

McHale

SERIA PRAS ZMIENNIKOMOROWYCH



WWW.MCHALE.NET

Profesjonalny wybór

SERIA PRAS ZMIENNOKOMOROWYCH MCHALE

W rolnictwie w ostatnich czasach kładzie się ogromny nacisk na obniżenie kosztów i zwiększenie wydajności. McHale opracowuje specjalistyczne i niezawodne maszyny, aby sprostać tym wyzwaniom.

Przez ostatnią dekadę prasy zmiennokomorowe McHale pracowały w trudnych warunkach na 6 kontynentach. Zyskały one uznanie dzięki wysokiej wydajności, zwiększonemu komfortowi operatora i wysokiej wartości odsprzedaży.

SPIS TREŚCI

Wstęp	1 - 4
SERIA PRAS ZMIENNOKOMOROWYCH	5 - 8
Wewnętrzna budowa	9 - 10
Podbieracz Profi-Flo	11 - 14
Rotor / Przekładnia dzielona	15 - 16
Zespół tnący	17 - 18
Opuszczana podłoga	19 - 20
Komora prasująca	21 - 23
Smarowanie łożysk i łańcuchów	24
Aparat do siatki	25 - 26
Sterowniki	27 - 32
V6740 - Prasa bez noży	35 - 36
V6750 - Prasa z nożami	37 - 38
V6760 - W pełni automatyczna prasa zwijająca	39 - 40
V8940 - Prasa bez noży, z powiększoną komorą	41 - 42
V8950 - Prasa z nożami, z powiększoną komorą	43 - 44
V8960 - W pełni automatyczna prasa zwijająca z powiększoną komorą	45 - 46
ZINTEGROWANA PRASOWIJARKA	47 - 52
Standardowa specyfikacja	48
Obwiązywanie folią	49 - 50
Patenty / System owijania	51 - 52
OPCJE DODATKOWE	53 - 54
SPECYFIKACJA TECHNICZNA	55 - 56



RODZINNA FIRMA OBECNA NA CAŁYM ŚWIECIE



Firma McHale została założona przez Padraica i Martina McHale w połowie lat 80. na zachodzie Irlandii i od tego czasu przekształciła się w
GLOBALNEGO LIDERA W PRODUKCJI SPRZĘTU DO ZBIORU ZIELONEK.

W 1976 roku Padraic otworzył punkt sprzedaży maszyn rolniczych, a później dołączył do tego przedsięwzięcia młodszy brat Martin. Z tego punktu handlowego, który istnieje do dziś, rozwinęła się firma produkcyjna.

Od samego początku Padraic zajmował się projektowaniem i produkcją maszyn, podczas gdy Martin zajmował się sprzedażą i marketingiem. Chociaż od tego czasu firma znacznie się rozwinęła, obaj bracia nadal aktywnie się w nią angażują i nadal zarządzają tymi obszarami.

Po wyprodukowaniu wycinaków do kiszonki i szeregu urządzeń do pompowania gnojowicy, w 1987 roku firma McHale wyprodukowała swoją pierwszą owijkarkę do bel okrągłych. Następnie Martin rozwinął sieć dealerów i importerów, która rozszerzyła się do 55 krajów na całym świecie.

Ponad 90% produkowanych maszyn McHale przeznaczonych jest na rynek eksportowy, a wielu z tych dealerów i importerów współpracuje z McHale od ponad 30 lat.

McHale produkuje obecnie szeroką gamę produktów, ze szczególnym uwzględnieniem maszyn do użytków zielonych. Gama produktów McHale obejmuje teraz:

- Kosiarki
- Przetrzęsacze
- Zgrabiarki
- Prasoowijarki
- Prasy stałokomorowe
- Prasy zmiennokomorowe
- Owijkarki do bel okrągłych
- Owijkarki do bel kwadratowych
- Ścielarki
- Chwytaaki i przecinaki do bel



Padraic i Martin McHale w 1990 r. (powyżej) i 2019 r. (poniżej)



Globalna produkcja



Obecnie McHale posiada dwa zaawansowane zakłady produkcyjne. **Obie fabryki wykorzystują najnowsze technologie laserowe, CNC i robotyczne.** Wszystkie produkty są pokrywane przy użyciu **zaawansowanych systemów E-Coat i Powder.**

W miarę jak produkt jest budowany na liniach montażowych, przeprowadzane są rygorystyczne kontrole jakości. Każda kompletna maszyna jest uruchamiana, kalibrowana i testowana przed eksportem do jednego z ponad 55 krajów świata.



Badania i Rozwój



Dział Badań i Rozwoju został założony w 1994 roku i nadal jest prowadzony przez Padraica, który zbudował wokół siebie światowej klasy zespół inżynierów.

Wszystkie maszyny przechodzą **rygorystyczny 3-letni okres testów**, zanim zostaną wprowadzone do sprzedaży. Podczas etapu projektowania i rozwoju maszyny poddawane są kompleksowemu testowaniu przez użytkowników w różnych częściach świata.

Obecnie **ponad 10% pracowników** jest zaangażowanych w rozwój nowych produktów.

Wsparcie produktu



Nasz specjalnie **wyszkolony zespół inżynierów serwisowych** jest dostępny cały czas, aby znaleźć odpowiednie rozwiązania dla Ciebie i Twojej firmy.

Ponadto zapewniamy seriwsantom od naszych dealerów i importerów szkolenia teoretyczne i praktyczne, aby dostarczyć **wysokiej jakości wiedzę i opiekę** nad Tobą, Twoją maszyną i Twoją firmą. Jesteśmy wykwalifikowani i wyposażeni w niezbędną wiedzę i narzędzia, a naszym celem jest zapewnienie ciągłości działania Twojej firmy.



Części zamienne



Mając w magazynie wszystkie części do maszyn McHale, naszym celem jest **dostarczenie oryginalnych części i komponentów**, które są specjalnie dopasowane do Twojej maszyny.

Firma McHale posiada w swojej ofercie szeroki zakres części do maszyn wyprodukowanych nawet 30 lat temu, jak również części do najnowszych produktów w ofercie. Części te **są precyzyjnie wykonane**, aby spełnić najwyższe standardy wydajności i niezawodności.

SIEDEM MODELI NA MIARĘ TWOICH OCZEKIWAŃ

Gama pras zmiennokomorowych McHale składa się z maszyn:

V6, V8 AND FUSION VARIO PLUS. Seria składa się z **7 MODELI;**

Wszystkie maszyny V6 i Fusion Vario Plus formują bele o wymiarach 0,6–1,68 m. Fusion Vario Plus ma możliwość wiązania beli folią lub siatką w komorze. Dla rolników i usługodawców poszukujących belę o większej średnicy, McHale V8 jest w stanie uformować belę o średnicy od 0,6–1,9 m. Jest siedem modeli w tej gamie takich jak::

- 1. V6740** – Prasa bez noży
- 2. V6750** – Prasa z nożami
- 3. V6760** - W pełni automatyczna prasa zwijająca
- 4. V8940** - Prasa bez noży, z powiększoną komorą
- 5. V8950** - Prasa z nożami, z powiększoną komorą
- 6. V8960** - W pełni automatyczna prasa z powiększoną komorą
- 7. Fusion Vario Plus** - Zintegrowana Prasowijarka z Technologią "Folia na Foli"

Seria pras zmiennokomorowych McHale staje się coraz bardziej popularna wśród rolników i usługodawców na całym świecie, którzy chcą produkować bele o różnej wielkości. Nasz wyspecjalizowany zespół inżynierów zmaksymalizował pobór materiału i wydajność maszyny, zwiększył gęstość bel i poprawił komfort operatora w najnowszej gamie maszyn zmiennokomorowych.

Gama pras zmiennokomorowych McHale obejmuje maszyny odpowiadające potrzebom każdego, od prasy bez noży po w pełni automatyczną prasę z układem tnącym lub, jeśli potrzebujesz zintegrowanej maszyny, McHale Fusion Vario Plus ma możliwość wiązania beli folią lub siatką pakując ją szybko i skutecznie.

Rozwiń tę stronę, aby poznać modele z serii pras zmiennokomorowych.



V6

Prasy zmiennokomorowe McHale z serii V6 są w stanie wyprodukować bele o wymiarze od 0,6 m do 1,68 m. W gamie V6 dostępne są trzy modele;

McHale V6740 to prasa belująca bez noży, wyposażona w wysoko wydajny rotor podający z dwoma palcami, zapewniający równomierny i wydajny przepływ materiału do komory prasowania. Funkcjonalnością maszyny steruje się poprzez konsolę Expert Plus.

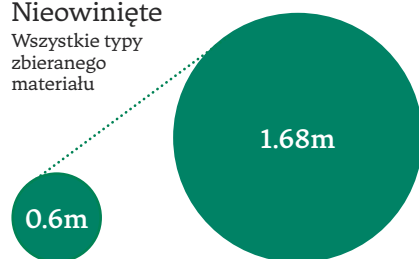
McHale V6750 to prasa belująca z 15 nożami i rotorem o dużej wytrzymałości. Podwójny układ napędowy wspomaga obrót pasa i formowanie beli, dzięki czemu maszyna może pracować w najcięższych warunkach. Maszynę można obsługiwać za pomocą standardowej konsoli Expert Plus lub za pomocą konsoli ISOBUS lub ISO-Play, które są dostępne jako wyposażenie dodatkowe.

McHale V6760 to w pełni automatyczna maszyna wyposażona w 15-nożowy zespół tnący i wytrzymały rotor. Jako maszyna o najwyższych parametrach w ofercie, jest kompatybilna z ISO-BUS z możliwością korzystania z terminali McHale ISO-Play 7 lub ISO-Play 12 cali, aby umożliwić operatorowi najwyższy poziom ustawienia i wydajności maszyny.

V6 ROZMIARY BEL

Nieowinięte

Wszystkie typy zbieranego materiału



Materiał wiążący:

Siatka



NA zdjęciu:
V6740

MODEL	OBSŁUGA	ROTOR PODAJĄCY	ZESPÓŁ TNĄCY	UKŁAD NAPĘDOWY	SYSTEM STEROWANIA
V6740	Półautomatyczna	Wysoko wydajny rotor podający	Nietnący	Napęd pojedynczy pasów	Expert Plus
V6750	Półautomatyczna	Rotor z 15 nożami	15-nożowy zespół tnący	Podwójny napęd pasów	Expert Plus lub ISOBUS lub ISO-Play
V6760	Pełny automat	Rotor z 15 nożami	15-nożowy zespół tnący	Podwójny napęd pasów	ISOBUS lub ISO-Play

V8

Dla klientów potrzebujących prasy o dużej wydajności, seria pras McHale V8 została zaprojektowana do produkcji bel o średnicy od 0,6 m do 1,9 m. Gama V8 obejmuje trzy modele;

McHale V8940 to prasa belująca o dużej wydajności, bez noży, wyposażona w rotor podający z dwoma palcami, zapewniający równomierny i wydajny przepływ materiału do komory prasowania. Funkcjonalnością maszyny steruje się poprzez konsolę Expert Plus.

McHale V8950 to prasa belująca z 15 nożami i rotorem o dużej wytrzymałości. Podwójny układ napędowy wspomaga obrót pasa i formowanie beli, dzięki czemu maszyna może pracować w najcięższych warunkach. Maszynę można obsługiwać za pomocą standardowej konsoli Expert Plus lub za pomocą konsoli ISOBUS lub ISO-Play, które są dostępne jako wyposażenie dodatkowe.

McHale V8960 to w pełni automatyczna maszyna wyposażona w 15-nożowy zespół tnący i wytrzymały rotor. Jako maszyna o najwyższych parametrach w ofercie, jest kompatybilna z ISO-BUS z możliwością korzystania z terminali McHale ISO-Play 7 lub ISO-Play 12(cali), aby umożliwić operatorowi najwyższy poziom ustawienia i wydajności maszyny.

V8 ROZMIAR BEL

Nieowinięte

Wszystkie typy zbieranego materiału

1.9m

0.6m

Materiał wiążący:

Siatka



NA zdjęciu:
V8950

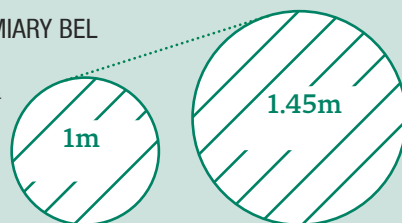
MODEL	OBSŁUGA	ROTOR PODAJĄCY	ZESPÓŁ TNĄCY	UKŁAD NAPĘDOWY	SYSTEM STEROWANIA
V8940	Półautomatyczna	Wysoko wydajny rotor podający	Bez noży	Napęd pojedynczy pasów	Expert Plus
V8950	Półautomatyczna	Rotor z 15 nożami	15-nożowy zespół tnący	Podwójny napęd pasów	Expert Plus lub ISOBUS lub ISO-Play
V8960	Pełny automat	Rotor z 15 nożami	15-nożowy zespół tnący	Podwójny napęd pasów	ISOBUS lub ISO-Play

PRASOOWIJARKA ZMIENNOKOMOROWA Z TECHNOLOGIĄ FOLIA NA FOLII

McHale Fusion Vario PLUS to w pełni automatyczna, zintegrowana prasowijarka do bel, która może nakładać folię lub siatkę na belę, zapewniając optymalny kształt i gęstość beli. Vario Plus może zapewnić wysoką jakość paszy dzięki zastosowaniu systemu wiązania folią, co skutkuje lepszą jakością kiszonki i łatwiejszym wydawaniem paszy. Maszyna ta ma wiele zalet, gdyż zadanie prasowania i owijania można wykonać za pomocą jednej maszyny. Oszczędność pracy wynika również z faktu, że jeden operator, jeden ciągnik i jedna maszyna mogą wykonywać czynności związane z prasowaniem i owijaniem. Posiada dwa unikalne patenty; opatentowany system przenoszenia beli i opatentowany pionowy pierścień owijający. Maszyna jest kompatybilna z ISOBUS i można ją obsługiwać za pomocą terminala ciągnika lub ISO-Play 7 lub 12 cali.

VARIO ROZMIARY BEL

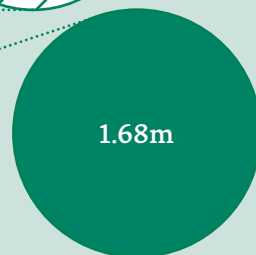
Owinięte
Sianokiszonka



VARIO ROZMIARY BEL

Nieowinięte
Wszystkie typy
zbieranego materiału

0.6m



Zintegrowany Pionowy Pierścień Owijający

Cechy zintegrowanego pierścienia owijającego:

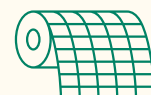
- System szybkiego owijania
- Czujniki zerwania folii
- Opatentowane wyrównanie beli
- Dwa podajniki folii 750 mm

Materiał wiążący:

Folia



Siatka



NA zdjęciu :
Fusion Vario Plus



Zalety technologii "folia na folii"

- Działa jako warstwa owijająca
- Zapewnia wyższą jakość kiszonki
- Rezultatem są bele o lepszym kształcie
- Ułatwia recykling

MODEL	OBSŁUGA	ROTOR PODAJĄCY	ZESPÓŁ TNĄCY	UKŁAD NAPĘDOWY	SYSTEM STEROWANIA
FUSION VARIO PLUS	Pełny automat	Rotor z 15 nożami	15-nożowy zespół tnący	Podwójny napęd pasów	ISOBUS lub ISO-Play

WEWNĘTRZNA BUDOWA

STRONA NAPĘDOWA

PANELE ZABEZPIECZAJĄCE w prasach zmiennokomorowych zostały wykonane z wytrzymałego kompozytu dwuwarstwowego. Panele otwierają się w taki sposób, aby zapewnić użytkownikowi ŁATWY DOSTĘP DO PODZESPOŁÓW MASZYN.

01 Układ ciągłego

smarowania łańcuchów

Po włączeniu WOM wszystkie łańcuchy otrzymują olej w sposób ciągły, aby zapewnić najwyższe standardy niezawodności.

02

Zakładanie siatki i jej przechowywanie

Operator usuwa paski z zapasowej rolki siatki na platformie maszyny i przesuwa tę rolkę do podajnika. Na platformie prasy znajduje się miejsce do przechowywania dwóch dodatkowych rolek siatki.

04

Wysokowydajny system naciągu siatki

Prosty, ale skuteczny system nakładania siatki pozwala na stopniowe zwiększanie naciągu przy użyciu hamulca hydraulicznego. System ten zapewnia równomierną aplikację siatki podczas całego procesu owijania beli.

05

Podwójny napęd komory prasującej

W McHale V6750, V6760, V8950, V8960 i Fusion Vario Plus podwójny napęd wspomaga obrót pasa i materiału w trudniejszych warunkach.

06

Wytrzymałe łańcuchy

Wytrzymałe 1 1/4 łańcuchy napędowe zapewniają długą żywotność przy minimalnym czasie przestoju.

08

Smarowanie łożysk

Wszystkie łożyska komory po stronie napędu i strony nienapędowej oraz łożyska rotoru są smarowane podczas wykonywania przez maszynę cyklu prasowania. Standardowo we wszystkich maszynach V6 i V8 znajduje się szereg scentralizowanych bloków smarowania. W modelach V6760, V8960 i Fusion Vario Plus automatyczne smarowanie jest standardem.

Automatyczne smarowanie jest dostępną opcją w modelach V6750 i V8950.

