übergeben oder abgelegt wird.



Der Bediener kann ebenfalls wählen:

Die Messer der Schneidvorrichtung EIN oder AUS

Durch die Maschine gewickelten Ballen abzulegen oder im Wickler zu halten.

Ein 'Nicht Wickeln' Programm für Heu oder Stroh.

Einen Schmieralarm

Verschiedene Ballenübergabeoptionen abhängig von Bedingungen.

Einfaches Pausieren

Bindung, Ballenübergabe, Wickeln und Ballenablage im Automatikzyklus können einfach und intuitiv durch den Fahrer pausiert werden, falls es nötig sein sollte.

Vor- & Nachdrehen

Die McHale Fusion Vario besitzt die Funktion des Vor- & Nachdrehens des Ballens, bei der der Ballen vor bzw. nach dem Wickeln rotiert. Das sorgt für dichter am Ballen anliegende Mantel- & Wickelfolie, abhängig davon, was zum Binden verwendet wird. Außerdem zentriert das Vordrehen den Ballen nach der Übergabe in unebenem Gelände.

Additiv-Applikator

Eine Funktion zur Kontrolle eines Applikators ist im iTouch Monitor integriert. Schaltet der Fahrer die Zapfwelle ein, aktiviert dies den Applikator eines Drittanbieters. Während Netz gebunden bzw. der Ballen übergeben wird, schaltet der Applikator automatisch ab, um kein Additiv zu verschwenden. Ein optionaler Umbausatz für Vorgewendemanagement ist erhältlich, um den Applikator bei angehobener Pick-Up auszuschalten und damit ebenfalls kein Additiv zu verschwenden.

Hügeliges Gelände

In hügeligem oder gar bergigem Gelände kann die Ballenablagegeschwindigkeit vom Monitor aus verstellt werden.

Ballenaufsteller

Externe Tasten für den Ballenaufsteller an der Maschine erlauben den Ballenaufsteller von hinten zu heben und zu senken, um ihn in Arbeits- oder Transportstellung zu bringen oder um ihn an die Maschine anzubauen. Ein Sicherheitssensor sorgt dafür, dass der Ballenaufsteller in der richtigen Arbeitsposition ist, bevor das Pressen beginnt.

Kunden Datensystem

Der McHale iTouch Bedienmonitor wird in erster Linie zur Überwachung und Konfiguration der Maschinenleistung verwendet, bietet aber ebenfalls zusätzliche Merkmale, die der professionelle Landwirt und Lohnunternehmer als unbezahlbar in seiner täglichen Arbeit schätzen wird.

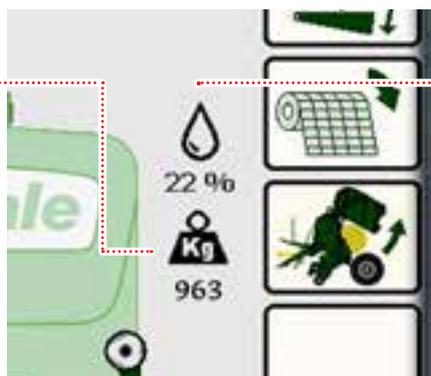
Alle McHale iTouch Bedienmonitore bieten einen eingebauten Datenspeicher, um Kundenprofile und die Leistung der Maschine aufzuzeichnen und über den 7" Bildschirm anzuzeigen oder über einen optionalen erhältlichen Bondrucker auszudrucken. Informationen wie

Kundennamen, Ballen pro Stunde, Anzahl der gewickelten/ ungewickelten & Anzahl der geschnittenen/ ungeschnittenen Ballen können einfach eingesehen werden. Bis zu 10 Aufträge können im iTouch angelegt werden.



Ballenwaage

Falls die optionale Ballenwaage montiert ist, zeigt der iTouch Bildschirm ein Waagensymbol mit dem errechneten Ballengewicht an. Die Ballengewichte werden summiert und ein durchschnittliches Ballengewicht wird beim aktuellen Kunden in dessen Kundenspeicher angezeigt.



