

McHale

VÁLTOZÓ KAMRÁS BÁLÁZÓ SOROZAT



WWW.MCHALE.NET

A professzionális választás

MCHALE VÁLTOZÓ KAMRÁS BÁLÁZÓKÍNÁLAT

Az utóbbi időben a mezőgazdaságra nehezedő terhek miatt nagyobb hangsúly kerül a költségek csökkentésére és a termelés növelésére. Ezen kihívások legyőzésére fejleszt speciális és megbízható gépeket a McHale.

A McHale változó kamrás bálázók az elmúlt évtizedben meghódították a 6 kontinenst, még a legzordabb üzemeltetési körülmények között is helytállva. Hírnevet szereztek nagy teljesítményükről, megbízhatóságukról, komfortos kezelhetőségükről és magas használt gép értékükről.

TARTALOMJEGYZÉK

Bevezetés	1 - 4
VÁLTOZÓ KAMRÁS BÁLÁZÓ SOROZAT	5 - 8
Belső részletek	9 - 10
Profi-Flo rendfelszedő	11 - 14
Rotor/Osztó hajtómű	15 - 16
Szeletelőegység	17 - 18
Drop Floor eltömődésgátló	19 - 20
Bálakamra	21 - 23
Olajzás és zsírzás	24
Nagy teljesítményű kötöző	25 - 26
Vezérlőterminálok	27 - 32
V6740-II - szeletelő nélküli bálázó	35 - 36
V6750-II - szeletelőkéses bálázó	37 - 38
V6760-II - teljesen automata, szeletelős bálázó	39 - 40
V8940-II - nagy kapacitású szeletelő nélküli bálázó	41 - 42
V8950-II - nagy kapacitású szeletelőkéses bálázó	43 - 44
V8960-II - teljesen automata, nagy kapacitású, szeletelős bálázó	45 - 46
KOMBINÁLT BÁLÁZÓ-CSOMAGOLÓ	47 - 52
Alapfelszereltségek	48
Fóliás kötözés	49 - 50
Szabadalmak/Csomagoló rendszer	51 - 52
OPCIONÁLIS EXTRÁK	53 - 54
MŰSZAKI ADATOK	55 - 56



CSALÁDI VÁLLALKOZÁS GLOBÁLIS JELENLÉTTTEL



A McHale-t Padraic és Martin McHale alapította Írország nyugati részén az 1980-as évek közepén. Az azóta eltelt idő alatt a McHale **A SZÁLASTAKARMÁNY-BETAKARÍTÓ GÉPEK EGYIK VEZETŐ GYÁRTÓJÁVÁ VÁLT.**

1976-ban Padraic egy mezőgazdasági gépkereskedést alapított, melyhez később öccse, Martin is csatlakozott. A gyártóvállalat később ebből a gépkereskedésből fejlődött ki. A gépkereskedés még ma is működik.

A kezdetektől fogva Padraic a terméktervezéssel és a gyártással, míg Martin az értékesítéssel és a marketinggel foglalkozott. Bár a vállalkozás azóta jelentősen megnőtt, még napjainkban is mindketten aktívan részt vesznek a vállalkozásban, és továbbra is irányítják ezeket a területeket.

A silóblokk-vágók és hígtrágyaszivattyúk gyártása után a McHale 1987-ben elkészítette első körbálacsomagolóját. Martin ezután egy kereskedői és importőri

hálózatot épített fel, amely mára a világ 55 országára terjedt ki.

Az elkészült McHale gépek több mint 90%-a exportpiacra kerül, mely kereskedők és importőrök nagy része több mint 30 éve dolgozik együtt a McHale-lel.

A McHale mára a termékek széles skáláját gyártja, elsősorban szálastakarmány betakarító gépekre fókuszálva. A McHale termékpalettája a következőkből áll:

- Fűkaszák
- Rendterítők
- Rendrakók
- Kombinált bálázó-csomagológépek
- Fix kamrás bálázók
- Változó kamrás bálázók
- Körbála-csomagolók
- Szögletesbála-csomagolók
- Bálabontók
- Bálamegfogók és bálaszetelők



Padraic és Martin McHale **1990-ben (fent) és 2019-ben (lent)**



Globális gyártás



Ma a McHale két fejlett gyártóüzemében gyártja termékeit. **Mindkét gyár a legújabb lézer-, CNC- és robottechnológiákat alkalmazza.** Minden termékét korszerű E-Coat & Powder rendszerű bevonattal látja el.

Miután a termék az összeszerelő soron elkészül, szigorú minőség ellenőrzésnek vetik alá. Minden kész gépet megforgatnak, beállítanak és leellenőriznek, még mielőtt a világ több mint 55 országának egyikébe exportálnák.



Kutatás és Fejlesztés



A kutatási és fejlesztési részleget 1994-ben alapították, melyet még mindig Padraic vezet, egy világszínvonalú mérnöki csapatot építve maga köré.

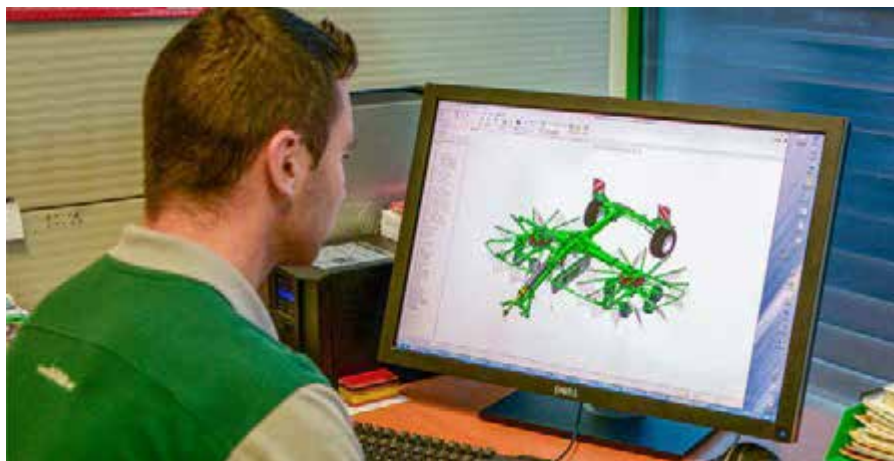
Minden gépet **szigorú, 3 éves termékfejlesztési és tesztelési ciklusnak** vetnek alá, mielőtt az piacra kerülne. A tervezési és fejlesztési szakasz során a gépek átfogó tesztelésen mennek keresztül a világ különböző részén lévő felhasználók bevonásával.

Ma a **munkaerő több mint 10%-a** vesz részt új termékek fejlesztésében.

Terméktámogatás

Speciálisan **képzett szervizmérnök csapatunk** gyors és precíz segítséget nyújt, hogy az Ön és vállalkozása számára a megfelelő megoldásokat nyújthassa.

Kereskedőink és importöreink szervizmérnökeit elméleti és gyakorlati képzésben is részesítjük, hogy ezáltal **magas színvonalú szakértelmet és gondoskodást** kapjon Ön, gépe és vállalkozása. Képzett és a szükséges ismeretekkel és eszközökkel felszerelve célunk az, hogy az Ön vállalkozása folyamatosan működhessen.



Pótalkatrészek

A McHale gépekhez minden alkatrészt raktáron tartunk, célunk, hogy olyan **eredeti alkatrészeket és komponenseket szállítsunk**, amelyek kifejezetten az Ön gépéhez illeszkednek.

A McHale a 30 évvel ezelőtt gyártott gépek alkatrészének széles választékát, mint ahogyan a legújabb termékek alkatrészeit is raktáron tartja. Ezeket az **alkatrészeket is pontosan úgy gyártják**, hogy megfeleljenek a legmagasabb teljesítmény- és megbízhatósági követelményeknek.

HÉT MODELL AZ ÖN IGÉNYEINEK MEGFELELŐ VÁLASZTÉK

A McHale változó kamrás bálázócsaládot a **V6, V8 ÉS FUSION VARIO PLUS** gépek alkotják.
A választék az alábbi **7 MODELLBŐL ÁLL:**

A V6 és Fusion Vario Plus gépek **0.6-1.68 m (2'-5'6")**. bálákat készítenek. A Fusion Vario Plus gépek a kamrában hálóval vagy fóliával képesek bekötni a bálát. A nagyobb átmérőjű bálákat kedvelő felhasználóknak a McHale V8-as gépek nyújtanak megoldást, melyekkel **0.6-1.9m (2'-6'3")**. bálákat lehet készíteni. A termékcsalád 7 modellje a következő:

- 1. V6740-II** - Szeletelő nélküli bálázó
- 2. V6750-II** – Szeletelőképes bálázó
- 3. V6760-II** - Teljesen automata, szeletelő bálázó
- 4. V8940-II** – Nagy kapacitású szeletelő nélküli bálázó
- 5. V8950-II** - Nagy kapacitású, szeletelőképes bálázó
- 6. V8960-II** - Teljesen automata, nagy kapacitású, szeletelő bálázó
- 7. Fusion Vario Plus** - Kombinált bálázó-csomagoló, hálós és fóliás kötözéssel

A McHale változó kamrás bálázók egyre népszerűbbé váltak világszerte a különböző átmérőjű bálákat készítő gazdálkodók és bérvállalkozók körében. Fejlesztőmérnök csapatunk növelte a gépeink befogadóképességét és teljesítményét, párhuzamosan növelve a bálák tömörségét és fokozva a kezelői kényelmet a legújabb változó kamrás bálázó kínálatunkban.

A McHale változó kamrás bálázócsalád minden igényt kielégítő gépkínálattal rendelkezik, a szeletelő nélküli bálázótól egészen a teljesen automata szeletelő bálázóig. Amennyiben egy kombinált gépre van szüksége, a McHale Fusion Vario Plus képes bálát fóliával vagy hálóval bekötni és gyorsan és hatékonyan becsomagolni.

Hajtsa ki ezt az oldalt a változó kamrás bálázó modelljeinek összefoglalójához.



V6

A MCHALE V6 SOROZAT változó kamrás bálázók 0.6-1.68 m (2'-5'6") bálák készítésére képesek. A V6-os kínálatban három modell található:

A McHale V6740-II egy szeletelő nélküli bálázó, melynek nagy teljesítményű dupla lapátózású továbbítórotorja egyenletes és hatékony anyagáramot biztosít a bálakamrába. A gépet egy egyszerű hajtórendszer hajtja az optimális bálaképzés érdekében. A gép működése az Expert Plus konzolról vezérelhető.

