

McHale

GAMMA ROTOPRESSE A CAMERA VARIABILE



WWW.MCHALE.NET

La scelta vincente

MCHALE GAMMA ROTOPRESSE A CAMERA VARIABILE

Nell'ultimo decennio, le rotopresse a camera variabile McHale hanno lavorato in oltre 6 Continenti nelle più svariate e complesse condizioni operative, facendosi notare per **L'ALTA PRODUTTIVITA'**, **L'AFFIDABILITÀ OPERATIVA**, **L'ELEVATO COMFORT DELL'OPERATORE ED I MASSIMI VALORI DI RIVENDITA DELL'USATO**

INDICE

Introduzione	1 - 4
LA GAMMA	5 - 8
Parti funzionali	9 - 10
Pick-Up di raccolta	11 - 12
Trasmissione / Rotore	13 - 14
Unità di trinciatura	15 - 16
Canale di immissione (<i>ad apertura idraulica</i>)	17 - 18
Camera di pressatura	19 - 21
Oliatura ed ingrassaggio	22
Sistema di legatura ad alte prestazioni	23 - 24
Pannello di controllo Expert Plus	25 - 26
V6740 - Rotopressa - senza unità trinciante	27 - 28
V6750 - Rotopressa - con unità trinciante	29 - 30
V8940 - Rotopressa ad alta produttività - senza unità trinciante ..	31 - 32
V8950 - Rotopressa ad alta produttività - con unità trinciante	33 - 34
Optional di gamma	35 - 36
FASCIATRICE PER ROTOBALLE INTEGRATA	37 - 42
Specifiche	38
Brevetti	39 - 40
Pannello di controllo iTouch	41 - 42
DATI TECNICI	44

Il TOP di gamma:
**Rotopressa a camera
variabile McHale V8**



UN'AZIENDA FAMILIARE OPERANTE A LIVELLO GLOBALE



La McHale è stata fondata da Padraic e Martin McHale alla metà degli anni 80, nell'Irlanda occidentale. In quasi 40 anni di attività, è divenuta **LEADER MONDIALE NELLA PRODUZIONE DI ATTREZZATURE PER LA FIANAGIONE**

Nel 1976 Padraic ha aperto una rivendita di macchine agricole, coadiuvato successivamente dal fratello minore Martin. L'azienda manifatturiera è nata come costola di questa concessionaria, tutt'ora esistente.

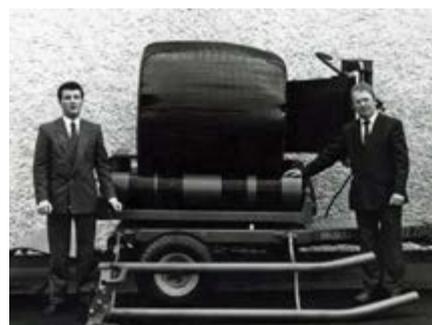
Padraic si è occupato fin da subito della progettazione e della produzione delle macchine, mentre Martin si è dedicato alle vendite ed al marketing. Tutt'oggi, nonostante le dimensioni aziendali siano ben diverse da quelle degli inizi, entrambi i fratelli sono ancora attivamente coinvolti nell'attività, gestendo in prima linea queste aree.

Dopo le prime produzioni di tagliablocchi e di una gamma di attrezzature per il pompaggio dei liquami, nel 1987 McHale ha prodotto la sua prima fasciatrice per rotoballe, sviluppando una rete di rivenditori ed importatori diffusa in 55 Paesi nel mondo.

Oltre il 90% delle macchine prodotte dalla McHale è destinato al mercato estero, grazie a dealer fidelizzati molti dei quali collaborano con McHale da più di 30 anni.

Oggi la produzione è ampia per gamme e tipologie di prodotto, con un'attenzione particolare alle macchine per la fienagione. La gamma di prodotti McHale comprende:

- Falciatrici
- Voltafieno
- Ranghinatori
- Fasciatrici integrate per balle
- Presse a camera fissa
- Presse a camera variabile
- Fasciatrici per rotoballe
- Fasciatrici per balle prismatiche
- Trinciapaglia
- Attrezzatura per la movimentazione e taglio delle balle



Padraic e Martin McHale
nel 1990 (sopra) e nel 2019 (sotto)



Un'azienda „globale“



McHale opera in due avanzati siti produttivi, dotati delle più recenti tecnologie in fatto di laser, CNC ed automazione. Tutti i prodotti di McHale sono rivestiti utilizzando gli avanzati sistemi E-Coat e Powder.

Tutte le macchine, assemblate in linea di montaggio, subiscono rigorosi collaudi e controlli di qualità prima di raggiungere gli oltre 55 Paesi nel mondo nei quali McHale esporta i suoi prodotti.



Ricerca & Sviluppo



Il reparto di Ricerca & Sviluppo è stato istituito nel 1994, ed è ancor oggi gestito in modo diretto da Padraic in collaborazione con un nutrito team di ingegneri di livello mondiale.

Tutte le macchine, prima della loro messa in produzione, seguono un **rigoroso iter di sviluppo della durata di 3 anni**. Questo prevede meticolose fasi di testing, condotte anche presso i clienti sparsi nelle varie parti del mondo.

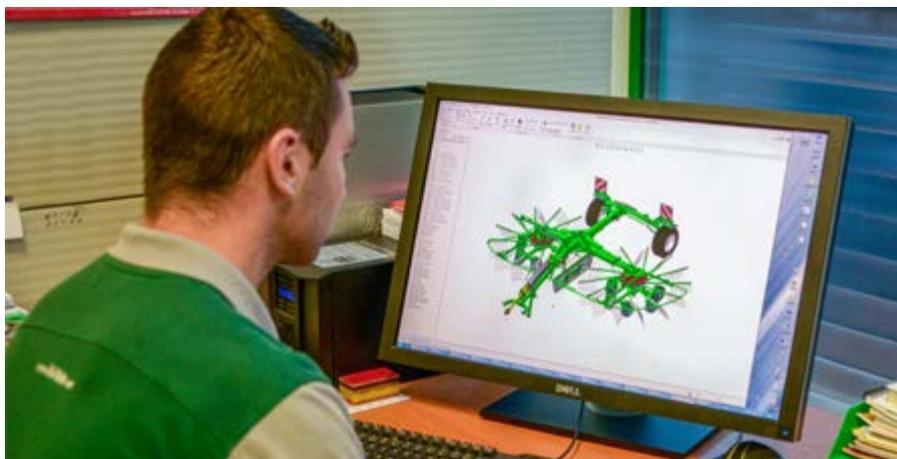
Oggi, **più del 10% delle forze lavoro** di McHale è coinvolto nello sviluppo di nuovi prodotti.

Assistenza



Il reparto assistenza di McHale è a disposizione per fornire **risposte chiare e soluzioni rapide** ai suoi clienti e dealer.

I tecnici del reparto assistenza, con l'intento di garantire le massime efficienze e performance operative, sono a disposizione di dealer e clienti finali per fornire la **corretta formazione pratica e teorica**, rispetto alla conduzione ed alla manutenzione delle proprie macchine.



Ricambi



Il magazzino McHale dispone dei **ricambi originali** per l'intera produzione aziendale.

Gli stock contemplano la totalità delle macchine prodotte negli ultimi 30 anni, con componenti fabbricati nel rispetto dei **più alti standard prestazionali e di affidabilità**.

CINQUE MODELLI UNA GAMMA PROGETTATA PER SODDISFARE LE VOSTRE ESIGENZE

La gamma di rotopresse a camera variabile McHale si compone di **5 MODELLI**, raggruppati in **3 FAMIGLIE: V6, V8 E FUSION VARIO**

Le rotopresse V6 e Fusion Vario producono balle con diametri variabili nel range 0,6-1,68 metri. Per necessità maggiori occorre rivolgersi alle rotopresse della gamma V8, in grado di realizzare balle di diametro 0,6-1,9 metri.

I cinque modelli delle gamme sono rispettivamente:

- 1. V6740** – Rotopressa priva di unità trinciante
- 2. V6750** – Rotopressa con di unità trinciante
- 3. V8940** – Rotopressa ad alta produttività, priva di unità trinciante
- 4. V8950** – Rotopressa ad alta produttività, con unità trinciante
- 5. Fusion Vario** – Fasciatrice per rotoballe integrata

Offrire idee innovative per rendere più efficiente ed efficace il lavoro, questo è l'obiettivo di McHale! Un marchio divenuto sinonimo di robustezza ed affidabilità, che ha reso McHale la prima scelta fra gli agricoltori professionali ed i contoterzisti.

Nella gamma rotopresse McHale è possibile trovare la giusta macchina per soddisfare qualsiasi esigenza. Dalle V6740 e V8940 senza unità trinciante, alle V6750 e V8950 dotate di rotore di trinciatura a 15 coltelli, passando per la fasciatrice integrata Fusion Vario.

Aperto la pagina, sarà possibile consultare il riepilogo dei modelli e delle gamme di rotopresse a camera variabile McHale.



1

V6
740

LA MCHALE V6740 è una rotopressa a camera variabile priva di unità trinciante, in grado di produrre balle di diametro compreso fra 0,6 e 1,68 metri. È caratterizzata da un'elevata capacità di carico grazie al suo rotore pick up equipaggiato con doppi denti, che garantisce un flusso uniforme del prodotto verso la camera di pressatura. La McHale V6740 è azionata da una trasmissione unica,

scelta che garantisce la corretta formazione delle rotoballe. La macchina è equipaggiata con sistemi d'ingrassaggio ed oliatura centralizzati, quest'ultimo gestito direttamente attraverso il regime di rotazione della trasmissione. La densità di pressatura e la forza di legatura, sono comodamente regolabili dal posto di guida tramite il pannello di controllo Expert Plus. La macchina è equipaggiata di serie con pneumatici tipo 460/65-20.

01 PICK-UP DA 2,1 M

Pick-up ad alta capacità di carico realizzato con componenti zincati

02 ROTORE DI ALIMENTAZIONE

Rotore di alimentazione ad alta capacità di carico

03 UNITA' DI TRINCIATURA

Non presente

04 TRASMISSIONE

Trasmissione unica

05 PANNELLO DI CONTROLLO

Expert Plus

06 INGRASSAGGIO

Massello centralizzato

V6 DIMENSIONE ROTOBALLE

Non dotata di fasciatrice

Adatta a tutti i tipi di foraggio



In foto:
V6740

2

V6
750

LA MCHALE V6750 è una rotopressa semiautomatica a camera variabile dotata di unità di trinciatura con rotore pesante a 15 coltelli, in grado di produrre balle di diametro compreso fra 0,6 e 1,68 metri. La sua doppia trasmissione permette alla macchina di operare nelle condizioni più difficili, potendo comunque garantire la rotazione degli azionamenti della camera

di pressatura nel caso in cui sussistano dei blocchi a carico del sistema di alimentazione.

La macchina è equipaggiata di serie con un sistema d'ingrassaggio centralizzato, mentre è opzionale il sistema automatico. La densità di pressatura e la forza di legatura, sono comodamente regolabili dal posto di guida tramite il pannello di controllo Expert Plus. Monta di serie pneumatici tipo 500/50-22,5.

01 PICK-UP DA 2,1 M

Pick-up ad alta capacità di carico realizzato con componenti zincati

02 ROTORE DI ALIMENTAZIONE

Rotore di alimentazione per impieghi gravosi 15 Coltelli di trinciatura

03 UNITA' DI TRINCIATURA

Unità di trinciatura a 15 Coltelli

04 TRASMISSIONE

Doppia trasmissione

05 PANNELLO DI CONTROLLO

Expert Plus

06 INGRASSAGGIO

Massello centralizzato

La V6750 presenta caratteristiche superiori rispetto alla V6740

3

V8
940

LA MCHALE V8940 è una rotopressa ad alta produttività a camera variabile e priva di unità trinciante, in grado di produrre balle di diametro compreso fra 0,6 e 1,9 metri. È caratterizzata da un'elevata capacità di carico grazie al suo rotore pick up equipaggiato con doppi denti, che garantisce un flusso uniforme del prodotto verso la camera di pressatura.

È azionata da una trasmissione unica, scelta che garantisce la corretta formazione delle rotoballe. La macchina è equipaggiata con sistemi d'ingrassaggio ed oliatura centralizzati, quest'ultimo gestito direttamente attraverso il regime di rotazione della trasmissione. La densità di pressatura e la forza di legatura, sono comodamente regolabili dal posto di guida tramite il pannello di controllo Expert Plus. La macchina è equipaggiata di serie con pneumatici tipo 460/65-20.

01 PICK-UP DA 2,1 M

Pick-up ad alta capacità di carico realizzato con componenti zincati

02 ROTORE DI ALIMENTAZIONE

Rotore di alimentazione ad alta capacità di carico

03 UNITA' DI TRINCIATURA

Non presente

04 TRASMISSIONE

Trasmissione unica

05 PANNELLO DI CONTROLLO

Expert Plus

06 INGRASSAGGIO

Massello centralizzato

V8 DIMENSIONE ROTOBALLE

Non dotata di fasciatrice

Adatta a tutti i tipi di foraggio



In foto:
V8950

4

V8
950

LA MCHALE V8950 è una rotopressa semiautomatica a camera variabile dotata di unità di trinciatura con rotore pesante a 15 coltelli, in grado di produrre balle di diametro compreso fra 0,6 e 1,9 metri. La sua doppia trasmissione permette alla macchina di operare nelle condizioni più difficili, potendo comunque garantire la rotazione degli azionamenti

della camera di pressatura nel caso in cui sussistano dei blocchi a carico del sistema di alimentazione.

La macchina è equipaggiata di serie con un sistema d'ingrassaggio centralizzato, mentre è opzionale il sistema automatico. La densità di pressatura e la forza di legatura, sono comodamente regolabili dal posto di guida tramite il pannello di controllo Expert Plus. Monta di serie pneumatici tipo 500/50-22,5.

