

McHale

PROPEL

GAMA
PRZETRZĄSACZY



PROPEL
M6-770



PROPEL
T8-1020



PROPEL
T10-1260

WWW.MCHALE.NET

Profesjonalny wybór



TRZY MODELE GAMA DOSTOSOWANA DO TWOICH POTRZEB

Przez ostatnią dekadę, maszyny firmy McHale pracowały na 6 kontynentach w najtrudniejszych warunkach na świecie.

Firma McHale zyskała renomę jako dostawca zaawansowanych maszyn rolniczych, wyróżniających się wyjątkową wydajnością, zapewniających komfort operatora oraz wysoką wartość przy dalszej odsprzedaży. Bazując na swojej bogacie ofercie maszyn do zbioru zielonek, firma McHale wprowadza teraz na rynek innowacyjną linię przetrząsaczy ProPel.

Przetrząsacze ProPel to idealne maszyny do podnoszenia i przetrząsania nawet najcięższych plonów. Pozwala to uzyskać najlepszej jakości paszę w jak najkrótszym czasie. Przetrząsacze McHale udowodniły, że są mocnymi i solidnymi maszynami, cechującymi się dużą wydajnością i niezawodnością w każdych warunkach.

Gama przetrząsaczy McHale ProPel składa się z **3 modeli**:

McHale ProPel
M6-770
Zawieszany

McHale ProPel
T8-1020
Ciągany

McHale ProPel
T10-1260
Ciągany

PROPEL M6-770

MCHALE PROPEL M6-770 to łatwy w manewrowaniu, 6-wirnikowy przetrząsacz zawieszany o szerokości roboczej **7,7 M**. Doskonale dopasowanie do ukształtowania terenu i stabilność nawet na najbardziej nierównym podłożu zapewnia skuteczne przetrząsanie. 7 podwójnych hakowych palców na każdym wirniku chwyta plon i równomiernie go rozprowdza, w celu uzyskania możliwie najlepszego suszenia.

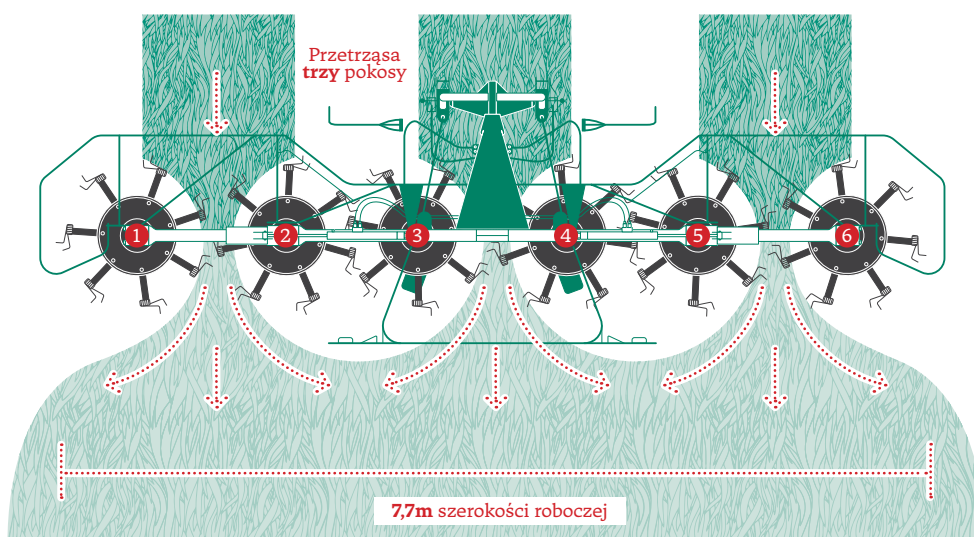
Zawieszany — **M6-770**
Sześć wirników — 7,7m szerokości roboczej