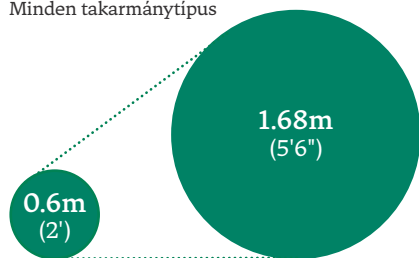
A McHale V6750-II egy 15 szeletelőképes bálázó nagy teherbírású rotorral. Kettős-hajtásrendszere folyamatos hevederhajtást és bálaképzést biztosít a legnehezebb körülmények közötti működtetés esetén is. A gép alapkivitelben ISOBUS-on keresztül működtethető, opcionálisan pedig az ISO-Play terminálokkal is vezérelhető.

A McHale V6760-II egy teljesen automata gép, 15 késes szeletelőegységgel és nagy teherbírású rotorral ellátva. A sorozat csúcsmodellje ISOBUS-kompatibilis, és az opcionális McHale ISO-Play terminálokról is vezérelhető, így a kezelő magas szintű testreszabhatóságot és kiváló gépteljesítményt élvezhet

V6 BÁLAMÉRETEK

Csomagolatlan

Minden takarmánytípus



Kötözőanyag:

Háló



A képen:
V6740-II

MODELL	MŰKÖDTETÉS	TOVÁBBÍTÓROTOR	SZELETELŐEGYSÉG	HAJTÁSRENDSZER	VEZÉRLŐRENDSZER
V6740-II	Félautomata	Nagy teljesítményű továbbítórotor	Szeletelő nélkül	Elsődleges hajtás	Expert Plus
V6750-II	Félautomata	15 késes nagy teljesítményű rotor	15 késes szeletelőegység	Kettős hajtás	ISOBUS vagy ISO-Play
V6760-II	Teljesen automata	15 késes nagy teljesítményű rotor	15 késes szeletelőegység	Kettős hajtás	ISOBUS vagy ISO-Play

V8

A nagy kapacitású bálázót igénylő ügyfelek számára **A MCHALE V8** bálázócsalád a jó választás, ezekkel a gépekkel 0.6–1.9 m (2' – 6'3") bálák készíthetők. A V8-as sorozat három modellből áll:

A McHale V8940-II egy nagy kapacitású, szeletelő nélküli bálázó, melynek nagy teljesítményű dupla lapátozású továbbítórotorja egyenletes és hatékony anyagáramot biztosít a bálakamrába. A gépet egy egyszerű hajtórendszer hajtja az optimális bálaképzés érdekében. A bálázó működése az Expert Plus konzolról vezérelhető.

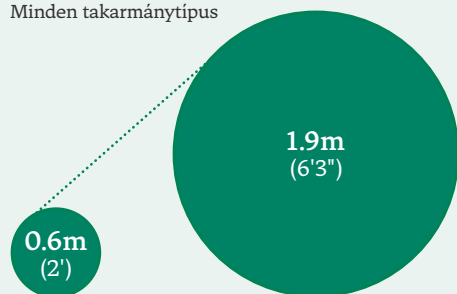
A McHale V8950-II egy 15 szeletelőképes bálázó nagy teherbírású rotorral. Kettős-hajtásrendszere folyamatos hevederhajtást és bálaképzést biztosít a legnehezebb körülmények közötti működtetés esetén is. A gép alapkitelben ISOBUS-on keresztül működtethető, opcionálisan pedig az ISO-Play terminálokkal is vezérelhető.

A McHale V8960-II egy teljesen automata gép, 15 képes szeletelőegységgel és nagy teherbírású rotorral. A sorozat csúcsmo­dellje ISOBUS-kompatibilis, és az opcionális McHale ISO-Play terminálokról is vezérelhető, így a kezelő magas szintű testreszabhatóságot és kiváló gépteljesítményt élvezhet

V8 BÁLAMÉRETEK

Csomagolatlan

Minden takarmánytípus



Kötözőanyag:

Háló



A képen:
V8950-II

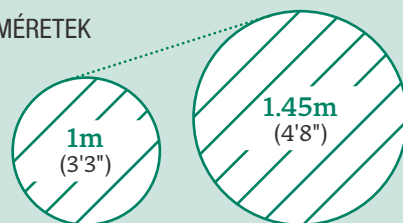
MODELL	MŰKÖDTETÉS	TOVÁBBÍTÓROTOR	SZELETELŐEGYSÉG	HAJTÁSRENDSZER	VEZÉRLŐRENDSZER
V8940-II	Félautomata	Nagy teljesítményű továbbítórotor	Szeletelő nélkül	Elsődleges hajtás	Expert Plus
V8950-II	Félautomata	15 képes nagy teljesítményű rotor	15 képes szeletelőegység	Kettős hajtás	ISOBUS vagy ISO-Play
V8960-II	Teljesen automata	15 képes nagy teljesítményű rotor	15 képes szeletelőegység	Kettős hajtás	ISOBUS vagy ISO-Play

VÁLTOZÓ KAMRÁS KOMBINÁLT BÁLÁZÓ-CSOMAGOLÓ FÓLIÁS KÖTŐZÉSSEL

A MCHALE FUSION VARIO PLUS egy teljesen automata kombinált bálázó-csomagoló, amely fóliát vagy hálót tud felhelyezni a bála palástjára, optimális bálaformát és bálátömörséget adva. A Vario Plus kiváló minőségű takarmányt biztosíthat a fólia-kötöző használatával, ami jobb minőségű szenázst és könnyebb takarmányozást eredményez. Ez a gép számos előnyt nyújt, mivel a bálázást és csomagolást egy géppel lehet elvégezni. Lényeges munkamegtakarítás érhető el, hiszen egy kezelő, egy traktor és egy gép végzi a bálázási és csomagolási műveletet. Két egyedi szabadalommal rendelkezik: szabadalmaztatott bálátovábbító rendszer és szabadalmaztatott függőleges csomagológyűrű. A gép ISOBUS-kompatibilis, és a traktor termináljáról vagy az ISO-Play terminálokról is kezelhető.

VARIO BÁLAMÉRETEK

Csomagolt
Szenázs

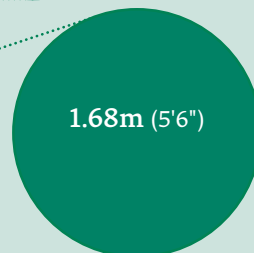


VARIO BÁLAMÉRETEK

Csomagolatlan

Minden takarmánytípus

0.6m
(2')



Kombinált függőleges csomagológyűrű

Az integrált csomagológyűrű jellemzői:

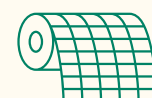
- Nagy sebességű csomagolórendszer
- Fóliaszakadás érzékelők
- Szabadalmaztatott bálaigazítás
- Két 750 mm-es fóliaadagoló

Kötözőanyag:

Fólia



Háló



A képen:
Fusion Vario Plus



A fóliakötőzés előnyei

- Csomagolóréteggént működik
- Magasabb minőségű szenázs
- Jobb alakú bálákat eredményez
- Megkönnyíti az újrahasznosítást

MODELL	MŰKÖDTETÉS	TOVÁBBÍTÓROTOR	SZELETELŐEGYSÉG	HAJTÁSRENDSZER	VEZÉRLŐRENDSZER
FUSION VARIO PLUS	Teljesen automata	15 késes nagy teljesítményű rotor	15 késes szeletelőegység	Kettős hajtás	ISOBUS vagy ISO-Play

BELŐ RÉSZLETEK

HAJTOTT OLDAL

A változó kamrás bálázó sorozat gépeinek KÜLSŐ BURKOLATA egy tartós, kétrétegű műanyagból készül. Miután a külső burkolat felnyílik, A KEZELŐ KÖNNYEN HOZZÁFÉR A GÉP TOVÁBBI RÉSZEIHEZ.

01

Folyamatos olajüzemeltető

A kardánhajtás bekapcsolása után az összes lánc folyamatosan olajozást kap, biztosítva ezzel a hosszú távú megbízhatóságot.

04

Nagy teljesítményű hálófeszítítő rendszer

Egy egyszerű hálókötöző rendszer lehetővé teszi a bála hálófeszességének fokozatos növelését hidraulikus fék segítségével. Ez a változtatható feszítőrendszer egyenletes hálófelhelyezést biztosít a teljes hálókötözés során.

02

Két hálókercs betöltése és tárolása

A gépkezelő a gép elején levő rögzítőheveder kioldása után egyszerűen áthelyezheti a tartalék hálókercset a hálókötözőbe. A bálázó elején két további hálókercs tárolható.

03

Osztó hajtómű

Az osztó hajtómű közvetlen, rövid erőátvitelt kínál, így optimális és egyenletes teljesítményeloszlást ad mind a bálakamra, mind a rendfelszedő, a rotor és az aprítóegység számára.

05

Bálakamra kettős hajtás

A McHale V6750-II, V6760-II V8950-II, V8960-II és Fusion Vario Plus modelleken kettős hajtás segíti a heveder és a termény forgását nehezebb körülmények között.

06

Nagy teherbírási láncok

Nagy teherbírási $1\frac{1}{4}$ hajtólánccal biztosítják a hosszú élettartamot minimális szervizintervallumok mellett.

07

KENÉS

Az összes hajtott és nem hajtott oldali kamracsapágyak illetve a gépi rotorscapágyak kenést kapnak, a gép kenési ciklusának működése közben. Alapfelszereltségként minden V6 és V8 gépen számos központosított zsírzótomb található. A V6760-II, V8960-II és a Fusion Vario Plus gépeken az automatikus zsírzás alapfelszereltség.

Az automatikus zsírzás opcionálisan érhető el a V6750-II és V8950-II modelleken.