07

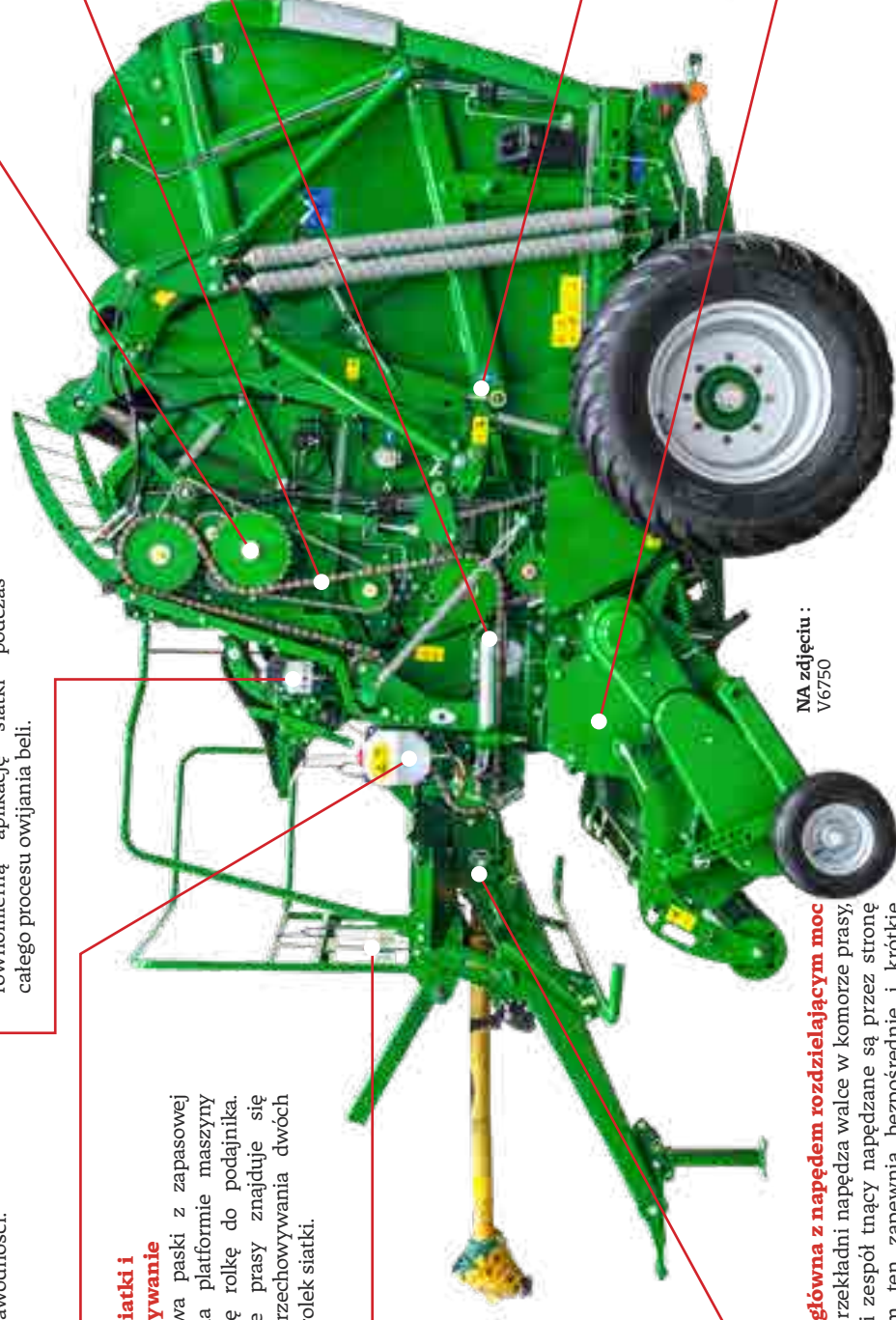
Mechaniczne blokowanie tylnej kłapy

Komora prasująca jest bezpiecznie zamknięta mechanicznymi zamkami, które otwierają się tylko w celu wyrzucenia beli. Skutkuje to maksymalną gęstością prasowania.

09

15-nożowy zespół tnący

15-nożowy zespół tnący jest standardowym zespołem tnącym w McHale V6750, V8950 i Fusion Vario. Zestaw 15 noży zapewnia długość cięcia około 65 mm.



NA zdjęciu :
V6750

03

Przekładnia główna z napędem rozdzielającym moc

Lewa strona przekładni napędza walce w komorze prasy, a podbieracz i zespół tnący napędzane są przez stronę prawą. System ten zapewnia bezpośrednie i krótkie ścieżki przeniesienia napędu oraz optymalną dystrybucję mocy.

WEWNĘTRZNA BUDOWA

STRONA NIE NAPĘDOWA

10

Wałek czyszczący

Wałek czyszczący jest przymocowany do podwójnego napędu, co zapobiega gromadzeniu się materiału. Gdy maszyna pracuje w mokrych i słodkich uprawach, wałek czyszczący utrzymuje podwójny napęd w czystości.

11

Wytrzymałe sprężyny

4 mocne sprężyny dociskają pokos na początku procesu prasowania. Nacisk sprężyn na pas prasujący (pasy) pozwala na doskonały start beli, ponieważ operator może zacząć prasować z pełną prędkością. Nacisk sprężyn na pasy zapewnia łatwe formowanie beli i dobrze uformowany rdzeń.

12

Łatwa regulacja trakcji pasa

Pasy można łatwo regulować z tyłu maszyny, aby zapewnić optymalne formowanie beli.

13

Wytrzymała 8-szpilowa oś

Wzmocniona konstrukcja osi zapewnia większy prześwit nad podłożem, a 8-szpilowa budowa sprawia, że oś wytrzymuje w najbardziej wymagających warunkach podłoża.

W opcji dostępna jest oś z hamulcami hydraulicznymi lub pneumatycznymi.

14

Wskaźniki kształtu bel

Wskaźniki kształtu bel wskazują, która strona komory musi zostać zapełniona. Wskaźniki zapewniają osiągnięcie najlepszego kształtu bel podczas pracy w lekkim pokosie.

16

Czujniki opuszczanej podłogi i pozycji noży

Te dwa czujniki gwarantują dobrą jakość cięcia. Czujnik opuszczanej podłogi wskazuje operatorowi na sterowniku, czy podłoga jest otwarta/zamknięta, podczas gdy czujnik pozycji noży monitoruje odległość między wierzchołkiem noża a rotorem.

17

Profi-Flo Pick-Up

Standardowo we wszystkich maszynach dostępny jest podbieracz krzywkowy. Ten ocynkowany podbieracz o wysokości 2,1 m zapewnia doskonale czyszczenie gleby z pokosu we wszystkich rodzajach upraw.

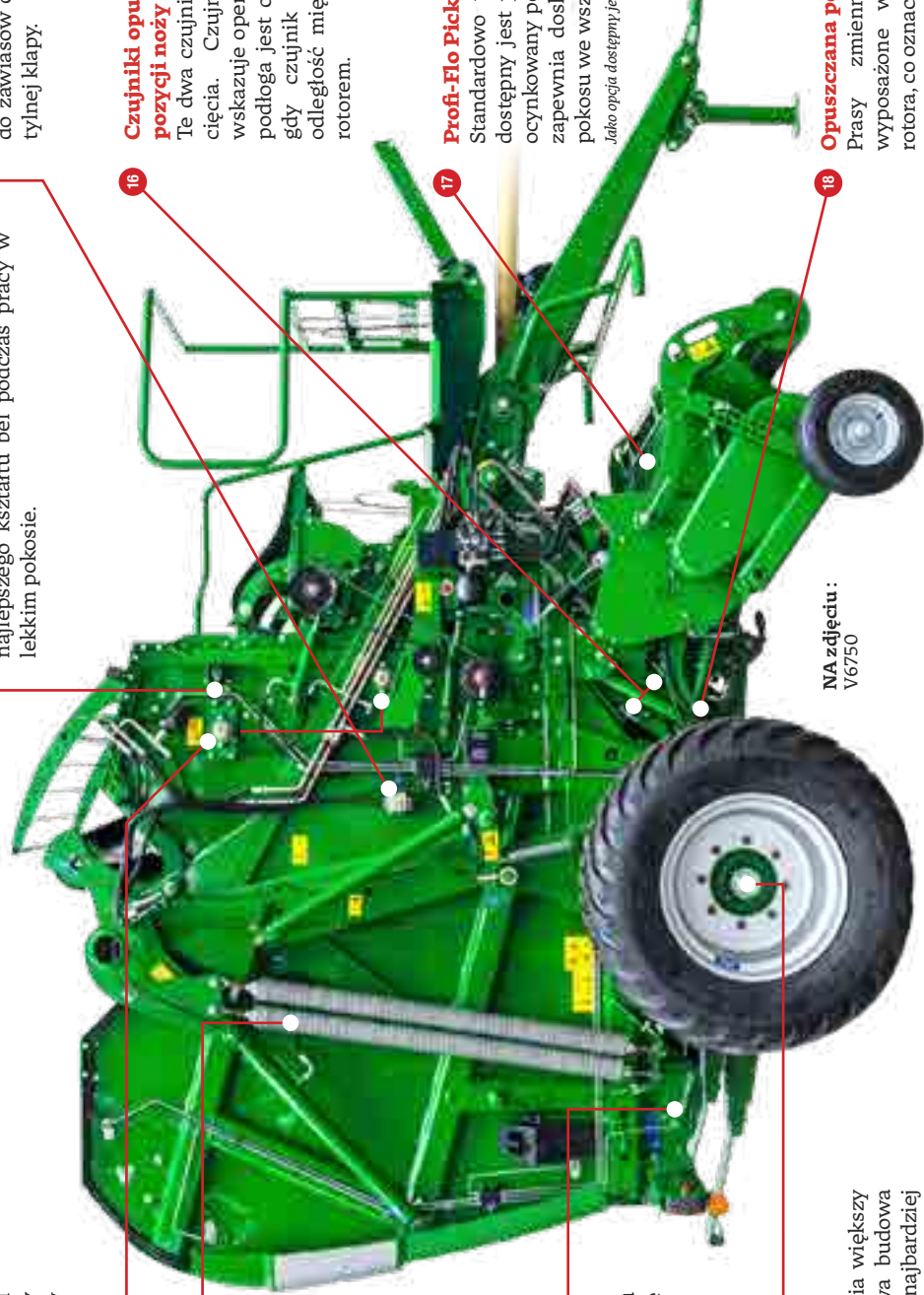
Jako opcja dostępny jest również podbieracz bezkrzywkowy.

18

Opuszczana podłoga

Prasy zmiennoobrotowe McHale są wyposażone w system odblokowywania rotora, co oznacza, że blokadę można usunąć w trzech prostych krokach.

NA zdjęciu:
V6750



PROFI-FLO PODBIERACZ



Firma McHale stworzyła podbieracz o najwyższej wydajności dla gamy pras zmiennokomorowych. Nowy podbieracz Profi-Flo został zaprojektowany w celu zwiększenia podbierania plonu poprzez bardziej efektywny

przepływ plonu i został zaprojektowany tak, aby zapewnić użytkownikom końcowym korzystanie z podbieracza o wysokiej wydajności, zaprojektowanego z myślą o różnych warunkach pracy.



Nowy, stożkowy kanał podający poprawia przepływ materiału z podbieracza w kierunku rotora i komory prasowania, maksymalizując przepustowość. Firma McHale przesunęła również boczne ślimaki podające do przodu, a ich końce są ustawione pod kątem w kierunku rotora, co poprawia przepływ materiału żniwnego.

Wprowadzenie tych zmian wpływa na zmniejszenie możliwości wystąpienia zatorów, co z kolei zwiększa wydajność.

Aby ograniczyć konserwację, wszystkie podbieracze Profi-Flo są wyposażone we wzmacniony układ napędowy, który zmniejsza obciążenie łańcuchów i wydłuża ich żywotność.



PODBIERACZE WYBÓR

McHale oferuje **2 OPCJE PODBIERACZA** w zależności od rodzaju upraw i warunków pracy. Najbliższy dealer może doradzić Ci w wyborze najlepszego wariantu.

1 Profi-Flo Podbieracz krzywkowy

Standardowo ocynkowany podbieracz krzywkowy o szerokości **2,1 m** zapewnia doskonałe czyszczenie podłoża we wszystkich rodzajach upraw. Podbieracz krzywkowy porusza się po torze krzywkowym, który jest wyposażony w **dwurzędowe łożyska**, aby wytrzymać najbardziej wymagające warunki. Wszystkie podbieracze krzywkowe w całej gamie pras zmiennokomorowych McHale są wyposażone w 5 rzędów palców zapewniających doskonałe czyszczenie podłoża, a nowe blachy boczne zapewniają ciągłe dostarczanie plonu do komory belowania.

Boczne okienko inspekcyjne pozwala operatorowi szybko sprawdzić i zmienić rolki krzywki w razie potrzeby.

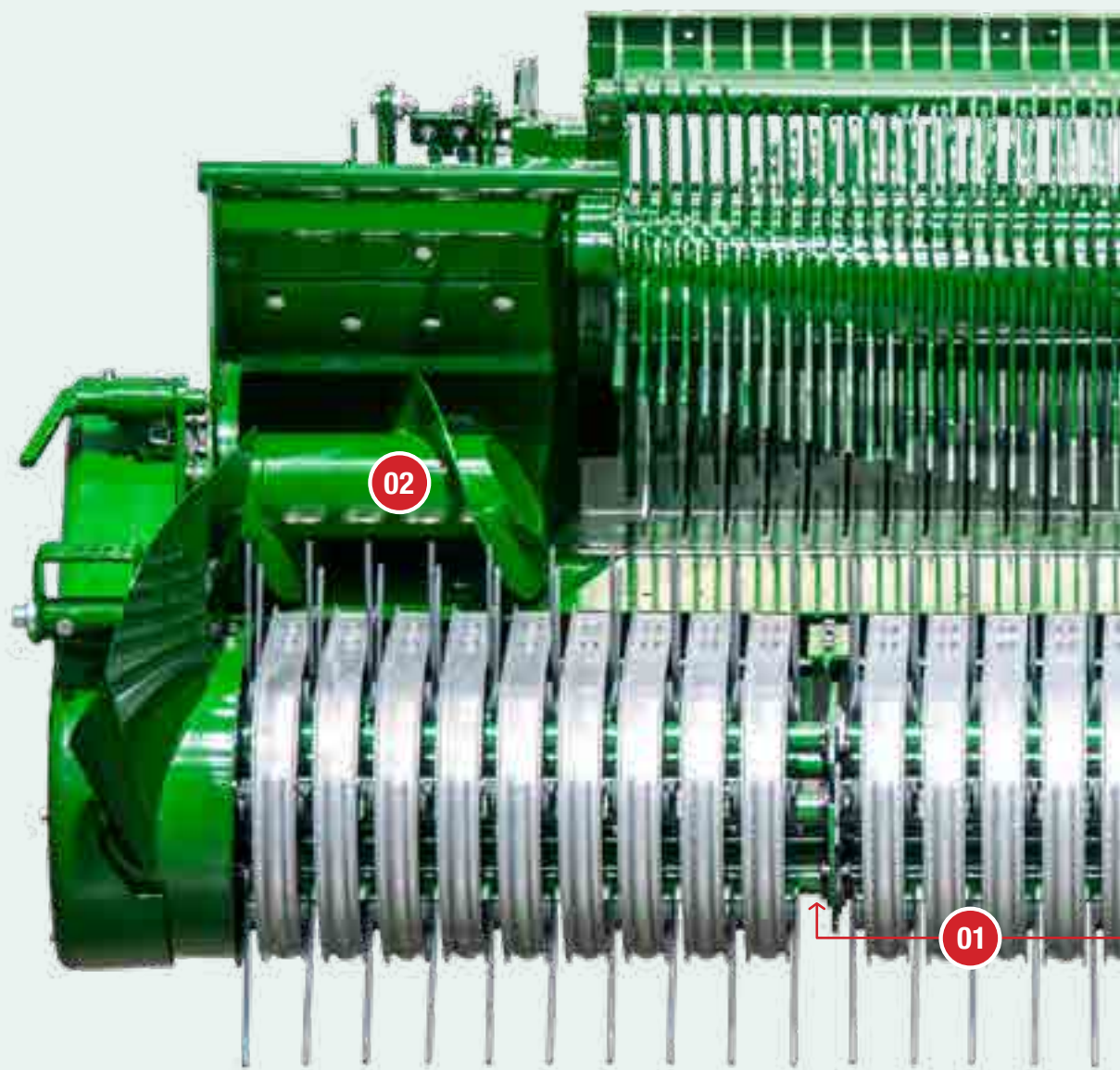
2 Profi-Flo Podbieracz bezkrzywkowy

Bezkrzywkowy podbieracz o szerokości 2,1 m jest dostępny jako opcja we wszystkich maszynach z gamy pras zmiennokomorowych. Bezkrzywkowy podbieracz wyposażony jest w **sześć rzędów palców**, które zapewniają doskonałe czyszczenie gruntu i szybkie dostarczanie materiału do komory prasowania. Podbieracz bezkrzywkowy został zaprojektowany w celu zwiększenia wydajności i zmniejszenia poziomu konserwacji.