Ciągany — **T8-1020**
Ośiem wirników — 10,2m szerokości roboczej



Ciągany — **T10-1260**
Dziesięć wirników — 12,6m szerokości roboczej



01 SZEROKOŚĆ ROBOCZA
7,7m

02 LICZBA WIRNIKÓW
6

03 ŚREDNICA WIRNIKA
1,58m

04 LICZBA PALCÓW
NA WIRNIK
7

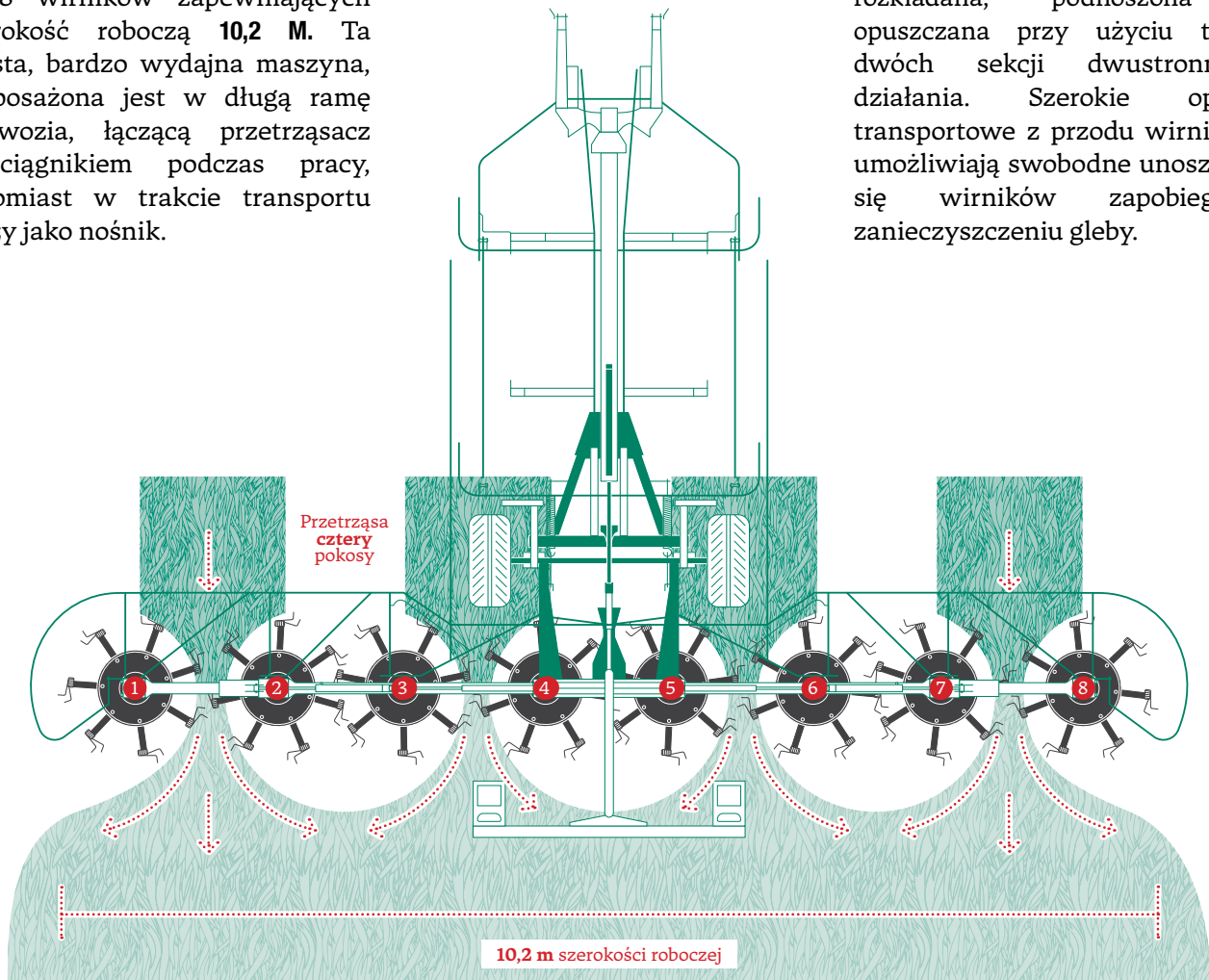
05 WYMAGANA MOC
45 kW (60 KM)

06 PODŁĄCZENIE
TUZ (Kat. II)

PROPEL T8-1020

MCHALE PROPEL T8-1020 to przyczepiany przetrząsacz o wysokiej wydajności, wyposażony w 8 wirników zapewniających szerokość roboczą **10,2 M**. Ta prosta, bardzo wydajna maszyna, wyposażona jest w długą ramę podwozia, łączącą przetrząsacz z ciągnikiem podczas pracy, natomiast w trakcie transportu służy jako nośnik.