01 PICK-UP DA 2,1 M

Pick-up ad alta capacità di carico realizzato con componenti zincati

02 ROTORE DI ALIMENTAZIONE

Rotore di alimentazione per impieghi gravosi 15 Coltelli di trinciatura

03 UNITA' DI TRINCIATURA

Unità di trinciatura a 15 Coltelli

04 TRASMISSIONE

Doppia trasmissione

05 PANNELLO DI CONTROLLO

Expert Plus

06 INGRASSAGGIO

Massello centralizzato

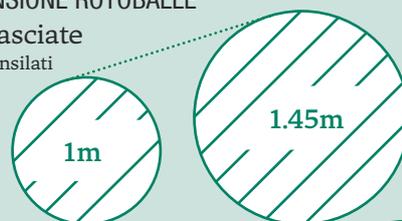
FASCIATRICE PER ROTOBALLE INTEGRATA

LA MCHALE FUSION VARIO è una fasciatrice per rotoballe integrata, che permette l'ottimizzazione dei tempi di lavoro e dei costi d'esercizio andando ad integrare due attività (la pressatura e la fasciatura) in un'unica passaggio. Di fatto, un solo operatore ed una sola trattrice possono provvedere all'intera fase di preparazione del foraggio in campo.

Fusion Vario è titolare di ben due brevetti, il primo riguardo il sistema di trasferimento della rotoballa, ed il secondo rispetto all'anello di fasciatura verticale. I parametri d'imballaggio di Fusion Vario sono gestibili dal posto di guida tramite il pannello di controllo iTouch.

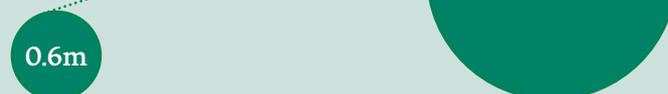
VARIO DIMENSIONE ROTOBALLE

Rotoballe fasciate
Adatta a fieno/insilati



VARIO DIMENSIONE ROTOBALLE

Rotoballe non fasciate
Adatta a tutti i tipi di foraggio



In foto:
Fusion Vario

Anello di fasciatura verticale integrato

Caratteristiche dell'anello di fasciatura integrato:

- Sistema di fasciatura ad alta velocità
- Sensori di rottura pellicola
- Sistema di allineamento rotoballa brevettato
- Doppio dispenser da 750 mm

01 PICK-UP DA 2,1 M

Pick-up ad alta capacità di carico realizzato con componenti zincati

02 ROTORE DI ALIMENTAZIONE

Rotore di alimentazione per impieghi gravosi 15 Coltelli di trinciatura

03 UNITA' DI TRINCIATURA

Unità di trinciatura a 15 Coltelli

04 TRASMISSIONE

Doppia trasmissione

05 PANNELLO DI CONTROLLO

iTouch

06 INGRASSAGGIO

Massello centralizzato automatico

PARTI FUNZIONALI

LATO SINISTRO

I carter di protezione delle rotopresse McHale sono realizzati mediante un innovativo materiale composito a doppio strato. L'apertura dei carter, consente agli operatori un facile accesso a tutte le componenti e parti funzionali della macchina.

01 Sistema di lubrificazione continuo
Inserita la PTO, tutte le trasmissioni a catena della rotopressa vengono oliate in continuo, al fine di garantire le massime performance in termini di affidabilità.

02 Sostituzione e stoccaggio dei rotoli di rete per la legatura
L'operatore, rilasciando le cinghie di fissaggio del rotolo di rete di riserva posto sul ballatoio anteriore della rotopressa, potrà agevolmente spostarlo in posizione di lavoro. Sul ballatoio, possono essere stoccati fino a 2 rotoli di riserva.

04 Sistema di tensionamento della rete di legatura
Il sistema di tensionamento della rete di legatura, con il suo freno idraulico, consente il progressivo aumento della forza di avvolgimento durante il processo di imballaggio.

05 Doppia trasmissione
La doppia trasmissione, studiata per garantire la rotazione degli azionamenti della camera di pressatura nel caso in cui sussistano dei blocchi a carico del sistema di alimentazione del foraggio, permette di ottimizzare l'imballaggio anche nelle condizioni di raccolta più impegnative.

Il sistema è di serie sulle rotopresse McHale V6750, V8950 e Fusion Vario.

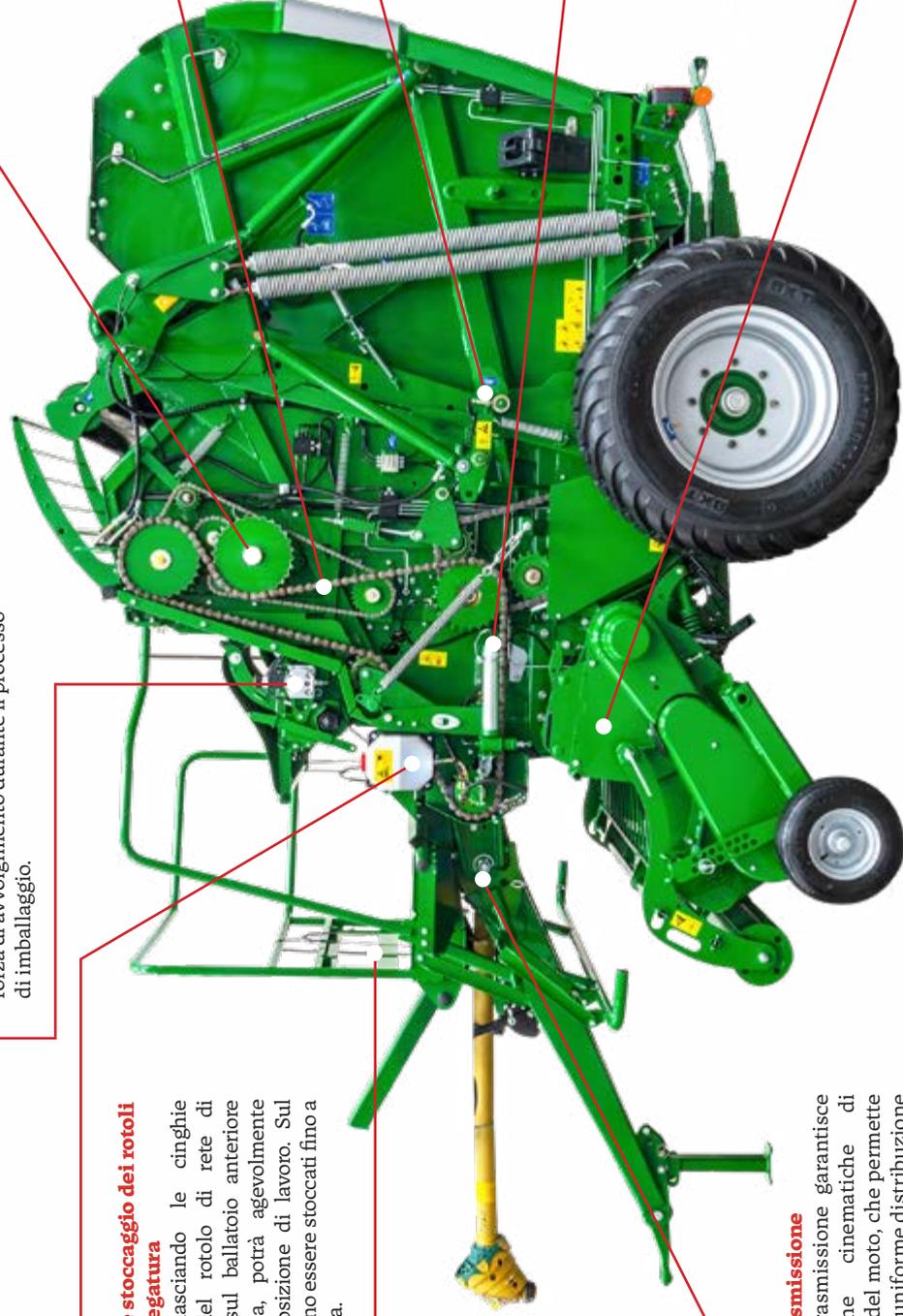
06 Catene di trasmissione per impieghi gravosi
Le catene di trasmissione da 1¼, specifiche per impieghi gravosi, garantiscono una lunga durata operativa ed ottimizzano le necessità manutentive a carico delle rotopresse.

07 Blocco meccanico del portellone posteriore
Il portellone posteriore della camera d'imballaggio è trattenuto in chiusura mediante chiavistelli meccanici, atti a garantire la massimizzazione della densità di pressatura delle rotoballe.

08 Ingrassaggio
Tutti i cuscinetti delle parti funzionali in rotazione, ambo i lati della macchina, devono essere lubrificati durante l'esercizio della rotopressa. Di serie su tutta la gamma V6 e V8, sono presenti masselli centralizzati per l'ingrassaggio. Sulla Fusion Vario è di serie un sistema di ingrassaggio in automatico.

Il sistema di ingrassaggio automatico è selezionabile come optional sui modelli V6750 e V8950.

09 Unità di trinciatura a 15 coltelli
L'unità di trinciatura a 15 coltelli, in grado di ridurre il foraggio a lunghezze di circa 65 mm, è di serie sui modelli V6750, V8950 e Fusion Vario.



PARTI FUNZIONALI

LATO DESTRO

10

Coclea di pulizia

Una coclea di pulizia impedisce che accumuli di raccolto all'interno della camera di pressatura, specie nel caso di raccolta su umido, creino degli intasamenti e dei blocchi operativi.

11

Molle di tensionamento delle cinghie

Ambo i lati della macchina, un totale di 4 molle per impieghi gravosi hanno il compito di compattare il foraggio all'avvio del processo di pressatura, tensionando opportunamente le cinghie d'imballaggio e permettendo di mantenere un'elevata velocità di lavoro anche in partenza, nel rispetto della ottimale formazione del nucleo della rotoballa.

12

Regolazione rapida delle cinghie

La regolazione delle cinghie è agevolmente modificabile andando ad agire sui registri posti nella parte posteriore della macchina.

13

Assale ad 8 prigionieri

Gli assali installati sulla gamma di rotopresse McHale, sono specifici per impieghi gravosi. Offrono una maggiore altezza da terra rispetto agli assali standard, e grazie alla configurazione del mozzo ad 8 prigionieri, assicurano una maggiore resistenza nelle condizioni di lavoro più difficili.

Come optional, sono disponibili assali equipaggiati con frenatura idraulica o pneumatica.

14

Analizzatori di forma

Gli analizzatori di forma assicurano, in caso di lavoro su andane con scarsità di prodotto, che la rotoballa mantenga una forma cilindrica ottimale. Operano indicando sul pannello di controllo il lato della rotoballa che dev'essere maggiormente riempito, invitando l'operatore a spostare la linea di raccolta.

15

Ingrassaggio centralizzato del portellone posteriore

La corretta lubrificazione delle cerniere e delle teste dell'attuatore idraulico che governano il portellone posteriore, è garantita da un massello d'ingrassaggio centralizzato.

16

Sensori di posizione del canale di carico e del rotore di trinciatura

Due sensori assicurano la costante qualità della trinciatura, segnalando all'operatore eventuali anomalie tramite il pannello di controllo. Il primo monitora la corretta posizione del canale di carico, mentre il secondo la posizione dei coltelli di trinciatura.

17

Pick-up di raccolta

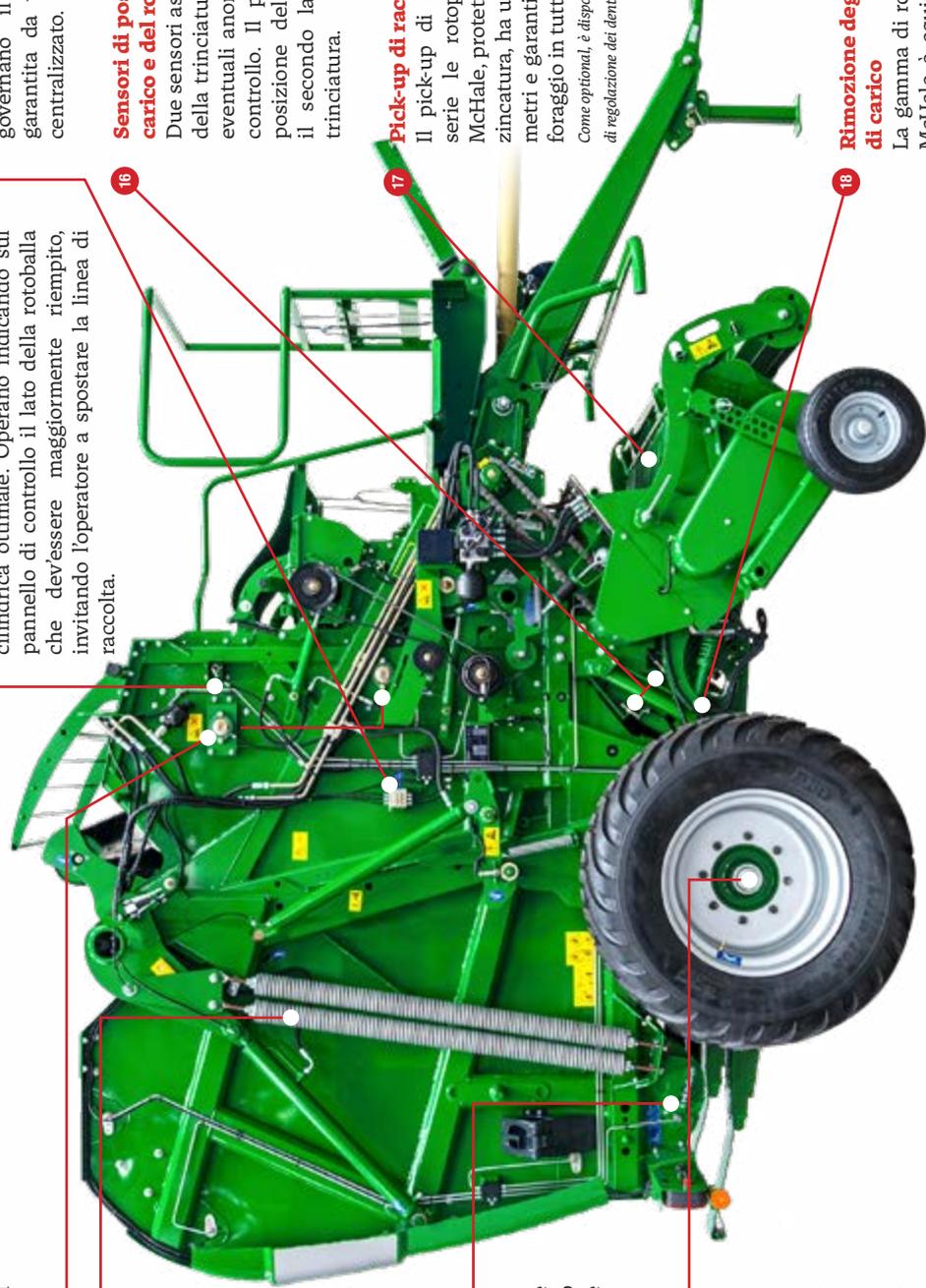
Il pick-up di raccolta che equipaggia di serie le rotopresse a camera variabile McHale, protetto dalla corrosione mediante zincatura, ha una larghezza operativa di 2,1 metri e garantisce un'eccellente pulizia del foraggio in tutte le condizioni operative.