PROFI-FLO

CECHY CHARAKTERYSTYCZNE



Wszystkie Profi-Flo podbieracze McHale
W STANDARDZIE POSIADAJĄ PONIŻSZE CECHY:

01 Wzmacniany podbieracz

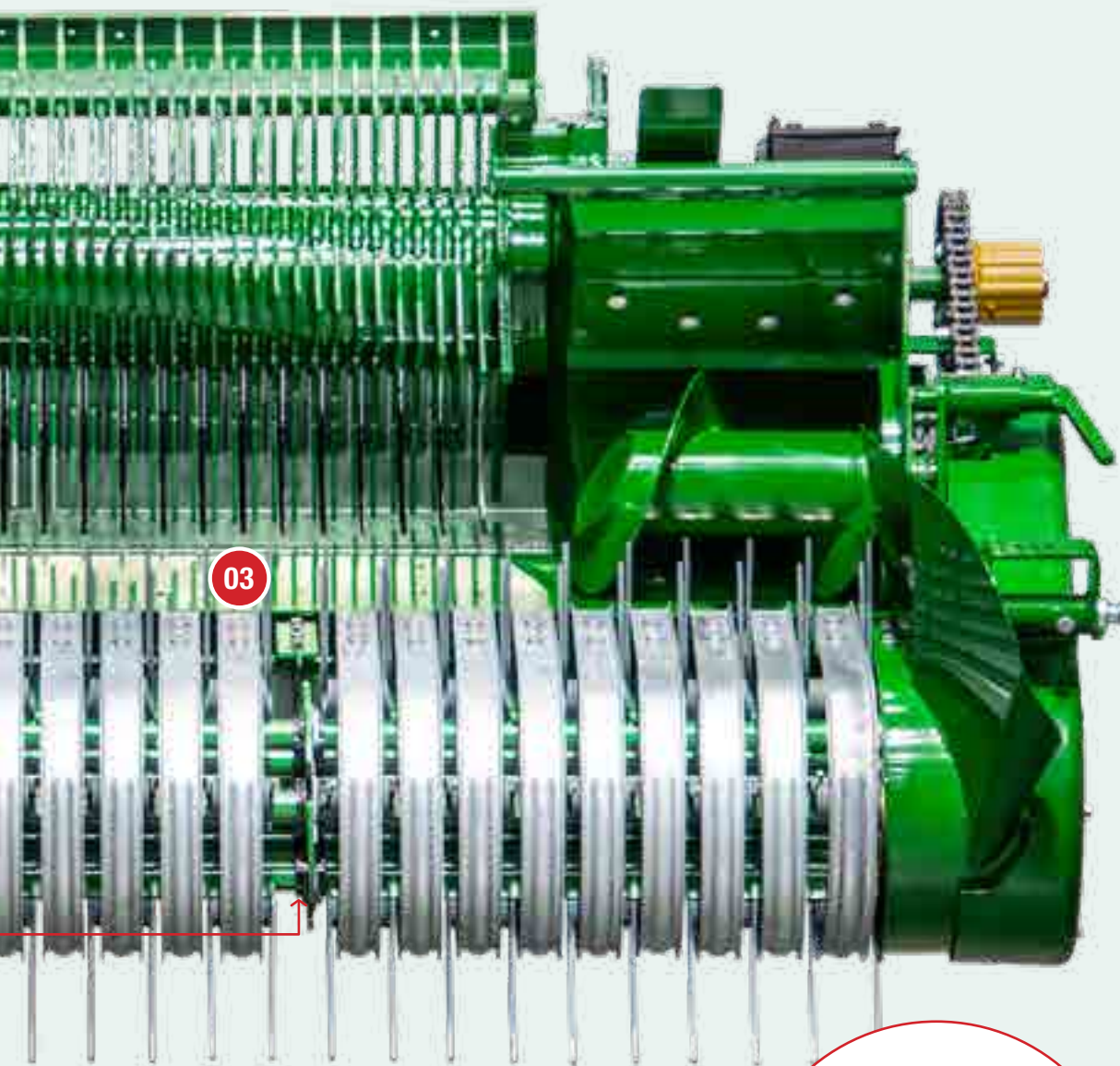
Wszystkie podbieracze krzywkowe McHale są wyposażone w kute wykorbienia na końcach belek z palcami, aby zapewnić długą żywotność, podczas gdy wszystkie podbieracze bezkrzywkowe mają w pełni spawane belki z palcami. Wszystkie bezkrzywkowe podbieracze Profi-Flo są poszerzone w dwie dodatkowe kolumny palców.

02 Wydajny przepływ pokosu

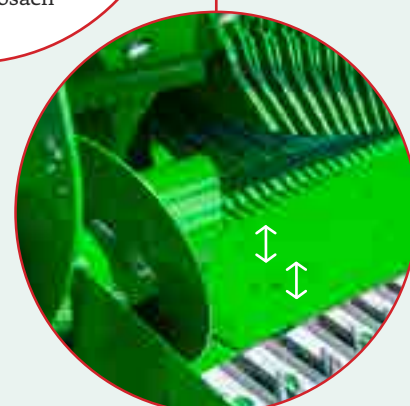
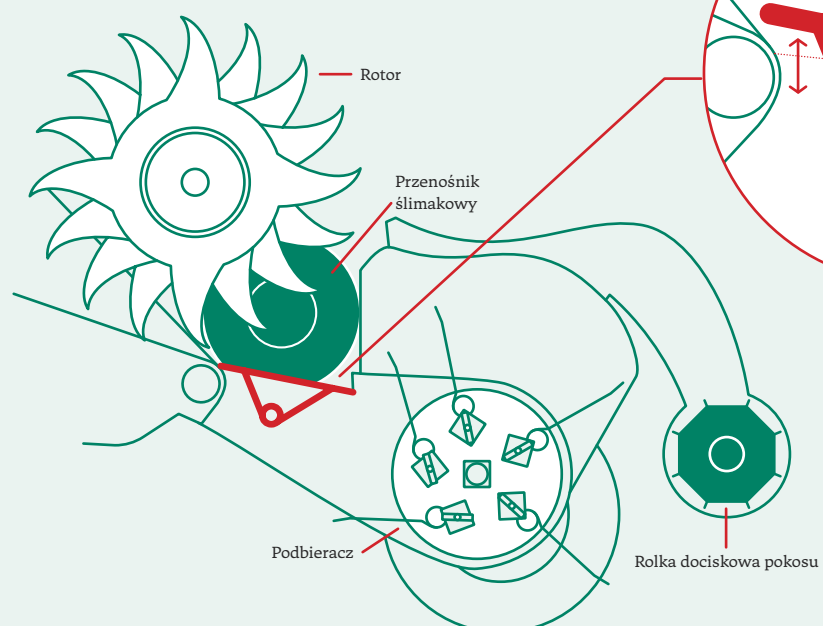
W podbieraczu Profi-Flo osłony palców i ślimaki podające są umieszczone blisko rotora, aby poprawić przepływ materiału. Zastosowanie ślimaków zakończonych pod kątem 45° i usunięcie stalowych rurek hydraulicznych nad podbieraczem spowodowało znaczne ograniczenie wystąpienia blokad. Dzięki temu jest stały i równomierny przepływ materiału podczas prasowania bel o dużej gęstości.

03 Amortyzacja podłogi

W trakcie sezonu prasowania, maszyny muszą pracować z różnymi ilościami materiału żniwnego. Firma McHale zaprojektowała amortyzowaną podłogę, który pozwala na automatyczne dostosowanie do lekkich lub ciężkich zbiorów, aby ułatwić płynny przepływ materiału do komory. Podłoga znajduje się wyżej przy niskich ilościach materiału i może się obniżyć przy większej ilości materiału. Ogranicza to blokady rotora oraz skutkuje wyższą przepustowością niezależnie od warunków pracy.



Amortyzacja podłogi

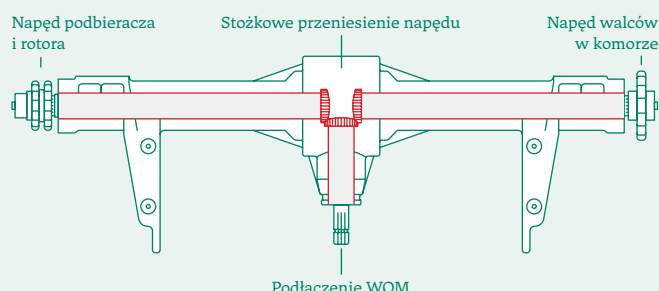


Amortyzacja podłogi
03

PRZEKŁADNIA Z NAPĘDEM ROZDZIAŁAJĄCYM MOC

SKRZYNIA PRZEKŁADNIOWA Z DZIELONYM NAPĘDEM

jest montowany we wszystkich maszynach z gamy pras zmiennokomorowych McHale.



Wszystkie maszyny z gamy pras zmiennokomorowych McHale są standardowo wyposażone w przekładnię z dzielonym napędem 540 obr./min. Konstrukcja skrzyni przekładniowej zapewnia równomierne rozłożenie mocy na obie strony maszyny. Rolki w komorze prasowania są napędzane z lewej strony maszyny, natomiast zespół podbieracza i rotora napędzany jest z prawej strony maszyny. System ten zapewnia bezpośrednio, krótkie ścieżki przenoszenia napędu, co prowadzi do optymalnego rozdziału mocy, zapewniając większy moment obrotowy i pomagając w zmniejszeniu zatorów.

OPCJONALNA PRZEKŁADNIA 1000 OBR./MIN

Maszyny McHale pracują w różnych warunkach na całym świecie. Aby zoptymalizować wydajność maszyny, przekładnia 1000 obr./min jest dostępna jako opcja we wszystkich maszynach z gamy pras zmiennokomorowych McHale. Przekładnia 1000 obr./min zapewnia następujące korzyści:

- Przekładnia 1000 obr./min powoduje wzrost prędkości WOM przy znacznie zmniejszonym momencie obrotowym. Zmniejsza to nagłe obciążenia w układzie napędowym, umożliwiając ustawienie sprzęgła z 10% większą wydajnością.
- Możliwość wyboru niższej prędkości WOM (jeśli jest dostępna) w ciągniku w celu łatwiejszego ponownego uruchomienia w przypadku blokady.
- Można zaoszczędzić paliwo dzięki niższemu obrotom silnika w traktorze, poprzez pracę maszyny z nominalną prędkością WOM wynoszącą 900 obr./min przy zastosowaniu skrzyni 1000 obr./min.

Zalecamy skonsultowanie się z lokalnym dealerem lub dystrybutorem w sprawie wyboru przekładni, która będzie lepiej dostosowana do Państwa wymagań w zależności od warunków pracy.

ROTOR

Gwiazdzisty rotor podający zapewniają **DUŻY PRZEPŁYW MATERIAŁU** do komory prasującej.

Gwiazdy rotora są ułożone w spiralę, aby uzyskać równomierny przepływ materiału. Gdy pokos wejdzie do rotora, obracające się gwiazdy doprowadzają materiał do komory prasującej. Gwiazdy

zapewniają wysoką wydajność i zmniejszają obciążenia, gdy maszyny pracują w ciężkich pokosach. **Firma McHale zaprojektowała trzy rotory dla serii pras zmiennokomorowych:**

1 Nietnący Rotor dwupalcowy

Standard w: V6740 i V8940

2 15 nożowy Rotor tnący

Standard w: V6750, V8950, V6760, V8960 i Fusion Vario Plus

3 25 nożowy Rotor tnący

Opcja w: V6750, V8950, V6760, V8960 i Fusion Vario Plus





KORZYŚCI Z CIĘCIA TRAWY

Rolnicy na całym świecie docenili technologię prasowania zielonek. Cięcie trawy przynosi następujące korzyści:

WYŻSZA JAKOŚĆ

Jakość pokosu zwiększa się poprzez cięcie, ponieważ pocięty pokos łatwiej zgnieść tworząc ciężkie, gęste bele, które są bardziej naprężone ze względu na ujście powietrza z beli. Prowadzi to także do zmniejszenia kosztów transportu i zużycia siatki.

LEPSZE ZAKISZANIE

Cięcie wpływa na lepsze zakiszanie, co prowadzi do wytworzenia najwyższej jakości paszy, która będzie łatwo strawna dla Twoich zwierząt.

ŁATWIEJSZE KARMLENIE

Cięta pasza jest łatwiejsza do dystrybucji z wozów paszowych i ścielarek. Krótki materiał może być przetwarzany i podawany z wozów paszowych i ścielarek znacznie szybciej niż dłuższy materiał.



Rotor podający oraz zespół tnący są **bardzo wytrzymałe**. Gwiazdy rotora są spawane z obu stron, co zapewnia **dużą wytrzymałość** na zgięcia lub pęknięcia. Rotor po stronie napędowej posiada **dwurzędowe łożyskobaryłkowe**.



Typ rotora	Maszyna	Konstrukcja rotora	Grubość gwiazd rotora	Liczba noży	Selektywny wybór noży
Nietnący	Standard: V6740 i V8940	Spiralna	Wewnętrzna: 8 mm Zewnętrzna: 12 mm	0	Niedostępne
15-nożowy	Standard: V6750, V6760 V8950, V8960 i Fusion Vario Plus	Spiralna	Wewnętrzna: 8 mm Zewnętrzna: 12 mm	15	Niedostępne
25-nożowy	Opcja V6750, V6760 V8950, V8960 i Fusion Vario Plus	Spiralna	Wewnętrzna: 6 mm Zewnętrzna: 12 mm	25	Opcjonalnie

PRASY ZMIENNOKOMOROWE ZESPOŁY TNĄCE

Aby zapewnić stałą i równomierną jakość cięcia, dla maszyn zmiennokomorowych McHale opracowano **DWIE OPCJE CIĘCIA**.

1 15-nożowy zespół tnący

15-nożowy zespół tnący jest w standardowym wyposażeniu **McHale V6750, V6760, V8950, V8960 and Fusion Vario Plus**. Cięcie zestawem 15 noży zapewnia długość cięcia około **65 mm**.



2 25-nożowy zespół tnący

25-nożowy zespół tnący jest dostępny jako opcja w maszynach **McHale V6750, V6760, V8950, V8960 and Fusion Vario Plus**. Cięcie zestawem 25 noży zapewnia długość cięcia około **46 mm**.

Więcej informacji można znaleźć w zakresie opcji dostępnych na stronie 53.



Noże

Noże w zespole tnącym wykonane są z hartowanej stali narzędziowej, co gwarantuje długą żywotność i maksymalną wydajność, redukując przestoje związane z ostrzeniem noży. Ząbkowana krawędź noża tworzy wiele punktów styku z materiałem, co zapewnia stałą jakość cięcia.

Stać jakość cięcia

Aby mieć pewność, że prasy zmiennokomorowe zawsze zapewniają dobrą jakość cięcia, w maszynach zastosowano dwa systemy monitorowania. Po pierwsze, ciśnienie robocze noża jest monitorowane i wyświetlane na terminalu sterującym. Operatorzy mają także możliwość wyboru preferowanego nacisku noża w zależności od warunków pracy. Po drugie, czujnik monitoruje odległość pomiędzy wierzchołkiem noża a grzbietem rotora.

Jakość cięcia

Noże są włączane hydraulicznie i sięgają do grzbietu rotora, aby zapewnić równomierne cięcie. Czujnik noża monitoruje nacisk noża i ostrzega operatora za pośrednictwem panelu sterowania, jeśli jakość cięcia uległa pogorszeniu. Hydrauliczny system zabezpieczający noże chroni je w przypadku kontaktu z ciałem obcym. Na każdym nożu znajduje się dodatkowy system ochrony.

Czyszczenie noży

Aby zapewnić efektywną pracę i stałą długość cięcia we wszystkich maszynach V6760, V8960 i Fusion Vario Plus, operator może ustawić cykl czyszczenia noży na terminalu sterowania w kabinie ciągnika. Zapobiega to zakleszczaniu się noży, gdy nie są one używane przez dłuższy czas.

SYSTEM SELEKTYWNEGO WYBORU NOŻY

ZALETY SELEKTYWNEGO WYBORU NOŻY

REGULOWANA DŁUGOŚĆ CIĘCIA

Dzięki selektywnym nożom operator może zmieniać długość cięcia, włączając lub wyłączając dowolny zespół noży. Jeśli wymagane jest drobne ciecienie, operator może włączyć oba zespoły noży. Jeśli wymagana jest większa długość cięcia, operator może odłączyć jeden rząd noży z wygodnej i bezpiecznej kabiny ciągnika w maszynach ISOBUS lub na zewnątrz u jej boku V6750 i V8950.

SKRÓCONA CZĘSTOTLIWOŚĆ OSTRZENIA

Używając obu listew można je oddzielić, jeśli pierwszy zespół noży się stępi, operator może go wyłączyć i włączyć drugi. Skracza to przestoje i pozwala operatorowi kontynuować pracę. Dzięki konsekwentnie ostrym nożom zmniejsza się zużycie paliwa, a maszyna zawsze zapewnia optymalne cięcie.

KOMFORT I BEZPIECZEŃSTWO OPERATORA

Nowy, ostry zestaw noży może zostać włączony bez konieczności fizycznej wymiany noży przez operatora, zapewniając dobrze pocięty plon i stałą wysoką wydajność. Jeśli wymagane są różne długości cięcia, operator może dokonać regulacji poprzez włączenie lub wyłączenie zespołu noży bez konieczności opuszczania kabiny ciągnika, tylko w modelach ISOBUS.