Maszyna jest mocowana za pomocą 2-punktowego układu zawieszenia i może być łatwo rozkładana, podnoszona i opuszczana przy użyciu tylko dwóch sekcji dwustronnego działania. Szerokie opony transportowe z przodu wirników umożliwiają swobodne unoszenie się wirników zapobiegając zanieczyszczeniu gleby.



01 SZEROKOŚĆ ROBOCZA
10,2m

02 LICZBA WIRNIKÓW
8

03 ŚREDNICA WIRNIKA
1,58m

04 LICZBA PALCÓW
NA WIRNIK
7

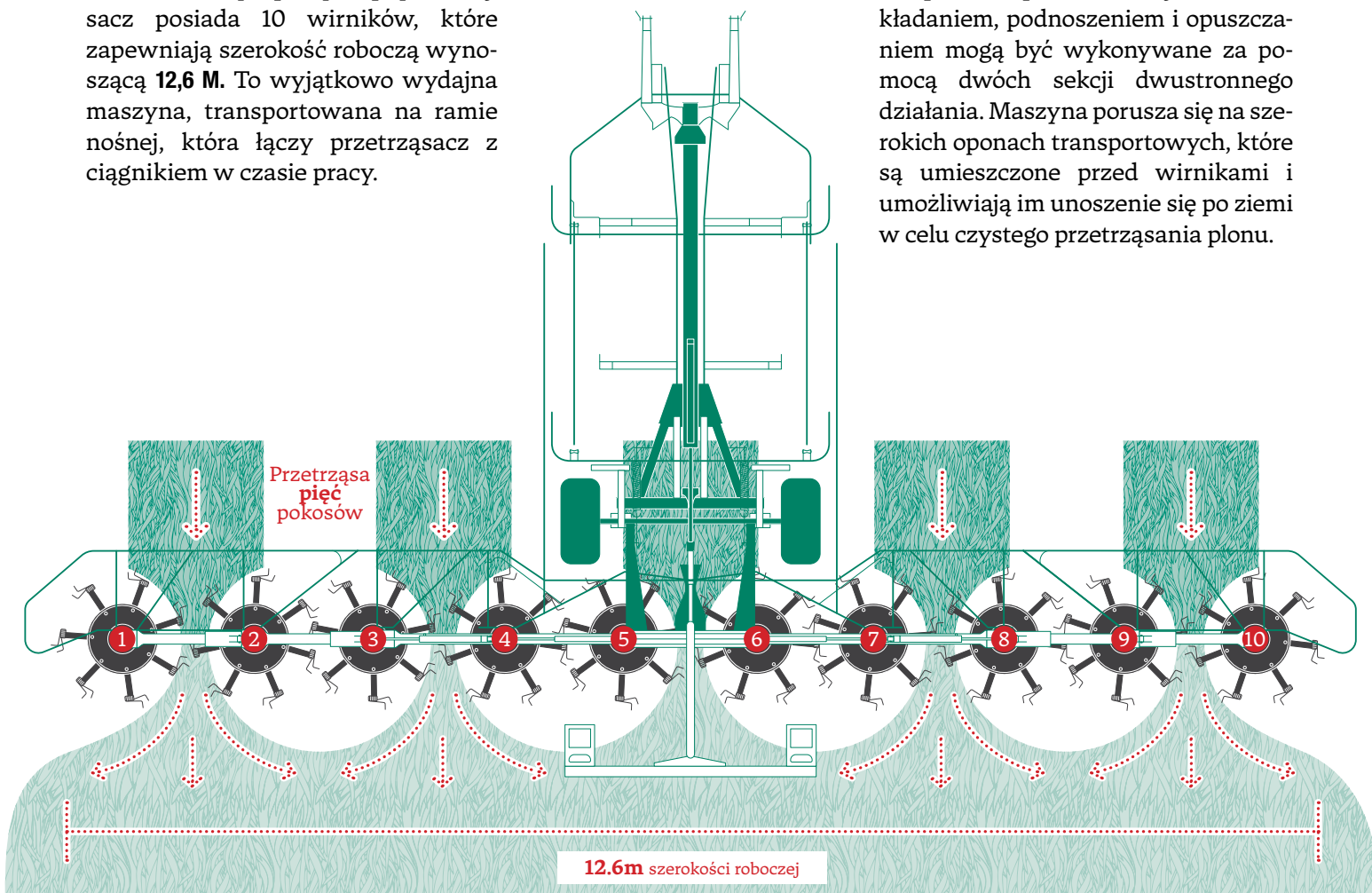
05 WYMAGANA MOC
45 kW (60 KM)