Come optional, è disponibile un pick-up privo del sistema a cams di regolazione dei denti di raccolta.

18

Rimozione degli intasamenti nel canale di carico

La gamma di rotopresse a camera variabile McHale è equipaggiata con un sistema di apertura idraulico del canale di carico, che permette la rimozione rapida di eventuali intasamenti durante la raccolta.



PICK-UP DI RACCOLTA

Nell'ultimo decennio, McHale ha sviluppato differenti tipologie di pick-up di raccolta. Dopo numerosi test, si è deciso di mettere a disposizione dei clienti sole **2 OPZIONI**:

1. Pick-up dotato di meccanismo a cams

Di serie, la gamma di rotopresse McHale è equipaggiata con pick-up zincati ad alta capacità produttiva, della larghezza utile di 2,1 metri. I denti di raccolta, azionati da un resistente meccanismo a cams, garantiscono un'eccellente raccolta di tutti i tipi di foraggio ed in tutte le condizioni operative.

Tutti i pick-up sono dotati di 5 barre portadenti, che assicurano un'eccellente convogliamento del foraggio alla camera di imballaggio. La struttura del pick-up garantisce la raccolta anche dei foraggi di dimensione più ridotta. Un accesso d'ispezione laterale consente all'operatore di verificare e sostituire in modo rapido i cuscinetti delle camme, nel rispetto degli intervalli di manutenzione consigliati da McHale.



2. Pick-up privo di meccanismo a cams

E' disponibile come optional su tutta la gamma di rotopresse McHale, un nuovo pick-up zincato ad alta capacità produttiva, della larghezza utile di 2,1 metri, privo del meccanismo a cams per l'azionamento dei denti di raccolta. Con i suoi 6 ranghi di barre portadenti, continua a garantire un'eccellente convogliamento del foraggio alla camera di imballaggio, oltre che la raccolta dei foraggi di dimensione più ridotta. Il nuovo pick-up privo di meccanismo a cams, è stato progettato per aumentare la produttività della macchina. L'eliminazione degli organi in movimento tipici dei meccanismi a cams, infatti, garantisce maggiore affidabilità del sistema oltre che l'annullamento degli interventi manutentivi a carico del componente.



Per ulteriori informazioni, consultare la gamma di opzioni disponibili a [pagina 35](#).



Tutti i pick-up McHale sono accumulati da **DOTAZIONI STANDARD** che includono:

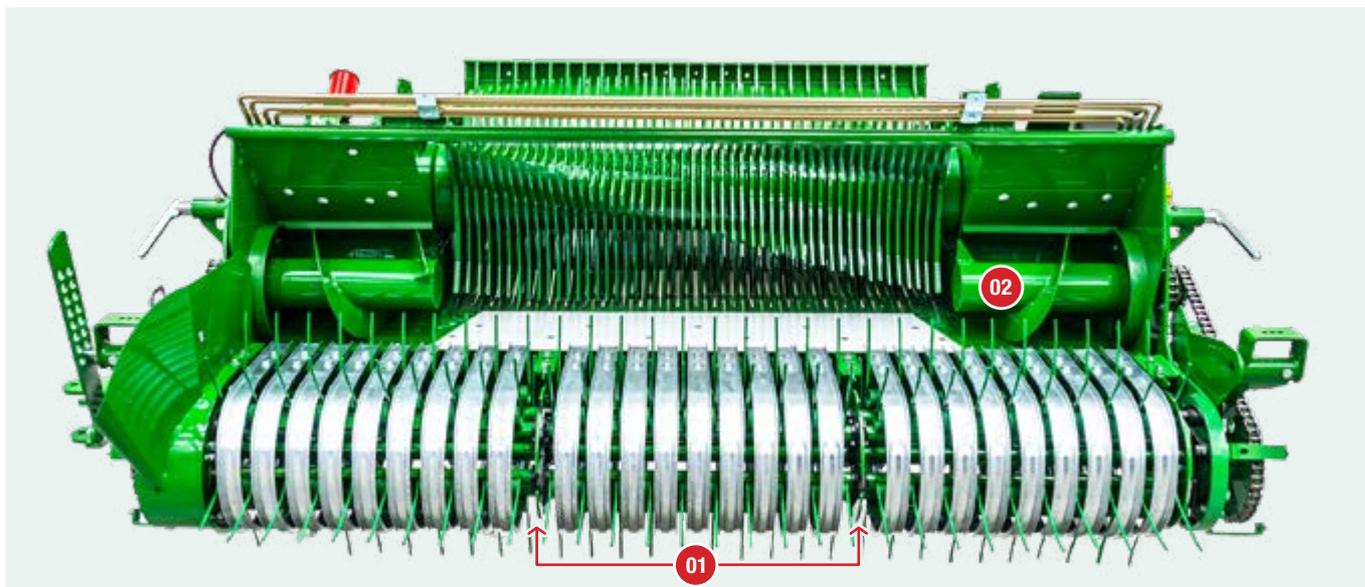
01 **Pick-up per impieghi gravosi**

Tutti i pick-up McHale sono dotati di supporti per barre portadenti destinati ad impieghi gravosi, al fine di garantirne le massime durate. Fondamentale è il dente di raccolta, sviluppato da McHale per raccogliere anche i foraggi di minor dimensione.

02 **Flusso continuo di prodotto**

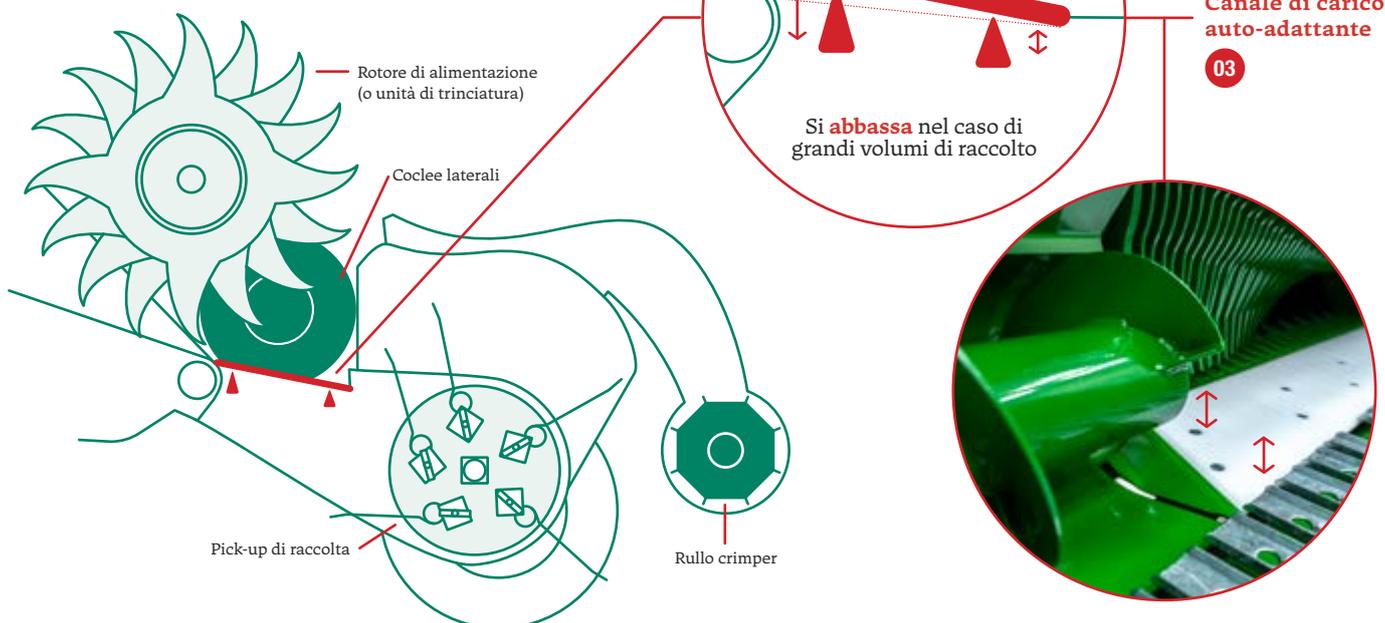
I pick-up McHale sono appositamente progettati per minimizzarne la distanza rispetto al rotore di alimentazione, così da ottimizzare il trasferimento del foraggio alla camera di pressatura ed ottenere rotoballe ad alta densità.

Il trasferimento è favorito dalle 2 coclee di alimentazione laterali, di grande diametro, in grado di rendere continuo il flusso di prodotto verso la stessa camera.



03 **Canale di carico auto-adattante**

Nel corso di una stagione di pressatura, le macchine si trovano a dover lavorare con diverse tipologie e volumi di raccolto. McHale ha progettato un canale di carico in grado di adattarsi automaticamente al prodotto in raccolta, evitando così picchi di carico. Il tutto si traduce in una maggiore produttività giornaliera, indipendente dalle condizioni di lavoro.



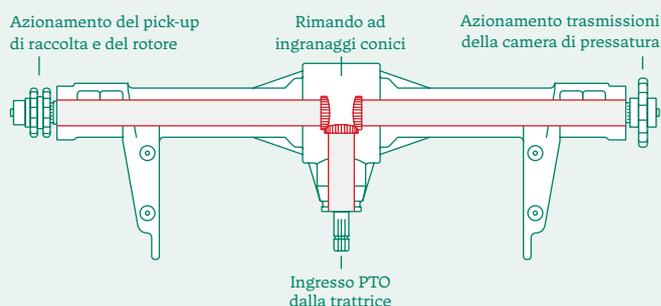
TRASMISSIONE

Tutta la gamma di rotopresse a camera variabile
McHale sono dotate di una **TRASMISSIONE UNICA**,
ripartita fra il lato destro ed il lato sinistro della macchina

Tutte le rotopresse della gamma Mchale a camera variabile, sono dotate di serie di una trasmissione a 540 giri/min. La sua progettazione assicura l'uniforme distribuzione della potenza alle utenze poste ambo i lati della macchina. La/e cinghia/e nella camera di pressatura sono azionate dai rimandi a catena posti sul lato sinistro della macchina, mentre le unità di raccolta e trinciatura sono azionate dal suo lato destro. Il sistema garantisce una corta catena cinematica, tutto a vantaggio dell'efficienza di sistema.

Le rotopresse Mchale, operando in diverse condizioni ed in tutto il mondo, possono essere equipaggiate a richiesta, come optional, con una trasmissione a 1000 giri/min.

Si raccomanda il confronto con il proprio concessionario di zona, al fine di individuare la trasmissione più idonea alla tipologia di lavoro che la macchina andrà ad eseguire.



ROTORE

La geometria stellare e la disposizione a spirale dei dischi del rotore assicura un'ottimale e continuo flusso di foraggio verso la camera di pressatura.

I dischi stellari sono disposti sul rotore in una formazione a spirale, per ottenere un flusso costante e continuo di prodotto verso la camera di pressatura.

Inoltre i *facchini* che i dischi creano sul rotore, in associazione alla loro forma e disposizione, garantiscono rendimenti elevati andando a scongiurare picchi di carico.

Per la sua gamma di rotopresse a camera variabile, Mchale ha progettato tre tipologie di rotori:

1 Rotore a due dita Per applicazione prive di trinciatura

Di serie su:
V6740 e V8940



2 Rotore Trinciante Per applicazione di trinciatura a 15 Coltelli

Di serie su:
V6750, V8950 e Fusion Vario



3 Rotore Trinciante Per applicazione di trinciatura a 25 Coltelli

Opzionale su:
V6750, V8950 e Fusion Vario





I VANTAGGI DELLA TRINCIATURA

Sono indubbi i benefici della gestione di foraggi, paglie ed insilati mediante pressatura. Eseguendo anche una preventiva trinciatura, si potrà ottenere:

MIGLIORE QUALITÀ DI PRESSATURA

La qualità della pressatura incrementa, poiché lo sminuzzamento agevola la compattazione permettendo di ottenere rotoballe più dense e meglio legate. Ne consegue anche una riduzione dei costi di trasporto e di gestione.

MIGLIORE QUALITÀ DI PRODOTTO

La trinciatura consente al raccolto una migliore fermentazione. Ciò si traduce nella produzione di foraggi di qualità superiore, meglio digeribili dagli animali e quindi più appetibili sul mercato.

DISTRIBUZIONE PIU' SEMPLICE

Il foraggio trinciato è più semplice da distribuire nelle mangiatoie e nelle lettiere, agevolando l'operatività e l'efficienza delle macchine trinciatrici/distributrici.



Il rotore di taglio ed i suoi dischi sono progettati per impieghi gravosi, con quest'ultimi saldati ambo i lati per incrementare la resistenza dell'insieme. Il rotore è inoltre fornito di cuscinetti di prima qualità a doppia pista, per garantirne la massima durata nel tempo.