Ballenfeuchteaufzeichnung

Falls die optionale Feuchteaufzeichnung montiert ist, zeigt der Bildschirm ein Feuchtesymbol an. Ist der Ballen fertig gepresst, werden die Feuchtwerte bis zum Bindestart aufgezeichnet. Sobald die Bindung beginnt, wird eine Durchschnittsfeuchte errechnet und angezeigt. Dieser Feuchtwert wird aufsummiert, um daraus eine Durchschnittsfeuchte für diesen Auftrag zu errechnen.



TECHNISCHE DATEN DER VARIABLE PRESSENSERIE

| | V6 740 | V8 940 | V6 750 | V8 950 | FUSION VARIO |
|-----------------------------------|--|--------------------|--|--------------------|--|
| BALLENKAMMER | | | | | |
| Durchmesser | 0.60 – 1.68m | 0.60m–1.90m | 0.60–1.68m | 0.60–1.90m | 0.60–1.68m |
| Breite | 1.23m | | 1.23m | | 1.23m |
| Ballenkammerbefüllung | Hochleistungs-Förderrotor | | 15 Messer Schneidwerk-Förderrotor | | 15 Messer Schneidwerk-Förderrotor |
| Riemenanzahl | 3 | | 3 | | 1 |
| SCHNEIDWERK | | | | | |
| Messerzahl | 0 | | 15 | | 15 |
| Theoretische Schnittlänge | Nicht verfügbar | | 65mm | | 65mm |
| Messerschutz | Nicht verfügbar | | Hydraulisch | | Hydraulisch |
| Messerdeaktivierung | Nicht verfügbar | | Hydraulisch aus der Kabine | | Hydraulisch aus der Kabine |
| Verstopfungslösung | Schwenkboden | | Schwenkboden | | Schwenkboden |
| PICK-UP | | | | | |
| Arbeitsbreite | 2100mm | | 2100mm | | 2100mm |
| Zinkenträger | 5 (6 bei kurvenbahnloser Pick-up) | | 5 (6 bei kurvenbahnloser Pick-up) | | 5 (6 bei kurvenbahnloser Pick-up) |
| Zinkenabstand | 70mm (62mm bei kurvenbahnloser Pick-up) | | 70mm (62mm bei kurvenbahnloser Pick-up) | | 70mm (62mm bei kurvenbahnloser Pick-up) |
| Kurzes Prallblech | Standard | | Optional | | Optional |
| Rollenniederhalter | Optional | | Standard | | Standard |
| Pick Up Tasträder (Luftgefüllt) | Standard | | Standard | | Standard |
| NETZBINDUNG | | | | | |
| Überwachung | Automatisch oder Manuell | | Automatisch oder Manuell | | Automatisch oder Manuell |
| Netzbindesystem | Hochleistungs-Netzbindung | | Hochleistungs-Netzbindung | | Hochleistungs-Netzbindung |
| Netzrollenkapazität | 1 + 2 Netzvorrat | | 1 + 2 Netzvorrat | | 1 + 2 Netzvorrat |
| Netzeinstellung | In der Kabine | | In der Kabine | | In der Kabine |
| ANTRIEBE | | | | | |
| Getriebe | Kraftteilung | | Kraftteilung | | Kraftteilung |
| Schutz für den Hauptantrieb | Nockenschaltkupplung | | Nockenschaltkupplung | | Nockenschaltkupplung |
| Schutz für die Pick-Up | Sternratschenkupplung | | Sternratschenkupplung | | Sternratschenkupplung |
| Kettenschmierung | Kontinuierlich | | Kontinuierlich | | Kontinuierlich |
| Ballenkammer | Einzelantrieb | | Doppelantrieb | | Doppelantrieb |
| ÜBERWACHUNG | | | | | |
| Überwachungssystem | Expert Plus | | Expert Plus | | iTouch |
| Bedienung | Halb-Automatisch | | Halb-Automatisch | | Vollautomatisch |
| Ballendichteeinstellung | In der Kabine | | In der Kabine | | In der Kabine |
| Ballengrößeneinstellung | In der Kabine | | In der Kabine | | In der Kabine |
| Kamera | Nicht verfügbar | | Nicht verfügbar | | 1 x Integrierte Kamera |
| WEITERES | | | | | |
| Achse | 8-Loch | | 8-Loch | | 8-Loch |
| Bremsen | Option: Druckluft / Hydraulisch | | Option: Druckluft / Hydraulisch | | Standard: Hydraulisch (Optional: Druckluft) |
| Standardbereifung | 460/65/20 | | 500/50/22.5 | | 650/50-R22.5 |
| Optionale Bereifung | 500/50/22.5 oder 560/45-R22.5 | | 560/45-R22.5 | | 680/50-R22.5 |
| Ballenauswerfer | Standard | Einstellbar | Standard | Einstellbar | Nicht verfügbar |
| Ballenaufsteller | Nicht verfügbar | | Nicht verfügbar | | Optional |
| Fahrbeleuchtung | Standard | | Standard | | Standard |
| DIMENSIONEN & GEWICHTE | | | | | |
| Länge | 4.80m* | 5.10m* | 4.80m* | 5.10m* | 6.30m |
| Breite | 2.54 / 2.58* | 2.58 / 2.62* | 2.54 / 2.58* | 2.58 / 2.62* | 2.94m |
| Höhe | 2.75m | 3.12m | 2.75m | 3.12m | 3.3m |
| Gewicht | 4430kg* | 4,740kg* | 4,540kg* | 4,850kg* | 6500kg* |
| TRAKTOR | | | | | |
| Mindestölmenge | 30 Liter / min bei 180 bar | | 30 Litres / min at 180 bar | | 45 Litres/ min at 180 bar |
| Hydrauliksystem | 2 x doppeltwirkend, 1 x freier Rücklauf | | 2 x doppeltwirkend, 1 x freier Rücklauf | | Offen, Geschlossen oder Load Sensing |
| Elektronik | 12 Volt, 20 A | | 12 Volt, 20 A | | 12 Volt DC, 20 A |
| Mindestanforderung Zapfwelle | 55 kW (73PS) | | 60 kW (80PS) | | 85kW (114PS) |