06 PODŁĄCZENIE
Dolny podnośnik Kat. II

PROPEL T10-1260

MCHALE PROPEL T10-1260 jest największym modelem dostępnym w ofercie. Ten przyczepiany przetrząsacz posiada 10 wirników, które zapewniają szerokość roboczą wynoszącą **12,6 M**. To wyjątkowo wydajna maszyna, transportowana na ramie nośnej, która łączy przetrząsacz z ciągnikiem w czasie pracy.

Dwupunktowy układ zawieszenia łączy przetrząsacz z ciągnikiem, a wszystkie czynności związane z rozkładaniem, podnoszeniem i opuszczaniem mogą być wykonywane za pomocą dwóch sekcji dwustronnego działania. Maszyna porusza się na szerokich oponach transportowych, które są umieszczone przed wirnikami i umożliwiają im unoszenie się po ziemi w celu czystego przetrzäsania plonu.



01 SZEROKOŚĆ ROBOCZA
12,6 m

02 LICZBA WIRNIKÓW
10

03 ŚREDNICA WIRNIKA
1,58m

04 LICZBA PALCÓW
NA WIRNIK
7

05 WYMAGANA MOC
50 kW (67 KM)

06 PODŁĄCZENIE
Dolny podnośnik Kat. II

KOZIOŁ ZAWIESZENIA

Gama przetrząsaczy McHale ProPel jest wyposażona w koziół zaprojektowany z myślą o **WYTRZYMAŁOŚCI I ZWROTNOŚCI**.

Centralny punkt zawieszenia w modelu **McHale ProPel M6-770** łączy koziół z podwoziem, co zapewnia skuteczne utrzymanie maszyny w linii pracy na zboczach. Obrót maszyny za kozłem zawieszenia pozwala na łatwe manewrowanie i zwiększa stabilność zarówno podczas pracy jak i w transporcie.

Przetrząsacze zaczepiane **McHale ProPel T8-1020** i **T10-1260** są sprzęgane z ciągnikiem za pomocą 2-punktowego łącznika dolnego, który zmniejsza całkowitą długość maszyny. Obracając maszynę za kozłem zawieszenia, podąża ona bardzo blisko ciągnika, co jest korzystne przy poruszaniu się w trudno dostępnych obszarach.



UKŁAD NAPĘDOWY

WYTRZYMAŁY UKŁAD NAPĘDOWY jest standardowo montowany we wszystkich maszynach z gamy przetrząsaczy McHale ProPel.

Moc przekazywana jest na wirniki za pomocą wytrzymałego układu napędowego ze smarowanymi, uniwersalnymi przegubami, które zapewniają bezpośrednie i równomierne przenoszenie mocy w każdych warunkach pracy. Układ napędowy jest zabezpieczony sprzęgłem przeciążeniowym, co zwiększa niezawodność i trwałość w przypadku napotykania przeszkód czy przeciążenia maszyny.

Aby zapewnić doskonałe i długotrwałe działanie, przekładnie wykonane są z odlewów i szczelnie zamknięte. Układ napędowy jest wyposażony w elastyczne przeguby ułatwiające składanie przetrząsacza we wszystkich pozycjach. Przeguby są łatwo dostępne do smarowania i konserwacji, pozostają czyste i wolne od nagromadzonych plonów.