W przypadku selektywnego wyboru noży operator może zmieniać długość cięcia, włączając lub wyłączając jedną z listew.

W zależności od potrzeb można wybrać różne konfiguracje noży: 0, 12, 13 lub 25.

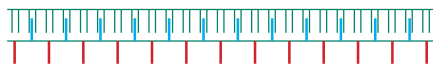
Na tych wykresach, **czzerwone** oraz **niebieskie** linie wskazują **poszczególne noże**:

Konfiguracje zestawu noży 0, 12, 13, 25

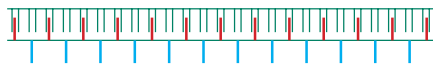
0 noży



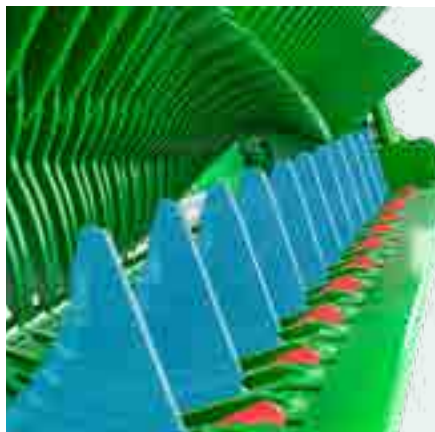
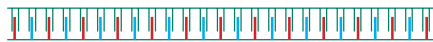
Listwa 1: 12 noży



Listwa 2: 13 noży



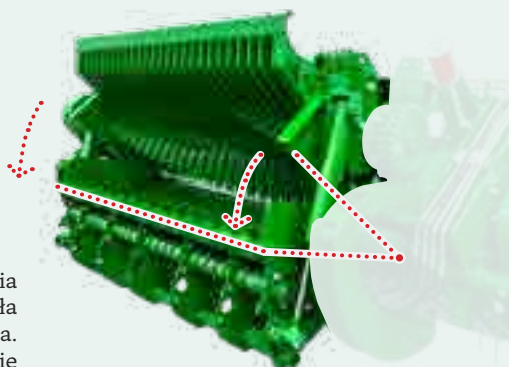
Listwa 1 & 2: 25 noży



ODBLOKOWANIE ROTORA TRZY PROSTE KROKI

1 Opuszczenie podłogi

W przypadku wystąpienia blokady rotora, dźwięk sprzęgła ślizgowego ostrzeże operatora. Należy wówczas hydraulicznie opuścić podłogę pod rotorem.



2 Włączenie wału WOM

Proces ten poszerzy kanał podbieracza. Po ponownym włączeniu wału zator zostanie usunięty.

Ponieważ warunki prasowania nie zawsze są idealne, mogą wystąpić nierówne pokosy, co może prowadzić do zatorów. Wszystkie maszyny z gamy zmiennokomorowych pras zwijających McHale są wyposażone w

SYSTEM ODBLOKOWYWANIA OPUSZCZANEJ PODŁOGI McHale, który operatorzy pokochali za prostotę obsługi i skuteczny cykl odblokowywania.

CECHY OPUSZCZANEJ PODŁOGI

Automatyczne odblokowanie

W pełni zautomatyzowana sekwencja odblokowania jest dostępna we wszystkich maszynach V6760, V8960 i Fusion Vario Plus. Jeśli maszyna jest podłączona za pośrednictwem ciągnika ISOBUS, opuszczana podłoga i noże opuszczają się automatycznie, gdy oprogramowanie wykryje blokadę i operator wyłączy WOM.

Następnie sterownik wyświetli monit o ponowne włączenie wału odbioru mocy w celu usunięcia blokady, po czym opuszczana podłoga automatycznie ustawi się w pozycji roboczej i będzie można wznówić prasowanie.

W ciągniku bez ISOBUS operator musi odłączyć WOM i opuścić opuszczaną podłogę. Po ponownym włączeniu WOM i usunięciu blokady, opuszczana podłoga i noże automatycznie podniosą się do odpowiedniego położenia.

Czujnik opuszczanej podłogi

W prasach zmiennokomorowych McHale opuszczana podłoga jest wyposażona w czujnik zapewniający stałą jakość cięcia, sygnalizujący operatorowi za pośrednictwem terminala sterującego, czy opuszczana podłoga jest choćby nieznacznie otwarta.

Funkcja automatycznego opuszczania noży

Tę funkcję można włączyć w modelach V6760, V8960 i Fusion Vario Plus. Umożliwia to operatorowi cięcie trawy do momentu, aż biała belka będzie prawie gotowa, po czym maszyna automatycznie opuści noże.

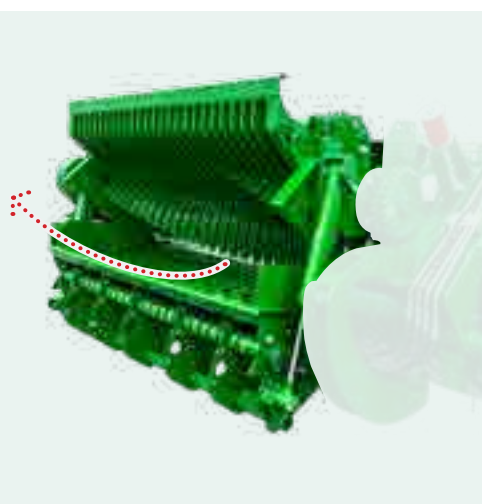
W zależności od metody karmienia, poprawia to rozpraszanie paszy, zachowując czystość beli po zdjęciu siatki lub folii.

Ustawienie gęstości „0”

Podczas prasowania siana lub słomy operatorzy mają możliwość wybrania ustawienia gęstości „0” na terminalu sterowania. Zmniejsza to ciśnienie hydrauliczne do zera, a zagęszczanie beli odbywa się wyłącznie za pomocą sprężyn, co pozwala na wykonanie znacznie lżejszych bel.

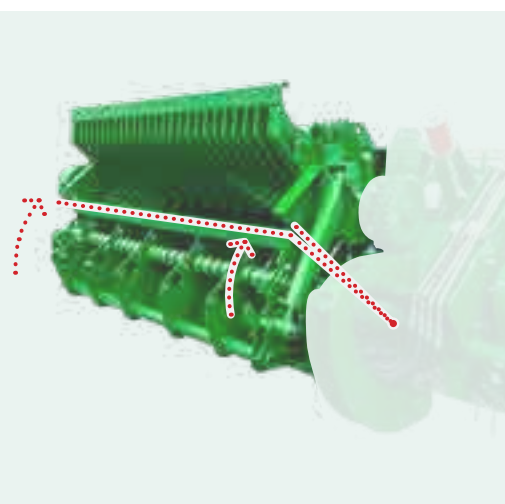


USUWANIE BLOKADY



3 Podniesienie podłogi

Następnie podłogę można ustawić w pozycji roboczej i powrócić do prasowania.



AŻ DO
1.9m
(6'3")

BELA OD

0.6m
(2')

KOMORA PRASUJĄCA ROZMIAR BEL

Komora prasująca pras zmiennokomorowych posiada jeden lub trzy **WYTRZYMAŁE PASY BEZKOŃCOWE**. Pasy są wyjątkowo odporne na zużycie i są wzmocnione

materiałem syntetycznym, co sprawia, że pas(y) mogą przyjmować i wywierać **WYSOKIE CIŚNIENIE** na pokos w komorze prasowania.



Gama V6

Prasy **V6740, V6750 i V6760** mogą produkować bele o średnicy od **0.6-1.68m**.

Nieowinięte

Wszystkie typy zbieranego materiału.

0.6m

V6

V8

Gama V8

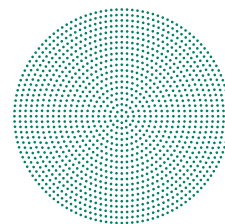
Prasy **V8940, V8950 i V8960** mogą produkować bele o średnicy od **0.6-1.9m**.

1.68

1.9m

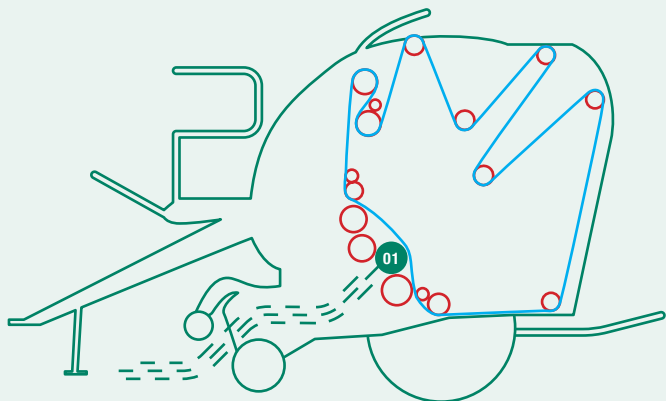
Zwiększenie średnicy

Rozmiar beli we **wszystkich siedmiu maszynach** można regulować w górę od ustawienia minimalnego w **krokach co 10 mm**

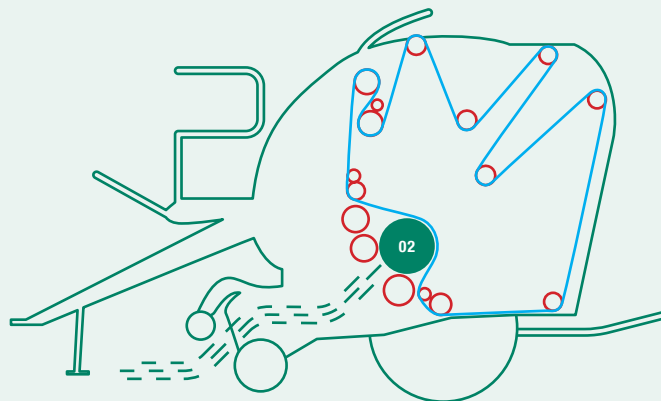


FORMOWANIE BELI W KOMORZE

01 Firma McHale opracowała komorę prasowania, która umożliwia szybkie formowanie beli od samego początku. Operator może rozpocząć prasowanie z pełną prędkością, ponieważ **system progresywnego zagęszczania** może szybko dostosować się, aby zapewnić wywieranie nacisku na płon bezpośrednio od rdzenia beli, niezależnie od rozmiaru beli.



02 Cztery sprężyny wywierają nacisk na pokos od początku procesu prasowania. Naprężenie to pozwala na doskonały start beli. Napięcie sprężyn na pasach powoduje łatwe formowanie beli i odpowiednio ukształtowany rdzeń.



Fusion Vario Plus

McHale Fusion Vario Plus posiada również możliwość robienia bel **siana i słomy** od **0,6–1,68 m** ale w **sianokiszonkach lub kiszonkach**, produkuje bele od **1–1,45 m** aby umożliwić owijanie.

Nieowinięte

Wszystkie typy zbieranego materiału.

0.6m

1.68

Owinięte

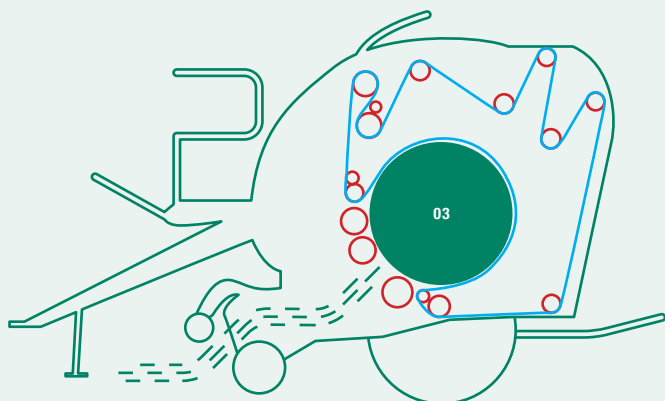
Sianokiszonka

1m

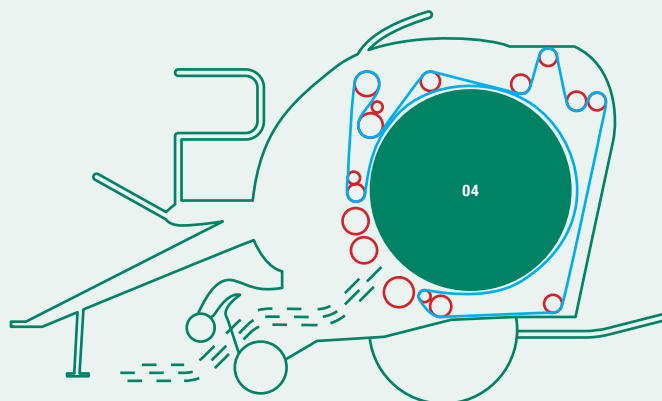
1.45m



03 Podczas formowania się beli w komorze, hydraulika przejmuję ciśnienie pasa (ów) z czterech dużych sprężyn. Dwa siłowniki hydrauliczne regulują naprężenie pasa (ów), gdy bela tworzy się wewnątrz komory.



04 Podobnie jak rdzeń beli, zewnętrzne warstwy są dociskane przy tym samym stałym ciśnieniu, przy użyciu zarówno sprężyn jak i hydrauliki, aż do osiągnięcia ustawionej gęstości i wielkości beli.



KOMORA PRASUJĄCA PODWÓJNY NAPĘD

Wytrzymały układ napędowy napędza obrót pasa i beli we wszystkich maszynach z gamy pras zmiennokomorowych. Główny układ napędowy napędza pasy/pas we wszystkich maszynach McHale V6740 i V8940. We wszystkich maszynach McHale V6750, V6760, V8950, V8960 i Fusion Vario Plus zamontowany jest **PODWÓJNY UKŁAD NAPĘDOWY** zapewniający obrót pasa i formowanie beli.

Podwójny napęd pasów

W trudniejszych warunkach, takich jak mokra, ciężka trawa, jeśli napęd podstawowy zacznie się lekko ślizgać, włączy się napęd wspomagający, aby ułatwić obracanie się pasa i materiału w komorze. Ten podwójny napęd pomaga w formowaniu beli, ponieważ utrzymuje stały obrót pasów, co gwarantuje sprasowanie

masywnej i zbitej beli nawet w przypadku mokrej i ciężkiej uprawy.

Ślimak czyszczący jest zamontowany w podwójnym układzie napędowym, aby zapobiec gromadzeniu się plonów i umożliwić podwójnemu napędowi wspomaganie rotacji beli podczas pracy w mokrych uprawach.



Podwójny napęd pasów

Wskaźnik Krztałtu Bel

Ultradźwiękowy wskaźnik wspomagania kształtu beli jest montowany we wszystkich maszynach McHale V6740 i V6750 i wskazuje operatorowi za pośrednictwem konsoli sterowania, która strona komory wymaga napełnienia.

Wszystkie maszyny wyposażone w ISOBUS (V6750 z ISOBUS, V6760 i Fusion Vario Plus) oraz wszystkie maszyny z gamy V8 są wyposażone we wskaźniki wspomagania kształtu

beli z czujnikiem wagowym, które bezpośrednio mierzą ciśnienie beli wewnątrz komory. Porównując obciążenie obu stron komory, obliczany jest kształt beli, który następnie jest wskazywany operatorowi za pośrednictwem konsoli sterującej, która strona komory wymaga napełnienia.

Dzięki bezpośredniemu pomiarowi ciśnienia w komorze, wskaźniki kształtu beli są niezwykle dokładne i czułe.



Wskaźnik ultradźwiękowy i czujniki wagowe

System mechanicznego blokowania komory

Komory w prasach zmiennokomorowych wyposażone są w parę mechanicznych zamków, które utrzymują komorę bezpiecznie zamkniętą. Zatraski te pozostają zamknięte do momentu, gdy zosta-

nie osiągnięty ustawiony rozmiar i gęstość beli oraz zostanie nałożona siatka. Dzięki temu kłapa komory nie opiera się na ciśnieniu hydraulicznym podczas prasowania bel o dużej gęstości.



Mechaniczne zatraski komory

KOMORA PRASUJĄCA - WYBÓR PASÓW

Trzy bezkońcowe pasy

Wszystkie **prasy zmiennokomorowe V6 i V8** są standardowo wyposażone w **3 wytrzymałe pasy bezkońcowe**. Wywierają one wysokie ciśnienie na belę, aby uformować ją gęstą i dobrze zbitą. Pasy te są produkowane zgodnie z najwyższymi standardami przy użyciu warstw syntetycznego i gumowego materiału, tworząc trwałe bezkońcowe pasy prasujące.

Pojedynczy pas

Wszystkie maszyny McHale **Fusion Vario Plus** są standardowo wyposażone w **pojedynczy pas bezkońcowy** o pełnej szerokości, który **zmniejsza straty plonu**, szczególnie w przypadku lucerny i zapewnia operatorowi lepszą przyczepność pasa w porównaniu z wieloma pasami bezkońcowymi.

Pojedynczy pas bezkońcowy o pełnej szerokości jest również dostępny jako **opcjonalne wyposażenie dodatkowe** w prasach zmiennokomorowych **V6740, V6750 i V6760**.

Więcej informacji można znaleźć w zakresie opcji dostępnych na stronie **53**.

