

McHale 998

QUADERBALLEN-
WICKLER-SERIE



WWW.MCHALE.NET

Die Professionelle Wahl



QUADERBALLEN- WICKLER SERIE

Die McHale Quaderballenwicklerserie wurde mit Blick auf die Anforderungen der **LANDWIRTE UND LOHNUNTERNEHMER** von heute entwickelt. Dieser vernünftige Konstruktionsansatz stellt sicher, dass die Bedienung jeder Maschine einfach und benutzerfreundlich ist, während sie gleichzeitig höchste Leistung und Zuverlässigkeit liefert.



Das vernünftige und praktische Design der McHale 998 Quaderballenwicklerserie verwendet hochwertige Komponenten und Präzisionstechnik, um Patente wie die patentierten oszillierenden Walzen und das patentierte Walzenwinkelmesssystem zu entwickeln. Die McHale 998 Quaderballenwickler sind weltweit für ihre Zuverlässigkeit, robuste

Bauweise und hohe Leistung bekannt. Entwickelt, um mehr Bedienerkomfort und Flexibilität zu bieten und gleichzeitig die Leistung zu maximieren und die Wartungsintervalle zu verkürzen. Die McHale 998 Serie ist weltweit bekannt und respektiert dafür, dass sie das Quaderballenwickeln auf ein neues Niveau gehoben hat.

998



DER 998 QUADERBALLENWICKLER ist eine leistungsstarke Maschine mit zahlreichen Funktionen, darunter ein voll integriertes, zapfwellenbetriebenes Load-Sensing-Hydrauliksystem, Förderbandbeladung mit Schnellpositionierung der Quaderballen in Wickelposition, hydraulisches Schneid- & Haltesystem, automatische Quaderballennivellierung und in Unterkeranhängung montierter Schwenkkopf.

Es ist mit zwei Patenten ausgestattet; die patentierten oszillierenden Walzen halten den Ballen während des Wickelns und drehen ihn stetig, um eine gleichmäßige und korrekte Überlappung zu gewährleisten. Der 998 verfügt außerdem über ein patentiertes Walzenwinkel-Messsystem, das unabhängig von der Größe oder Form des Quaderballens eine konstante und gleichmäßige Umwicklung ermöglicht.

Der 998 wickelt alle Größen von Quaderballen von 80cm x 60cm bis 120cm x 160cm inklusive Doppelquaderballen, also zwei Ballen der Größe 120cm x 70cm .

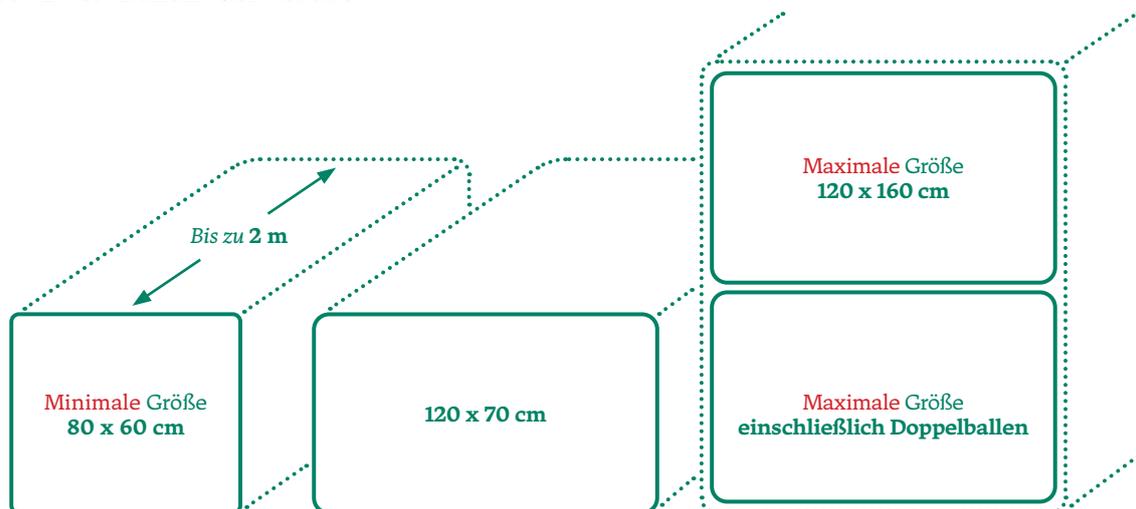


BALLENGRÖSSEN

MAX. BALLENLÄNGE
2 m *

QUADERBALLEN
Minimale Größe
80 x 60 cm

QUADERBALLEN
Maximale Größe
120 x 160 cm
inklusive Doppelballen



998 HIGH SPEED



DER MCHALE 998 HIGH SPEED QUADERBALLENWICKLER hat alle Funktionen des standardmäßigen McHale 998. Durch den Einsatz von Lasersensoren können die 998 High Speed Vorstrecker mit bis zu ca. 40 U/min betrieben werden. Diese Geschwindigkeitssteigerung kann 35 % mehr Leistung gegenüber einem Standard 998 liefern.*