WIRNIKI

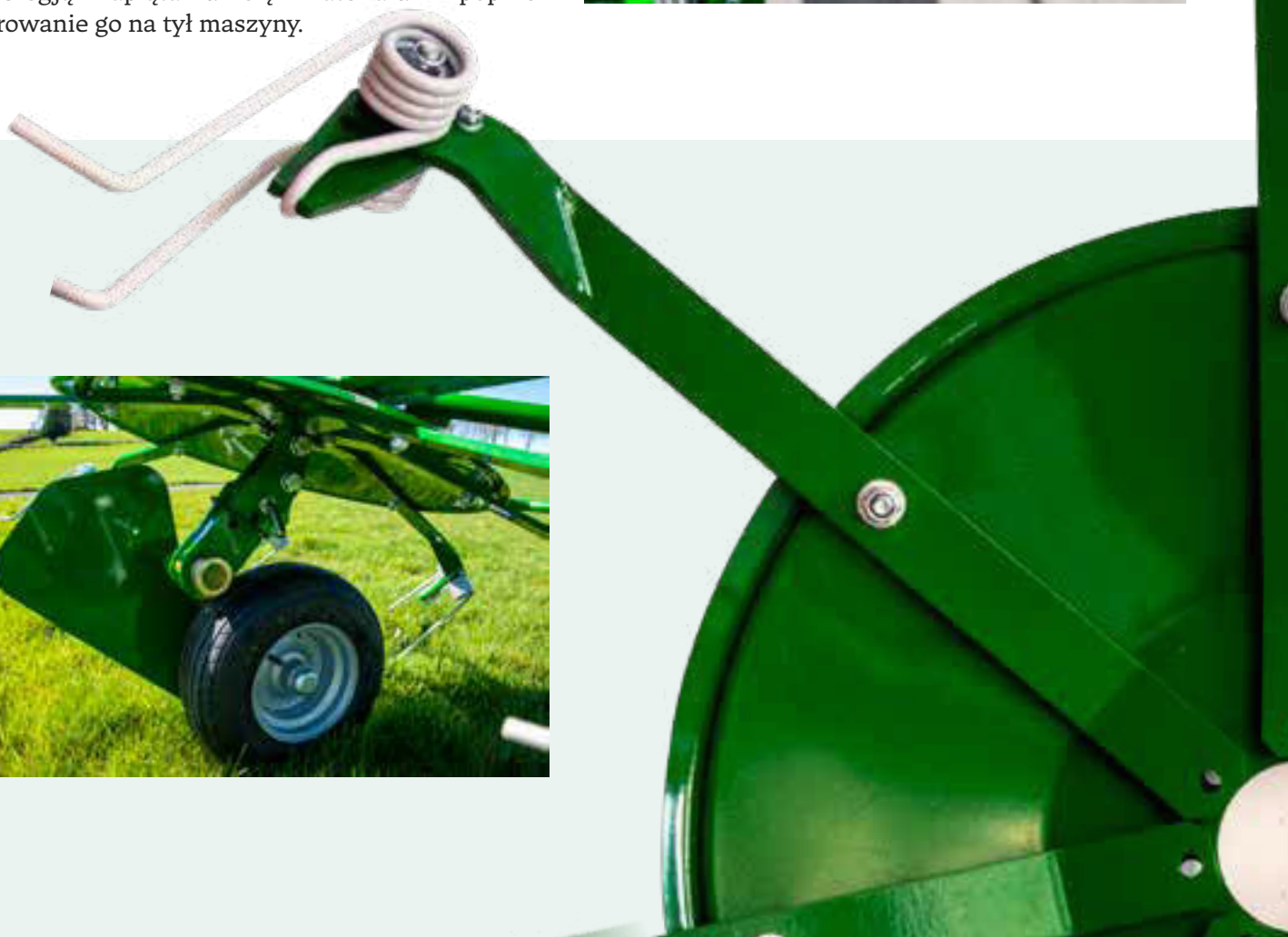
Wirniki o średnicy 1,58 m są montowane we wszystkich przetrząsaczach firmy McHale. Każda karuzela wyposażona jest w 7 ramion z podwójnie zagiętymi palcami hakowymi, zapewniającymi **CZYSZTE I RÓWNOMIERNE PODNOSZENIE ORAZ ROZPROWADZANIE PŁONÓW**.

Dwie istotne regulacje zapewniające doskonałe przetrząsanie to kąt i wysokość wirnika. **Regulacja kąta** wirnika odbywa się poprzez zmianę położenia kółek podpierających wirnik. Operatorzy mają do wyboru 5 pozycji ustawienia kąta (od 10° do 17°), co eliminuje ryzyko zanieczyszczenia i umożliwia przetrząsanie dostosowane do określonych rodzajów i warunków upraw.