Tipo di rotore	Macchina	Geometria del rotore	Spessore dei dischi	Numero di coltelli	Abilitazione/disabilitazione trinciatura	
Rotore non trinciante	Standard: V6740 e V8940	A spirale	Interno: 8 mm Esterno: 12 mm	0	Non disponibile	
Rotore trinciante a 15 coltelli	Standard: V6750, V8950 e Fusion Vario	A spirale	Interno: 8 mm Esterno: 12 mm	15	V6750 e V8950: Opzionale	Fusion Vario: Non disponibile
Rotore trinciante a 25 coltelli	Opzionale: V6750, V8950 e Fusion Vario	A spirale	Interno: 6 mm Esterno: 12 mm	25	Opzionale	

ROTOPRESSE A CAMERA VARIABILE UNITA' DI TRINCIATURA

Al fine di garantire una qualità di trinciatura uniforme, per le sue rotopresse a camera variabile la **McHale** ha sviluppato **DUE DISTINTE CONFIGURAZIONI DI TRINCIATURA**

1 Unità di trinciatura a 15 coltelli

L'unità di trinciatura a 15 coltelli è l'unità di trinciatura standard per le rotopresse Mchale V6750, V8950 e Fusion Vario, in grado di restituire un foraggio trinciato della lunghezza approssimativa di 65 mm.



2 Unità di trinciatura a 25 coltelli

L'unità di trinciatura a 25 coltelli è l'unità di trinciatura opzionale per le rotopresse Mchale V6750, V8950 e Fusion Vario, in grado di restituire un foraggio trinciato della lunghezza approssimativa di 46 mm.

Per ulteriori informazioni, consultare la gamma di opzioni disponibili a pagina 35.

Unità di trinciatura a numero di coltelli variabile

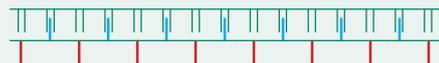
Le rotopresse a camera variabile Mchale V6750, V8950 e Fusion Vario, possono essere equipaggiate con una unità di trinciatura a numero di coltelli variabile. È possibile selezionare varie configurazioni di coltelli di trinciatura, come illustrato nelle immagini seguenti (in **rosso** e **blu** sono raffigurati i **singoli banchi di coltelli**)

Configurazioni di trinciatura a 15 coltelli - 0, 7, 8, 15

Nessun banco di coltelli: 0 coltelli di trinciatura



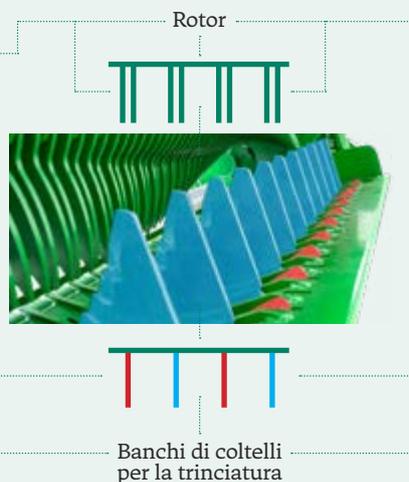
Banco #1: 7 coltelli di trinciatura



Banco #2: 8 coltelli di trinciatura



Banco #1 & #2: 15 coltelli di trinciatura

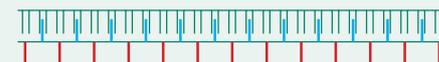


Configurazioni di trinciatura a 25 coltelli - 0, 12, 13, 25

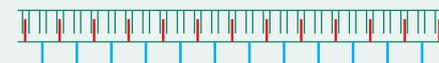
Nessun banco di coltelli: 0 coltelli di trinciatura



Banco #1: 12 coltelli di trinciatura



Banco #2: 13 coltelli di trinciatura



Banco #1 & #2: 25 coltelli di trinciatura



Per ulteriori informazioni, consultare la gamma di opzioni disponibili a pagina 35.

Coltelli

I coltelli nell'unità di trinciatura sono realizzati in acciaio da utensili temprato, qualità in grado di garantire elevata efficienza operativa grazie alla riduzione delle manutenzioni associate alla loro periodica affilatura.

Sicurezza dell'unità di trinciatura

I banchi dei coltelli dell'unità di trinciatura, possono essere innestati idraulicamente direttamente dal posto di guida sulla trattrice. Sono presenti due livelli di protezione dei coltelli in caso di urto: il primo, di tipo idraulico, opera direttamente sul banco; il secondo, di tipo meccanico, opera sul singolo coltello.

Qualità del taglio

Per assicurare la qualità di trinciatura, le rotopresse V6750, V8950 e Fusion Vario di Mchale sono equipaggiate con due distinti sistemi di monitoraggio direttamente interconnessi con il pannello di controllo in cabina di guida. Il primo: un sensore di pressione che monitora l'azionamento idraulico dei banchi di coltelli. Il secondo: un sensore che monitora la distanza di lavoro fra i coltelli ed il rotore di alimentazione, affinché i primi lavorino al massimo delle loro capacità operative.

I VANTAGGI DELLE UNITA' DI TRINCIATURA A NUMERO DI COLTELLI VARIABILE

LUNGHEZZA DI TAGLIO REGOLABILE

Optando per la regolazione del numero di coltelli attivi, l'operatore può variare la lunghezza di taglio del foraggio andando ad innestare o disinnestare i banchi di coltelli.

Se è richiesta una trinciatura fine, l'operatore potrà optare per innestare entrambi i banchi. In caso contrario, senza operazioni manuali ma in modo rapido e sicuro, l'operatore potrà disinnestarli.

COLTELLI SEMPRE AFFILATI

Nel caso in cui si utilizzi un solo banco di coltelli, il secondo risulterà di scorta rispetto al primo.

La possibilità di operare con coltelli costantemente affilati, garantisce una maggiore efficienza di trinciatura in termini sia di qualità che di contenimento dei consumi.

COMFORT DELL'OPERATORE

L'operatore potrà variare la lunghezza di taglio del foraggio senza agire manualmente sui coltelli, operando nel pieno della sicurezza e del comfort.

Nel caso in cui la lunghezza di taglio ottimale risulti garantita da un solo banco di coltelli, il secondo risulterà di scorta rispetto al primo, permettendo all'operatore di avere sempre a disposizione coltelli affilati, ancora una volta nel rispetto della sua sicurezza e comfort.



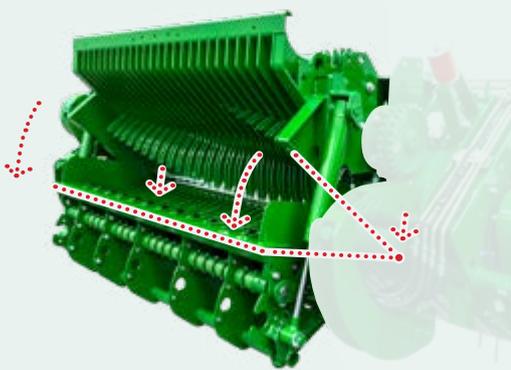
APERTURA DEL CANALE DI ALIMENTAZIONE E RIMOZIONE DEGLI INGOLFAMENTI IN TRE SEMPLICI PASSAGGI

Da oltre un decennio, tutta la gamma di rotopresse a camera variabile McHale è equipaggiata con un **SISTEMA DI APERTURA DEL CANALE DI ALIMENTAZIONE**, che permette la rapida rimozione degli ingolfamenti. I clienti McHale hanno imparato ad apprezzare questa peculiarità, per la sua semplicità d'uso oltre che per la sua efficacia operativa.

Le condizioni di raccolta e pressatura infatti, non sempre ideali anche a causa della conformazione stessa delle andane, possono determinare ingolfamenti a carico della rotopressa. Il sistema di apertura del canale di carico ideato da McHale permette di intervenire efficacemente ed in totale sicurezza su tali inconvenienti, operando secondo **tre semplici passaggi**:

1 Apertura del canale

In caso di ingolfamento, il suono della frizione di sicurezza avviserà l'operatore. Questi, potrà aprire, ovvero abbassare idraulicamente, il fondo del canale di carico, operando direttamente dal suo posto di guida sulla trattrice.



2 Reinsierimento della presa di forza

L'allargamento del canale di alimentazione permetterà al cumulo di foraggio, una volta re-innestata la PTO, di entrare nella camera di pressatura.



ROTOBALLE DA

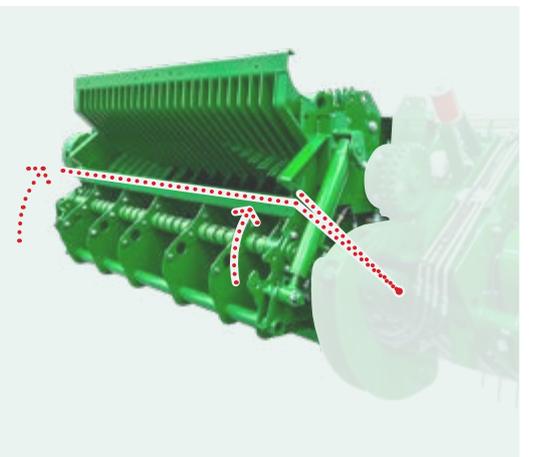
0,6

METRI



3 *Richiusura del canale*

Rimosso il blocco, il canale potrà essere richiuso, ovvero riportato nella sua posizione originale, e l'imballaggio potrà regolarmente riprendere.



A
1,9
METRI

Caratteristiche del sistema

L'apertura del canale di alimentazione trascina con sé i banchi dei coltelli di trinciatura, incrementando ancor più lo spazio a disposizione per il passaggio dell'ingolfamento verso la camera di pressatura. Il sistema prevede un sensore in grado di verificare la corretta chiusura del canale di alimentazione. Tale controllo garantisce la conformità della trinciatura e l'ottimale flusso di foraggio all'interno della camera di pressatura.

Eventuali anomalie verranno segnalate all'operatore direttamente tramite il pannello di controllo, ubicato nella cabina di guida.



Sensore che controlla la chiusura del canale di alimentazione

CAMERA DI PRESSATURA & DIMENSIONE DELLE ROTOBALLE

La camera di pressatura della gamma di rotopresse a camera variabile McHale è realizzata mediante cinghie continue per impieghi gravosi.

Le cinghie utilizzate garantiscono le massime performance operative. Rinforzate con materiali sintetici, sono estremamente resistenti all'usura e permettono l'applicazione prolungata nel tempo delle corrette tensioni di pressatura.



V6740 & V6750

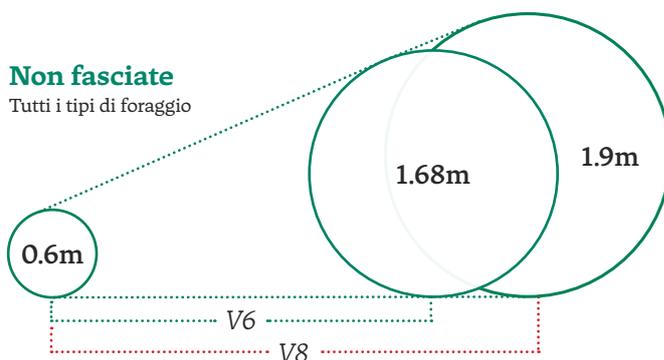
Le presse V6740 e V6750 possono realizzare rotoballe di diametro compreso fra **0,6 m e 1,68 m**.

V8940 & V8950

Le presse V8940 e V8950 possono realizzare rotoballe di diametro compreso fra **0,6 m e 1,9 m**.

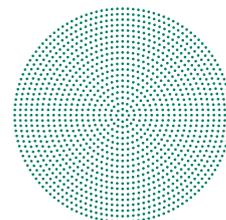
Non fasciate

Tutti i tipi di foraggio



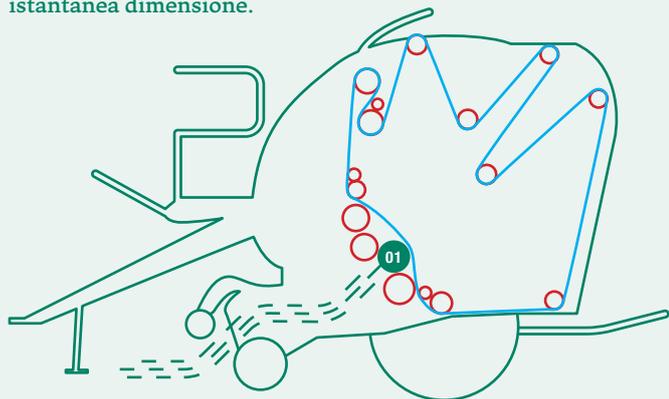
Incrementi di taglia

Sull'intera gamma, il diametro delle rotoballe può essere incrementato a step di 1 centimetro.

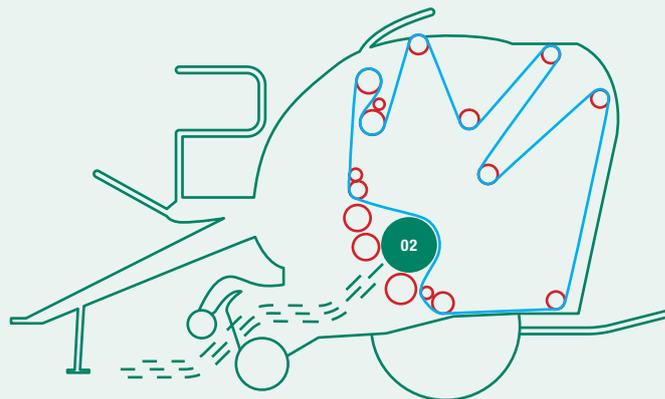


FORMAZIONE DELLE ROTOBALLE

01 McHale ha sviluppato una camera di pressatura in grado di formare correttamente la rotoballa fin dalle prime fasi dell'operazione d'imballaggio. L'operatore può operare fin da subito alla massima velocità di lavoro, poiché il sistema di regolazione progressivo della densità è in grado di intervenire fin dal centro della rotoballa, indipendentemente dalla sua istantanea dimensione.



02 Le rotopresse a camera variabile di McHale sono equipaggiate con 4 molle, a cui è affidato il compito di pressurizzare il prodotto fin all'inizio del processo di pressatura. La tensione esercitata sul foraggio tramite la/e cinghia/e garantisce un perfetto avvio di formazione della rotoballa, e dunque un'anima sempre adeguatamente formata.