SAMROWANIE ŁAŃCUCHÓW I SMAROWANIE ŁOŻYSK

Układ ciągłego smarowania łańcuchów

Prasy zmiennokomorowe McHale wyposażone są w układ ciągłego smarowania łańcuchów. Po włączeniu WOM system ciągłego smarowania stale smaruje łańcuchy, aby zapewnić ich długą żywotność. Po 300 belach rozlega się alarm informujący operatora o konieczności uzupełnienia zbiornika oleju. System ciągłego smarowania jest napędzany ze skrzyni przekładniowej i dostarcza olej do **następujących łańcuchów**:

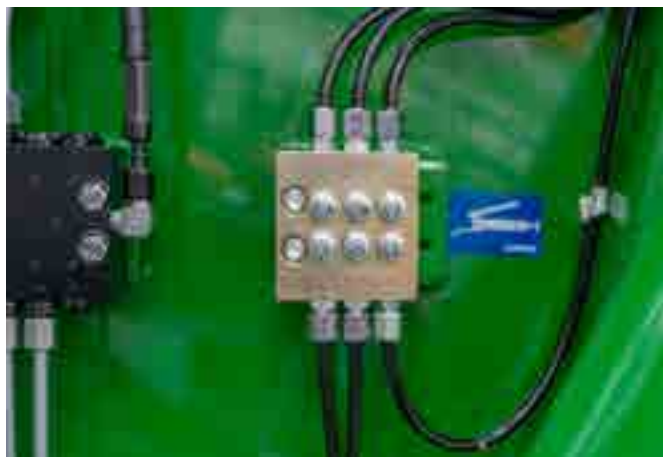
1 Komora
Łańcuchy napędowe

2 Rotor
Łańcuch napędowy

3 Podbieracz
Łańcuchy napędowe

4 Podbieracz
Prowadnica rolek

5 Podbieracz
Zębaki napędu



Smarowanie łożysk

Wszystkie maszyny wyposażone są w manualne punkty smarowania, które są łatwo dostępne na maszynie pojedynczo lub skupione w scentralizowanym bloku smarującym.

Smarowane są łożyska wyróżnione poniżej:

Automatyczne smarowanie łożysk

Automatyczne smarowanie jest standardem we wszystkich maszynach McHale V6760, V8960 i Fusion Vario Plus, ale jest dostępne jako opcja we wszystkich maszynach McHale V6750 i V8950. McHale Fusion Vario Plus jest wyposażona w automatyczny system smarowania z podwójną pompą, który ma oddzielną pompę do smaru i oleju. Pozwala to na niezależną regulację szybkości smarowania przez operatora. Ten system ciśnieniowy dostarcza odmierzoną ilość smaru wokół maszyny po każdym cyklu belowania. Automatyczne smarowanie oszczędza czas, ponieważ zmniejsza ilość ręcznego smarowania, które musi wykonać operator. Wkład ze smarem należy uzupełniać po 1200 belach.

Więcej informacji można znaleźć w zakresie opcji dostępnych na stronie 53.

1 Komora prasująca
Strona napędowa

2 Komora prasująca
Strona nienapędowa

3 Łożyska rotora
Strona napędowa

4 Łożyska rotora
Strona nienapędowa

Maszyna	V6740 i V8940	V6750 i V8950	V6760, V8960 i Fusion Vario Plus
Układ Ciągłego Smarowania	Standard	Standard	Standard
Automatyczne smarowanie łożysk	Niedostępna	Opcjonalnie	Standard

WYSKA WYDAJNOŚĆ OBWIĄZYWANIA

ZAPROJEKTOWANO I OPRACOWANO dwa wysokowydajne systemy wiązań, aby zapewnić optymalną wydajność. Serie McHale V6 i V8 są wyposażone w aparat wiążący o wysokiej wydajności, podczas gdy wszystkie maszyny Fusion Vario Plus są wyposażone w hydrauliczny system naciągu siatki/folii ustawiane z kabiny ciągnika na sterowniku. Te jednostki wiążące są wyjątkowo niezawodne i charakteryzują się:



Wiele możliwości regulacji

Wiele możliwości regulacji naciągu zapewnia optymalny kształt bel i optymalne wykorzystanie siatki.



Do 1300 mm

Możliwość stosowania siatki oszerokości do **1300 mm** i **4500m** długości



Owijanie 180 stopni

Owijanie 180 stopni na gumowym wałku podajnika eliminuje **przesuwanie się siatki** podczas owijania bel.



System naciągu siatki

We wszystkich maszynach serii V6 i V8 prosty system napinania siatki umożliwia stopniowe zwiększanie naprężenia siatki na beli za pomocą hamulca hydraulicznego zaprojektowanego przez McHale. Ten system zmiennego naprężenia zapewnia równomierne nakładanie siatki podczas całego procesu wiązania beli. Hamulec stawia opór prędkości, z jaką rolka siatki może się obracać, im większy opór, tym większe naprężenie siatki. Operator może regulować naprężenie siatki bez konieczności opuszczania wygodnej i bezpiecznej kabiny ciągnika.

Fusion Vario Plus może nałożyć siatkę lub folię na belę. System ten zapewnia efektywne wykorzystanie siatki lub folii oraz równomierne nałożenie na belę ciasnej warstwy siatki lub folii. Naciąg siatki lub folii można regulować w zależności od wymagań operatora. Aby uzyskać żadaną rozciągliwość, we wszystkich maszynach z zakresu pras zmiennokomorowych zamontowano duży hamulec siatki/folii, który umożliwia łatwe osiągnięcie o 25% większego naciągu. Jest to szczególnie skuteczne podczas pracy w niskich temperaturach z folią wymagającą większego rozciągnięcia



Bezpośrednie wiązanie

Prasowijarka McHale Fusion Vario Plus jest wyposażona w nowy system wiązania Direct Beak, który utrzymuje stały chwyt siatki lub folii. System ten jest bardzo korzystny i ułatwia niezawodne wiązanie i cięcie zarówno siatki, jak i folii. Nowy system wiązania posiada dziób, który obraca się do góry i z dala od komory, aby zapobiec gromadzeniu się plonów podczas procesu belowania. Podczas procesu wiązania dziób obraca się w dół, aby aktywnie umieścić siatkę / folię w komorze, zanim rozłoży się na całej szerokości, zapewniając równomierne pokrycie beli, zapewniając spójne i dokładne wiązanie.

Więcej informacji na temat technologii folii w Fusion Vario Plus można znaleźć na stronie **strona 49**.



Warstwy siatki i folii

Liczba warstw używanego materiału wiążącego może być łatwo regulowana, gdy maszyna przechodzi przez różne warunki uprawy. Regulacja siatki/folii może być kontrolowana z konsoli sterowania w kabinie ciągnika. Za naciśnięciem przycisku operator może łatwo dostosować rozciągliwość i liczbę warstw siatki/folii.

Operator może wybrać na sterowniku średnicę beli i liczbę warstw siatki. Maszyna automatycznie dostosuje aplikację siatki do różnych średnic bel.

Ładowanie i przechowywanie siatki / folii

Operator po prostu zwalnia paski na zapasowej rolce siatki/folii z miejsca przechowywania na maszynie i przesuwą rolkę na miejsce. Aby ułatwić operatorowi proces załadunku, rolkę siatki/folii można umieścić w kołysce załadunkowej podczas przewlekania przez zespół wiążący. Po umieszczeniu rolki na miejscu operator przesuwą drążek napinający, aby utrzymać rolkę na miejscu. Schowek na dwie dodatkowe rolki siatki znajduje się na platformie prasy we wszystkich maszynach V6 i V8, podczas gdy schowek w Vario Plus znajduje się wewnątrz panelu z boku maszyny i z przodu platformy.



PANEL STEROWANIA:

Produkty McHale są dobrze znane ze swojej prostoty i łatwości użytkowania. Dzieje się tak głównie dzięki dobrze zaprojektowanym konsolom sterowania. W ofercie McHale ze zmiennymi komorami znajdują się teraz opcje ISOBUS i ISO-Play:

Expert Plus

Monitor w kabinie



Standard w:

V6740 V6750

V8940 V8950

ISOBUS

Podłącz bezpośrednio do terminala w ciągniku



Standard w:

V6760

V8960

Fusion Vario Plus

Opcja w:

V6750

V8950

McHale ISO-Play

Monitor kabinowy
McHale ISO-Play 7 cali



Opcja w:

V6750 V6760

V8950 V8960

Fusion Vario Plus

McHale ISO-Play

Monitor kabinowy
McHale ISO-Play 12 cali



Opcja w:

V6750 V6760

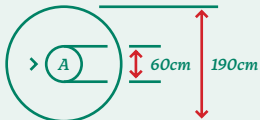
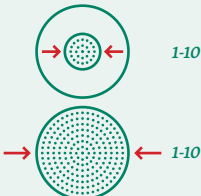
V8950 V8960

Fusion Vario Plus



EXPERT PLUS PANEL STERUJĄCY

Wszystkie maszyny McHale V6740, V6750, V8940 i V8950 są standardowo wyposażone w konsolę sterowania Expert Plus z **DUŻYM WYŚWIETLACZEM GRAFICZNYM**. Z kabiny ciągnika operator może regulować następujące funkcje;

Wielkość rdzenia i Rozmiar bel	
Gęstość rdzenia i Gęstość bel	
Liczba owinięć siatką	
Panel sterujący McHale Expert Plus umożliwia dodatkowe ustawienia:	
Obsługa noży	Pozycja tylniej klapy
Alarm przed nałożeniem siatki	Pomiar długości zużytej siatki
Ustawienia rozmiarów bel	Wyświetlanie rozmiaru bel
Opuszczana podłoga	Poziom smaru
Alarm smarowania	Warstwy siatki
Gęstość bel	Czujnik kształtu bel



Proste ustawianie parametrów bel

Panel Expert Plus daje również operatorowi możliwość wyboru miękkiego lub twardego rdzenia bel, w zależności od wymagań klientów. Terminal sterujący może przechowywać dziesięć sum sprasowanych bel, aby operator mógł je powiązać z różnymi polami lub różnymi klientami.

Rozmiar bel

Średnicę bel można regulować na konsoli sterowania w zakresie od 0,6 do 1,68 m w maszynach V6 i od 0,6 do 1,9 m w maszynach V8. Wstępnie ustawiona średnica jest wyświetlana w dolnym bloku informacyjnym na ekranie głównym, a odczyt średnicy na żywo jest wyświetlany podczas formowania bel. Dostępny jest również pionowy wykres słupkowy, który pokazuje postęp podczas formowania bel.

Aktywna gęstość bel

Aktywna kontrola gęstości elektronicznie zmienia regulację ciśnienia gęstości w określonych punktach procesu prasowania. Skutkuje to zwiększoną gęstością bel ze względu na większe obciążenia wywierane na belę w optymalnych etapach jej formowania.

Gęstość rdzenia, gęstość i rozmiar bel mogą być ustawiane przez operatora w terminalu sterującym w kabinie ciągnika.

Profil bel

Dostępnych jest 5 opcji ustawienia profilu bel. Każdy profil zawiera zapisane ustawienia gęstości/średnicy/siatki, co pozwala szybko zmieniać konfigurację maszyny do pracy na różnych uprawach bez potrzeby zmieniania wielu różnych ustawień.

Wskaźnik kształtu bel

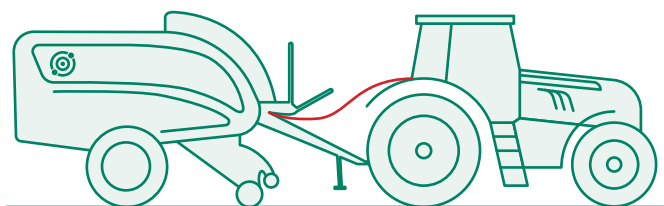
Prasy zmiennokomorowe są wyposażone we wskaźniki wspomagające kształt bel, które wskazują kierowcy za pośrednictwem konsoli sterującej, która strona komory wymaga napełnienia. Wskaźniki wspomagające kształt bel zapewniają, że podczas pracy maszyny na lekkim pokosie uzyskany zostanie najlepszy kształt bel.

Strzałkom pomocniczym kształtu bel towarzyszy również seria sygnałów dźwiękowych, dzięki czemu operator nie musi obserwować ekranu. Niski ton jest emitowany, gdy operator musi skrócić w lewo, a wyższy, gdy operator musi skrócić w prawo.

1

Integracja ISOBUS

Wszystkie maszyny McHale V6760, V8960 i Fusion Vario Plus są standardowo kompatybilne z ISOBUS, natomiast wszystkie maszyny V6750 i V8950 można wyposażyć w ISOBUS jako opcję dodatkową. Maszyny McHale ISOBUS można podłączyć do dowolnego złącza ISOBUS ciągnika i obsługiwać za pośrednictwem własnego terminala w kabinie ciągnika. Maszynę podłącza się poprzez złącze ISOBUS ciągnika, co eliminuje prowadzenie dużych kabli przez tylną szybę kabiny ciągnika. Alternatywnie, w przypadku ciągnika ISOBUS, operator może skorzystać z oddzielnego terminala ISOBUS.

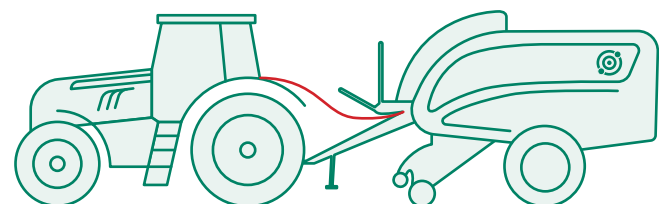


2

Opcje terminali sterujących McHale ISO-Play

Jeśli klient chce obsługiwać maszynę sterowaną ISOBUS z ciągnikiem, który nie jest kompatybilny z ISOBUS, może to zrobić za pośrednictwem opcjonalnego terminala McHale ISO-Play. Firma McHale oferuje dwie opcje monitorów ISO-Play.

Klienci mogą zakupić terminal sterujący McHale ISO-Play 7 lub ISO-Play 12 cali, który może być używany do obsługi funkcji innych maszyn ISOBUS. Jeśli klient posiada już terminal sterujący ISOBUS z innej maszyny, można go następnie wykorzystać do sterowania funkcjami pras McHale.



Pełny automat

Terminale sterujące ISOBUS w połączeniu z zaworem wykrywającym obciążenie w modelach McHale V6760, V8960 i Fusion Vario Plus umożliwiają w pełni automatyczne prasowanie i owijanie. Od sterowania nożami i podłogą, aż po wyrzucanie i przewracanie beli – cały proces jest w pełni zautomatyzowany.

Regulacja gęstości beli & wiązania

Terminale sterujące ISOBUS umożliwiają regulację gęstości beli z wygodnej kabiny ciągnika. Z terminala sterującego operator może regulować liczbę warstw siatki lub folii nakładanych na belę. W modelu McHale Fusion Vario Plus operator może również regulować rozciąganie folii w komorze beli z terminala sterującego w kabinie ciągnika.

Automatyczne opuszczanie noży

Funkcja automatycznego opuszczania noży jest dostępna we wszystkich w pełni zautomatyzowanych maszynach, umożliwiając operatorowi cięcie paszy do momentu, aż belą będzie prawie gotowa, po czym maszyna automatycznie opuści noże. W zależności od metody karmienia może to poprawić dystrybucję paszy i pobranie przez maszynę.

Inteligentne przełączanie kamer

Wszystkie konsole sterujące ISO-Play są standardowo wyposażone w funkcję kamery Smart Switching. Wszystkie maszyny V6 i V8 obsługiwane przez ISO-Play są wyposażone w kamerę umożliwiającą podgląd beli wyładowywanej z tyłu maszyny.

W McHale Fusion Vario Plus inteligentne kamery przełączające obserwują proces wiązania w komorze i owijarce z tyłu maszyny. W trybie automatycznym na wszystkich konsolach ISO-Play obraz z kamery będzie pojawiał się na ekranie w inteligentnych momentach podczas cyklu prasowania, a nie w systemie opartym na czasie w istniejących maszynach. W razie potrzeby operator może ręcznie przełączać pomiędzy dwoma wyświetlaczami kamery.

Operator może także w pełni dostosować inteligentne kamery przełączające, aby odpowiadały preferowanemu widokowi podczas wiązania, przenoszenia lub przewracania beli.



Funkcjonalność Next VT

Wszystkie maszyny McHale ISOBUS są wyposażone w funkcję Next VT, która umożliwia operatorowi łatwe przenoszenie elementów sterujących ISOBUS z jednego terminala na drugi - np. z terminala ciągnika na terminal sterowania ISO-Play.

Stawiacz bel

Na zewnętrznej klawiaturze zamontowano przyciski sterujące stawiaczem bel, które umożliwiają wygodne podnoszenie i opuszczanie stawiacza przy zmianie pozycji z roboczej na transportową lub przy montowaniu stawiacza do maszyny. Czujnik stawiacza ostrzeże operatora za pośrednictwem terminala sterującego o rozpoczęciu prasowania ze stawiaczem ustawionym w pozycji transportowej.

Nierówny teren

Operatorzy pracujący na trudnym terenie mogą regulować z kabiny ciągnika prędkość wyładunku beli.

Aplikator dodatków

Wyjście do sterowania aplikatorem dodatków do upraw jest dostępne w oprogramowaniu ISOBUS we wszystkich maszynach Fusion Vario Plus. Gdy operator włączy WOM i ustawi terminal sterujący w trybie automatycznym, włączy się aplikator dodatku do upraw. Podczas aplikacji siatki lub NRF i przenoszenia beli

Operator może
również ustawić:

Włączyć lub wyłączyć noże

Wyładunek lub przytrzymanie
owiniętej beli

Program "tylko prasowanie" do
siana lub słomy

Alarm smarowania

Różne opcje transfe-
ru beli w zależności od
warunków gruntowych

Funkcjonalność Aux-N

Terminale sterujące McHale posiadają również pełną kompatybilność z systemem ISOBUS AUX-N. Często używane funkcje maszyny mogą być przypisane do klawisza pomocniczego na terminalu, przypisane do joysticka ISOBUS ciągnika lub przypisane do joysticka ISOBUS z rynku wtórnego.