Wysokość rotora można łatwo regulować w przetrząsaczach zawieszanych poprzez skrócenie lub wydłużenie cięgiła. W przypadku maszyn ciągnionych wysokość rotora reguluje się poprzez obroty korby.

Dzięki dużej średnicy wirników, pracują one przy stosunkowo niskich obrotach. Szeroki łuk i wolniejsze obroty zapewniają więcej czasu zarówno na podniesienie, jak i uwolnienie płonów przez palce, w efekcie maksymalizuje to unoszenie płonu i pozwala na równomierne rozrzucenie go na jeszcze większą odległość.

Deflektory umieszczone przy kółkach wirników zapobiegają zaplątaniu się materiału poprzez skierowanie go na tył maszyny.



PALCE

Wszystkie przetrząsacze z serii McHale ProPel są wyposażone w **PODWÓJNE HAKOWE PALCE**, aby zapewnić czyste podnoszenie całego materiału oraz **RÓWNOMIERNE ROZŁOŻENIE GO NA POLU**.

Dzięki hakowemu kształtowi palca o średnicy 9 mm wykonanego ze stali o podwyższonej wytrzymałości, plon jest rozkładany wysoko, równomiernie i daleko za maszyną, pozostawiając glebę czystą i zapewniając jednolite rozłożenie plonu do dalszego suszenia.

Hakowe palce dobrze sprawdzają się podczas przetrząsania mokrych i ciężkich plonów, ponieważ chwytają cały plon, rozrzucając go dalej, co powoduje, że ląduje on na wierzchu bardziej suchego plonu, znacząco poprawiając jakość paszy.

Profil palców zapobiega uszkodzeniu gleby i zanieczyszczeniu pokosu.

Elastyczność zębów umożliwia dostosowanie pozycji wirnika do bardziej agresywnego kąta nachylenia dla poprawy procesu przetrząsania, co skutkuje mniejszym uszkodzeniem gleby, mniejszym zanieczyszczeniem plonu i szybszym wzrostem trawy.



PODWOZIE

Centralna rama w kształcie litery V we wszystkich przetrząsaczach zawieszanych marki McHale zapewnia solidną i stabilną pozycję podczas pracy jak i transportu. To rozwiązanie umożliwia sprawne kierowanie przetrząsaczem podczas pracy na polu i automatycznie blokuje się do transportu.

Maszyny McHale ProPel T8-1020 i T10-1260 są wyposażone w ciągnięte podwozie, które podczas transportu pełni funkcję ramy nośnej. Podczas pracy na polu, podwozie porusza się na szerokich oponach umieszczonych przed wirnikami, aby je podeprzeć. To również pozwala wirnikom działać niezależnie, bez zakłóceń spowodowanych podniesionymi kołami lub innymi mechanizmami transportu drogowego, które na polu nie są potrzebne.



TRANSPORT

McHale ProPel M6-770 składa się pionowo, osiągając wysokość 3,8 m, co zapewnia kompaktową pozycję do transportu drogowego.

McHale ProPel T8-1020 i T10-1260 można szybko i starannie złożyć na podwozie o szerokości transportowej poniżej 3 m. Nisko położony środek ciężkości i 6-szypilkowa oś zapewniają wygodny, szybki i stabilny transport z prędkością do 40 km/h.

Wszystkie maszyny z gamy przetrząsaczy McHale ProPel są standardowo wyposażone w światła drogowe i tablice ostrzegawcze.



KIEROWANIE

Nasza gama przetrząsaczy została zaprojektowana w celu zapewnienia maksymalnego kopiowania terenu, unikania najeżdżania na nierówności i zapewnienia równomiernego, spójnego przetrząsania we wszystkich kierunkach.

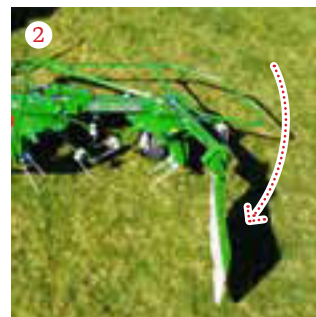
Aby to osiągnąć, przetrząsacze zawieszane McHale ProPel M6-770 są wyposażone w amortyzatory oscylacyjne i solidny układ kierowniczy, żeby podążać za ciągnikiem na zakrętach i zapewnić stabilną oraz niezawodną pracę podczas procesu przetrząsania.