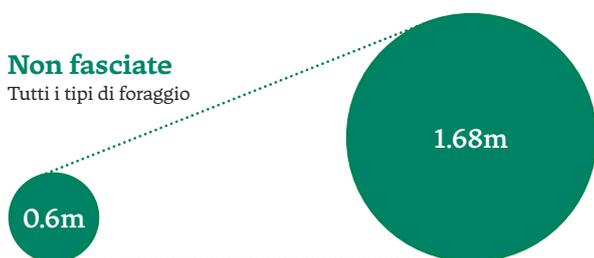


Fusion Vario

McHale Fusion Vario può realizzare rotoballe di diametro compreso fra **0,6 m e 1,68 m**. Nel caso in cui si opti per la fasciatura, il diametro delle rotoballe dovrà essere compreso nel range **1-1,45 m**.

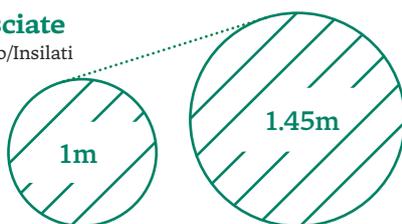
Non fasciate

Tutti i tipi di foraggio

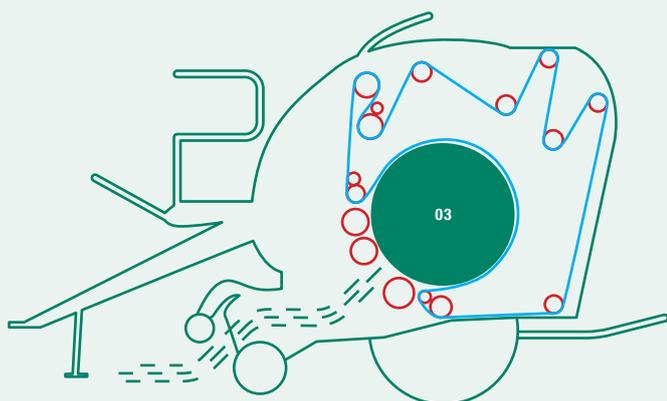


Fasciate

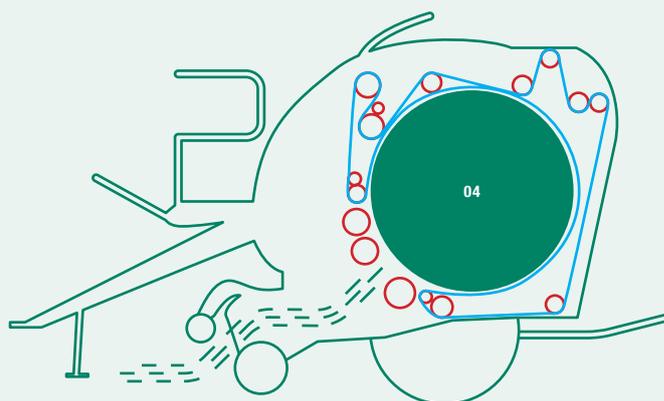
Fieno/Insilati



03 Nelle successive fasi di formazione della rotoballa all'interno della camera di pressatura, il compito del tensionamento della/e cinghia/e passa dalle quattro molle all'idraulica di bordo, mediante due attuatori idraulici dedicati.



04 Gli strati esterni delle rotoballe, così come il loro nucleo, sono compressi alle medesime condizioni, fino al raggiungimento della densità e delle dimensioni impostate nel pannello di controllo.



CAMERA DI PRESSATURA DOPPIA TRASMISSIONE

Le trasmissioni che equipaggiano le rotopresse a camera variabile McHale sono progettate per impieghi gravosi. Gli organi in rotazione dei modelli V6740 e V8940 sono tutti azionati da un'unica trasmissione (primaria).

I modelli McHale V6750, V8950 e Fusion Vario montano una seconda trasmissione, agente esclusivamente sugli azionamenti dei nastri della camera di pressatura.

Doppia trasmissione

Nelle condizioni operative più difficili, quali ad esempio pressature con prodotto umido, possono verificarsi degli ingolfamenti a carico del sistema di raccolta, che provocano lo slittamento della trasmissione primaria.

In tali casi si determina l'innesto della seconda trasmissione, la quale continuerà a far ruotare gli organi della camera di pressatura permettendo la formazione della rotoballa senza

soluzione di continuità, mantenendo una pressione costante sulla/e cinghia/e della camera anche con prodotto umido. Le macchine dotate di doppia trasmissione sono inoltre equipaggiate con una coclea di pulizia, interna alla camera di pressatura, atta a prevenire accumuli di prodotto ed a coadiuvare la rotazione della rotoballa in formazione anche in condizioni di raccolta non ottimali.



Doppia trasmissione

Sensori di forma delle rotoballe

Le rotopresse a camera variabile McHale della gamma V6 e Fusion Vario, sono equipaggiate con sensori di forma ad ultrasuoni che indicano all'operatore, tramite il pannello di controllo in cabina, quale sia il lato della rotoballa che necessita di maggiore riempimento al fine di ottenere la forma cilindrica desiderata.

Le macchine della gamma V8 sono anche dotate del rilevamento della pressione di imballaggio, ambo i lati

della rotoballa, direttamente rilevata all'interno della camera di pressatura. Confrontando la pressione d'imballaggio per ciascun lato della rotoballa, il sistema andrà a calcolare la sua forma ideale, confrontandola con quella reale istantanea.

Quindi ancora una volta, e sempre dal pannello di controllo in cabina, l'operatore riceverà chiare informazioni su quale lato della rotoballa richieda maggiore prodotto.



Sensori di forma delle rotopresse V6 e V8

Chiavistelli meccanici di bloccaggio del portellone posteriore

I portelloni posteriori di tutte le rotopresse a camera variabile McHale sono dotati di una coppia di chiavistelli meccanici di blocco, che assicurano il mantenimento in chiusura della camera di pressatura. Tali chiavistelli rimarranno serrati sino al raggiungimento dei valori, dimensionali e di densità, impostati

dal pannello di controllo, oltre che sino a quando la rotoballa risulterà correttamente legata e pronta per l'espulsione.

Il sistema permette di superare i tradizionali sistemi di blocco del portellone, affidati esclusivamente all'idraulica di bordo della macchina.



Chiavistelli meccanici di bloccaggio del portellone posteriore

CAMERA DI PRESSATURA CONFIGURAZIONI DEI NASTRI D'IMBALLAGGIO

A tre nastri

Tutte le rotopresse a camera variabile delle gamme V6 e V8, sono dotate di serie di un sistema di pressatura a 3 nastri continui per impieghi pesanti, realizzati secondo i più alti standard di qualità con una sequenza di strati di materiale sintetico e gomma, a formare un nastro continuo privo di giunture.

A nastro singolo

Le rotopresse a camera variabile della serie Fusion Vario sono dotate di serie di un singolo nastro continuo, a tutta larghezza della camera di pressatura. Il sistema permette il contenimento delle perdite di prodotto, in particolare nel caso in cui si operi su erba medica o prodotti trinciati. Rispetto all'architettura a tre nastri, anche la qualità di trazione ne risulta migliorata. Il singolo nastro è disponibile come opzionale anche sulle rotopresse V6740 e V6750.

Per ulteriori informazioni, consultare la gamma di opzioni disponibili a [pagina 35](#).

OLIATURA ED INGRASSAGGIO

Sistema di lubrificazione continuo

L'intera gamma di rotopresse a camera variabile McHale è dotata di un sistema di lubrificazione in continuo. Una volta inserita la presa di forza, il sistema provvede alla lubrificazione costante delle catene di trasmissione, per garantirne la massima durata.

Una segnalazione sonora avvisa l'operatore del raggiungimento delle 300 rotoballe prodotte, per ricordare la necessità di riempire il serbatoio di olio. Il sistema di lubrificazione in continuo, azionato dalla trasmissione primaria della macchina, lubrifica i seguenti componenti:

1 Azionamenti nastri in camera di pressatura
Catena laterale di trasmissione

2 Rotore
Catena di trasmissione

3 Pick-up di raccolta
Catene di trasmissione

4 Pick-up di raccolta
Cams di azionamento dei denti di raccolta

5 Pick-up di raccolta
Ingranaggi di trasmissione



Ingrassaggio

Tutte le rotopresse sono dotate di una serie di punti d'ingrassaggio manuali facilmente accessibili, conformati come singoli, o raggruppati in masselli d'ingrassaggio centralizzato.

I cuscinetti di seguito evidenziati sono ingrassati dai sistemi d'ingrassaggio che equipaggiano la macchina:

Ingrassaggio automatico

L'impianto d'ingrassaggio automatico è di serie sulle rotopresse McHale Fusion Vario, ed opzionale sulle rotopresse McHale V6750 e V8950. Si configura come un sistema pressurizzato in grado di fornire una precisa quantità di grasso ad ogni espulsione di rotoballa. L'autonomia della cartuccia di grasso, è di circa 1200 rotoballe. L'impianto d'ingrassaggio automatico permette un considerevole risparmio di tempo in termini di manutenzione, a tutto vantaggio dell'economia di esercizio della macchina.

Per ulteriori informazioni, consultare la gamma di opzioni disponibili a [pagina 35](#).

1 Azionamenti nastri in camera di pressatura
Al lato destro

2 Azionamenti nastri in camera di pressatura
Al lato sinistro

3 Cuscinetti del rotore
Al lato destro

4 Cuscinetti del rotore
Al lato sinistro

Macchina	V6740 & V8940	V6750 & V8950	Fusion Vario
Blocchi d'ingrassaggio centralizzato	Di serie	Di serie	Di serie
Ingrassaggio automatico	Non disponibile	Optional	Di serie

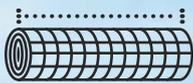
SISTEMA DI LEGATURA AD ALTE PRESTAZIONI

Il sistema di legatura ad alte prestazioni che equipaggia i modelli della gamma di rotopresse a camera variabile McHale, è stato appositamente **PROGETTATO E SVILUPPATO** per massimizzare l'efficienza operativa della macchina. In particolare, dispone di:



Regolazione della tensione dal pannello di controllo

La regolazione della tensione di legatura, effettuabile dal pannello di controllo, garantisce un **utilizzo efficiente della rete** ed ottimizza la forma della rotoballa



Rete con larghezza fino a 1300 mm

Le macchine accettano rotoli di rete di **larghezza fino a 1300 mm** e di lunghezza fino a **4500 m**



Avvolgimento a 180 gradi

La rete è avvolta per 180° sul rullo di alimentazione in gomma, **eliminando così qualsiasi possibilità di slittamento** durante l'alimentazione





Sistema di tensionamento della rete

Il sistema di tensionamento idraulico in continuo della rete, progettato da McHale, assicura un'applicazione uniforme della rete durante l'intero processo di legatura della rotoballa; si basa su un freno idraulico in grado di incrementare progressivamente la tensione.

Il freno idraulico oppone una resistenza alla velocità alla quale il rotolo di rete ruoterebbe se libero. Maggiore è la resistenza impressa, maggiore sarà l'allungamento a cui la rete sarà sottoposta. I parametri di tensionamento sono comodamente modificabili dall'operatore tramite il pannello di controllo in cabina.

Numero di strati di legatura

Dal pannello di controllo, l'operatore può impostare il numero di strati di rete di legatura da applicare, in funzione del diametro atteso della rotoballa. Il sistema regolerà automaticamente l'applicazione di rete, a seconda del diametro di rotoballa impostato.

Rotoli di scorta

L'operatore può trasferire i rotoli di scorta dalla piattaforma anteriore di stoccaggio alla culla di caricamento, semplicemente rilasciando le loro cinghie di fissaggio.

Le rotopresse permettono lo stoccaggio di massimo 2 rotoli di scorta, oltre a quello in lavoro.

Sensore di spinta della palla

I robusti espulsori che equipaggiano le rotopresse a camera variabile McHale, garantiscono sempre un'efficiente spinta delle rotoballe al di fuori della camera di pressatura.

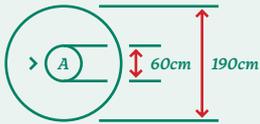
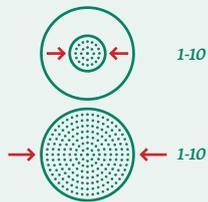
Le rotopresse delle gamme V6 e V8 sono dotate di un sensore di scarico, che avvisa l'operatore quando la stessa ha lasciato la camera di pressatura ed è passata sopra la pedana di espulsione.





PANNELLO DI CONTROLLO EXPERT PLUS

Tutte le rotopresse McHale delle gamme V6 e V8 sono equipaggiate con il pannello di controllo Expert Plus, caratterizzato da un GRANDE DISPLAY d'interfaccia grafica. Dal pannello, l'operatore può agire sui seguenti parametri:

<p>Diametro del nucleo e diametro della rotoballa</p>	
<p>Densità del nucleo e densità della rotoballa</p>	
<p>Numero di strati di legatura</p>	
<p>In particolare, EXPERT PLUS di McHale permette di monitorare e/o variare:</p>	
<p>Coltelli di trinciatura</p>	<p>Posizione del portellone posteriore</p>
<p>Completamento della formazione della rotoballa pre legatura</p>	<p>Utilizzo netto della rete di legatura</p>
<p>Settaggio della diametro della rotoballa atteso</p>	<p>Dimensione istantanea della rotoballa</p>
<p>Posizione del canale di alimentazione</p>	<p>Livello del lubrificante</p>
<p>Allarmi del sistema di lubrificazione</p>	<p>Strati di rete di legatura applicati</p>
<p>Densità istantanea della rotoballa</p>	<p>Indicatore di forma della rotoballa</p>

Impostazioni di pressatura facilmente regolabili

Il pannello Expert Plus offre all'operatore la possibilità di scegliere fra nuclei più o meno densi, dimensioni di rotoballe variabili all'interno del range permesso dalla macchina, differenti modalità di legatura, a seconda delle esigenze del cliente.

Il pannello è in grado di memorizzare fino a 10 settaggi, che l'operatore potrà richiamare per cliente, appezzamento, eccetera.

Dimensione della rotoballa

Il diametro della rotoballa può essere regolato dal pannello di controllo fra 0,6 e 1,68 m sulle macchine V6 e Fusion Vario, e fra 0,6 e 1,9 m sulle macchine V8.

Il valore di diametro impostato è visualizzato nella parte inferiore dello schermo, nella pagina principale, mentre l'indicazione del diametri istantaneo è visualizzabile in continuo durante la pressatura. Un grafico a barre mostra l'avanzamento della formazione della rotoballa.