08

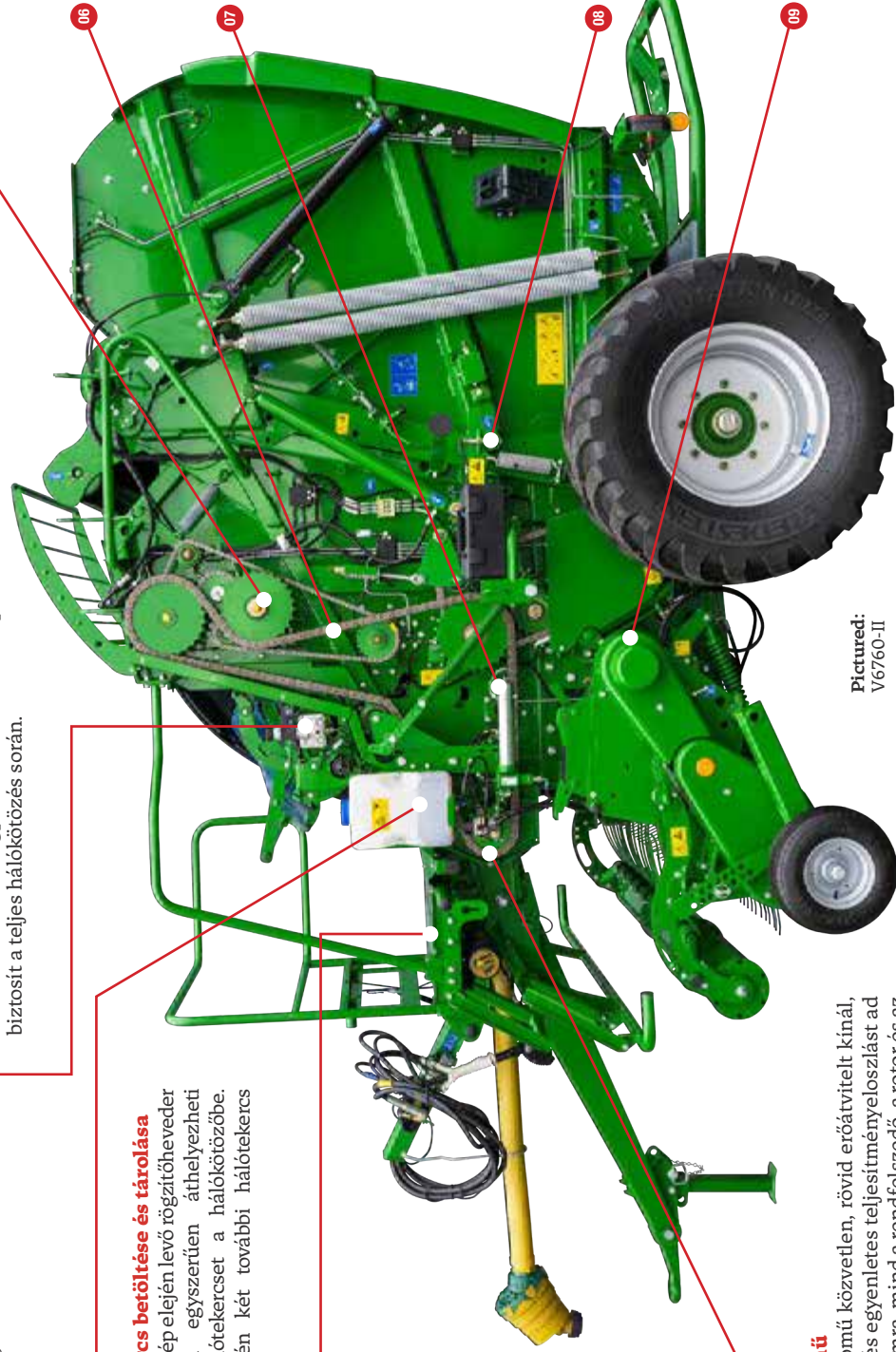
Mechanikus kamrajtózáras

A bálakamra biztonságos zárását mechanikus zárok végzik, amelyek csak a bála kiürítésekor nyílnak. Ez maximális bálázási tömörséget eredményez.

09

15 késes szeletelőegység

A 15 késes szeletelőegység a McHale V6750-II, V6760-II, V8950-II, V8960-II és Fusion Vario Plus gépek alapkitelítési aprítóegysége. A 15 késből álló késsor körülbelül 65 mm-es vágási hosszúságot nyújt.



Pictured:
V6760-II

BELŐ RÉSZLETEK

NEM HAJTOTT OLDAL

10 Tisztítócsigák

A kettős hajtás tisztítócsigával van ellátva, ez megakadályozza a növények felrakódását. Ha a gép nedves és cukros növényekben dolgozik, a tisztítócsiga tartja tisztán a kettős hajtást..

11 Nagy teherbírási rugók

A bálaképzés indításakor 4 db nagy teherbírási rugó helyezi nyomás alá a terményt. Ezen nagy rugók által a heveder(ek)re kifejtett feszítés a bálaképzés tökéletes kezdését kínálja, miközben a gépkezelő teljes sebességgel indulhat. A heveder(ek) rugófeszítése biztosítja a könnyű bálaképződést és a jól formált bálamagot

12 Egyszerű hevederfutás beállítás

A hevederek egyszerűen beállíthatók a gép hátulján, biztosítva ezzel az optimális bálaképzést.

13 Nagy teherbírási 8 db kerékcavar

A nagy teherbírási keréktengely kialakítás nagyobb hasmagasságát ad, míg a 8 db kerékcavaros felfogatás a legtöbb talajviszony között is helytáll.

Optionálisan hidraulikus vagy légfékes tengely is rendelhető.

14 Bálaalak-segédjelző

A bálaalak-jelzők gondoskodnak arról, hogy vékony rendben törtető munkavégzéskor a legjobb bálaforma érdekében, a kezelő a vezérlőkonzolon kap figyelmeztetést, hogy a kamrának melyik oldalát kell tölteni.

Központi zsírzás a munkahengerek csapjához és a csuklópontjához

A központi zsírozótömbön keresztül a gépkezelő könnyen meg tudja zsírozni a kamraajtó munkahengereit és csuklópontjait.

Drop Floor és Készhelyzet szenzorok

Két érzékelő biztosítja, hogy a gép mindig jó aprítási minőséget nyújtson. A Drop Floor érzékelő jelzi a kezelő számára a vezérlődobozon keresztül, hogy ha a padlólemez nyitva van, míg a készhelyzet érzékelő a kés felső része és a rotor tengely közötti távolságot figyeli.

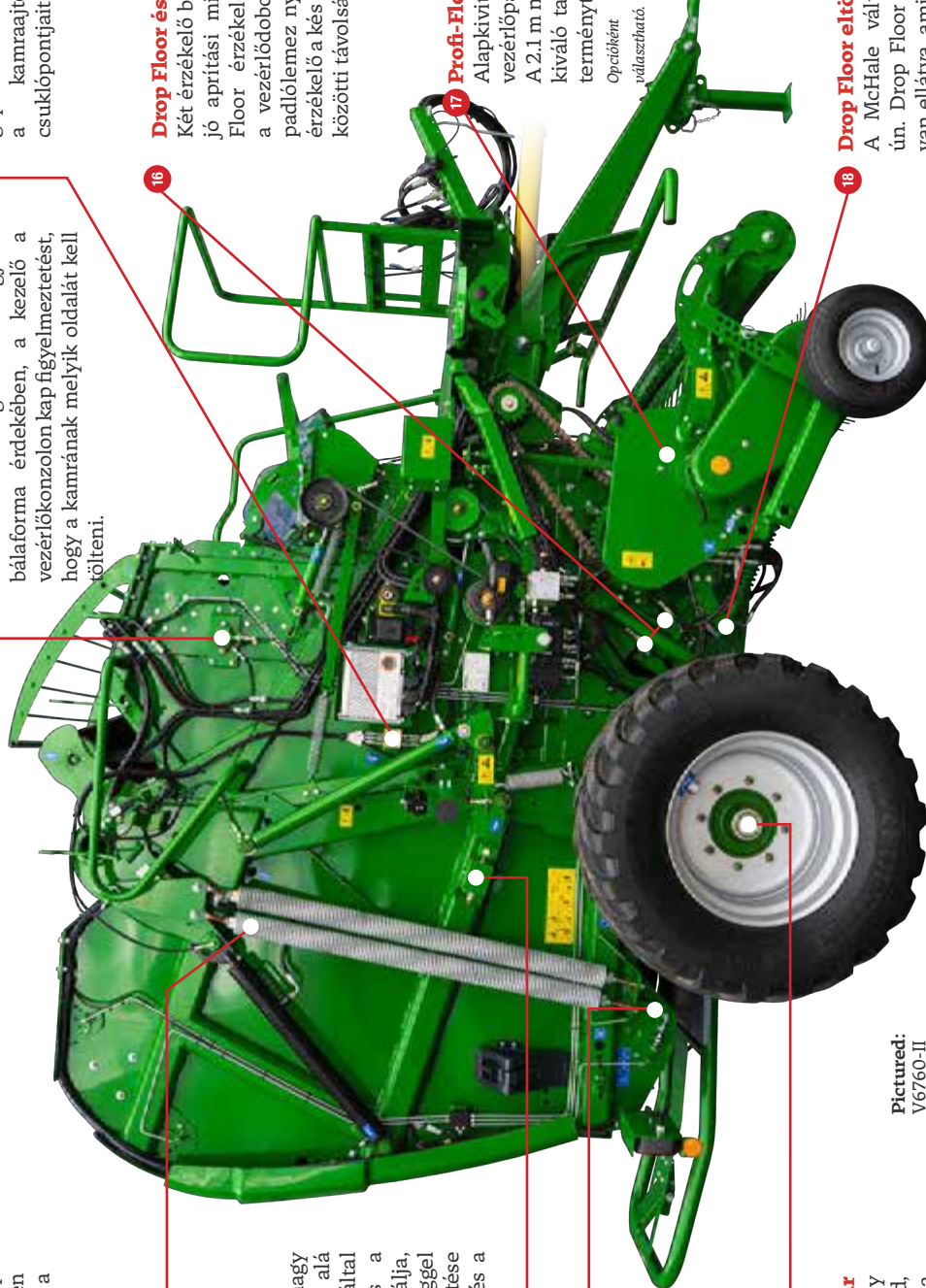
17 Profi-Flo rendfelszedő

Alapkivitelben minden gépen vezérlőpályás rendfelszedő érhető el. A 2.1 m nagy kapacitású rendfelszedő kiváló talajtisztítást biztosít minden terménytípusúhoz.

Opcióként vezérlőpálya nélküli rendfelszedő is választható.

Drop Floor eltömődésgátló

A McHale változó kamrás bálázószorozat ún. Drop Floor eltömődésgátló rendszerrel van ellátva, amivel az eltömődéseket három egyszerű lépésben lehet elhárítani.