W modelach ciągniętych 2-punktowy układ dolnego zawieszenia spełnia podobną funkcję podczas transportu drogowego i pracy w polu, gdy przetrząsacz z tyłu płynnie pokonuje ciasne zakręty.



SYSTEM KONTROLI NA UWROCIACH

Podczas przetrząsania na uwrociach lub wokół przeszkód opcjonalny system zarządzania na uwrociach może być hydraulicznie składany przez operatora w kabinie. Umożliwia to przetrząsaczowi pracę na pełnej szerokości roboczej przez cały czas, przy jednoczesnym zachowaniu łatwości zgrabiania. Podczas pracy z sianem system może również wskazywać, które obszary zostały już przetrząśnięte.



GAMA PRZETRZĄSACZY PROPEL TABELA TECHNICZNA

	PROPEL M6-770	PROPEL T8-1020	PROPEL T10-1260
WYMIARY I WAGA			
Długość transportowa	2,55 m	5,8 m	5,8 m
Szerokość transportowa	2,9 m	2,99 m	2,99 m
Wysokość transportowa	3,7 m	2,6 m	2,6 m
Waga	1 270 kg	2 605 kg	3005 kg
PODŁĄCZENIE			
Minimalna wymagana moc	45 kW (60 KM)	45 kW (60 KM)	50 kW (67 KM)
Podłączenie	Zawieszany - TUZ KAT. II	Podnośnik Kat. II	Podnośnik Kat. II
Zalecana prędkość WOM	480 obr./min (WOM SAE 6-wypustowy)	480 obr./min (WOM SAE 6-wypustowy)	580 obr./min (WOM SAE 6-wypustowy)
Oświetlenie	Gniazdo 12 V / 7-pinowe	Gniazdo 12 V / 7-pinowe	Gniazdo 12 V / 7-pinowe
Układ hydrauliczny	2 sekcje dwustronnego działania	1 sekcja jednostronnego działania i dwie sekcje dwustronnego działania (1 z wolnym spływem)	1 sekcja jednostronnego działania i dwie sekcje dwustronnego działania (1 z wolnym spływem)
Minimalny przepływ oleju	20 l/min przy 180 bar	20 l/min przy 180 bar	20 l/min przy 180 bar
SPECYFIKACJA MASZyny			
Liczba wirników	6	8	10
Średnica wirnika (łącznie z palcami)	1,58 m	1,58 m	1,58 m
Szerokość robocza	7,7 m	10,2 m	12,6 m
Liczba ramion z palcami	7 (na wirnik)	7 (na wirnik)	7 (na wirnik)
Opony podwozia (380/55-17)	-	2	2
Opony wirnika (170/60-8)	6 (1 na wirnik)	8 (1 na wirnik)	10 (1 na wirnik)
WYPOSAŻENIE OPCJONALNE			
Zapasowe koło wirnika	Opcja	Opcja	Opcja
System kontroli na uwrociach	Opcja	Opcja	Opcja

Wyższa specyfikacja w porównaniu do M6-770

Wyższa specyfikacja w porównaniu do ProPel T8-1020





M-Hale

Ballinrobe,
Co. Mayo,
Irlandia
F31 K138

T. 353 (0) 94 95 20300
F. 353 (0) 94 95 20356
E. sales@mchale.net

WWW.MCHALE.NET

Dostarczone przez:

ZRZECZENIE ODPOWIEDZIALNOŚCI: Niniejsza literatura jest przeznaczona do obiegu ogólnowiatowego. Ze względu na ciągłą politykę ulepszania produktu, zastrzegamy sobie prawo do zmiany specyfikacji i konstrukcji bez uprzedzenia. Ponieważ maszyny są eksportowane do wielu różnych krajów, podano ogólne informacje, zdjęcia i opisy; należy je traktować jako przybliżone i mogą one obejmować wyposażenie opcjonalne, które nie jest częścią standardowej specyfikacji. W celu uzyskania dalszych informacji prosimy o kontakt z lokalnym dealerem lub dystrybutorem.