Obracanie beli przed i po owinięciu folią

Prasa McHale Fusion Vario Plus jest wyposażona w funkcję wstępnego i końcowego obracania belotem, która umożliwia obracanie beli przed i po jej owinięciu. Zapewnia to ściśle związanie siatki/NRF i tworzywa sztucznego z belą, w zależności od materiału użytego do wiązania beli.

Łatwe wstrzymywanie

Owijanie, transfer beli, owijanie folią oraz wyładunek beli w cyklu automatycznym mogą być łatwo i intuicyjnie wstrzymane przez operatora, jeśli zajdzie taka potrzeba. Przycisk skrótu ISOBUS (ISB) umożliwia operatorowi szybkie przełączenie maszyny w tryb ręczny i zatrzymanie wszystkich funkcji automatycznych.

aplikator wyłączy się automatycznie, aby uniknąć marnowania dodatku. Dostępny jest również opcjonalny zestaw do zarządzania pracą na uwrociach, który wykrywa podniesienie podbieracza na uwrociach i wyłącza aplikator, aby wyeliminować straty.

OPERATOR KOMFORT



Maszyny McHale ISO-Play są wyposażone w szereg funkcji sterujących, dzięki którym obsługa maszyny jest tak prosta i przyjemna dla operatora, jak to tylko możliwe. Obejmują one:

Szybki tryb ręczny

Podczas obsługi maszyny w trybie ręcznym wyświetlany jest obraz 3D maszyny, który pozwala operatorowi wybrać odpowiednie funkcje do sterowania. W każdej funkcji znajduje się przycisk informacyjny, który po naciśnięciu pokaże aktualny stan funkcji, np

Komora prasująca

Otwarta / zamknięta

Obwiązywanie siatką

Nóż opuszczony lub zresetowany

Zespół tnący

Noże góra/dół



Pierścień owijający

Pozycja podajnika folii

Wał wyładunku

Góra/dół

Opuszczana podłoga

Góra/dół

Wirtualny manometr

Na ekranie podłączonego terminala ISOBUS wyświetlany jest wirtualny miernik gęstości. Dzięki temu operator może obserwować gęstość produkowanej beli na ekranie, a nie na korpusie maszyny.

Podczas procesu prasowania wskaźnik wielkości beli pokazuje kierowcy, jak formuje się bela w komorze. Gdy na wykresie zostanie osiągnięta pożądana wielkość beli, kierowca otrzymuje sygnał ostrzegawczy "Stop", informujący o tym, że należy zaprzestać podawania materiału do komory.

Autodiagnostyka

Wszystkie maszyny McHale ISOBUS mogą wykonywać diagnostykę, która automatycznie wykryje, czy którekolwiek czujniki ciśnienia lub czujniki ultradźwiękowe są odłączone/uszkodzone. Jeżeli zostanie wykryty jakikolwiek błąd, na terminalu obsługowym wyświetli się ostrzeżenie.

Kody QR

Kod QR jest wyświetlany wraz z komunikatami o błędach na terminalu sterowania urządzeń ISOBUS/ISO-Play.

Zeskanowanie tego kodu za pomocą aparatu smartfona spowoduje przekierowanie do dokumentu online zawierającego więcej szczegółów na temat błędu.

Zawór spustowy ciśnienia oleju

Aby ułatwić operatorowi podłączanie maszyny do ciągnika, wszystkie maszyny McHale Fusion Vario Plus są wyposażone w zawór zwalniający ciśnienie w przewodzie, który znajduje się pod korytkiem na węże z przodu maszyny. Wystarczy nacisnąć przycisk, aby zwolnić ciśnienie w hydraulicznym przewodzie powrotnym maszyny, dzięki czemu podłączenie do ciągnika będzie łatwiejsze i bezpieczniejsze dla operatora.

Dodatkowe oświetlenie robocze

Do McHale Fusion Vario Plus dodano nowe oświetlenie panelu, aby pomóc operatorom podczas zmiany rolek folii w ciemności. Światła te są starannie umieszczone pod bocznymi panelami maszyn i można je włączać/wyłączać za pomocą terminala sterującego lub tylnej klawiatury maszyny.

System danych

Terminale sterujące McHale służą przede wszystkim do monitorowania i regulacji ustawień maszyny, ale zawierają również dodatkowe funkcje, które dla profesjonalnego rolnika i wykonawcy będą nieocenione w codziennej pracy.

Wszystkie terminale sterujące McHale posiadają wbudowaną bazę danych do przechowywania profili klientów i szczegółów zlecenia, które mogą być wyświetlane na terminalu ciągnika, ekranach ISO-Play 7 lub ISO-Play 12.

We wszystkich maszynach McHale Fusion Vario Plus można łatwo przeglądać takie informacje, jak imię i nazwisko klienta, suma bel, masa bel i wilgotność bel (jeśli maszyna jest w to wyposażona), zapewniając operatorowi pełny wgląd w wszystkie wykonane prace.

Sumy bel mogą być przechowywane na maszynie i mogą być przeglądane za pośrednictwem terminali ISOBUS. Oprogramowanie posiada również przypomnienie o zresetowaniu sumy bel, aby zachęcić operatora do zresetowania sumy bel klienta podczas zmiany między polami.



System ważenia bel

Jeśli prasa Fusion Vario Plus jest wyposażona w opcjonalny system ważenia bel, terminal sterowania wyświetla na ekranie głównym ikonę wagi bel, podając obliczoną wagę bel.



Rejestracja wilgotności bel

W przypadku wyposażenia w opcjonalny system rejestracji wilgotności bel, na ekranie głównym wyświetlana będzie ikona wilgotności wraz z wartością na żywo pokazującą procentową zawartość wilgoci w belowanych plonach.







McHale

FUSION
VARIO-PLUS

Pilot
FLO

V6
740

V6740 PRASA BEZ NOŻY



STANDARDOWA SPECYFIKACJA

Nietnąca, zmiennokomorowa prasa rolująca McHale V6740 jest wyposażona w wysokowydajny rotor podający w kształcie gwiazdy, który zapewnia szybkie i sprawne przeniesienie materiału z podbieracza do komory prasującej. Maksymalizuje to wydajność i przepustowość prasy.

V6 ROZMIARY BEL

Nieowinięte
Wszystkie typy
zbieranego materiału

0.6m

1.68m

STANDARDOWE CECHY

V6
740

V6740 PRASA NIETNĄCA

McHale V6740 to wysokowydajna prasa nietnąca, wyposażona w system opuszczanej podłogi, wytrzymałe pasy, scentralizowane bloki smarujące i system ciągłego smarowania łańcuchów. Maszyna w standardzie posiada 3 pasy bezkońcowe i jest w stanie wyprodukować bele o średnicy od 0,6 do 1,68 m.



ROTOR PODAJĄCY

Rotor podający w kształcie gwiazdy zamontowany za podbieraczem zapewnia wysoką wydajność przepływu materiału do komory prasującej. Gdy pokos wejdzie do rotora, obracające się gwiazdy doprowadzą materiał do komory. Gwiazdy rotora zapewniają wysoką wydajność i zmniejszają obciążenia, gdy maszyny V6740 pracują w ciężkich pokosach.



WIELE MOŻLIWOŚCI REGULACJI

Gęstość beli i liczbę warstw siatki można łatwo regulować, jako że maszyny pracują w różnych warunkach. Na panelu sterowania Expert Plus w kabinie ciągnika można wybrać gęstość beli i ustawienia siatki. Maszyna automatycznie dostosuje nakładanie siatki do różnych średnic beli.



Cechy maszyny:

Podbieracz Profi-Flo o szerokości 2,1 m	Wysokowytrzymały rotor podający	System opuszczanej podłogi	3 bezkońcowe pasy
Scentralizowane punkty smarujące (Smarowanie manualne)	System ciągłego smarowania łańcuchów	Wysokowydajny system naciągu siatki	50mm dwurzędowe łożyska baryłkowe
1¼" łańcuchy komory	Panel sterujący Expert Plus	System mechanicznego blokowania komory	Napęd pojedynczy pasów
Wskaźnik kształtu bel	Czujnik opuszczanej podłogi	Ogumienie 460/65/20	Odrzutnik bel

OPCJE DODATKOWE

Więcej informacji o wyposażeniu dodatkowym znajdziesz na **stronie 53**

1. Podbieracz bezkrzywkowy

Bezkrzywkowy podbieracz o szerokości 2,1 m działa płynnie, szczególnie przy krótkich uprawach i wymaga mniej konserwacji ze względu na zmniejszoną liczbę ruchomych części. Wszystkie bezkrzywkowe podbieracze są wyposażone w sześć rzędów palców i podwójny wałek dogniatający pokos, aby zapewnić doskonałe zbieranie materiału i szybkie dostarczanie go do rotora.

2. Rolka dociskowa pokosu

W prasach V6740 dostępny jest wałek dogniatający pokos. Wałek ten ma małą średnicę i może być montowany w prasach z podbieraczem krzywkowym. Pomaga on wypoziomować nierówne pokosy zwiększając tym samym wydajność prasy.

Pozostałe opcje:

- Przekładnia 1000 obr./min
- Pojedynczy bezkońcowy pas prasujący
- Większe koła
- Hamulce
- Czujnik wilgotności

V6
750

V6750 PRASA Z 15 NOŻAMI



STANDARDOWA SPECYFIKACJA

McHale V6750 to zmiennokomorowa prasa rolująca, wyposażona w 15 noży i wytrzymały rotor. Posiada podwójny układ napędowy pasów, który pozwala pracować w najtrudniejszych warunkach. Maszyna standardowo wyposażona jest w scentralizowane punkty smarujące, a system automatycznego smarowania łożysk dostępny jest jako opcja.

V6 ROZMIARY BEL

Nieowinięte

Wszystkie typy zbieranego
materiału

0.6m

1.68m

STANDARDOWE CECHY

V6
750

ROTOR Z 15 NOŻAMI

Prasa McHale V6750 wyposażona jest w rotor z 15 nożami. Gdy pokos wejdzie do rotora, obracające się gwiazdy doprowadzają materiał do zespołu tnącego.

Gwiazdy rotora zapewniają wysoką wydajność i zmniejszają obciążenia, gdy maszyny pracują w ciężkich pokosach. Konstrukcja rotora zapewnia równomierny przepływ plonu, co zmniejsza ryzyko zatorów, maksymalizując w ten sposób wydajność.

Przy włączonych wszystkich 15 nożach teoretyczna długość cięcia wynosi 65 mm. Noże można włączać i wyłączać z kabiny.



CZUJNIK MONITOROWANIA NOŻA

Aby zapewnić stałą jakość cięcia, w prasach V6750 zastosowano dwa systemy monitorujące.

Po pierwsze, kontrolowane jest ciśnienie robocze noży i wyświetlane na panelu sterującym. Jeśli ciśnienie noża staje się zbyt wysokie lub zbyt niskie, włączają się sygnały dźwiękowe i graficzne, aby powiadomić operatora.

Po drugie, czujnik kontroluje odległość między czubkiem noża a rotorem. Jeśli nóż odchyli się ze swojej pozycji roboczej z jakiegokolwiek powodu, operator zostanie powiadomiony za pomocą panelu sterowania.



Cechy maszyny:

Podbieracz Profi-Flo o szerokości 2,1 m	Rotor z 15 nożami	System opuszczanej podłogi	3 bezkońcowe pasy
Scentralizowane punkty smarujące (Smarowanie manualne)	System ciągłego smarowania łańcuchów	Wysokowydajny system naciągu siatki	System mechanicznego blokowania komory
1¼" łańcuchy komory	Panel sterujący Expert Plus	50mm dwurzędowe łożyska baryłkowe	Wyświetlanie ciśnienia noży
Czujnik położenia noży	Czujnik opuszczanej podłogi	Ogumienie 500/50/22,5	Odrzutnik bel

OPCJE DODATKOWE

Więcej informacji o wyposażeniu dodatkowym znajdziesz na **stronie 53**

1. Selektywny wybór noży

System selektywnego wyboru noży umożliwia włączenie i cięcie zestawem 7 noży, 8 noży lub wszystkimi 15 nożami. Przy pełnym zestawie 15 noży teoretyczna długość cięcia wynosi około 65mm.

2. Pojedynczy pas prasujący

Pojedynczy bezkońcowy pas prasujący wywiera wysokie ciśnienie na pokos, aby uformować gęstą i dobrze zbitą belę. Pojedynczy pas zmniejsza straty materiału, szczególnie w przypadku lucerny i zapewnia lepszą trakcję pasa w porównaniu z systemem wielopasowym.

Pozostałe opcje:

- 3. Przekładnia 1000 obr./min
- 4. Podbieracz bezkrzywkowy
- 5. Większe koła
- 6. Hamulce
- 7. Czujnik wilgotności
- 8. Integracja ISOBUS

V6

760

V6760 W PEŁNI AUTOMATYCZNA PRASA ZIENNOKOMOROWA



STANDARDOWA SPECYFIKACJA

McHale V6760 to w pełni automatyczna maszyna wyposażona w 15-nożowy zespół tnący i wytrzymały rotor. Jako maszyna o najwyższych parametrach w ofercie, jest kompatybilna z ISOBUS z możliwością korzystania z terminali McHale ISO-Play 7 lub ISO-Play 12 cali, aby umożliwić operatorowi najwyższy poziom ustawienia i wydajności maszyny.

V6 ROZMIARY BEL

Nieowinięte

Wszystkie typy
zbieranego materiału

0.6m

1.68m

STANDARDOWE CECHY

V6
760

AKTYWNA KONTROLA GĘSTOŚCI

Wszystkie maszyny McHale V6760 są wyposażone w funkcję aktywnej kontroli gęstości, która elektronicznie zmienia regulację ciśnienia gęstości w określonych punktach procesu belowania. Powoduje to zwiększenie gęstości beli dzięki większym obciążeniom wywieranym na belę na optymalnych etapach formowania beli.

INTELIGENTNA KOMORA

Aby zwiększyć produktywność, inteligentna komora zwiększa prędkość otwierania i zamykania komory. Zmienna wysokość otwarcia komory została również dostosowana do średnicy beli i zwiększenia jej wyrzutu. Zwiększono także komfort operatora poprzez elektroniczne proporcjonalne sterowanie ruchem komory, zapewniające płynną pracę przy dużych prędkościach.

AKTYWNY ODRZUTNIK BEL

Aby zakończyć w pełni automatyczny proces w modelu V6760, aktywny odrzutnik bel opuszcza się lub podnosi hydraulicznie w miarę otwierania lub zamykania komory, aby wyrzucić belę z większym impetem. Dzięki temu wyrzucona belka znajduje się poza strefą otwierania komory i eliminuje potrzebę cofania operatora podczas wyrzucania beli.



Cechy maszyny:

Podbieracz Profi-Flo o szerokości 2,1 m	Rotor z 15 nożami	System opuszczanej podłogi	3 bezkońcowe pasy
Automatyczne smarowanie łożysk	System ciągłego smarowania łańcuchów	Wysokowydajny system naciągu siatki	System mechanicznego blokowania komory
1¼" łańcuchy komory	ISOBUS / ISO-PLAY	50mm dwurzędowe łożyska baryłkowe	Wyświetlanie ciśnienia noży
Czujnik położenia noży	Czujnik opuszczanej podłogi	Ogumienie 500/50/22,5	Aktywny odrzutnik bel

OPCJE DODATKOWE

Więcej informacji o wyposażeniu dodatkowym znajdziesz na **stronie 53**

1. Przekładnia 1000 obr./min

Zmiennokomorowe prasy McHale pracują w różnych warunkach na całym świecie. W celu zoptymalizowania wydajności wszystkie maszyny z gamy pras zmiennokomorowych można opcjonalnie wyposażać w przekładnię 1000 obr./min.

2. Pojedynczy pas prasujący

Pojedynczy bezkońcowy pas prasujący wywiera wysokie ciśnienie na pokos, aby uformować gęstą i dobrze zbitą belę. Pojedynczy pas zmniejsza straty materiału, szczególnie w przypadku lucerny i zapewnia lepszą trakcję pasa w porównaniu z systemem wielopasowym.

Pozostałe opcje:

- 3. Bezkrzywkowy podbieracz
- 4. Większe koła
- 5. Hamulce
- 6. Czujnik wilgotności

V8
940

V8940 PRASA NIETNĄCA Z POWIĘKSZONĄ KOMORĄ



STANDARDOWA SPECYFIKACJA

Nietnąca, zmiennokomorowa prasa rolująca McHale V8940 jest wyposażona w wysokowydajny rotor podający, który zapewnia szybkie i sprawne przeniesienie materiału z podbieracza do komory prasującej. Prasa V8940 posiada pojedynczy układ napędowy gwarantujący optymalne formowanie beli za pomocą 3 bezkońcowych pasów.