Der McHale 998 High Speed ist außerdem serienmäßig mit einer einstellbaren Höchstdrehzahl ausgestattet. Dadurch kann der Bediener die gewünschte Arbeitsgeschwindigkeit in Abhängigkeit von der Ballengröße und der verwendeten Folienqualität einstellen. Durch die Einstellung am Monitor kann der Bediener eine Drehzahl von 25 U/min bis etwa 40 U/min auswählen.

Der 998 High Speed kann alle Quaderballengrößen von 80cm x 60cm bis 120cm x 160cm wickeln, inklusive Doppelquaderballen, also zwei Ballen der Größe 120cm x 70cm.



*Basierend auf einem 2017 durchgeführten Feldtest

STANDARDFUNKTIONEN

Vollautomatische elektronische Steuerung	Kontrolle von Ballengröße und Folienlagen in der Kabine	Zapfwellenbetriebene Load-Sensing-Hydraulik	Hydraulische Deichselverstellung
Automatischer Vollzyklus <i>(Laden / Wickeln / Ballen ablegen)</i>	Patentierter oszillierende Walzen für gleichmäßige Wicklung und Ballenrotation	Automatische Ballennivellierung	2 x 750 mm Vorstrecker
Hydraulische Schneid- & Haltevorrichtung	Folienrißsensoren	Folienwechsel mit Schnellwechsler	Trittstufe zum Laden der Folie
Externe Vorstrecker-Positionierungstaste	12 Rollenvorrat <i>(10 im Vorrat und 2 auf Vorstreckern)</i>	Niederdruckreifen mit gebremster Achse	Transport- & Arbeitsscheinwerfer

MASCHINENEIGENSCHAFTEN

Die McHale 998 Quaderballenwicklerserie besteht aus vollautomatischen Quaderballenwicklern mit hoher Kapazität, die eine Reihe benutzerfreundlicher Funktionen und zwei McHale-Patente besitzen; das patentierte Walzenwinkelmesssystem und die patentierten oszillierenden Walzen.

01 Vorstrecker

Alle Maschinen verfügen über zwei 750-mm-Aluminiumvorstrecker, die für eine konstante Dehnung sorgen, um die Foliennutzung zu maximieren. Bediener haben die Möglichkeit einen Softstart zu wählen, der das Wickeln des Ballens vorsichtig beginnt, um sicherzustellen, dass die Folie richtig aufgetragen wird.

02 Rollen-Schnellwechsler

Der Rollenwechsel über das Schnellwechselsystem des Vorstreckers macht das Einlegen der Folie schnell und einfach.

03 Hydraulische Schneid- & Haltevorrichtung

Das zuverlässige Schneid- & Haltesystem fängt die Folie auf den Schneid- & Halteschlitten, bevor sie an einem Punkt gebündelt, gehalten und geschnitten wird.

04 Trittstufe zum Laden der Folie

Alle Maschinen sind mit einem Folienschnellwechsler ausgestattet, der den Bediener beim Laden der Folienschnellwechsler unterstützt.



05 Lasersensoren (nur 998 High-Speed)

Durch den Einsatz von Lasersensoren kann der 998 High Speed im High Speed Wickelmodus mit ca. 35-40 U/min betrieben werden. Diese Sensoren ermöglichen eine sichere Geschwindigkeitserhöhung der Satellitenwickelarme.