Pictured:
V6760-II

PROFI-FLO RENDFELSZEDŐ



A változó kamrás bálázóihoz a legnagyobb teljesítményű rendfelszedőjét alkotta meg a McHale. Az új Profi-Flo rendfelszedő úgy lett megtervezve, hogy a hatékonyabb terményáramlás révén növeli a terménybevitelt

és kialakításával a különböző munkakörülményekhez illeszkedve, nagy teljesítményű rendfelszedőt biztosít a felhasználók számára.



Az új ék alakú adagolócsatorna kialakítás a terményt a rendfelszedőből a rotor felé, majd a bálakamrához tereli, maximalizálva az áteresztőképességet. Az oldalsó adagolócsigák előrébb kerültek és a jobb terményáramlás érdekében tengelyvégeik szögben végződnek.

Ezek a változtatások együttesen nagymértékben lecsökkentik az eltömődések előfordulásának lehetőségét és ezáltal növelik a teljesítményt. A karbantartás csökkentése érdekében minden Profi-Flo rendfelszedő erősebb hajtáslánccal van ellátva, csökkentve a láncok terhelését és növelve a láncok élettartamát.



RENDFELSZEDŐ VÁLASZTÉK

A **McHale 2 RENDFELSZEDŐT KÍNÁL** a terménytől és a munkakörülményektől függően. Kérje kereskedője tanácsát az Ön körülményeihez legjobban igazodó lehetőségekről.

1 Profi-Flo Vezérlőpályás rendfelszedő

Az alapkivitelű **vezérlőpályás, 2.1 m széles, horganyzott, nagy kapacitású** rendfelszedő kiváló talajtisztítást biztosít minden terménytípushoz. A vezérlőpályában futó **duplahordógörgős-csapágyak** a legnehezebb körülmények között is helytállnak. A Mchale változó kamrás bálázók vezérlőpályás rendfelszedői 5 sorban elhelyezett felszedőujjaival, kiváló terményszállításra, az új oldalterelő folyamatos terményszállítást nyújtanak a bálakamrához.

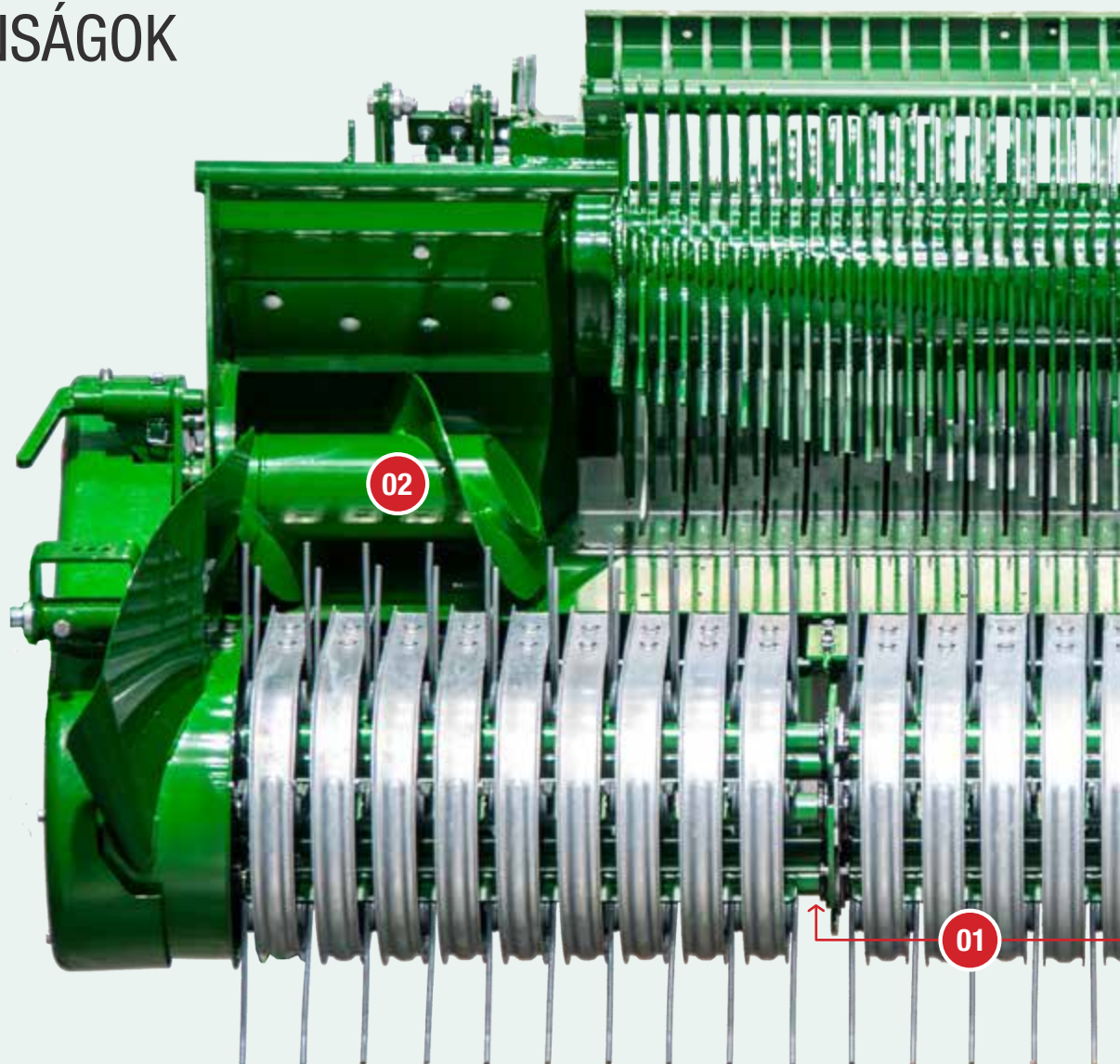
Egy oldalsó ellenőrzőnyíláson keresztül a vezérlőpálya csapágyak gyorsan ellenőrizhetők és szükség esetén cserélhetők.

2 Profi-Flo Vezérlőpálya nélküli rendfelszedő

2.1 m-es vezérlőpálya nélküli rendfelszedő opcióként választható minden változó kamrás bálázóhoz. A vezérlés nélküli felszedő **hat sorban** elhelyezett felszedőujjai kiváló talajtisztítást és gyors terményszállítást nyújtanak. A vezérlőpálya nélküli felszedőt a nagyobb teljesítményre és kevesebb karbantartásigényre tervezték.



PROFI-FLO RENDFELSZEDŐ TULAJDONSÁGOK



Minden McHale Profi-Flo rendfelszedő számos **ALAPFELSZERELTSÉGGEL RENDELKEZIK, MELYEK A KÖVETKEZŐKET TARTALMAZZÁK:**

01 Nagy teherbírású rendfelszedő

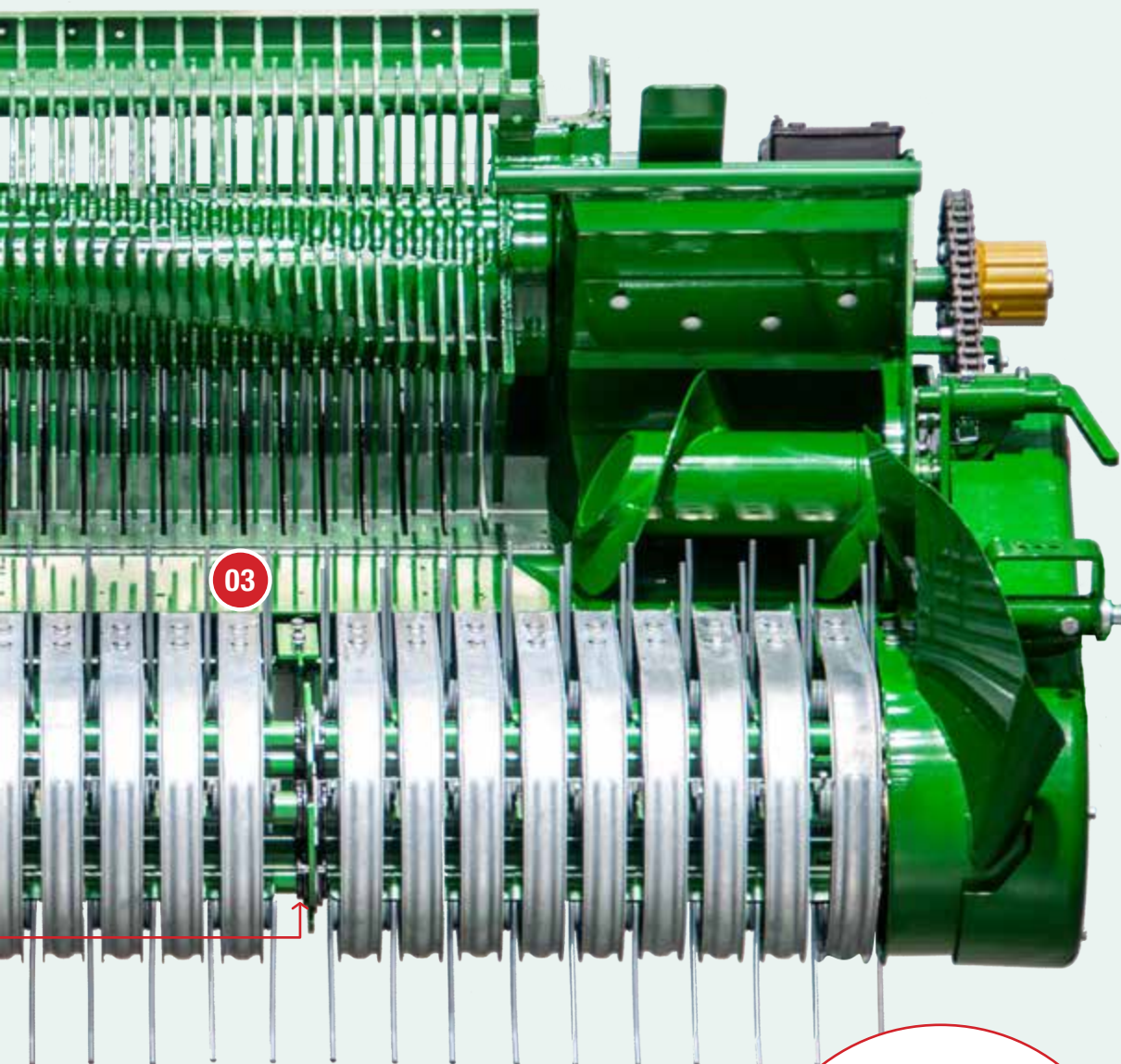
A McHale vezérlőpályás rendfelszedőin nagy teherbírású központosító tárcsák biztosítják a hosszú élettartamot. A Profi-Flo vezérlés nélküli rendfelszedőin hegesztett ujjtartók és két oszloppal több felszedőujj található.