V8 ROZMIAR BEL
Nieowinięte
Wszystkie typy
zbieranego materiału

0.6m

1.9m

STANDARDOWE CECHY

V8
940

KOMORA PRASOWA

Komora prasująca w McHale V8940 posiada w standardzie trzy wytrzymałe pasy bezkońcowe. Pasy są wyjątkowo odporne na zużycie i są wzmocnione materiałem syntetycznym, co sprawia, że pasy mogą przyjmować i wywierać wysokie ciśnienie na pokos w komorze prasowania.



OPUSZCZANA PODŁOGA

System opuszczanej podłogi McHale to funkcja, którą operatorzy pokochali za prostotę użytkowania i efektywną pracę. Warunki prasowania nie zawsze są idealne, mogą wystąpić nierównomierne pokosy, które zablokują rotor. System opuszczanej podłogi sprawia, że powstałe blokady można usuwać w trzech prostych krokach.



MECHANICZNE BLOKOWANIE TYLNEJ KLAPY

Kłapy tylne we wszystkich prasach McHale V8940 są wyposażone w parę mechanicznych zamków, które utrzymują komorę prasowania bezpiecznie zamkniętą. Zamki te pozostają aktywne do momentu, gdy system progresywnego zagęszczania osiągnie wstępnie ustawiony rozmiar i gęstość beli oraz wymaganą ilość siatki. Eliminuje to potrzebę polegania na ciśnieniu hydraulicznym kłapy komory podczas tworzenia bel o dużej gęstości.



Cechy maszyny:

Podbieracz Profi-Flo o szerokości 2,1 m	Wysokowytrzymały rotor podający	System opuszczanej podłogi	3 bezkońcowe pasy
Scentralizowane punkty smarujące (Smarowanie manualne)	System ciągłego smarowania łańcuchów	Wysokowydajny system naciągu siatki	50mm dwurzędowe łożyska baryłkowe
1¼" łańcuchy komory	Panel sterujący Expert Plus	System mechanicznego blokowania komory	Napęd pojedynczy pasów
Wskaźnik kształtu bel	Czujnik opuszczanej podłogi	Ogumienie 460/65/20	Odrzutnik bel

OPCJE DODATKOWE

Więcej informacji o wyposażeniu dodatkowym znajdziesz na **stronie 53**

1. Przekładnia 1000 obr./min

Zmiennokomorowe prasy McHale pracują w różnych warunkach na całym świecie. W celu zoptymalizowania wydajności wszystkie maszyny z gamy pras zmiennokomorowych można opcjonalnie wyposażać przekładnię 1000 obr./min.

2. Rolka dociskowa pokosu

W prasach V8940 dostępny jest walek dogniatający pokos. Walek ten ma małą średnicę i może być montowany w prasach z podbieraczem krzywkowym. Pomaga on wypoziomować nierówne pokosy zwiększając tym samym wydajność prasy.

Pozostałe opcje:

3. Bezkrzywkowy podbieracz
4. Większe koła
5. Hamulce
6. Czujnik wilgotności

V8
950

V8950 PRASA Z NOŻAMI Z POWIĘKSZONĄ KOMORĄ



STANDARDOWA SPECYFIKACJA

McHale V8950 to półautomatyczna zmiennokomorowa prasa rolująca, wyposażona w 15 noży i wytrzymały rotor. Posiada podwójny układ napędowy pasów, który pozwala pracować w najtrudniejszych warunkach.

V8 ROZMIAR BEL
Nieowinięte
Wszystkie typy
zbieranego materiału

0.6m

1.9m

STANDARDOWE CECHY

V8
950

PODWÓJNY UKŁAD NAPĘDOWY

W trudniejszych warunkach, takich jak mokra, ciężka trawa, jeśli napęd podstawowy zacznie się lekko ślizgać, włączy się napęd wspomagający, aby ułatwić obracanie się pasa i materiału w komorze. Ten podwójny napęd pomaga w formowaniu beli, ponieważ utrzymuje stały obrót pasów, co gwarantuje sprasowanie masywnej i zbitej beli nawet w przypadku mokrej i ciężkiej uprawy.

Do podwójnego układu napędowego zamocowany jest wałek czyszczący, aby zapobiec gromadzeniu się materiału i ułatwić obracanie się beli podczas pracy w mokrych lub słodkich roślinach uprawnych.



WSKAŹNIK KRZTAŁTU BEL

Wszystkie maszyny z gamy zmiennokomorowych pras belujących McHale V8 są wyposażone we wskaźniki wspomagania kształtu beli z czujnikiem obciążenia, które bezpośrednio mierzą ciśnienie beli wewnątrz komory.

Porównując obciążenie po każdej stronie komory, obliczany jest kształt beli, a na sterowniku pojawia się informacja, którą stronę komory należy dopełnić. Ten bezpośredni pomiar ciśnienia w komorze sprawia, że wskaźniki kształtu beli działają bardzo dokładnie.



Cechy maszyny:

Podbieracz Profi-Flo o szerokości 2,1 m	Rotor z 15 nożami	System opuszczanej podłogi	3 bezkońcowe pasy
Scentralizowane punkty smarujące (Smarowanie manualne)	System ciągłego smarowania łańcuchów	Wysokowydajny system naciągu siatki	50mm dwurzędowe łożyska baryłkowe
1¼" łańcuchy komory	Panel sterujący Expert Plus	System mechanicznego blokowania komory	Wyświetlanie ciśnienia noży
Czujnik położenia noży	Czujnik opuszczanej podłogi	Ogumienie 500/50/22,5	Odrzutnik bel

OPCJE DODATKOWE

Więcej informacji o wyposażeniu dodatkowym znajdziesz na **stronie 53**

1. Automatyczne smarowanie łożysk

Wszystkie łożyska komory po stronie napędowej i nienapędowej oraz łożyska rotora są nasmarowane, gdy maszyna przechodzi przez cykl automatycznego smarowania. Odmierzona ilość smaru jest rozprowadzana w maszynie za każdym razem, gdy otwiera się komora prasowania.

2. System selektywnego wyboru noży

System selektywnego wyboru noży umożliwia włączenie i cięcie zestawem 7 noży, 8 noży lub wszystkimi 15 nożami. Przy pełnym zestawie 15 noży teoretyczna długość cięcia wynosi około 65mm.

Pozostałe opcje:

- 3. Przekładnia 1000 obr./min
- 4. Podbieracz bezkrzywkowy
- 5. Większe koła
- 6. Hamulce
- 7. Czujnik wilgotności
- 8. Integracja ISOBUS

V8
960

V8960 - W PEŁNI AUTOMATYCZNA PRASA ZWIJAJĄCA O DUŻEJ WYDAJNOŚCI



STANDARDOWA SPECYFIKACJA

McHale V8960 to w pełni automatyczna maszyna wyposażona w 15-nożowy zespół tnący i wytrzymały rotor. Jako największa maszyna o najwyższych parametrach w ofercie, jest kompatybilna z ISOBUS z możliwością korzystania z terminali McHale ISO-Play 7 lub ISO-Play 12 cali, aby umożliwić operatorowi najwyższy ustawienia i wydajności maszyny.

V8 ROZMIAR BEL
Nieowinięte
Wszystkie typy
zbieranego materiału

0.6m

1.9m

STANDARDOWE CECHY



AKTYWNA KONTROLA GĘSTOŚCI

Wszystkie maszyny McHale V8960 są wyposażone w funkcję aktywnej kontroli gęstości, która elektronicznie zmienia regulację ciśnienia gęstości w określonych punktach procesu belowania. Powoduje to zwiększenie gęstości beli dzięki większym obciążeniom wywieranym na belę na optymalnych etapach formowania beli.



INTELIGENTNA KOMORA

Aby zwiększyć produktywność, inteligentna komora zwiększa prędkość otwierania i zamykania komory. Zmieniana wysokość otwarcia komory została również dostosowana do średnicy beli i zwiększenia jej wyrzutu. Zwiększono także komfort operatora poprzez elektroniczne proporcjonalne sterowanie ruchem komory, zapewniające płynną pracę przy dużych prędkościach.

AKTYWNY ODRZUTNIK BEL

Aby zakończyć w pełni automatyczny proces w modelu V8960, aktywny odrzutnik bel opuszcza się lub podnosi hydraulicznie w miarę otwierania lub zamykania komory, aby wyrzucić belę z większym impetem. Dzięki temu wyrzucona bela znajduje się poza strefą otwierania komory i eliminuje potrzebę cofania operatora podczas wyrzucania beli.



Cechy maszyny:

Podbieracz Profi-Flo o szerokości 2,1 m	Rotor z 15 nożami	System opuszczanej podłogi	3 bezkońcowe pasy
Automatyczne smarowanie łożysk	System ciągłego smarowania łańcuchów	Wysokowydajny system naciągu siatki	50mm dwurzędowe łożyska baryłkowe
1 1/4" łańcuchy komory	ISOBUS / ISO-PLAY	System mechanicznego blokowania komory	Wyświetlanie ciśnienia noży
Czujnik położenia noży	Czujnik opuszczanej podłogi	Ogumienie 500/50/22,5	Aktywny odrzutnik bel

OPCJE DODATKOWE

Więcej informacji o wyposażeniu dodatkowym znajdziesz na **stronie 53**

1. Przekładnia 1000 obr./min

Zmiennokomorowe prasy McHale pracują w różnych warunkach na całym świecie. W celu zoptymalizowania wydajności wszystkie maszyny z gamy pras zmiennokomorowych można opcjonalnie wyposażać przekładnię 1000 obr./min.

2. System selektywnego wyboru noży

System selektywnego wyboru noży umożliwia włączenie i cięcie zestawem 7 noży, 8 noży lub wszystkimi 15 nożami. Przy pełnym zestawie 15 noży teoretyczna długość cięcia wynosi około 65mm.

Pozostałe opcje:

- 3. Bezkrzywkowy podbieracz
- 4. Wybór kół
- 5. Hamulce
- 6. Czujnik wilgotności

FUSION
VARIO-PLUS



**WSZECHESTRONNA MASZYNA DO RÓŻNYCH
UPRAW I ROZMIARÓW BEL, ZDOLNA DO
WIĄZANIA FOLIĄ LUB SIATKĄ.**

STANDARDOWA SPECYFIKACJA



McHale Fusion Vario Plus to w pełni automatyczna, zintegrowana prasowijarka do bel, która może nakładać folię lub siatkę na belot, zapewniając optymalny kształt i gęstość beli. Vario Plus może zapewnić wysoką jakość paszy dzięki zastosowaniu systemu wiązania folią, co skutkuje lepszą jakością kiszonki i łatwiejszym wydawaniem paszy. Posiada dwa unikalne patenty; opatentowany system przenoszenia beli i opatentowany pionowy pierścień owijający. McHale Fusion Vario Plus jest wyposażony w wiele FUNKCJE W STANDARDZIE;



Podbieracz Profi-Flo o szerokości 2,1 m	Wiązanie folią lub siatką	ISOBUS / ISO-PLAY	2x wbudowany system kamer
Opuszczana podłoga	Podwójny napęd komory prasującej	15-nożowy zespół tnący wytrzymałym rotorem	Pojedynczy bezkońcowy pas prasujący
Wskaźnik kształtu bel	Opatentowany system przeniesienia beli	Pionowy pierścień owijający	Wał dociskowy pokos z palcami

ZALETY FUSION VARIO PLUS

MNIEJ KOSZTÓW PRACY

Fusion Vario jest zintegrowaną prasowijarką, więc do **prasowania i owijania** wymagany jest tylko jeden operator, co prowadzi do zmniejszenia kosztów pracy.

JEDNA MASZYNA

Fusion Vario Plus zapewnia operatorowi elastyczność w produkcji bel o różnych rozmiarach bez konieczności powrotu na plac w celu zmiany maszyny do belowania różnych rodzajów plonów w ciągu dnia.

ZMIEJSZENIE STRAT MATERIAŁU

Pojedynczy pas w McHale Fusion Vario Plus zmniejsza straty plonu w porównaniu z wieloma pasami, co jest szczególnie korzystne podczas prasowania krótko pociętych roślin, takich jak lucerna.

PROGRAM TYLKO PRASOWANIE

Podczas prasowania siana lub słomy użytkownik może zostawiać bele w parach, żeby ułatwić ich zebranie z pola.



Rozmiar beli

McHale Fusion Vario Plus posiada również możliwość robienia bel siana i słomy od 0,6–1,68 m ale w sianokiszonkach lub kiszonkach, produkuje bele od 1–1,45 m aby umożliwić owijanie.

Nieowinięte

Wszystkie typy zbieranego materiału

0.6m

1.68

Owinięte

Sianokiszonka

1m

1.45m

OBWIĄZYWANIE FOLIĄ TECHNOLOGIA

FUSION
VARIO-PLUS

Nowość w Fusion Vario Plus, technologia wiązania folią odnosi się do nakładania folii na belę w komorze prasowania. **FOLIA WIĄŻE BEŁĘ RAZEM**, co eliminuje potrzebę owijania sznurkiem lub siatką. Tworzy również warstwę owijającą i zapewnia lepsze pokrycie folią na największej powierzchni beli.



Opatentowany aparat do folii

Opracowując technologię McHale "Folia na folii", zdaliśmy sobie sprawę, że zmiany temperatury i światła słonecznego mogą wpływać na folię nakładaną w komorze prasującej; gdy dzień stawał się coraz cieplejszy lub chłodniejszy, folia była albo nadmiernie albo niedostatecznie rozciągnięta, co z kolei mogło powodować

problemy z niezawodnością i nieefektywnym wykorzystaniem folii.

W wyniku tych prac firma McHale opatentowała automatyczny system kontroli naciągu folii. Dzięki niemu naciąg automatycznie dostosowuje się do zmian pogodowych w ciągu dnia, bez potrzeby

zmiany ustawień przez operatora maszyny. Zastosowanie tego systemu zapewnia niezawodne owijanie oraz optymalny kształt i gęstość beli. Jeżeli operator chciałby owijać bele słomy lub siana siatką, wystarczy w prosty sposób zmienić ustawienia.



ZALETY OBWIĄZYWANIA FOLIĄ

1.

FOLIA W KOMORZE TWORZY WARSTWĘ WIĄŻĄCĄ

Folia w komorze prasującej pozwala utrzymać belę w całości oraz stanowi część procesu owijania. Dzięki temu mamy więcej warstw folii na największej powierzchni beli.

2.

WIĄZANIE FOLIĄ ZAPEWNI LEPSZY KSZTAŁT BELI

Podczas nakładania na belę folii można ją rozciągnąć zgodnie z zaleceniami producenta. Współczynnik naciągu jest wyższy niż w przypadku siatki lub sznurka, dzięki czemu materiał jest lepiej ściśnięty, co skutkuje lepszym kształtem bel.

3.

FOLIA W KOMORZE ZAPEWNIĄ WYŻSZĄ JAKOŚĆ KISZONKI

Ponieważ folia jest rozciągana podczas nakładania na belę, wydala się więcej powietrza niż w przypadku owijania siatką, co w konsekwencji prowadzi do lepszej jakości kiszonki.

4.

FOLIA W KOMORZE UŁATWIA RECYKLING

Ponieważ folia jest używana zarówno do wiązania beli w komorze beli, jak i do owinięcia beli na platformie owijarki, rolnik po wykarmieniu pozostanie z jedną formą odpadów. Skracza to czas potrzebny na podawanie beli i pozwala uniknąć nieprzyjemnej i czasochłonnej pracy polegającej na oddzielaniu sznurka lub siatki od folii przed recyklingiem.



UNIKALNE CECHY ZAPEWNIAJĄCE WIĘKSZĄ WYDAJNOŚĆ

McHale Fusion Vario Plus to wyjątkowa maszyna, która korzysta z dwóch patentów MCHALE.

System szybkiego przenoszenia beli

Gdy ramię przeładownicze przesuwa belę w kierunku pierścienia owijającego, walec owijający znajdujący się najbliżej komory beli odchyła się, co zmniejsza wysokość, jaką belę musi pokonać, aby dotrzeć do owijarki. Ten sprytny system oszczędza czas, ponieważ opatentowany system szybko przesuwa belę, zapewniając McHale Fusion Vario Plus najwyższą możliwą wydajność.



SYSTEM OWIJANIA

Podczas pracy w normalnych warunkach niezwykle wydajny proces owijania KOŃCY SIĘ PRZED SPRASOWANIEM NOWEJ BELI. Platforma owijarki jest więc zawsze gotowa na przyjęcie nowej beli.



01 Dwa podajniki folii 750 mm

Pionowy pierścień owijający w owijarce Fusion Vario Plus jest wyposażony w dwa dozowniki 750 mm, które potrzebują 18 sekund na nałożenie 4 warstw folii i poniżej 25 sekund na nałożenie 6 warstw folii przy użyciu obu dozowników. Oznacza to, że platforma owijająca zawsze czeka na następną belę.



02 Łatwa wymiana folii

Folię można załadować z lewej strony maszyny. Po załadowaniu folii na pierwszy podajnik, operator naciska przycisk, po czym podajniki obracają się i zatrzymują automatycznie w pozycji ładowania drugiego podajnika. Umożliwia to użytkownikowi łatwe ładowanie drugiej rolki folii.



Wyladunek bel

McHale Fusion Vario Plus może produkować bele o różnych rozmiarach, od 1–1,45 m, do owijania za pomocą wysokoobrotowego pionowego pierścienia owijającego. Podczas regulacji rozmiaru beli z konsoli sterującej opatentowany wałek końcowy dostosowuje swoją wysokość zgodnie z wybranym rozmiarem beli, aby zapewnić, że folia zawsze będzie trafiać na środek beli, niezależnie od jej średnicy. Dzięki temu zawsze uzyskuje się prawidłowe zachodzenie na siebie, co skutkuje równomiernym rozłożeniem folii na beli.