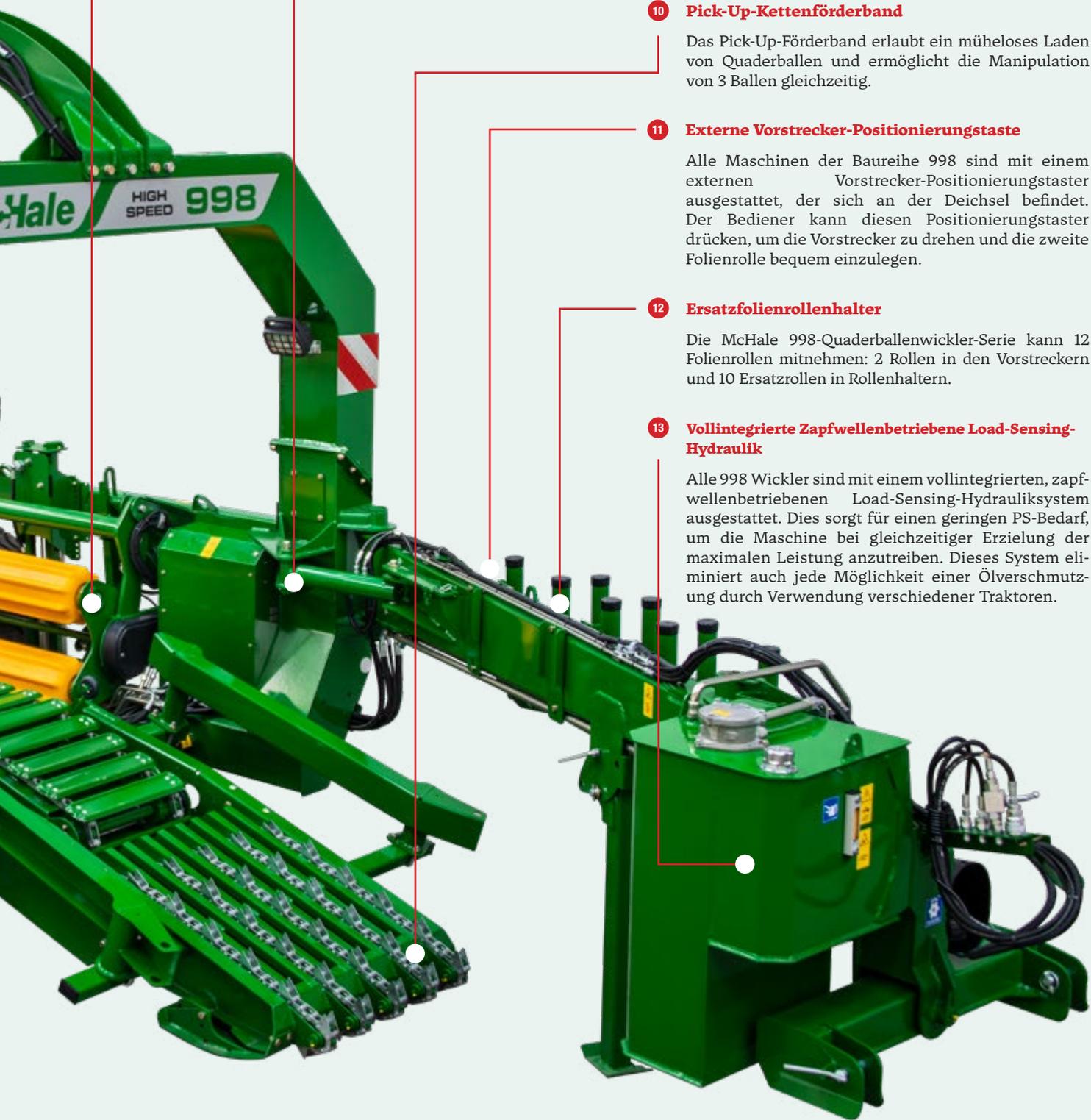
06 Gebremste Schwerlast- 6-Loch Achse

Das Hochlast-Achsdesign bietet mehr Bodenfreiheit und die 6-Loch-Achskonfiguration stellt sicher, dass die Achse den härtesten Geländebedingungen standhält. Alle Maschinen sind serienmäßig mit hydraulischen Bremsen ausgestattet. Optional sind Druckluftbremsen erhältlich.

07 Patentierte oszillierende Walzenballenrotation

Die patentierten oszillierenden Walzen drehen den Ballen beim Wickeln zwischen den Walzen. Die oszillierenden Walzen drehen den Quaderballen mit konstanter Geschwindigkeit und sorgen dafür, dass der Quaderballen die richtige Überlappung erhält.





08 Patentiertes Walzenwinkel-Messsystem

Die 998 Quaderballenwicklerserie hat ein patentiertes Walzenwinkelmesssystem, das unabhängig von der Größe oder Form des Quaderballens eine konstante und gleichmäßige Wickelung ermöglicht.