02 Hatékony terményáram

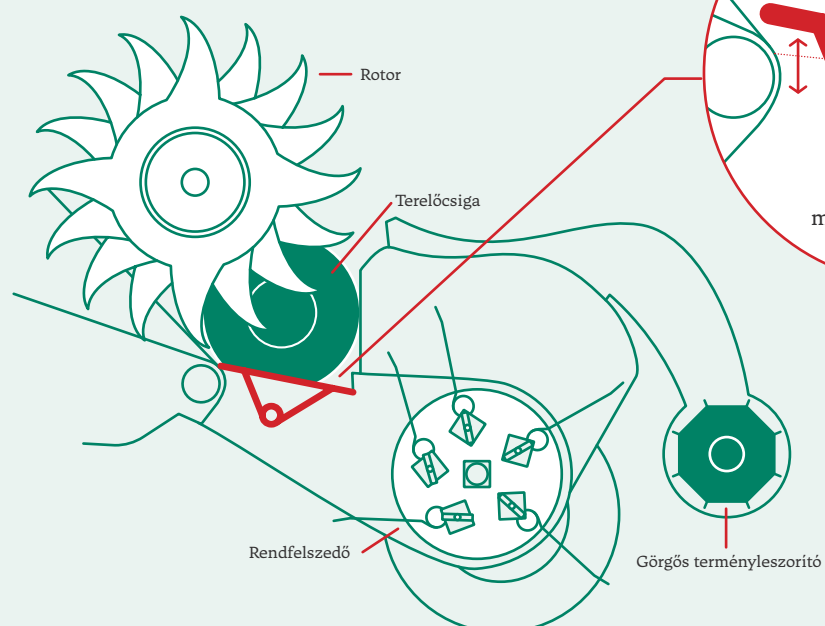
A Profi-Flo rendfelszedőn a lehúzóívek és az adagolócsigák közelebb esnek a rotorhoz, javítva a terményáramlást a széles rendfelszedő külső részéről. A csigák 45°-ban kialakított végeivel és a rendfelszedő feletti acél hidraulikacsövek eltávolításával jelentősen csökkent az eltömődések lehetősége, ami folyamatos és egyenletes terményáramlást biztosít a nagy tömörségű bálák készítéséhez.

03 Adaptív bevitel

A bálázási szezon során a gépeknek különböző mennyiségű terménnyel kell dolgozniuk. A McHale szabadalmaztatott adaptív beviteli rendszere lehetővé teszi, hogy az átömlési keresztmetszet automatikusan igazodjon a könnyű és nehéz növényekhez segítve a termény áramlását a kamrába. Az adaptív fenéklemez felemelkedik kisebb és lesüllyed nagyobb mennyiségű termény esetén. Ezzel megelőzhetőek a csúcsterhelések és egyben nagyobb teljesítmény érhető el.



Adaptív bevétel

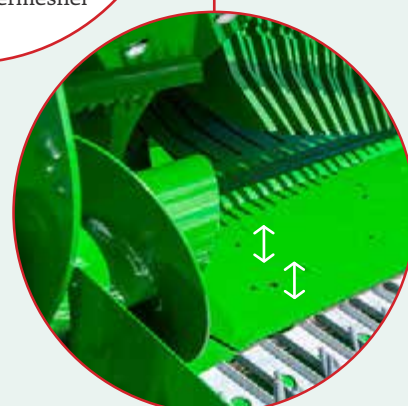


Megemelkedik alacsony
termésmennyiségénél

Lesüllyed nagyobb
mennyiségű termésnél

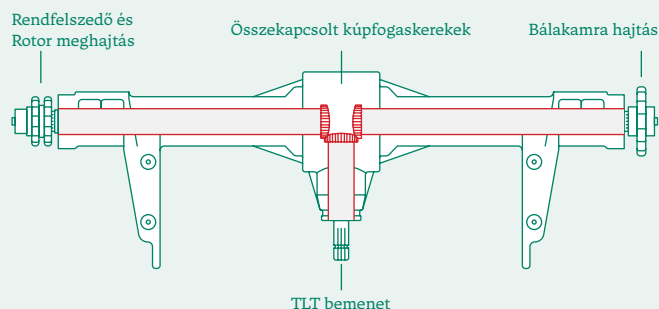
Adaptív bevétel

03



OSZTÓ HAJTÓMŰ

A MCHALE VÁLTOZÓ KAMRÁS BÁLÁZÓSOROZAT GÉPEIN EGY osztó hajtómű látja el a főhajtást.



A McHale változó kamrás bálázócsalád összes gépe alapkitelben 540 ford./perc fordulatú osztó hajtóművel van felszerelve. A hajtómű kialakítása biztosítja, hogy az erőátvitel egyenletesen oszlik el a gép mindkét oldalán. A bálakamrában lévő heveder(ek) a gép bal oldaláról, a felszedő és szeletelőegység pedig a gép jobb oldaláról kap meghajtást. Ez a rendszer közvetlen, rövid átviteli utakat biztosít, ami optimális erőelosztást eredményez.

OPCIONÁLIS 1000 FORD/PERC HAJTÓMŰ

A McHale gépek világszerte különböző körülmények között működnek. A gép teljesítményének optimalizálása érdekében a McHale változó kamrás bálázóihoz opcionálisan 1000 ford./perc-es hajtómű is rendelhető. Az 1000 ford./perc hajtómű előnyei:

- Az 1000-es fordulatszámú hajtómű a TLT fordulatszámának növekedését eredményezi, lényegesen alacsonyabb nyomaték mellett. Ez csökkenti a hajtáslánc kiugró terheléseit, 10%-kal magasabb túlterhelés elleni kapacitással.
- Lehetőség alacsonyabb TLT fordulatszám kiválasztására a traktoron (ha van), a könnyebb újraindítás érdekében, eltömődés valószínűsége nélkül.
- Üzemanyag-takarékosság az alacsonyabb motor fordulatszám miatt, ha a gépet 900 ford./perc névleges TLT-fordulatszámon üzemeltetik 1000-es fordulatszámú hajtómű esetén.

Javasoljuk, hogy egyeztessen helyi kereskedőjével vagy forgalmazójával, hogy az Ön helyi adottságai alapján melyik hajtómű felel meg jobban az igényeinek.

ROTOR

A csillag alakú rotor biztosítja A NAGY MENNYISÉGŰ terményáramot a bálakamrába.

A terményáram folyamatossága érdekében a rotorlapátok spirál alakban helyezkednek el a rotortengelyen. Amint a növény a rotorhoz ér, a forgó lapátok a bálakamrába továbbítják. A rotorlapátok

nagy teljesítményt biztosítanak, míg a csillag elrendezés csökkenti a terhelési csúcsokat, amikor a gép vastag rendben dolgozik. **A McHale három rotort tervezett a változó kamrás bálázókhoz:**

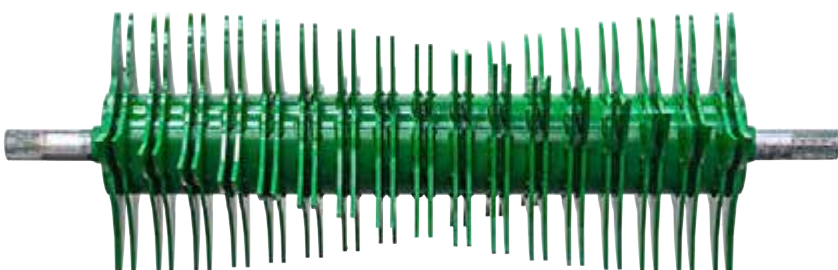
1 Szeletelő nélküli - Duplapátos rotor

Alapfelszereltség:
V6740-II és V8940-II



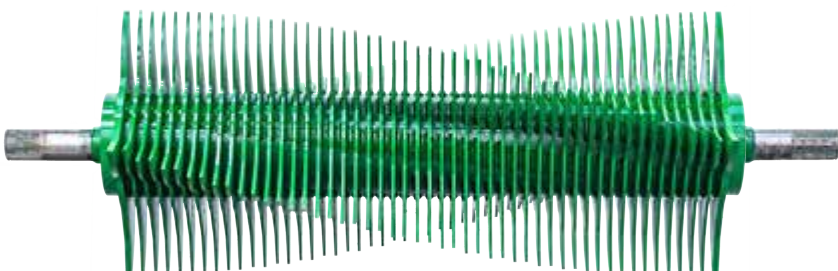
2 15 késes Szeletelőrotor

Alapfelszereltség:
V6750-II, V8950-II, V6760-II,
V8960-II és Fusion Vario Plus



3 25 késes Szeletelőrotor

Opcionális a:
V6750-II, V8950-II, V6760-II,
V8960-II és Fusion Vario Plus gépeken





A TERMÉNY APRÍTÁSÁNAK ELŐNYEI

*A bálázott szalastakarmány előnyei világszerte tapasztalható.
A takarmány szeletelése további előnyökkel jár:*

JOB B MINŐSÉG

A takarmány minőségét javítja a szeletelés, mivel az aprított növényt könnyebben lehet összepréselni, így nehezebb, tömörebb bálák készülnek, amelyek sokkal sűrűbbek, kiszorítva a levegőt a bálából. Emellett csökkennek a szállítási és egyéb költségek is.

JOB B ERJEDÉS

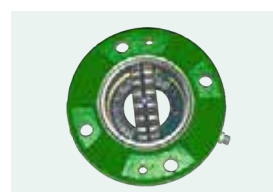
Az aprítás lehetővé teszi a növény jobb erjedését, mivel a növényben lévő cukor könnyebben feltárható. Ez kiváló minőségű takarmány előállítását eredményezi, amely az állatok számára könnyen emészthető.

KÖNNYEBB KIADAGOLÁS

Az apróra vágott takarmányt könnyebben lehet kiosztani a kiosztókocsival. A rövid anyagokat gyorsabban lehet összekeverni, feldolgozni és kiosztani a takarmánykeverővel, mint a hosszabb szálú takarmányt.



A szeletelőegység **nagy teherbírású rotorból és fésűből** áll. A rotorlapátok **mindkét oldalon rá vannak hegesztve** a tengelyre a kiváló szilárdság érdekében. A hajtóoldalon **kétsoros csapágyazás** biztosítja a hosszú élettartamot.