03 Czujniki zerwania folii

Dozowniki są wyposażone w czujniki zerwania folii, które powiadamiają operatora za pośrednictwem konsoli sterowania w kabinie ciągnika, jeśli w jednym lub obu dozownikach skończy się folia. Jeśli w jednym z dozowników skończy się folia, Fusion Vario Plus będzie kontynuować pracę i automatycznie spowolni obrót beli oraz zwiększy liczbę obrotów pierścienia owijającego, aby zapewnić prawidłowe owinięcie beli.



04 Cięcie i przytrzymywanie folii

W trakcie ostatniego obrotu wysuwa się ostrze tnące i łapka folii. Folia jest delikatnie przytrzymana na szynie, a następnie zebrana i odcięta. Dzięki temu, że system ten zbiera folię w jeden punkt, jest on niezawodny zwłaszcza w gorących i wilgotnych warunkach.

SERIA PRAS ZMIENNOKOMOROWYCH

OPCJE

Opcje	Podbieracz bezkrzywkowy	Zespół tnący		Selektywny wybór noży 0, 12, 13, 25
		15	25	
V6740	Opcja	Nie dotyczy	Nie dotyczy	Nie dotyczy
V6750	Opcja	Standard	Opcja	Opcja
V6760	Opcja	Standard	Opcja	Opcja
V8940	Opcja	Nie dotyczy	Nie dotyczy	Nie dotyczy
V8950	Opcja	Standard	Opcja	Opcja
V8960	Opcja	Standard	Opcja	Opcja
Fusion Vario Plus	Opcja	Standard	Opcja	Opcja

Maszynty McHale pracują w różnych warunkach na całym świecie. Aby zoptymalizować wydajność maszyn, **OFERUJEMY SZEREG OPCJI** w zakresie pras zmiennokomorowych McHale.

Zalecamy rozmowę z lokalnym sprzedawcą/dystrybutorem w sprawie najlepszej konfiguracji spełniającej Twoje wymagania.

Podbieracz bezkrzywkowy

Bezkrzywkowy podbieracz o szerokości 2,1 m pracuje płynnie, szczególnie w przypadku krótkich zbiorów, i wymaga mniej konserwacji ze względu na mniejszą liczbę obracających się części. Wszystkie bezkrzywkowe podbieracze w gamie pras zmiennokomorowych McHale są wyposażone w sześć rzędów palców, które zapewniają doskonałe czyszczenie podłoża i szybkie dostarczanie plonów do rotora.

Rotor / Zespół tnący

25-nożowy rotor i zespół tnący są dostępne jako opcja w maszynach zmiennokomorowych McHale V6750, V6760, V8950, V8960 i Fusion Vario Plus i zapewniają długość siekania około 46 mm.

Selektywny wybór noży

Selektywny wybór noży składa się z dwóch listw nożowych, które umożliwiają wybór różnych konfiguracji noży w zależności od specyfikacji zespołu noży. Jeśli maszyna jest wyposażona w 25 noży, dostępny jest zestaw 12 i 13 noży. Jeśli nie jest wymagane cięcie, operator może zdecydować, czy noże nie będą włączane. We wszystkich standardowych maszynach V6750 i V8950 wybór noży odbywa się z poziomu prasy, natomiast w prasach ISOBUS/ISO-Play z zakresu pras zmiennokomorowych wybór noży można przeprowadzić z kabiny ciągnika.

Przekładnia 1000 obr./min

Maszynty McHale pracują w różnych warunkach na całym świecie. Aby zoptymalizować wydajność, każdą maszynę zgamy pras zmiennokomorowych można wyposażać w przekładnię 1000 obr./min.

Automatyczne smarowanie łożysk

Automatyczne smarowanie jest standardem we wszystkich maszynach McHale V6760, V8960 i Fusion Vario Plus, ale jest dostępne jako opcja we wszystkich maszynach McHale V6750 i V8950. Automatyczne smarowanie oszczędza czas, ponieważ zmniejsza ilość ręcznego smarowania wykonywanego przez operatora. Wszystkie łożyska komory po stronie napędu i nienapędowej oraz łożyska rotora są smarowane, gdy maszyna przechodzi przez automatyczny cykl prasowania. Odmierzona ilość smaru jest rozprowadzana po maszynie przy każdym otwarciu drzwi komory prasowania. Wkład smarowy należy wymienić po 1200 belach.

Hamulce

Zmiennokomorowe prasy z serii McHale V6 i V8 mogą być opcjonalnie wyposażone w hamulce: hydrauliczne lub pneumatyczne. Prasowijarki McHale Fusion Vario w standardzie posiadają hamulce hydrauliczne, ale można też opcjonalnie wyposażać te maszyny w hamulce pneumatyczne.

Pojedynczy pas

Pojedynczy, bezkońcowy pas prasujący wywiera duży nacisk na pokos w celu uformowania gęstej beli w komorze. Wytrzymałe pasy są produkowane zgodnie z najwyższymi standardami przy użyciu warstw syntetycznego i gumowego materiału. Pojedynczy pas zmniejsza straty plonów, szczególnie w przypadku lucerny i zapewnia lepszą trakcję pasa w porównaniu z systemem wielopasowym.

Integracja ISOBUS

ISOBUS jest dostępny opcjonalnie we wszystkich maszynach McHale V6750 i V8950. Gdy maszyna jest wyposażona w ISOBUS, można ją podłączyć do dowolnego złącza ISOBUS ciągnika i obsługiwać za pomocą terminala w kabinie. Integracja ISOBUS jest standardem w maszynach V6760, V8960 i Fusion Vario Plus.

Opcje ogumienia

Dostępnych jest wiele opcji ogumienia, które spełnią Twoje wymagania. W poniższej tabeli znajdują się dostępne opcje odpowiednie dla wybranej maszyny.

Maszyna	Cechy Standardowe	Opcja 1	Opcja 2
V6740	460/65/20	500/50/22.5	560/45/22.5
V6750	500/50/22.5	560/45/22.5	—
V6760	500/50/22.5	560/45/22.5	—
Vario	650/50/22.5	680/50/22.5	—

Przekładnia 1000 obr./min	Pojedynczy pas	Smarowanie łożysk Automatyczne smarowanie łożysk	Integracja ISOBUS	Opcje ogumienia	Hamulce	
					Hydrauliczny	Pneumatyczne
Opcja	Opcja	Nie dotyczy	Nie dotyczy	500 / 50 / 22.5 560 / 45 / 22.5	Opcja	Opcja
Opcja	Opcja	Opcja	Opcja	560 / 45 / 22.5	Opcja	Opcja
Opcja	Opcja	Standard	Standard	560 / 45 / 22.5	Opcja	Opcja
Opcja	Nie dotyczy	Nie dotyczy	Nie dotyczy	500 / 50 / 22.5 560 / 45 / 22.5	Opcja	Opcja
Opcja	Nie dotyczy	Opcja	Opcja	560 / 45 / 22.5	Opcja	Opcja
Opcja	Nie dotyczy	Standard	Standard	560 / 45 / 22.5	Opcja	Opcja
Opcja	Standard	Standard	Standard	680 / 50 / 22.5	Standard	Opcja



PRASY ZMIENNOKOMOROWE

	V6 740	V6 750	V6 760
KOMORA NA BELE			
Średnica	0,6-1,68m	0,6-1,68m	0,6-1,68m
Szerokość	1,23m	1,23m	1,23m
Podawanie materiału do komory	Rotor podający	15-nożowy rotor	15-nożowy rotor
Liczba pasów	3	3	3
ZESPÓŁ TNĄCY			
Liczba noży	0	15	15
Teoretyczna długość cięcia	Nie dotyczy	65mm	65mm
Zabezpieczenie noży	Nie dotyczy	Hydrauliczne	Hydrauliczne
Włączanie noży	Nie dotyczy	Hydrauliczne z kabiny na panelu	Sterowanie elektroniczne
System odblokowania rotora	Opuszczana podłoga	Opuszczana podłoga	Automatyczna opuszczana podłoga**
PODBIERACZ			
Szerokość robocza	2100 mm	2100 mm	2100 mm
Belki z palcami	5 (6 na podbieraczu bezkrzywkowym)	5 (6 na podbieraczu bezkrzywkowym)	5 (6 na podbieraczu bezkrzywkowym)
Rozstaw palców	67 mm, Bezkrzywkowy 55 mm	67 mm, Bezkrzywkowy 55 mm	67 mm, Bezkrzywkowy 55 mm
Rolka dociskowa pokosu	Opcja	Standard	Standard
Koła prowadzące podbieracza (na powietrze)	Standard	Standard	Standard
WIĄZANIE			
Materiał wiążący	Siatka	Siatka	Siatka
Regulacja	Manualna lub automatyczna	Manualna lub automatyczna	Manualna lub automatyczna
System wiązania	Wysokowydajny aparat do siatki	Wysokowydajny aparat do siatki	Wysokowydajny aparat do siatki
Pojemność na rolki siatki	1 + 2 zapasowe	1 + 2 zapasowe	1 + 2 zapasowe
Ustawienia obwiązywania	Z kabiny na panelu	Z kabiny na panelu	Z kabiny na panelu
NAPĘD			
Przekładnia	Napęd dzielony	Napęd dzielony	Napęd dzielony
Zabezpieczenie głównego napędu	Sprzęgło krzywkowe	Sprzęgło krzywkowe	Sprzęgło krzywkowe
Zabezpieczenie podbieracza	Sprzęgło ślizgowe	Sprzęgło ślizgowe	Sprzęgło ślizgowe
Smarowanie łańcuchów	Ciągłe	Ciągłe	Ciągłe
Komora prasująca	Napęd pojedynczy pasów	Podwójny napęd pasów	Podwójny napęd pasów
STEROWANIE			
System sterowania	Expert Plus	Expert Plus Opcja : ISOBUS	ISOBUS
Obsługa	Półautomatyczna	Półautomatyczna	Pełny automat
Regulacja gęstości	Z kabiny na panelu	Z kabiny na panelu	Z kabiny na panelu
Regulacja średnicy beli	Z kabiny na panelu	Z kabiny na panelu	Z kabiny na panelu
Kamera	Opcja	Opcja	1
INNE			
Oś	8 szpil	8 szpil	8 szpil
Hamulce	Opcja: pneumatyczne / hydrauliczne	Opcja: pneumatyczne / hydrauliczne	Opcja: pneumatyczne / hydrauliczne
Ogumienie standardowe	460/65/20	500/50/22.5	500/50/22.5
Ogumienie opcjonalne	500/50/22.5 lub 560/45/22.5	560/45/22.5	560/45/22.5
Odrzutnik bel	Standard	Standard	Hydrauliczny
Stawiacz bel	Nie dotyczy	Nie dotyczy	Nie dotyczy
Światła drogowe	Standard	Standard	Standard
WYMIARY I WAGA			
Długość	5.1m*	5.1m*	5.1m*
Szerokość	2.54 / 2.58*	2.54 / 2.58*	2.54 / 2.58*
Wysokość	2.96m	2.96m	2.96m
Waga	4430 kg*	4 540 kg*	4 580 kg*
CIĄGNIK			
Minimalny przepływ oleju	30 l/min przy 180 bar	30 l/min przy 180 bar	30 l/min przy 180 bar
System hydrauliczny	2 sekcje dwustronnego działania 1 wolny spływ	2 sekcje dwustronnego działania 1 wolny spływ	Otwarty / Zamknięty / Load sensing
Zapotrzebowanie elektryczne	12 Volt DC, 20 amp	12 Volt DC, 20 amp	12 Volt DC, 20 amp
Minimalna wymagana moc	55 kW (73 KM)	60 kW (80KM)	60 kW (80KM)

* Wartość będzie się różnić w zależności od specyfikacji

A Wyższa specyfikacja w Wylącznie w Fusion
Varioporównaniu do V6740 i V8940

A W pełni automatyczna maszyna

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

			
0.6-1.9m	0.6-1.9m	0.6-1.9m	0,6-1,68m
1,23m	1,23m	1,23m	1,23m
Rotor podający	15-nożowy rotor	15-nożowy rotor	15-nożowy rotor
3	3	3	1
0	15	15	15
Nie dotyczy	65mm	65mm	65mm
Nie dotyczy	Hydrauliczne	Hydrauliczne	Hydrauliczne
Nie dotyczy	Hydrauliczne z kabiny na panelu	Sterowanie elektroniczne	Sterowanie elektroniczne
Opuszczana podłoga	Opuszczana podłoga	Automatyczna opuszczana podłoga**	Automatyczna opuszczana podłoga**
2100 mm	2100 mm	2100 mm	2100 mm
5 (6 na podbieraczu bezkrzywkowym)	5 (6 na podbieraczu bezkrzywkowym)	5 (6 na podbieraczu bezkrzywkowym)	5 (6 na podbieraczu bezkrzywkowym)
67 mm, Bezkrzywkowy 55 mm	67 mm, Bezkrzywkowy 55 mm	67 mm, Bezkrzywkowy 55 mm	67 mm, Bezkrzywkowy 55 mm
Opcja	Standard	Standard	Standard
Standard	Standard	Standard	Standard
Siatka	Siatka	Siatka	Folia / Siatka
Manualna lub automatyczna	Manualna lub automatyczna	Manualna lub automatyczna	Manualna lub automatyczna
Wysokowydajny aparat do siatki	Wysokowydajny aparat do siatki	Wysokowydajny aparat do siatki	Driect Break
1 + 2 zapasowe	1 + 2 zapasowe	1 + 2 zapasowe	1 + 2 zapasowe
Z kabiny na panelu	Z kabiny na panelu	Z kabiny na panelu	Z kabiny na panelu
Napęd dzielony	Napęd dzielony	Napęd dzielony	Napęd dzielony
Sprzęgło krzywkowe	Sprzęgło krzywkowe	Sprzęgło krzywkowe	Sprzęgło krzywkowe
Sprzęgło ślizgowe	Sprzęgło ślizgowe	Sprzęgło ślizgowe	Sprzęgło ślizgowe
Ciągłe	Ciągłe	Ciągłe	Ciągłe
Napęd pojedynczy pasów	Podwójny napęd pasów	Podwójny napęd pasów	Podwójny napęd pasów
Expert Plus	Exspert Plus Opcja : ISOBUS	ISOBUS	ISOBUS
Półautomatyczna	Półautomatyczna	Pełny automat	Pełny automat
Z kabiny na panelu	Z kabiny na panelu	Z kabiny na panelu	Z kabiny na panelu
Z kabiny na panelu	Z kabiny na panelu	Z kabiny na panelu	Z kabiny na panelu
Opcja	Opcja	1	2 wbudowane kamery
8 szpil	8 szpil	8 szpil	8 szpil
Opcja: pneumatyczne / hydrauliczne	Opcja: pneumatyczne / hydrauliczne	Opcja: pneumatyczne / hydrauliczne	Standard: hydrauliczne (Opcja: pneumatyczne)
460/65/20	500/50/22.5	500/50/22.5	650/50/22.5
500/50/22.5 lub 560/45/22.5	560/45/22.5	560/45/22.5	680/50/22.5
Standard	Standard	Hydrauliczny	Nie dotyczy
Nie dotyczy	Nie dotyczy	Nie dotyczy	Opcja
Standard	Standard	Standard	Standard
5.1m*	5.1m*	5.1m*	6.3m
2.58 / 2.62*	2.58 / 2.62*	2.58 / 2.62*	2.94m
3.12m	3.12m	3.12m	3.3m
4,740kg*	4,850kg*	4 890 kg*	6500kg*
30 l/min przy 180 bar	30 l/min przy 180 bar	30 l/min przy 180 bar	45 l/min przy 180 bar
2 sekcje dwustronnego działania	2 sekcje dwustronnego działania	Otwarty / Zamknięty /	Otwarty / Zamknięty /
1 wolny spływ	1 wolny spływ	Load sensing	Load sensing
12 Volt DC, 20 amp	12 Volt DC, 20 amp	12 Volt DC, 20 amp	12 Volt DC, 20 amp
55 kW (73 KM)	60 kW (80KM)	60 kW (80KM)	85 kW (114 KM)

A Wyłącznie w gamie V8

** Po podłączeniu do ciągnika obsługującego ISOBUS

A Wyłącznie w Fusion Vario Plus



McHale

Ballinrobe,
Co. Mayo,
Irlandia
F31 K138

T. 353 (0) 94 95 20300
F. 353 (0) 94 95 20356
E. sales@mchale.net

WWW.MCHALE.NET

Dostarczone przez:

ZRZECZENIE ODPOWIEDZIALNOŚCI: Niniejsza literatura jest przeznaczona do obiegu ogólnowiatowego. Ze względu na ciągłą politykę ulepszania produktu, zastrzegamy sobie prawo do zmiany specyfikacji i konstrukcji bez uprzedzenia. Ponieważ maszyny są eksportowane do wielu różnych krajów, podano ogólne informacje, zdjęcia i opisy; należy je traktować jako przybliżone i mogą one obejmować wyposażenie opcjonalne, które nie jest częścią standardowej specyfikacji. W celu uzyskania dalszych informacji prosimy o kontakt z lokalnym dealerem lub dystrybutorem.