09 Hydraulische Deichsel

Alle Maschinen der 998-Serie sind mit einer hydraulischen Deichsel ausgestattet, die eine einfache Bedienung und erhöhte Manövrierfähigkeit beim Laden eines Ballens oder in engen Einfahrten erlaubt.

10 Pick-Up-Kettenförderband

Das Pick-Up-Förderband erlaubt ein müheloses Laden von Quaderballen und ermöglicht die Manipulation von 3 Ballen gleichzeitig.

11 Externe Vorstrecker-Positionierungstaste

Alle Maschinen der Baureihe 998 sind mit einem externen Vorstrecker-Positionierungstaster ausgestattet, der sich an der Deichsel befindet. Der Bediener kann diesen Positionierungstaster drücken, um die Vorstrecker zu drehen und die zweite Folienrolle bequem einzulegen.

12 Ersatzfolienrollenhalter

Die McHale 998-Quaderballenwickler-Serie kann 12 Folienrollen mitnehmen: 2 Rollen in den Vorstreckern und 10 Ersatzrollen in Rollenhaltern.

13 Vollintegrierte Zapfwellenbetriebene Load-Sensing-Hydraulik

Alle 998 Wickler sind mit einem vollintegrierten, zapfwellenbetriebenen Load-Sensing-Hydrauliksystem ausgestattet. Dies sorgt für einen geringen PS-Bedarf, um die Maschine bei gleichzeitiger Erzielung der maximalen Leistung anzutreiben. Dieses System eliminiert auch jede Möglichkeit einer Ölverschmutzung durch Verwendung verschiedener Traktoren.

STANDARD AUSSTATTUNG

Die McHale 998-Serie von Quaderballenwicklern hat sich über zwei Jahrzehnte als die Maschine erster Wahl für Landwirte und Lohnunternehmer bewiesen. **MIT INNOVATIVER TECHNOLOGIE UND PATENTEN SIND** die McHale 998 und 998 High Speed auf hohe Leistung, exzellente Zuverlässigkeit, Bedienerkomfort und höchsten Wiederverkaufswert ausgelegt. Um dies zu erreichen, sind die Maschinen mit folgenden Standardmerkmalen ausgestattet:

Unabhängiges Load-Sensing-Hydrauliksystem

Die McHale 998 Quaderballenwicklerreihe hat ein voll-integriertes, zapfwellengetriebenes Load-Sensing Hydrauliksystem. Dies sorgt für einen geringen PS-Bedarf, um die Serie der 998 Quaderballenwickler anzutreiben. Dies erleichtert den Schlepperwechsel und liefert eine gleichbleibende Leistung und eliminiert Probleme mit verschiedenen Traktorhydrauliksystemen, Ölmengen und Öltemperaturen. Das separate Load-Sensing Hydrauliksystem reduziert ebenfalls das Risiko einer Ölverschmutzung.