Rotor típusa	Gép	Rotor kialakítása	Rotorlapát vastagság	Kések száma	Késcsoport-választó
Szeletelő nélkül	Alapkitétel: V6740-II & V8940-II	Spriális	Belső: 8 mm Külső: 12 mm	0	Nem lehetséges
15 késes szeletelő	Alapkitétel: V6750-II, V6760-II V8950-II, V8960-II és Fusion Vario Plus	Spriális	Belső: 8 mm Külső: 12 mm	15	Nem lehetséges
25 késes szeletelő	Opcionális: V6750-II, V6760-II V8950-II, V8960-II és Fusion Vario Plus	Spriális	Belső: 6mm Külső: 12mm	25	Opció

VÁLTOZÓ KAMRÁS BÁLÁZÓ SZELETELŐEGYSÉG

A folyamatos és egyenletes aprítási minőség érdekében a McHale változó kamrás gépeihez **KÉT APRÍTÁSI LEHETŐSÉGET** fejlesztettek ki.

1 15 késes szeletelőegység

A 15 késes szeletelőegység alapkivitel a **McHale V6750, V6760, V8950, V8960 és Fusion Vario Plus** gépeken. A 15 késből álló késsorozat **körülbelül 65 mm-es vágási hosszt** biztosít.



2 25 késes szeletelőegység

A 25 késes szeletelőegység opcionálisan rendelhető a **McHale V6750, V6760, V8950, V8960 és Fusion Vario Plus** változó kamrás gépekhez. A 25 késből álló késsorozat **megközelítőleg 46 mm-es vágási hosszt** nyújt.

További információkért kérjük, tekintse meg a rendelkezésre álló opciókat az **53. oldalon**.



Kések

A szeletelőegység kései edzett szerszámacélból készülnek, ami hosszú élettartamot és maximális termelékenységet nyújt, csökkentve a kések élezésével járó állásidőt. A hullámos késél több ponton érintkezik a terménnyel, így biztosítva az egyenletes aprítás minőségét.

Folyamatos felügyelet Apríték minősége

A folyamatos, jó aprítási minőség érdekében, két megfigyelőrendszer található a változó kamrás bálázókon. Először is, a kések üzemi nyomása folyamatosan ellenőrzésre és kijelzésre kerül a vezérlőterminálon. A kezelő a beállítások közül kiválaszthatja az általa preferált, a munkakörülményeknek megfelelő késnyomást.

Másodszor, egy szenzor figyel a kés hegye és a rotor tengelypalástja közötti távolságot.

Apríték minősége

A hidraulikusan kapcsolható kések egészen a rotor tengelyéig nyúlnak be az egyenletes aprítás érdekében. Egy érzékelő figyel a késnyomást és a vezérlőterminálon keresztül figyelmezteti a kezelőt, ha a szeletelés minősége romlik. Az elsődleges hidraulikus késvédő rendszer védi a késcsoportokat az idegen tárgyakkal szemben. Ezen felül minden egyes kés egy másodlagos védelmi rendszer is biztosít.

Kés tisztítása

A hatékony működés és az egyenletes vágáshossz elérése érdekében minden V6760-II, V8960-II és Fusion Vario Plus gépen a kezelő a traktor vezetőfülkéjében lévő vezérlőterminálról beállíthat egy kés tisztítási ciklust. Ez megakadályozza, hogy a kések elakadjanak, ha hosszabb ideig nem használják őket.

KÉSCSOPORTVÁLASZTÓ RENDSZER

A KÉSCSOPORTVÁLASZTÓ RENDSZER ELŐNYEI

ÁLLÍTHATÓ VÁGÁSHOSSZ

A késcsoportválasztóval a vágási hossz bármelyik késsor be- vagy kikapcsolásával megváltoztatható. Ha finomabb aprításra van szükség mindkét késsor bekapcsolható. Ha hosszabb vágási hosszra van szükség, az ISOBUS-os gépeknél a traktor fülkéből, a V6750 és V8950 gépeknél pedig a gép oldalán lévő csappal, kényelmesen és biztonságosan kikapcsolható valamelyik késcsoport.

CSÖKKENTETT ÉLEZÉSI IDŐKÖZÖK

A késcsoportok külön-külön használata esetén, ha az első késsor elkopik, a kezelő leengedheti azt és felemelheti a második késsort. Így a munka minimális állásidővel továbbfolytatható. Az állandóan éles késeknek köszönhetően csökken az üzemanyag-fogyasztás és a gép folyamatosan optimális aprítást biztosít.

KEZELŐI KÉNYELEM ÉS BIZTONSÁG

Egy új éles késkészlet használható anélkül, hogy a kezelőnek fizikailag cserélnie kellene a késeket, így jó aprítás és a folyamatos nagy teljesítmény érhető el. Ha különböző aprítékosszra van szükség, a kezelő a késcsoportok be- vagy kikapcsolásával elvégezheti az átállást anélkül, hogy a traktorfülkét elhagyná - csak az ISOBUS modelleken.

A késcsoportválasztós szeletelőegységben két késsor található, amelyek külön-külön be- vagy kikapcsolhatóak.

Különböző **0, 12, 13 vagy 25-ös** késszámok választhatóak az igényektől függően.

Ezek az ábrák **piros** és **kék** vonalak jelzik **az egyes késeket**:

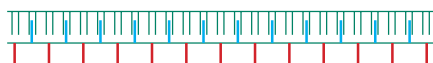
Késcsoport konfigurációk

0, 12, 13, 25

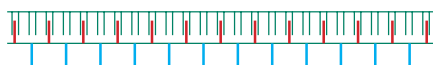
0 kés



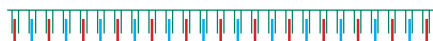
Csoport 1 12 kés



Csoport 2: 13 kés



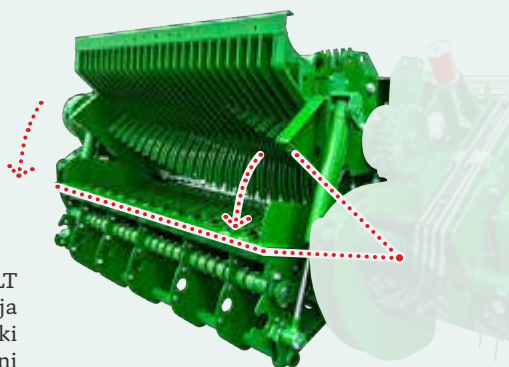
Csoport 1 és 2: 25 kés



DROP FLOOR ELTÖMŐDÉSGÁTLÓ - 3 EGYSZERŰ LÉPÉS

1 Fenéklemez leengedése

Eltömődés esetén a TLT nyomatékhatároló hangja figyelmezteti a gépkezelőt, aki hidraulikusan le tudja engedni a rotor alatti fenéklemezt a traktorfülkéből.



2 TLT újraindítása

Ez kiszélesíti az adagolósatornát és a TLT újbóli bekapcsolásakor az eltömődés átvezethető.

Mivel a bálázás körülményei nem mindig ideálisak, egyenetlen rendek jelenhetnek meg, melyek eltömődést okozhatnak. A McHale változó kamrás bálázói

BILLENŐPADLÓS ELTÖMŐDÉS-ELHÁRÍTÓ RENDSZERREL vannak ellátva, melyet az egyszerű használat és a hatékony duguláselhárítás miatt a gépkezelők nagyon kedvelnek.

DROP FLOOR JELLEMZŐI

Automata blokkolás feloldás

A teljesen automata blokkolás feloldás minden V6760-II, V8960-II és Fusion Vario Plus gépen elérhető. Ha a gép ISOBUS-os traktorhoz van csatlakoztatva, az eltömődésgátló lemez és a kések automatikusan lesüllyednek, amikor a szoftver eltömődést észlel, és a kezelő kikapcsolja a TLT-t.

Ekkor egy figyelmeztetés jelzi, hogy a kezelő kapcsolja be újra a TLT-t az eltömődés megszüntetése érdekében, ami után a lesüllyesztett padló automatikusan visszaáll a munkahelyzetbe, és folytatódhat a bálázás.

A nem ISOBUS-os traktoron a kezelőnek ki kell kapcsolnia a TLT-t és le kell sülyesztenie a padlót. A TLT újbóli bekapcsolása és az eltömődés átvezetése után, a padlólemez és a kések automatikusan felemelkednek a helyükre.

Drop Floor szenzor

A McHale változó kamrás bálázókon az eltömődésgátló-padló szenzorral van ellátva, így biztosítva az egyenletes aprítási minőséget azáltal, hogy a vezérlőterminálon keresztül jelzi, ha a padló akár csak egy kicsit is nyitva van.

Automata késleengedés funkció

Ez a funkció a V6760-II, V8960-II és a Fusion Vario Plus gépeken engedélyezhető. Ez lehetővé teszi, hogy a gép addig aprítsa a terményt, amíg a bála majdnem elkészül, ekkor a gép automatikusan lesüllyeszti a késeket.

A takarmányozási módtól függően ez javítja a takarmánykiosztást, mivel a bála nem hullik szét a háló vagy a fólia eltávolításakor.

"0" tömörség beállítás

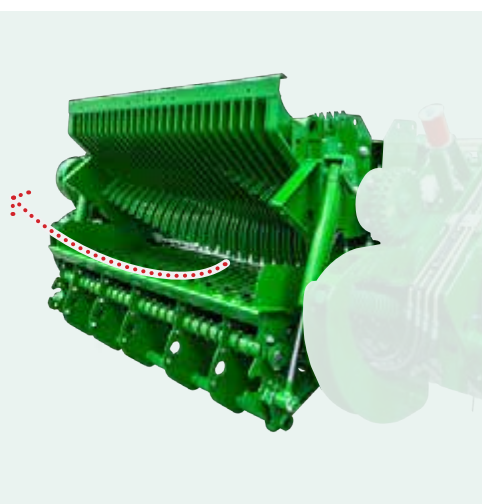
Széna vagy szalma bálázásakor a lehetőség van a vezérlőterminálon a "0" tömörség beállítást választani. Ezáltal a hidraulikus nyomás nullára csökken, és a bála tömörségét csak rugók szabályozzák, ez sokkal könnyebb bálák készítését teszi lehetővé.