* Wert hängt von der Ausstattung ab.

A Einzigartig bei **V8 Maschinen**.

A Höhere Ausstattung als bei **V6740 & V8940**.

A Einzigartig bei der **Fusion Vario**.



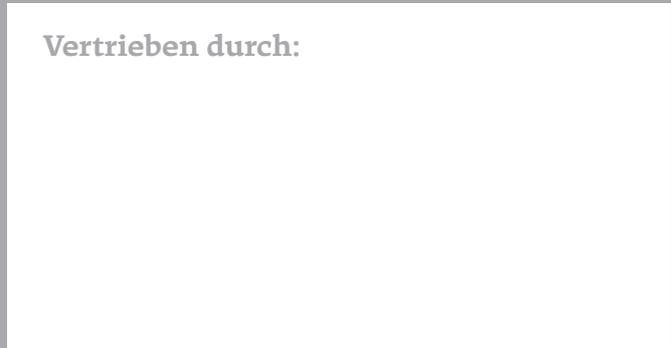
McHale

Ballinrobe,
Co. Mayo,
Ireland

Tel: 353 (0) 94 95 20300
Fax: 353 (0) 94 95 20356
E-Mail: sales@mchale.net

WWW.MCHALE.NET

Vertrieben durch:



HAFTUNGSAUSSCHLUSS: Mit der Weiterentwicklung unserer Produkte behalten wir uns das Recht vor, die Ausrüstung und Konstruktion ohne Ankündigung zu ändern. Da die Maschinen weltweit in verschiedenen Ländern vertrieben werden, sind Bilder, Informationen und Beschreibungen in den Prospekten allgemein. Diese Darstellungen kommen der wirklichen Ausstattung nahe, können aber Zusatzausrüstungen beinhalten, die nicht zur Standardausrüstung gehören. Bitte wenden Sie sich dazu an Ihren McHale Ansprechpartner vor Ort.