Förderbandbeladung

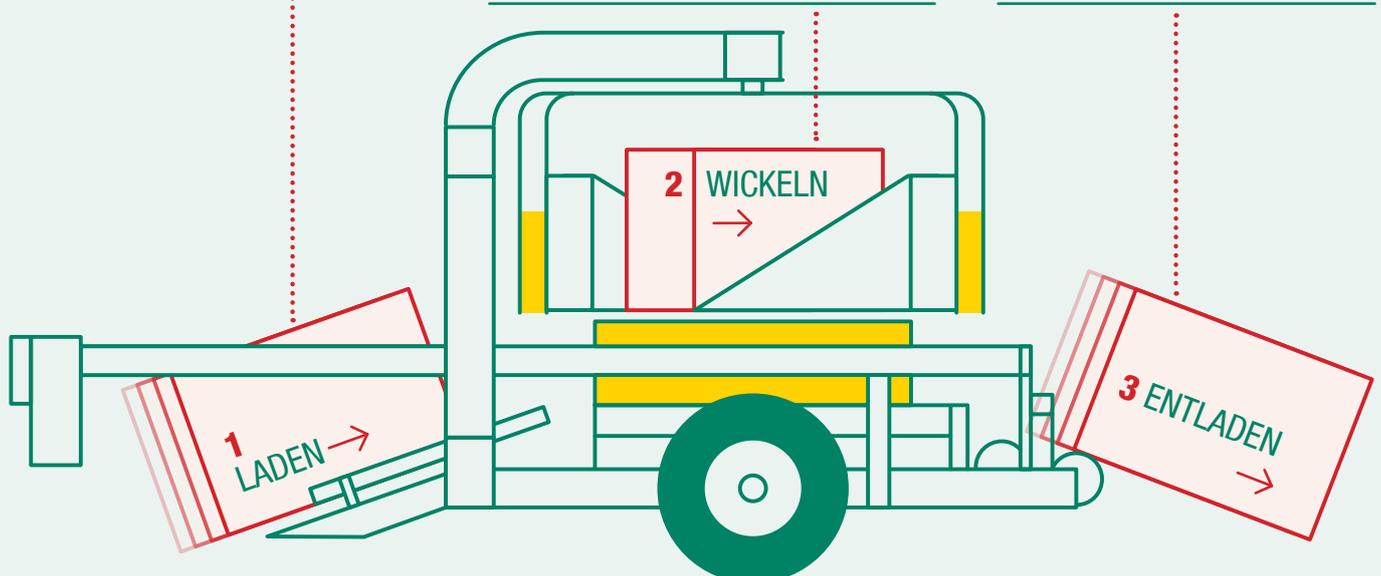
Das Pick-Up-Förderband der 998 Quaderballenwickler-Reihe ermöglicht ein müheloses Laden von Quaderballen. Mit diesem System können 3 Ballen gleichzeitig bewegt werden. Während ein Ballen am Heck der Maschine abgelegt wird, wird der nächste Ballen von Vorne auf das Förderband geladen. Das Förderband kann auch verwendet werden, um den dritten Ballen aufzunehmen und zu transportieren, bevor die Maschine den Wickelvorgang beendet. Wenn der Bediener es wünscht, kann die Ladeautomatik aktiviert werden, mit der der Ballen automatisch in Wickelposition geladen wird, sobald er vom Sensor erkannt wird. Dadurch kann der Bediener den Traktor einfach fahren, ohne sich um die Bedienung der Maschine kümmern zu müssen.

HÖHERE LEISTUNG: BEWEGEN SIE DREI BALLEEN GLEICHZEITIG

1. Laden Sie einen Quaderballen auf das Pick-Up-Förderband.

2. Bewegen Sie einen zweiten Quaderballen vom Pick-Up-Förderband in die Wickelposition.

3. Legen Sie den letzten gewickelten Quaderballen am Heck des Wicklers ab.



Patentierte oszillierende Walzen

Die patentierten, oszillierenden Walzen der 998 Quaderballenwicklerserie halten den Ballen während des Wickelvorganges zwischen den Walzen. Die oszillierenden Walzen drehen den Quaderballen mit konstanter Geschwindigkeit, um damit eine korrekte und gleichmäßige Überlappung zu erreichen, die eine dichte, hochwertige Oberfläche und damit beste Quaderballensilage erzielt.

Diese konstante & genaue Ballendrehung führt jedes Mal zu einer hervorragenden Umwicklung, da der Ballen nicht auf die Schwerkraft angewiesen ist. Die vier oszillierenden Walzen haben ständig Kontakt mit dem Ballen, um die Rotation des Ballens zu kontrollieren, und einen gleichmäßigen Folienauftrag zu gewährleisten. Um eine gleichmäßige Überlappung zu sichern, wird die Ballenrotation mit zwei Potentiometern überwacht. Diese zählen die Ecken des Ballens und stellen sicher, dass unabhängig von der Ballengröße die richtige Menge Folie aufgetragen wird.

Patentiertes Rollenwinkel-Nivelliersystem

Die 998 Quaderballenwicklerserie hat ein patentiertes Walzenwinkel-mess- & nivelliersystem, das unabhängig von Größe oder Form des Quaderballens eine konstante und gleichmäßige Wickelung ermöglicht.

Das patentierte Walzenwinkel-Mess- und Nivelliersystem ermöglicht 'Extra-Lagen' zu wickeln. Wenn das Programm für 'Extra-Lagen' im Monitor aktiviert ist, wird die Ballenrotation an den Ecken des Ballens verlangsamt und zusätzliche Folie aufgetragen, womit Quaderballen in bester Qualität produziert werden. Dieses spezielle Wickelprogramm stellt sicher, dass auch unförmige Ballen an acht vorbestimmten Stellen gewickelt werden können.



STANDARD Ausstattung

Hydraulische Schneid- & Haltevorrichtung

Wie bei allen McHale Wickelgeräten, so ist die Zuverlässigkeit der Schneid- & Haltevorrichtung ein Merkmal von äußerster Wichtigkeit. Mit der letzten Wickelumdrehung fahren die Schneid- & Haltevorrichtungen ganz aus und die Folie wird von den Schneid- & Halteschlitten gefangen, bevor sie an einem Punkt gebündelt, gehalten und geschnitten wird. Durch bündeln der Folie an einem Punkt, stellt dieses zuverlässige System eine höhere Haftung sicher und gewährleistet damit eine gleichbleibende, ausgezeichnete Arbeitsqualität, speziell unter sehr heißen oder nassen Bedingungen.