BÁLÁK

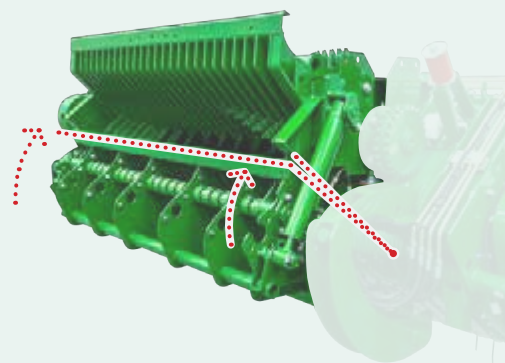
0.6m
(2')

ELTÖMŐDÉS ELHÁRÍTÁSA



3 A fenéklemez visszaállítása

Ezután a fenéklemez visszaállítható és a bálázás folytatható.



BÁLAKAMRA ÉS BÁLAMÉRETEK

A McHale változó kamrás bálázók bálakamrája **NAGY TEHERBÍRÁSÚ VÉGTELENÍTETT HEVEDER(EK)BŐL ÁLL.** A heveder(ek) rendkívül kopásállóak, melyek szintetikus

anyaggal való megerősítése biztosítja a heveder(ek) által a bálázandó anyagra történő **NAGY NYOMÁS KIFEJTÉSÉT** a bálakamrában lévő anyagra.



V6 sorozat

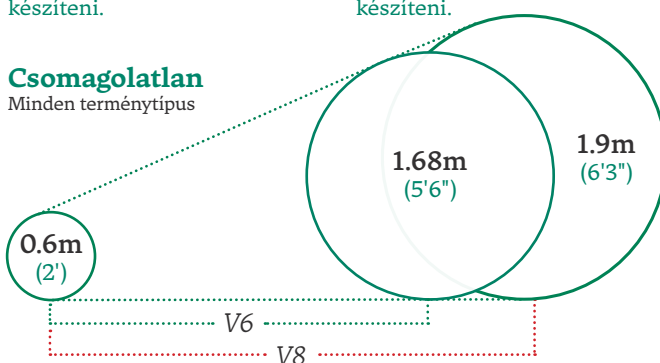
A V6740-II, V6750-II és V6760-II bálázók 0.6-1.68m (2'-5'6") bálákat tudnak készíteni.

V8 sorozat

A V8940-II, V8950-II és V8960-II bálázók 0.6-1.9m (2'-6'3") bálákat tudnak készíteni.

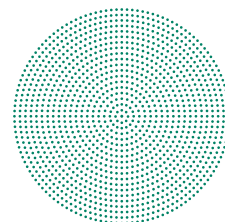
Csomagolatlan

Minden terménytípus



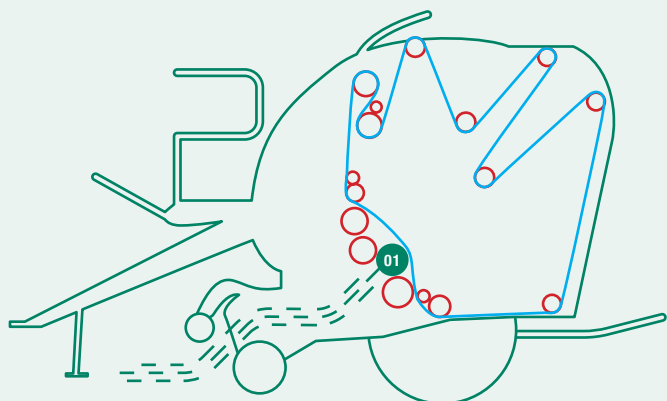
Méretnövelés

A bála mérete **mind a hét gépen** a minimum beállítástól **10 mm-es (2/5") lépésekben növelhető.**

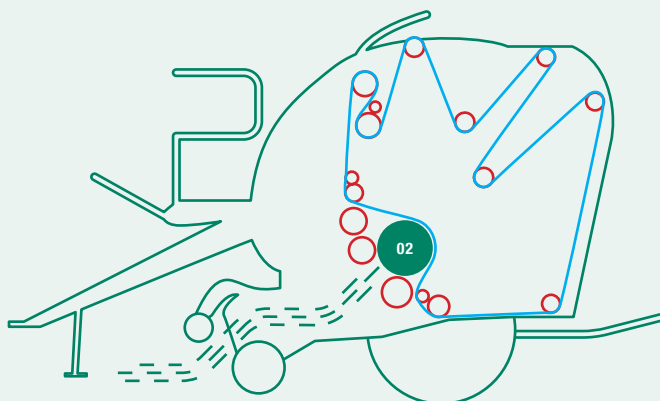


BÁLAKAMRA BÁLAKÉPZÉS

01 A McHale egy olyan bálakamrát fejlesztett ki, amely már a kezdetektől fogva gyorsan elkezd formázni a bálát. A kezelő teljes sebességgel tudja megkezdeni a bálázást, mivel a **Progresszív Tömörítő Rendszer** gyorsan reagál, így már a bála magjától kezdve nyomás alá helyezi a terményt a bála méretétől függetlenül.



02 A bálaképzés indításakor **négy darab nagy teherbírású rugó** helyezi nyomás alá a növényt. Ezen nagy rugók által kifejtett tömörítés a bálaképzés tökéletes kezdetét kínálja. A heveder(ek) rugófesztése biztosítja a könnyű bálaképződést és a jól formált bálamagot.

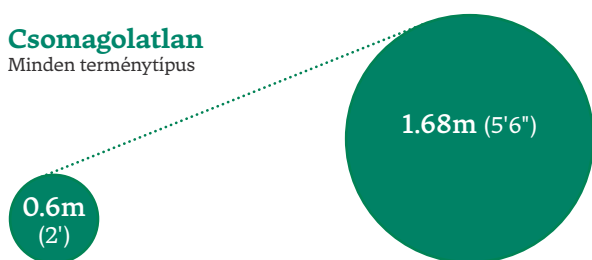


Fusion Vario Plus

A **McHale Fusion Vario Plus** alkalmas **széna és szalma** bálák készítésére is **0.6-1.68m (2'-5'6")** méretben, de **szenázs** esetén **1-1.45m (3'3"-4'8")** méretű bálák készíthetők a becsomagolhatóság miatt.

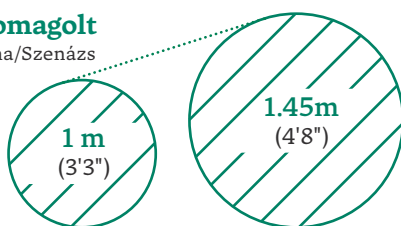
Csomagolatlan

Minden terménytípus

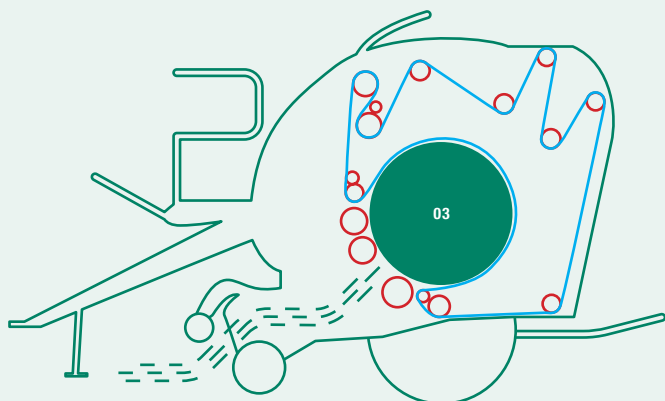


Csomagolt

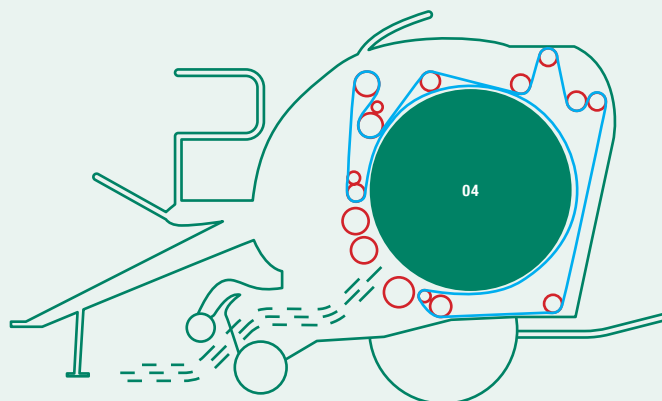
Széna/Szenázs



03 Mikor a bála elkezdi növekedni a kamrában, a négy nagy rugótól a hidraulika veszi át a heveder(ek) feszítését. Ezt követően két hidraulikus munkahenger szabályozza a heveder(ek) feszítését, így formálva a bálát a kamra belsejében.



04 Csakúgy, mint a bála magját, a külső rétegeket ugyanolyan állandó nyomáson együttesen préselik a rugók és a hidraulika, amíg el nem érik a beállított bála tömörségét és méretét.



BÁLAKAMRA KETTŐS HAJTÁS

Egy nagy teherbírású hajtásrendszer biztosítja a heveder(ek)- és a bála forgatását a változó kamrás bálázócsalád gépein. A McHale V6740-II és V8940-II gépeknél egy egyszeres hajtásrendszer forgatja a heveder(ek)e)t. A McHale V6750-II, V6760-II, V8950-II, V8960-II és Fusion Vario Plus gépen KETTŐS HAJTÁSRENDSZER biztosítja a heveder(ek) forgását és a bálaképzést.

Kettős hajtás

Nehezebb körülmények között, például nehéz, nedves szénázás készítés esetén, ha az elsődleges (primer) hajtás egy kicsit megcsúszik, a másodlagos hajtás bekapcsol és segíti a heveder(ek) és a bálázandó anyag forgatását. Ez a kettős hajtás elősegíti a bála képzését, mivel állandó nyomást tart fenn a hevedere(ke)n, ami kemény és egyenletes bálakészítést nyújt még nedves és nehéz termények esetén is.

Bálaalakjelzők

Minden gép terhelésérzékelős bálaalak-jelzőkkel van felszerelve, amelyek közvetlenül mérik a bála nyomását a kamrában.

A kamra két oldalán lévő terhelés összehasonlításával a rendszer kiszámítja a bála alakját, majd a vezérlőpulton jelzi a kezelőnek, hogy a kamra melyik oldalát kell terménnyel tölteni.

Mechanikus kamraajtózáró rendszer

A McHale változó kamrás bálázóinak kamraajtaja egy mechanikus retesszel van ellátva, ami biztonságosan zárva tartja a bálakamrát. Ezek a zárok mindaddig zárva vannak, amíg a kívánt bá-laméret és tömörség

A kettős hajtásrendszerhez tisztítócsiga van felszerelve, ami megakadályozza a növények felrakódását és lehetővé teszi a hajtás számára a bála forgásának elősegítését nedves vagy cukros növényeknél.