Impostazione dei parametri dalla cabina di guida

La densità del nucleo della rotoballa, la sua densità esterna ed il suo diametro, possono essere regolate dal pannello di controllo, direttamente dalla cabina della trattrice.

Profili di pressatura

Le impostazioni di pressatura delle rotoballe, sono definite dai parametri di settaggio impostati dall'operatore, fra cui citiamo il diametro e la densità del nucleo, il diametro esterno e la densità esterna, ed il numero di strati di rete di legatura.

Il sistema permette l'impostazione di 5 profili, da richiamare al bisogno. Ogni profilo manterrà le proprie impostazioni individuali, affinché la rotopressa possa essere rapidamente adattata a differenti prodotti senza dover agire su parametri consolidati.

Indicatori di forma delle rotoballe

L'intera gamma di rotopresse a camera variabile McHale è dotata di sensori di forma delle rotoballe, in grado di indicare all'operatore alla guida, tramite il pannello di controllo, il lato della camera di pressatura più carente di prodotto, affinché lo stesso modifichi la sua traiettoria di raccolta. Il sistema assicura una perfetta formazione delle rotoballe, specialmente nel caso di raccolta su andane poco voluminose.

Le indicazioni di spostamento evidenziate sullo schermo, sono accompagnate da specifici segnali acustici, che evitano all'operatore di distogliere lo sguardo dalla guida.

Un tono basso indicherà di spostarsi a sinistra (per riempire maggiormente il lato destro della camera), ed un tono più acuto indicherà, di contro, di spostarsi a destra.

V6
740

V6740 ROTOPRESSA SENZA UNITA' TRINCIANTE



SPECIFICHE

La rotopressa a camera variabile McHale V6740 è una macchina priva di unità trinciante, dotata di un rotore di alimentazione a geometria stellare ad alta capacità di carico. Quest'ultimo, progettato per alimentare in modo efficiente e continuo la camera di pressatura, permette di massimizzare le prestazioni e la produttività della macchina.

V6 DIMENSIONE DELLE ROTOBALLE

Non fasciate
Tutti i tipi di foraggio

0.6m

1.68m

DOTAZIONI DI SERIE

V6740 ROTOPRESSA NON TRINCIANTE

La McHale V6740 è una rotopressa non trinciante ad alto rendimento, dotata di serie dello sbloccaggio del canale di alimentazione, di nastri di pressatura per utilizzi pesanti, di blocchetti d'ingrassaggio centralizzati e di un sistema di lubrificazione in continuo. La macchina è dotata di serie di 3 fasce senza giunture, ed in grado di produrre rotoballe da 0,6 a 1,68 m di diametro.

ROTORE DI ALIMENTAZIONE

Il rotore di alimentazione a valle del pick-up di raccolta, di geometria stellare, assicura un flusso di prodotto costante verso la camera di pressatura, evitando picchi di carico specie nel caso di raccolta su andane voluminose o foraggi difficili.

PARAMENTRI D'IMBALLAGGIO

La densità delle rotoballe ed il numero di strati di rete di legatura applicati nella camera di pressatura, possono essere facilmente impostati anche mentre la rotopressa è in funzione. Tramite il pannello di controllo Expert Plus, sarà possibile variare i parametri operativi e verificarne istantaneamente l'applicazione in campo.



Caratteristiche della macchina:

Pick-up di raccolta da 2,1 m	Rotore di alimentazione per impieghi pesanti	Sistema di sblocco del canale di alimentazione	Camera di pressatura a 3 fasce senza giunture
Blocchetti di lubrificazione centralizzata <i>(per ingrassaggio manuale)</i>	Impianto di lubrificazione in continuo	Sistema di legatura ad alte prestazioni	Cuscinetti a doppia pista da 50 mm
Catena di trasmissione da 1¼" per l'azionamento della camera di pressatura	Console di controllo Expert Plus	Chiavistelli meccanici di chiusura del portellone posteriore	Display di visualizzazione della pressione di lavoro dei coltelli
Sensore di posizione dei coltelli	Sensore di apertura del canale di alimentazione	Pneumatici 460/65-20	Pedana di espulsione

OPZIONAL

Per ulteriori informazioni, consultare la gamma di opzioni disponibili a **pagina 35**

1. Pick-up privo di meccanismo a cams

I pick-up privi di meccanismo a cams, di larghezza 2,1 metri, operano egregiamente anche nei raccolti di dimensione più ridotta. Sono caratterizzati da un'elevata efficienza grazie alla riduzione delle parti in movimento, e dunque degli interventi manutentivi. Tutti i pick-up senza cams sono dotati di 6 ranghi di barre portadenti e di un rullo crimper anteriore, scelta progettuale che garantisce un'eccellente qualità di raccolta ed un rapido trasferimento di prodotto al rotore di alimentazione.

2. Rullo crimper anteriore

Il rullo crimper anteriore aiuta a livellare le andane più irregolari, favorendo l'incremento della produttività della rotopressa.

Altri opzional

3. Trasmissione a 1000 giri/min
4. Singola fascia di pressatura senza giunzioni
5. Pneumatici in alternativa
6. Freni
7. Kit di misurazione dell'umidità

V6
750

V6750

ROTOPRESSA CON UNITA' TRINCIANTE

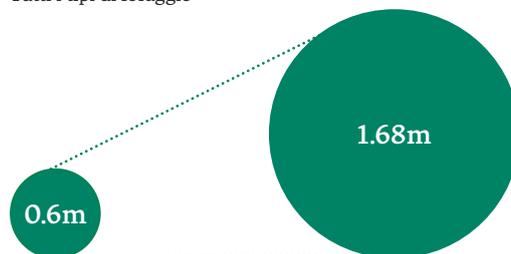


SPECIFICHE

La McHale V6750 è una rotopressa a camera variabile dotata di un'unità trinciante a 15 coltelli e di un rotore. Un doppio sistema di trasmissione permette la rotazione continua degli azionamenti della camera di pressatura, quindi la formazione della rotoballa, consentendo alla macchina di operare anche nelle condizioni di raccolta più difficili. La macchina è dotata di blocchetti d'ingrassaggio centralizzati. Come optional, è possibile installare un sistema d'ingrassaggio automatico.

V6 DIMENSIONE DELLE ROTOBALLE

Non fasciate
Tutti i tipi di foraggio



DOTAZIONI DI SERIE

UNITA' TRINCIANTE A 15 COLTELLI

Le rotopresse McHale V6750 sono dotate di un'unità trinciante a 15 coltelli e di un rotore. Quando il foraggio entra nel rotore a spirale, si trova ad attraversare l'unità trinciante. Ne deriva un prodotto opportunamente ridotto di pezzatura, che mediante i facchini ricavati sul rotore di alimentazione spiralato, andrà a raggiungere la camera di pressatura. Il sistema nel suo complesso garantisce elevati rendimenti, anche grazie alla particolare geometria del rotore di alimentazione, in grado di contenere i picchi di prodotto rendendo continuo il flusso di alimentazione. L'impegno di tutti e 15 i coltelli, determina una larghezza di trinciatura sul prodotto di circa 65 mm. Tale dimensione è incrementabile, andando ad escludere uno od entrambi i banchi di coltelli.



SENSORE COLTELLO

Per garantire costantemente la massima qualità di trinciatura, le rotopresse V6750 sono equipaggiate con 2 sistemi di sensoristica di monitoraggio. Il primo misura la pressione di lavoro delle bancate di coltelli di trinciatura, riportandone i valori sul pannello di controllo. Qualora la pressione risulti troppo alta, o troppo bassa, si attiveranno allarmi acustici e grafici finalizzati ad attirare l'attenzione dell'operatore sul problema.

Il secondo monitora la distanza fra la parte superiore dei coltelli ed il rotore, al fine di assicurarsi che i banchi siano correttamente innestati e quindi operativi. In caso di anomalie, l'operatore verrà immediatamente avvisato tramite il pannello di controllo.



Caratteristiche della macchina:

Pick-up di raccolta da 2,1 m	Unità di trinciatura a 15 coltelli con rotore per impieghi pesanti	Sistema di sblocco del canale di alimentazione	Camera di pressatura a 3 fasce senza giunture
Blocchetti di lubrificazione centralizzata <i>(per ingrassaggio manuale)</i>	Impianto di lubrificazione in continuo	Sistema di legatura ad alte prestazioni	Chiavistelli meccanici di chiusura del portellone posteriore
Catena di trasmissione da 1¼" per l'azionamento della camera di pressatura	Console di controllo Expert Plus	Cuscinetti a doppia pista da 50 mm	Display di visualizzazione della pressione di lavoro dei coltelli
Sensore di posizione dei coltelli	Sensore di apertura del canale di alimentazione	Pneumatici 500/50-22,5	Pedana di espulsione

OPTIONAL

Per ulteriori informazioni, consultare la gamma di opzioni disponibili a **pagina 35**

1. Bancate di trinciatura selezionabili

Le bancate di coltelli di trinciatura sono inseribili e disinseribili dall'operatore. Le combinazioni possibili sono di 7 coltelli, 8 coltelli, o di 15 coltelli impegnando entrambi i banchi. Quest'ultima configurazione restituisce una pezzatura attesa, post trinciatura, di circa 65 millimetri.

2. Pressatura a fascia singola

L'adozione della fascia singola senza giunture per la camera di pressatura, permette di esercitare un'alta e costante pressione sull'intera larghezza di formazione della rotoballa, a tutto vantaggio della sua densità finale. La mono fascia riduce inoltre le perdite di raccolto, in particolare per la medica, oltre che fornire una migliore trazione rotativa rispetto alla formazione a tre fasce.

Altri optional

3. **Trasmissione a 1000 giri/min**
4. **Camera di pressatura mono fascia senza giunture**
5. **Pneumatici in alternativa**
6. **Freni**
7. **Kit di misurazione dell'umidità**
8. **Integrazione ISOBUS**

V8
940

V8940

ROTOPRESSA AD ALTA PRODUTTIVITA' SENZA UNITA' TRINCIANTE



SPECIFICHE

La McHale V8940 è una rotopressa a camera variabile ad alta capacità produttiva, priva di unità trinciante, equipaggiata con un rotore di alimentazione spiralato in grado di garantire un flusso uniforme verso la camera di pressatura. La V8940 è azionata da un sistema di trasmissione primaria, che pone in rotazione tuttigli organi della macchina. La pressatura è affidata ad un sistema a 3 fasce senza giunzioni.

31 – McHale

V6 DIMENSIONE DELLE ROTOBALLE

Non fasciate

Tutti i tipi di foraggio

0.6m

1.9m

DOTAZIONI DI SERIE

CAMERA DI PRESSATURA A TRE FASCE SENZA GIUNZIONI

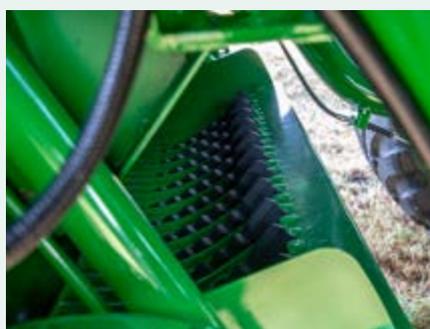
La camera di pressatura delle rotopresse a camera variabile McHale V8940 è composta da 3 fasce senza giunzioni.

Le fasce sono estremamente resistenti, progettate con rinforzi in materiale sintetico in grado di assorbire i cicli di pressatura più intensi.



SISTEMA DI SBLOCCO DEL CANALE DI ALIMENTAZIONE

Il sistema di sblocco McHale del canale di alimentazione è molto apprezzato dagli utenti, per la sua estrema semplicità ma allo stesso tempo per la sua grande efficacia operativa. Nel caso di condizioni d'imbottigliamento non ottimali infatti, possono verificarsi ingolfamenti all'interno del canale di alimentazione, che il sistema di sblocco è in grado di rimuovere in 3 veloci passaggi: apertura del canale, superamento del blocco, e nuovamente la sua chiusura.



CHIAVISTELLI DI BLOCCO DEL PORTELLONE POSTERIORE

Le rotopresse McHale V8940 sono dotate di una coppia di chiavistelli meccanici atti a serrare il portellone posteriore durante le fasi di pressatura; tali chiavistelli rimangono inseriti fino al raggiungimento dei valori di densità e dimensione pre impostati.

Il sistema garantisce il raggiungimento di elevati valori di densità, senza bisogno di fare esclusivo affidamento sull'idraulica di bordo della macchina.



Caratteristiche della macchina:

Pick-up di raccolta da 2,1 m	Rotore di alimentazione per impieghi pesanti	Sistema di sblocco del canale di alimentazione	Camera di pressatura a 3 fasce senza giunture
Blocchetti di lubrificazione centralizzata <i>(per ingrassaggio manuale)</i>	Impianto di lubrificazione in continuo	Sistema di legatura ad alte prestazioni	Cuscinetti a doppia pista da 50 mm
Catena di trasmissione da 1¼" per l'azionamento della camera di pressatura	Console di controllo Expert Plus	Chiavistelli meccanici di chiusura del portellone posteriore	Display di visualizzazione della pressione di lavoro dei coltelli
Sensore di posizione dei coltelli	Sensore di apertura del canale di alimentazione	Pneumatici 460/65-20	Pedana di espulsione

OPTIONAL

Per ulteriori informazioni, consultare la gamma di opzioni disponibili a **pagina 35**

1. Trasmissione a 1000 rpm

Le rotopresse a camera variabile McHale lavorano in tutto il mondo, con condizioni operative spesso molto differenti fra loro. Per ottimizzare le prestazioni delle macchine, sull'intera gamma è disponibile una trasmissione a 1000 rpm quale allestimento opzionale.

2. Rullo di ritaglio

Anche le rotopresse V8940 sono equipaggiabili con il rullo crimper anteriore. L'allestimento permette di livellare l'andana di raccolta, favorendo l'incremento della produttività della rotopressa.