Folienrollen-Schnellwechsler

Alle Maschinen der McHale 998 Quaderballenwickler-Reihe haben zwei 750-mm-Aluminiumvorstrecke. Die Einheiten sind so konstruiert, dass deren Winkel beim Wickeln konstant bleibt, um eine einheitliche Vorstreckung zu erhalten. Dies ergibt eine gleichmäßigere Vorstreckung über die gesamte Folienrolle, was die Foliennutzung maximiert. Der Vorstrecke besteht aus zwei Aluminiumwalzen, die über robuste Stahlzahnäder unterschiedlicher Größe miteinander verzahnt sind. Bei Bedarf kann die Vorstreckung durch Wechseln der Zahnäder angepasst werden. Die Vorstreckereinheiten verfügen außerdem über das McHale-Folien-Schnellladesystem, um den Folienwechsel wesentlich benutzerfreundlicher zu machen.



Folienrißsensoren

Die Doppel-Vorstrecke sind mit Folienrißsensoren ausgestattet, die den Bediener über den Monitor in der Kabine benachrichtigen, wenn einem oder beiden Vorstreckern die Folie ausgeht. Wenn einem Vorstrecke die Folie ausgeht, arbeitet die Maschine weiter und verlangsamt automatisch die Ballenrotation, während gleichzeitig die Anzahl der Wickelarmumdrehungen erhöht wird, um sicherzustellen, dass der Ballen richtig eingewickelt wird.





Einfaches Einlegen der Folie

Bei den McHale 998 Quaderballenwicklern macht der Folienrollenschnellwechsler das Laden von Folie wirklich einfach. Beim Entfernen des Kerns der verbrauchten Kunststoffrolle rastet die obere Konusrolle ein. Befindet sich eine neue Folienrolle in der Ladeposition, kann sie durch einfaches Ziehen des Auslösesegels am Vorstrecker arretiert werden. Folie kann an der linken Seite der Maschine mit Hilfe des Folienrollenwechseltritts geladen werden. Nach dem Laden der Folie in den ersten Vorstrecker kann die Bedienperson den Positionierungsknopf an der Deichsel drücken, damit die Satelliten sich drehen und automatisch an der Ladeposition für den zweiten Vorstrecker halten. Dies ermöglicht dem Bediener, die zweite Folienrolle einfach an der selben Stelle zu laden.



Ersatzfolienrollenhalter

Die McHale 998-Quaderballenwickler-Serie kann 12 Folienrollen mitnehmen: 2 Rollen in den Vorstreckern und 10 Ersatzrollen in Rollenhaltern. Alle Maschinen sind mit einem Folienrollenwechseltritt (*unten*) ausgestattet, um den Bediener beim Wechseln einer Folienrolle zu unterstützen. Diese Stufe kann beim Folienwechsel ausgefahren und im Feld- oder Transportbetrieb in die Ausgangsposition zurückgeklappt werden.



Vorderer Rollenhalter

Wechseltritt



Lasersensoren (nur 998 High-Speed)

Durch den Einsatz von Lasersensoren kann der 998 High Speed im High Speed Wickelmodus mit ca. 40 U/min betrieben werden. Diese Sensoren ermöglichen eine sichere Geschwindigkeitserhöhung der Satellitenwickelarme. Kommt jemand in die Nähe der Maschine, erkennen die Sensoren ihre Anwesenheit und verlangsamen die Wickelarme auf eine geringere Geschwindigkeit. Diese Funktion kann 35 % mehr Leistung als ein Standard 998 liefern.*

*Basierend auf einem 2017 durchgeführten Feldtest

EXPERT BEDIEN- MONITOR

Die McHale 998 Quaderballenwickler verfügen über den Expert-Bedienmonitor in der Kabine, mit dem der Bediener die Maschine per Knopfdruck steuern kann. Die McHale 998 und 998 High Speed sind vollautomatische Maschinen dank des automatischen Zyklus, der alle Wickelfunktionen der Maschine steuert.

Der Expert Monitor ermöglicht dem Bediener die Änderung der **BALLENGRÖSSE** und die Auswahl der gewünschten **FOLIENLAGENZAHL**, die auf den Ballen aufgebracht werden soll. Wenn sie eingestellt ist, wird die **AUTOMATISCHE VOLLZYKLUSFUNKTION** den gesamten Zyklus von Anfang bis Ende durchführen. Diese Funktion erhöht die Leistung, da beim Entladen eines Ballens bereits der nächste Ballen

vom Boden auf das Förderband geladen wird. Sobald der Ballen in Wickelposition liegt, beginnt der Wickelzyklus automatisch.

Vom Monitor aus kann der Bediener die **STARTPOSITION FÜR DEN WICKELVORGANG** einstellen und das Wickelprogramm individuell anpassen. So kann der Bediener an bis zu acht Punkten auf der Ballenoberfläche mehr Kunststoff auftragen und das angepasste Programm für spätere Aufträge mit derselben Ballengröße speichern.

Der **MCHALE 998 HIGH SPEED IST SERIENMÄSSIG** mit einer einstellbaren Höchstgeschwindigkeit ausgestattet, die es dem Fahrer ermöglicht, die gewünschte Arbeitsgeschwindigkeit vom Monitor in der Kabine einzustellen. Diese Geschwindigkeit kann je nach den Bedingungen zwischen 25 und 40 U/min variieren.

Der Bediener kann auch **'EXTRALAGEN WICKELN' AUSWÄHLEN**, bei welchem der McHale 998 Quaderballenwickler die Ecken des Ballens mit zusätzlicher Folie einwickelt, was besonders bei rechteckigen Ballen von Vorteil ist.



Übersicht Bedienmonitor

-
- 01 Automatisch / Manuell
 - 02 Folie halten und schneiden
 - 03 Ballen vorwärts drehen
 - 04 Ballenwalzen anheben
 - 05 Ballen nach vorne bewegen
 - 06 Vorstrecker und Ballen drehen (Autostart im Automatikmodus)
 - 07 Rotation verlangsamen / stoppen
 - 08 Folie aus der Schneid- & Haltevorrichtung lösen
 - 09 Ballen rückwärts drehen
 - 10 Ballenwalzen absenken
 - 11 Ballen nach hinten bewegen
 - 12 Vorstrecker ohne Ballen drehen (Autostart 2 im Automodus)

Kabelgebundene Fernbedienung

Eine neue Kabelgebundene Fernbedienung ist serienmäßig für die McHale 998 und 998 High Speed Quaderballenwickler. Die neue Kabelgebundene Fernbedienung ermöglicht dem Bediener einen ergonomischeren Zugang zu folgenden Maschinenfunktionen:

- **Förderband vorwärts**
- **Förderband rückwärts**
- **Automatischer Start und Stopp**



OPTIONALE ZUSATZAUSSTATTUNG

Funkfernbedienungs-Kit

Wenn Sie den McHale 998 oder 998 High Speed Ballenwickler zum stationären Wickeln verwenden möchten, ist ein neues Funkfernsteuerungs-Kit erhältlich. Dadurch kann die Maschine effizient stationär zum Wickeln von Rund- oder Quaderballen verwendet werden.

Laden - Wickeln - Entladen

Ein Bediener kann den Ballenwickler mit einem Lader beladen und mit der Funkfernsteuerung einfach einen automatischen Zyklus aktivieren.

Während der Quaderballen gewickelt wird, kann der Bediener den nächsten Quaderballen aufnehmen und auf das Pick-Up Förderband legen. Wenn der Wickelzyklus fertig ist, kann der gewickelte Quaderballen entnommen und der nächste Ballen mit einem einfachen Klick der Fernbedienung gewickelt werden.

Stationärer Entlade-Rollboden

Die McHale 998 und 998 High Speed sind mit einem optionalen Entlade-Rollboden erhältlich. Dieser Entlade-Rollboden kann beim stationären Wickeln verwendet werden, um ein vorsichtiges Entladen des Ballens von der Wickelmaschine zu ermöglichen. Um eine Beschädigung der Folie zu vermeiden, wird der Ballen vom Wickler auf den Rollboden entladen, wo er gehalten wird, bis er vom Lader aufgenommen und weggestapelt wird. Dadurch wird sichergestellt, dass der gewickelte Ballen keinen Bodenkontakt hat. Nach Abschluss der Wickelarbeiten wird der Entlade-Rollboden für den Transport sauber nach oben geklappt.

Druckluftbremsen

Alle Maschinen der McHale 998 Quaderballenwicklerserie sind serienmäßig mit hydraulischen Bremsen ausgestattet, können aber optional mit Druckluftbremsen bestellt werden.