Altri optional

3. Pick-up senza cams e rullo crimper
4. Pneumatici in alternativa
5. Freni
6. Kit di misurazione dell'umidità

V8
950

V8950

ROTOPRESSA AD ALTA PRODUTTIVITA' CON UNITA' TRINCIANTE



SPECIFICHE

La McHale V8950 è una rotopressa semiautomatica a camera variabile ad alta produttività, dotata di un'unità trinciante a 15 coltelli e di rotore per impieghi pesanti. Un doppio sistema di trasmissione permette la rotazione continua degli azionamenti della camera di pressatura, quindi la formazione della rotoballa, consentendo alla macchina di operare anche nelle condizioni di raccolta più difficili.

V6 DIMENSIONE DELLE ROTOBALLE

Non fasciate
Tutti i tipi di foraggio

0.6m

1.9m

DOTAZIONI DI SERIE

SISTEMA A DOPPIA TRASMISSIONE

Nelle condizioni operative più difficili, come nel caso di prodotto umido, la trasmissione primaria potrebbe slittare. In tali circostanze si ha l'innesto della doppia trasmissione, al fine di non interrompere la rotazione delle fasce all'interno della camera di pressatura, e dunque la formazione della rotoballa.

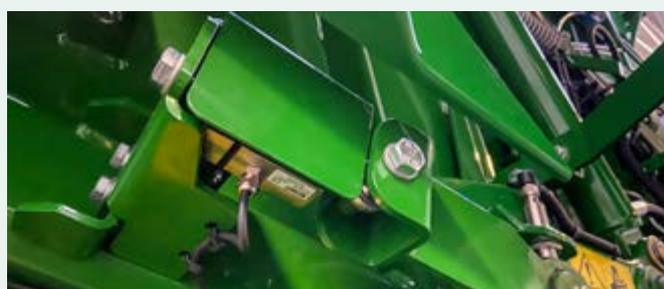
Rimanendo costante la pressione sulle fasce, la rotoballa non subirà deformazioni quali conseguenza delle condizioni di raccolta. L'allestimento del sistema di doppia trasmissione è completato da una coclea di pulizia interna alla camera di pressatura, anch'essa funzionale al mantenimento in rotazione della rotoballa in formazione.



SENSORI DI FORMA DELLA ROTOBALLA

Tutte le macchine McHale della gamma di rotopresse a camera variabile V8, sono equipaggiate, ambo i lati, di sensori di forma della rotoballa, in associazione al rilevamento della pressione, sempre ambo i lati, all'interno della camera di pressatura.

Confrontando il carico in ciascun lato della camera, il sistema calcolata la forma ideale della rotoballa ed indica quindi all'operatore, tramite il pannello di controllo, quale lato della camera di pressatura debba essere maggiormente riempito.



Caratteristiche della macchina:

Pick-up di raccolta da 2,1 m	Unità di trinciatura a 15 coltelli con rotore per impieghi pesanti	Sistema di sblocco del canale di alimentazione	Camera di pressatura a 3 fasce senza giunture
Blocchetti di lubrificazione centralizzata <i>(per ingrassaggio manuale)</i>	Impianto di lubrificazione in continuo	Sistema di legatura ad alte prestazioni	Chiavistelli meccanici di chiusura del portellone posteriore
Catena di trasmissione da 1¼" per l'azionamento della camera di pressatura	Console di controllo Expert Plus	Cuscinetti a doppia pista da 50 mm	Display di visualizzazione della pressione di lavoro dei coltelli
Sensore di posizione dei coltelli	Sensore di apertura del canale di alimentazione	Pneumatici 500/50-22,5	Pedana di espulsione

OPTIONAL

Per ulteriori informazioni, consultare la gamma di opzioni disponibili a **pagina 35**

1. Ingrassaggio automatico

Con il sistema d'ingrassaggio automatico, tutti i cuscinetti della camera di pressatura, sia sul lato destro che sul lato sinistro della rotopressa, sono ingrassati in continuo durante la normale operatività in campo, in particolare ad ogni apertura del portellone posteriore. La quantità di grasso distribuita è quella ottimale e realmente necessaria.

2. Banchi di trinciatura selezionabili

All'operatore è permesso l'inserimento ed il disinserimento delle bancate di coltelli di trinciatura. Le combinazioni ammesse sono in totale 3: a 7 coltelli, ad 8 coltelli, o a 15 coltelli, quest'ultima ottenuta impegnando entrambi i banchi. La configurazione a 15 coltelli restituisce una pezzatura attesa, post trinciatura, di circa 65 millimetri.

Altri optional

3. Trasmissione a 1000 giri/min
4. Pick-up senza cams e rullo crimper
5. Pneumatici in alternativa
6. Freni
7. Kit di misurazione dell'umidità
8. Integrazione ISOBUS

ROTOPRESSE A CAMERA VARIABILE OPTIONAL DI GAMMA

Opzioni	Pick-up senza cams	Unità di trinciatura		Selezione del numero di coltelli di trinciatura	
		15	25	0, 7, 8, 15	0, 12, 13, 25
V6740	Optional	N/A	N/A	N/A	N/A
V6750	Optional	Di serie	Optional	Optional	Optional
V8940	Optional	N/A	N/A	N/A	N/A
V8950	Optional	Di serie	Optional	Optional	Optional
Fusion Vario	Optional	Di serie	Optional	N/A	Optional

Le macchine McHale lavorano in tutto il mondo, con differenti condizioni operative. Al fine di ottimizzare le loro prestazioni, sono disponibili una vasta serie di allestimenti

ed opzionali. E' consigliato confrontarsi con il proprio rivenditore di zona, al fine di individuare l'allestimento più corretto per soddisfare le proprie esigenze.

Pick-up di raccolta senza cams

Il pick-up di raccolta senza cams da 2,1 metri di larghezza è in grado di operare senza difficoltà in tutte le condizioni operative, e richiede un minore impegno manutentivo grazie al numero ridotto di parti rotanti che lo contraddistinguono.

Tutti i pick-up senza cams installabili sulle rotopresse a camera variabile McHale, sono dotati di 6 barre portadenti e di un doppio rullo di raccolta, per garantire un'eccellente pulizia del terreno ed un conferimento continuo al rotore di alimentazione.

Unità rotore/trinciatrice

L'unità di trinciatura con rotore a 25 coltelli, è disponibile come opzionale sui modelli McHale V6750, V8950 e Fusion Vario. La capacità di triturazione è in grado di portare la pezzatura del foraggio a circa 46 mm di lunghezza.

Trasmissione a 1000 giri/min

Le macchine McHale lavorano in tutto il mondo, con differenti condizioni operative. Al fine di ottimizzare le loro prestazioni, è disponibile come opzionale una trasmissione operante a 1000 giri/min.

Impianto di frenatura

Tutte le rotopresse delle serie V6 e V8, possono essere equipaggiate con un impianto di frenatura, a scelta fra idraulico e pneumatico.

Il modello McHale Fusion Vario, che di serie monta freni idraulici, può essere allestito con un impianto di frenatura ad aria.

Ingrassaggio automatico

L'ingrassaggio automatico è di serie sul modello McHale Fusion Vario, e disponibile come opzionale sui modelli V6750 e V8950. L'impianto d'ingrassaggio automatico permette la riduzione dei tempi di manutenzione, sollevando di fatto l'operatore dalla gestione degli ingrassaggi quotidiani di molte delle componenti critiche della rotopressa.

Con il sistema d'ingrassaggio automatico infatti, tutti i cuscinetti della camera di pressatura, sia sul lato destro che sul lato sinistro della rotopressa, sono ingrassati con la corretta quantità di lubrificante ad ogni apertura del portellone posteriore. La cartuccia di grasso ha una durata indicativa di 1200 rotoballe.

Selezione del numero di coltelli di trinciatura

Il meccanismo che permette la selezione del numero di coltelli di trinciatura è costituito da 2 banchi porta coltelli (ciascun banco potrà portare un differente numero di coltelli), che inseriti, abbinati o disinseriti, aumentano o diminuiscono rispettivamente, fino ad annullarla, la capacità trinciante dell'unità. L'unità trinciante a 25 coltelli, è realizzata con un banco da 12 ed un banco da 13 coltelli. L'unità trinciante a 15 coltelli, è realizzata con un banco da 7 ed un banco da 8 coltelli. Se non è necessaria la trinciatura del foraggio, l'operatore potrà optare per escludere entrambi i banchi di coltelli. Per i modelli McHale V6750 e V8950, la selezione dei banchi è attuabile solo dalla rotopressa, mentre, per il modello Fusion Vario, direttamente dalla cabina della trattore.

Fascia d'imballaggio singola

La fascia singola senza giunzioni, a tutta larghezza della camera di pressatura, permette di incrementare la pressione esercitata sul foraggio, ottenendo rotoballe di densità maggiore.

Le fasce senza giunzioni sono realizzate seguendo i massimi standard di qualità, intervallando strati plastici a strati di rinforzi sintetici.

Offrono il vantaggio di ridurre le perdite di prodotto dalla macchina, in particolare operando su erba medica o trinciati.

Forniscono inoltre una maggiore trazione rispetto all'architettura a tre fasce, garantendo la costanza della rotazione della rotoballa in formazione.

ISOBUS

L'interfaccia a protocollo ISOBUS permette la gestione diretta delle rotopresse tramite il pannello di controllo della trattore traente. E' disponibile come opzionale sulle rotopresse McHale V6750 e V8950.

Pneumatici in alternativa

Per soddisfare ogni esigenza degli utilizzatori finali, sono disponibili diverse opzioni di pneumatici in alternativa. Consultare al riguardo la seguente tabella riassuntiva

Macchina	Di serie	Opzione 1	Opzione 2
V6740	460/65/20	500/50/22.5	560/45/22.5
V6750	500/50/22.5	560/45/22.5	—
V8940	460/65/20	500/50/22.5	560/45/22.5
V8950	500/50/22.5	560/45/22.5	—
Vario	650/50/22.5	680/50/22.5	—

Trasmissione a 1000 rpm	Fascia singola	Ingrassaggio Ingrassaggio automatico	Integrazione ISOBUS	Pneumatici in alternativa	Impianto di frenatura	
					Idraulico	Pneumatico
Optional	Optional	N/A	N/A	500 / 50 / 22.5 560 / 45 / 22.5	Optional	Optional
Optional	Optional	Optional	Optional	560 / 45 / 22.5	Optional	Optional
Optional	N/A	N/A	N/A	500 / 50 / 22.5 560 / 45 / 22.5	Optional	Optional
Optional	N/A	Optional	Optional	560 / 45 / 22.5	Optional	Optional
Optional	Di serie	Di serie	N/A	680 / 50 / 22.5	Di serie	Optional



FUSION
VARIO



**UN OPERATORE. UNA TRATTRICE. DUE LAVORI.
AUMENTO DELL'EFFICIENZA**

SPECIFICHE



La McHale Fusion Vario è una rotopressa a camera variabile ad alta produttività, corredata di una fasciatrice ad anello verticale integrata, completamente automatica. La macchina beneficia di due brevetti, uno riguardante il sistema di trasferimento delle rotoballe, e l'altro inerente l'anello di avvolgimento verticale. La McHale Fusion Vario è dotata di molti **EQUIPAGGIAMENTI DI SERIE**

Pick up di raccolta da 2,1 metri a 5 ranghi portadenti	Rullo crimper	Pannello di controllo iTouch	Sistema di telecamere integrato
Sistema di sblocco del canale di alimentazione	Sistema a doppia trasmissione per la camera di pressatura	Unità di trinciatura a 15 coltelli con rotore per impieghi pesanti	Camera di pressatura a singola fascia senza giunture
Sensori di forma della rotoballa	Sistema di trasferimento rotoballe ad alta produttività brevettato	Anello di fasciatura verticale ad alta velocità di lavoro	Totale automatizzazione del processo

I VANTAGGI DI FUSION VARIO

RIDUZIONE DELLA MANODOPERA

L'adozione di una fasciatrice integrata comporta la necessità di una sola attrice per l'intero processo di imballaggio e fasciatura del prodotto. Richiede dunque un solo operatore, con la riduzione dei costi di manodopera che ne consegue.

UNA SOLA MACCHINA

La Fusion Vario di McHale offre la flessibilità tipica dalle macchine a camera variabile, ovvero la possibilità di produrre rotoballe di diverse dimensioni senza la necessità di tornare in azienda e sostituire il cantiere di lavoro.

RIDUZIONE DELLE PERDITE DI PRODOTTO

L'adozione della fascia singola nella camera di pressatura, riduce le perdite di raccolto rispetto all'architettura a tre fasce. Il sistema a singola fascia risulta molto performante nei casi in cui occorra imballare prodotti caratterizzati da una pezzatura fine.

ESCLUSIONE DELLA FASCIATURA

Quando non occorre ottemperare alla fasciatura delle rotoballe, la Fusion Vario di McHale si trasforma in un transporter, permettendo di utilizzare la postazione di fasciatura quale posizione di stoccaggio aggiuntiva.



Dimensione delle rotoballe

La Fusion Vario di McHale può produrre rotoballe di diametro compreso fra 0,6-1,68 metri. Nel caso si debba ottemperare alla fasciatura, il range di diametri si ridurrà all'intervallo 1-1,45 metri.

Non fasciate

Tutti i tipi di foraggio

0.6m

1.68m

Fasciate

Fieno/Insilati

1m

1.45m

CARATTERISTICHE UNICHE E PRODUZIONE PIU' ELEVATA

La Fusion Vario è una macchina unica che beneficia di ben due brevetti McHale

Sistema di trasferimento ad alta velocità

Quando la culla di trasferimento trasla la rotoballa verso l'anello di fasciatura, il rullo di avvolgimento più vicino alla camera di pressatura ruota, in modo da ridurre l'altezza che la rotoballa dovrà percorrere per raggiungere l'avvolgitore.

Il sistema consente un notevole risparmio dei tempi di lavoro, a tutto vantaggio della produttività della macchina.



SISTEMA DI FASCIATURA

In condizioni di lavoro normali, il processo di fasciatura risulta sempre concluso prima che la camera di pressatura espella una nuova rotoballa.



01 Due dispenser di pellicola da 750 mm

L'anello di avvolgimento verticale della Fusion Vario è dotata di due porta rotolo „dispenser“ di pellicola da 750 mm, che in coppia impiegano meno di 20 secondi per applicare 4 strati di pellicola, e circa 25 secondi per applicarne 6.