Funkfernbedienungs-Kit



Stationärer Entlade-Rollboden



Druckluftbremsen



TECHNISCHE DATEN

998

998 HIGH SPEED

ABMESSUNGEN & GEWICHTE

Transportlänge	7,30m	7,30m
Transportbreite	2,99m	2,99m
Transporthöhe	3,69m	3,69m
Gewicht (leer)	4070kg	4070kg

WICKELEINHEIT

Ballengrößen	Ab 80 x 60 cm bis 120 x 160cm - inklusive Doppelballen: 120 x 70cm Max. Ballenlänge 2,0 m *	Ab 80 x 60 cm bis 120 x 160cm - inklusive Doppelballen: 120 x 70cm Max. Ballenlänge 2,0 m *
Maximale Wickelgeschwindigkeit	25 UPM	40 UPM
Folienrollenvorrat	12 (10 in Ersatzhaltern und 2 in Vorstreckern)	12 (10 in Ersatzhaltern und 2 in Vorstreckern)
Hochgeschwindigkeitssensoren	Nicht verfügbar	Standard
Rollenwechseltritt	Standard	Standard
Externe Vorstrecke-Positionierungstaste	Standard	Standard

WICKLERCHASSIS

Reifen	400/70-20	400/70-20
Achse	6-Loch gebremst	6-Loch gebremst
Bremsen	Hydraulische Bremsen - Standard (Druckluftbremsen - optional)	Hydraulische Bremsen - Standard (Druckluftbremsen - optional)

TRAKTOR

Anbau an Traktor	Kat II/III Unterlenker SAE 6-Zahn-Gelenkwelle	Kat II/III Unterlenker SAE 6-Zahn-Gelenkwelle
Zapfwelle	500-800 U/min	500-800 U/min
Hydraulische Anforderungen	Kontinuierlich – unabhängige Load-Sensing-Pumpe von Zapfwelle angetrieben	Kontinuierlich – unabhängige Load-Sensing-Pumpe von Zapfwelle angetrieben
Hydraulische Anschlüsse	3 x männlich ½" Schnellkuppler (1 x EW 1 x DW)	3 x männlich ½" Schnellkuppler (1 x EW 1 x DW)

SEUERUNG

Bedienmonitor	Expert Bedienmonitor	Expert Bedienmonitor
Kabelgebundene Fernbedienung	Standard	Standard

OPTIONEN

Fernbedienungsset	Optional	Optional
Stationärer Entlade-Rollboden	Optional	Optional

* Abhängig von Ballenprofil und -form

 Einzigartig beim 998 High Speed



12 - 21 - 001

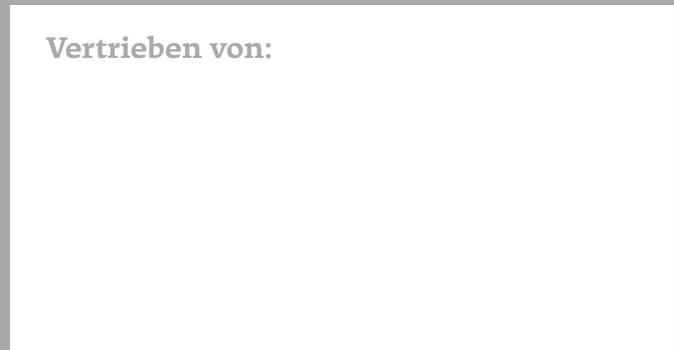
M-Hale

Ballinrobe,
Co. Mayo,
Ireland
F31 K138

Tel.: 353 (0) 94 95 20300
Fax: 353 (0) 94 95 20356
Mail: sales@mchale.net

WWW.MCHALE.NET

Vertrieben von:



HAFTUNGSAUSSCHLUSS: Dieses Prospekt wird weltweit verteilt. Mit der Weiterentwicklung unserer Produkte behalten wir uns das Recht vor, die Ausrüstung und Konstruktion ohne Ankündigung zu ändern. Da die Maschinen weltweit in vielen verschiedenen Ländern vertrieben werden, sind die Informationen, Bilder und Beschreibungen in den Prospekten allgemein. Diese Darstellungen kommen der wirklichen Ausstattung nahe, können aber Zusatzausrüstungen beinhalten, die nicht zur Standardausrüstung gehören. Bitte kontaktieren Sie für weitere Informationen Ihren Mchale Ansprechpartner vor Ort.