02 Caricamento della pellicola

I rotoli di pellicola possono essere caricati esclusivamente dal lato sinistro della macchina.

Dopo aver caricato il rotolo sul primo dispenser, l'operatore potrà azionare la rotazione dell'anello di fasciatura, in modo da portare il secondo dispenser ad arrestarsi in posizione di carico e procedere al caricamento dell'altro rotolo.



Rulli di avvolgimento

La McHale Fusion Vario può produrre rotoballe fasciate di diametro compreso fra 1 e 1,45 metri. Tale impostazione, attuata tramite il pannello di controllo iTouch, va ad agire sulla totalità dei parametri di fasciatura oltre che di pressatura, in particolare sui rulli di avvolgimento, che andranno a posizionarsi in modo da collocare la pellicola al centro della rotoballa.

Il sistema di controllo garantisce la costante e corretta sovrapposizione degli strati, con la conseguente massima uniformità di distribuzione della plastica di fasciatura sulla rotoballa.



03 *Sensori di rottura della pellicola*

I dispenser sono dotati di sensori di rottura che avvisano l'operatore, attraverso il pannello di controllo in cabina, se uno od entrambi hanno esaurito la pellicola.

Qualora un dispenser esaurisca la pellicola, la macchina continuerà ad ottemperare alla fasciatura in corso, rallentando automaticamente la velocità di rotazione dell'anello di avvolgimento ed incrementandone il numero di rotazioni, sfruttando così l'altro dispenser ancora operativo.



04 *Trattenuta e taglio della pellicola*

Durante l'ultima rotazione del ciclo di fasciatura, la pellicola è raccolta e trattenuta per il taglio in un unico punto.

Il sistema garantisce elevata affidabilità, anche in condizioni operative di umidità o elevate temperature.

PANNELLO DI CONTROLLO ITOUCH

Il McHale "iTouch System" è un moderno pannello di controllo dotato della più recente tecnologia touch screen. L'iTouch vanta un ampio schermo a colori da 7", protetto da una carcassa caratterizzata da una grande robustezza. iTouch permette all'operatore di monitorare tutti i parametri della macchina, ed ove permesso, di agire sugli stessi.

Il pannello di controllo iTouch, dotato di uno schermo touch screen a colori da 7", è di serie sul modello Fusion Vario. Specificatamente sviluppato per essere di facile comprensione ed utilizzo, grazie alla sua veste grafica ed alle sue icone, permette di monitorare tutte le impostazioni e funzioni della macchina.



Pressatura e fasciatura totalmente automatiche

Il pannello di controllo i Touch, se combinato con il sistema di rilevamento del carico operativo sulla Fusion Vario, è in grado di governare in modo completamente automatico le operazioni di pressatura e fasciatura.

Parametri di lavoro a portata di mano

Il pannello di controllo iTouch permette la regolazione della densità di pressatura delle rotoballe direttamente dal posto di guida della trattrice. Analogamente, è possibile impostare il numero di strati di avvolgimento della pellicola di fasciatura, come il valore di allungamento da applicare alla rete di legatura nella camera di imballaggio.

Gestione in automatico dei coltelli di trinciatura

La funzione di gestione automatica dei banchi porta coltelli, consente alla rotopressa di trinciare il prodotto fino al completamento della rotoballa. Completata la pressatura e la legatura, in automatico saranno abbassati i banchi di coltelli precedentemente impegnati, al fine di agevolare la formazione del nucleo della rotoballa successiva.

Telecamere integrate

Fusion Vario è equipaggiata di serie con una telecamera per la visualizzazione dell'area di fasciatura, direttamente integrata nel pannello di controllo iTouch.

L'operatore potrà visualizzare l'immagine in continuo, o farla apparire su condizione solo in momenti predeterminati, quali ad esempio nelle fasi di trasferimento della rotoballa fra la rotopressa e la fasciatrice.



Tramite il pannello di controllo iTouch l'operatore può anche selezionare:

L'inserimento ed il disinserimento dei banchi porta coltelli dell'unità di trinciatura

Il comando per scaricare a terra o trattenere la rotoballa fasciata

L'inibizione della fase di fasciatura

L'allarme lubrificante

Molteplici opzioni legate alle fasi di trasferimento delle rotoballe

Arresto delle funzioni

Legatura, trasferimento della rotoballa, fasciatura e scarico in automatico, possono essere arrestate con facilità dall'operatore qualora se ne presenti la necessità.

Pre e post fasciatura

Fusion Vario dispone di un ciclo di pre-post fasciatura che permette alla rotoballa di rotolare brevemente subito prima e subito dopo tale fase, al fine di assicurare la corretta legatura della rete e la sua corretta fasciatura plastica.

Applicatore di additivi

Il pannello di controllo iTouch prevede un'uscita dedicata per la gestione di un eventuale applicatore di additivi. Il comando di erogazione sarà attivo con la PTO della trattore inserita, tranne che nelle fasi di legatura e trasferimento della rotoballa verso la fasciatrice, per evitare sprechi di additivo.

Sempre a tal fine, è disponibile un ulteriore kit di gestione che permette di rilevare la posizione del pick up di raccolta, inibendo l'erogazione di additivo a pick up sollevato.

Velocità di espulsione della rotoballa

Per le attività operative su terreni difficili, è possibile regolare dal pannello di controllo la velocità di scarico/espulsione della rotoballa dalla fasciatrice.

Comando dei bracci di espulsione

Il pannello di controllo permette di governare i bracci di espulsione posteriori, per provvedere al loro corretto posizionamento durante le fasi di trasporto/trasferimento. La sensoristica di bordo, non permetterà l'avvio della pressatura e della fasciatura senza che i bracci siano stati ricollocati nelle loro posizioni di lavoro.

Archiviazione dei lavori

Il pannello di controllo iTouch, oltre alla gestione della rotopressa e della fasciatrice nel loro complesso, permette ulteriori funzioni di archiviazione imprescindibili per l'agricoltura moderna. Tutti i sistemi iTouch implementano un

database integrato per la gestione dei campi/clienti, in grado di memorizzarne i dati principali di pressatura e fasciatura. Potranno essere archiviati fino a 10 lavori, con informazioni quali il nome del campo/cliente, il numero di rotoballe avvolte/non

avvolte, ed il numero di rotoballe trinciate/non trinciate.

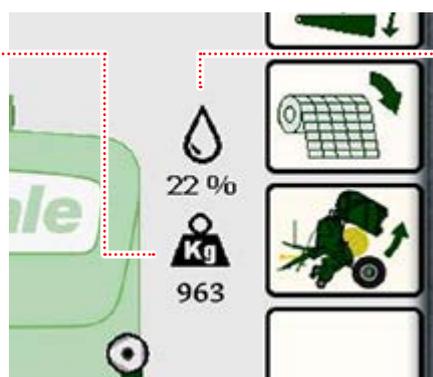
Le informazioni risultano facilmente consultabili direttamente tramite lo schermo iTouch da 7".



Sistema di pesatura delle rotoballe

Se la macchina è equipaggiata di sistema di pesatura, opzionale, iTouch (con l'apposita icona) visualizzerà il peso della singola rotoballa direttamente sulla sua schermata principale.

iTouch registrerà inoltre il progressivo del peso, oltre che una media per rotoballa da memorizzare nel profilo di campo/cliente.



Rilevazione dell'umidità

Se la macchina è equipaggiata di sistema per la rilevazione dell'umidità del prodotto, opzionale, iTouch (con l'apposita icona) visualizzerà il valore di umidità istantaneo registrato nella camera di pressatura.

A formazione della rotoballa completata, prima della sua legatura, iTouch calcolerà e visualizzerà il valore medio dei valori di umidità precedentemente registrati.

La media delle umidità, verrà memorizzata nel profilo di campo/cliente.



McHale

Fusion
VARIO

GAMMA ROTOPRESSE A CAMERA VARIABILE DATI TECNICI

	V6 740	V8 940	V6 750	V8 950	FUSION VARIO
CAMERA DI PRESSATURA					
Diametro rotoballe	0,6–1,68 m (2'-5'6")	0,6 m–1,9 m (2'-6'3")	0,6–1,68 m (2'-5'6")	0,6–1,9 m (2'-6'3")	0,6–1,68 m (2'-5'6")
Larghezza rotoballe	1,23 m (4')		1,23 m (4')		1,23 m (4')
Rullo di alimentazione	Rotore di alimentazione		Rotore di alimentazione a 15 coltelli		Rotore di alimentazione a 15 coltelli
Numero di fasce	3		3		1
UNITA' DI TRINCIATURA					
Numero di coltelli	0		15		15
Pezzatura di taglio teorica	N/A		65mm		65mm
Protezione coltelli	N/A		Idraulica		Idraulica
Disabilitazione banchi di coltelli	N/A		Idraulica dalla cabina		Idraulica dalla cabina
Sblocco in caso d'ingolfamento	Apertura del canale di alimentazione		Apertura del canale di alimentazione		Apertura del canale di alimentazione
PICK-UP					
Larghezza di raccolta	2100 mm (6'11")		2100 mm (6'11")		2100 mm (6'11")
Barre portadenti	5 (6 nel modello senza cams)		5 (6 nel modello senza cams)		5 (6 nel modello senza cams)
Spaziatura fra i denti	70 mm		70 mm		70 mm
Protezione per raccolta in andane di basso volume	Di serie		Opzionale		Opzionale
Rullo crimper	Opzionale		Di serie		Di serie
Ruote di sostentamento pick up (pneumatiche)	Di serie		Di serie		Di serie
LEGATURA					
Gestione	Automatico o Manuale		Automatico o Manuale		Automatico o Manuale
Sistema di legatura	Rete ad alte prestazioni		Rete ad alte prestazioni		Rete ad alte prestazioni
Rotoli di rete stoccabili	1 + 2 di scorta		1 + 2 di scorta		1 + 2 di scorta
Regolazioni	Dalla cabina di guida		Dalla cabina di guida		Dalla cabina di guida
TRASMISSIONE					
Riduttore	Ripartizione della trasmissione primaria		Ripartizione della trasmissione primaria		Ripartizione della trasmissione primaria
Protezione trasmissione primaria	Frizione a cam		Frizione a cam		Frizione a cam
Protezione pick-up	Frizione a slittamento		Frizione a slittamento		Frizione a slittamento
Lubrificazione	Continuo		Continuo		Continuo
Camera di pressatura	Trasmissione primaria		Doppia trasmissione		Doppia trasmissione
CONTROLLO E REGOLAZIONI					
Pannello di controllo	Expert Plus		Expert Plus		iTouch
Gestione del processo	Semi automatico		Semi automatico		Automatico
Regolazione densità di pressatura	Dalla cabina di guida		Dalla cabina di guida		Dalla cabina di guida
Regolazione diametro rotoballa	Dalla cabina di guida		Dalla cabina di guida		Dalla cabina di guida
Telecamera integrata	N/A		N/A		1x In-built Camera
ALTRE CARATTERISTICHE					
Assale	Fissaggio ruote ad 8 prigionieri		Fissaggio ruote ad 8 prigionieri		Fissaggio ruote ad 8 prigionieri
Freni	Opzional: idraulico / pneumatico		Opzional: idraulico / pneumatico		Standard: Hydraulic (Option: Air)
Pneumatici di serie	460/65-20		500/50-22.5		650/50-22.5
Pneumatici in alternativa	500/50-22.5 o 560/45-22.5		560/45-22.5		680/50-22.5
Pedana di espulsione	Di serie	Regolabile	Di serie	Regolabile	N/A
Braccetti di espulsione	N/A		N/A		Opzionale
Kit illuminazione stradale	Di serie		Di serie		Di serie
DIMENSIONI E PESI					
Lunghezza	4,8 m * (15'9")	5,1 m * (16'9")	4,8 m * (15'9")	5,1 m * (16'9")	6,3 m (20'8")
Larghezza	2,54 / 2,58 * (8'4" / 8'6")	2,58 / 2,62 * (8'6" / 8'7")	2,54 / 2,58 * (8'4" / 8'6")	2,58 / 2,62 * (8'6" / 8'7")	2,94 m (9'8")
Altezza	2,75 m (9')	3,12 m (10'3")	2,75 m (9')	3,12 m (10'3")	3,3 m (10'10")
Peso	4,430 kg * (9,766 lbs)	4,740 kg * (10,450 lbs)	4,540 kg * (10,009 lbs)	4,850 kg * (10,692 lbs)	6,500 kg * (14,330 lbs)
TRATTRICE TRAEENTE					
Portata idraulica (minima)	30 litri/min a 180 bar		30 litri/min a 180 bar		45 litri/min a 180 bar
Predisposizioni idrauliche	2 deviatori a doppio effetto 1 ritorno a flusso libero		2 deviatori a doppio effetto 1 ritorno a flusso libero		A centri aperti, a centri chiusi o proporzionale
Alimentazione elettrica	12 Vcc, 20 Amp		12 Vcc, 20 Amp		12 Vcc, 20 Amp
Potenza alla PTO (minima)	55 kW (73 hp)		60 kW (80 hp)		85kW (114 hp)

* In funzione dell'allestimento

A Solo per la gamma **V8**

A Specifiche superiori rispetto ai modelli **V6740** e **V8940**

A Solo per il modello **Fusion Vario**



McHale

Ballinrobe,
Co. Mayo,
Ireland

T. 353 (0) 94 95 20300
F. 353 (0) 94 95 20356
E. sales@mchale.net

WWW.MCHALE.NET

Distribuito da:

ESCLUSIONI DI RESPONSABILITA': Questa brochure è stata realizzata per essere diffusa a livello mondiale. Per la politica di miglioramento continuo dei suoi prodotti, McHale si riserva il diritto di modificare dati e specifiche tecniche e costruttive rispetto a quanto qui riportato, senza alcun preavviso. Poiché le macchine sono esportate in molti Paesi, qui si riportano informazioni, immagini e descrizioni di carattere generale. Con tale spirito, informazioni, immagini e descrizioni devono necessariamente essere presi come indicativi. Potrebbero infatti includere equipaggiamenti non previsti per il Paese d'esportazione del lettore. Per ulteriori informazioni, si prega di consultare il proprio rivenditore o distributore locale.