A kamra nyomásának közvetlen mérése lehetővé teszi, hogy a bálaalak-jelzők rendkívül pontosan és gyorsan reagáljanak.

el nem készült és a szükséges mennyiségű hálórétteg fel nem került a bálára. Ez kiküszöböli, hogy a kamraajtó hidraulikus nyomás-ra támaszkodjon a nagy tömörségű bálák készítésekor.



Kettős hajtás



Terhelésérzékelők



Mechanikus kamraajtózár

BÁLAKAMRA– HEVEDER OPCIÓK

Három végtelenített heveder

Az összes **V6 és V8 változó kamrás bálázó** .alap kivitelben **3 nagy teljesítményű végtelenített hevederrel** készül. Ezek az erős hevederek nagy nyomást fejtenek ki a bálára, tömör, kemény bálát készítve így a kamrában. A hevederek a legmagasabb szintű gyártási eljárással készülnek, szintetikus és gumirétegek felhasználásával tartós, csatlakozás nélküli végtelenített hevedert alkotva.

Egyhevederes kivitel

A McHale **Fusion Vario Plus** gépek alap kivitelben **egyetlen teljes szélességű végtelenített hevederrel** készülnek. Ez a széles heveder **csökkenti a terményvesztést**, különösen lucernánál vagy aprított anyag esetén és jobb hevederfutást nyújthat a több számú végtelenített hevederrel szemben.

Az egy darab, teljes szélességű végtelenített heveder **opcionálisan a V6740, V6750 ÉS V6760** változó kamrás bálázókhoz is rendelhető.

További információkért kérjük, tekintse meg a rendelkezésre álló opciókat az **53. oldalon**.

OLAJZÁS ÉS ZSÍRZÁS

Folyamatos olajzórendszer

A McHale változó kamrás bálázócsalád bálázóinak mindegyike folyamatos olajzó rendszerrel rendelkezik. A TLT bekapcsolása után az olajzó rendszer folyamatosan keni a láncokat a hosszú élettartam érdekében. Minden 300 bála után figyelmeztetés tájékoztatja a kezelőt, az olajtartály feltöltéséről. A gép folyamatos olajzó rendszere a hajtóműről kap hajtást, és **a következő láncokat** keni olajjal:

1 Kamra hajtás
oldali láncok

2 Rotor
meghajtó lánc

3 Rendfelszedő
meghajtó láncok

4 Rendfelszedő
vezérlőpálya

5 Rendfelszedő
fogaskerekek



Zsírzás

Minden gépen számos kézi kenési pont található, amelyek könnyen elérhetők akár az egyedi, akár a központosított zsírzótömbökön keresztül.

A következő, alábbiakban kiemelt csapágys kenhetőek:

Automata zsírzás

Az automata zsírzás a McHale V6760-II, V8960-II és Fusion Vario Plus gépeken alapfelszereltség, de opcióként a McHale V6750-II és V8950-II gépeken is elérhető. A McHale Fusion Vario Plus automata, ikerszivattyús kenőrendszerrel van felszerelve, amelyen külön szivattyú szállítja a zsírt illetve az olajat, így az olajozás mértéke független a zsírzás mértékétől. Ez a nyomás alatt álló rendszer mért mennyiségű zsírt szállít a bálázó részeire minden alkalommal, amikor egy bála kiürül a bálakamrából. Az automatikus zsírzás időt takarít meg, mivel csökkenti a kezelő által elvégzendő kézi zsírzás mennyiségét. A zsírzópatront 1.200 bálánként kell újratölteni.

További információért kérjük, tekintse meg a rendelkezésre álló opciókat az **53. oldalon**.

1 Bálakamra
hajtott oldal

2 Bálakamra
nem hajtott oldal

3 Rotor csapágys
hajtott oldal

4 Rotor csapágys
nem hajtott oldal

Gép	V6740-II és V8940-II	V6750-II és V8950-II	V6760-II, V8960-II és Fusion Vario Plus
Központosított zsírzótömbök	Alapfelszereltség	Alapfelszereltség	Alapfelszereltség
Automata zsírzás	Nem lehetséges	Opció	Alapfelszereltség

NAGY TELJESÍTMÉNYŰ KÖTŐZŐ

Két nagy teljesítményű kötözőrendszert **TERVEZTEK ÉS FEJLESZTETTEK KI** az optimális teljesítmény biztosítása érdekében. A McHale V6 és V8 sorozat nagy teljesítményű hálós kötözőrendszerrel, míg a Fusion Vario Plus gépek végtelenített előfeszítésű, hidraulikus kötözőrendszerrel látnak el. Ezeknek a nagyon megbízható kötözőegységek jellemzői:



Végtelen beállítás

A feszesség végtelen beállítása az **optimális hálóhasználat** és a bálaforma biztosítása érdekében



1300 mm-ig

Kapacitás akár **1300 mm** szélességű és max. **4500 m** hosszú hálótekercshez



180-fokos körbefogás

A gumiadagoló henger 180 fokos körbefogása **kiküszöböli** az esetleges háló csúszást a háló adagolása közben



Kötőanyag előfeszítés alkalmazása

Minden V6 és V8 sorozatú gépen egy egyszerű hálókötöző lehetővé teszi, hogy a McHale által tervezett hidraulikus fék segítségével fokozatosan növelhető legyen a bála hálófeszítése. Ez a változtatható feszítési rendszer biztosítja a háló egyenletes felhelyezését a teljes kötözési folyamat során. A fék ellenállást fejt ki a hálótekercs forgási sebességére, minél nagyobb az ellenállás, annál nagyobb a háló feszítése. A kezelő anélkül tudja beállítani a háló feszességét, hogy a traktor vezetőfülkéjét elhagyná.

A Fusion Vario Plus a bála palástjára hálót vagy fóliát is fel tud helyezni. Ez a rendszer a háló vagy a fólia hatékony felhasználását kínálja, miközben a háló vagy a fólia szoros rétegben, egyenletesen kerül fel a bálára. A háló vagy a fólia feszessége a igény szerint állítható. A kívánt nyújtás elérése érdekében a változó kamrás bálázósorozat valamennyi gépére nagyméretű háló/fólia fék került felszerelésre, amely 25%-kal nagyobb nyújtást biztosít. Ez különösen akkor hatékony, ha hideg időben olyan fólia van használatban, amely nagyobb százaléku nyújtást igényel.



Direkt, karos hálóbeadagolás

A McHale Fusion Vario Plus egy új "direkt karos hálóbeadagoló"-rendszerrel van felszerelve, amely a háló vagy fólia folyamatos megfogását biztosítja a kötözéskor. Ez a rendszer nagyon megbízható kötözést és vágást nyújt mind a háló, mind a fólia esetében. Az új kötözőrendszer beadagolókarja bálázás közben kifordul a kamrából felfelé, kiküszöbölve így a termény felhalmozódását. A kötési folyamat során a kar lefelé billenve aktiválódik, behelyezze a hálót/fóliát a kamrába, mielőtt az még teljes szélességében szétterülne és egyenletesen befedje a bálát az üzembiztos és pontos kötözés érdekében.

További információ a Fusion Vario Plus fóliakötözéséről a 49. oldalon található.

Háló-/ Fóliarétegek

A kötözőanyag rétegszáma könnyen beállítható, attól függően, hogy a gép milyen terménnyel dolgozik. A háló/fólia beállítása a traktor vezetőfülkéjében lévő vezérlőpulttól végezhető el. A kezelő egy gombnyomással könnyen beállíthatja a feszítést és a háló/fólia rétegeinek számát.

A kezelő a vezérlődobozon keresztül beállíthatja a bála átmérőjét és az alkalmazandó hálórétegek számát. A gép automatikusan beállítja a hálóalkalmazást a különböző bálaátmérőkhöz.

Háló/fólia betöltése és tárolása

A gépkezelő egyszerűen kioldja a tartalék háló/fóliatekeres rögzítőhevedereit a gépen lévő tárolási helyzetéből, és a tekercest a helyére gurítja. A befűzés folyamatának megkönnyítése érdekében a háló/fóliatekeres egy "bölcsőbe" helyezhető, amíg a kezelő befűzi a hálót/fóliát a kötözőegységbe. Miután a kötözőanyag a helyére került, egy feszítőrúd lehajtásával a tekeres rögzíthető. További két tekeres háló tárolható a bálázó platformon a V6-os és V8-as gépeknél, míg a Vario Plus gépeknél a gép oldalán a burkolat alatt és a gép elején tárolhatóak a póttekeresek.

VEZÉRLŐ- KONZOLOK

A McHale gépek egyszerűségükről és könnyű használatukról ismertek. Ez nagyrészt a jól megtervezett vezérlőkonzoloknak köszönhető. A McHale változó kamrás bálázói mostantól ISOBUS és ISO-Play opciókat is kínál:

Expert Plus

Fülkében lévő monitor



Alapfelszereltség:

V6740-II
V8940-II

ISOBUS

Traktortermínálhoz való csatlakozás



Alapfelszereltség:

V6750-II
V6760-II
V8950-II
V8960-II
Fusion Vario Plus

McHale ISO-PLAY

McHale ISO-Play 6 monitor a fülkében



Opcionális:

V6750-II
V6760-II
V8950-II
V8960-II
Fusion Vario Plus

McHale ISO-PLAY

McHale ISO-Play 10 monitor a fülkében



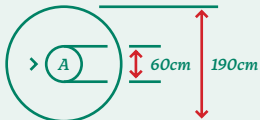
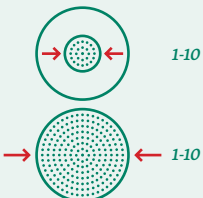
Opcionális:

V6750-II
V6760-II
V8950-II
Fusion Vario Plus



EXPERT PLUS KEZELŐDOBOZ

Minden McHale V6740-II és V8940-II gép alapkivitelben egy **NAGY GRAFIKUS KIJELZŐJŰ Expert Plus kezelődoboz**al van ellátva. A fülkébe helyezhető vezérlőkonzolról a következőket lehet beállítani:

Bálamagméret és Bálaméret	
Bálamagtömörtség és Bálatömörtség	
Alkalmazni kívánt Hálóréteg	
A McHale Expert Plus Vezérlőpult további funkciói:	
Szeletelőzés kijelzés	Kamraajtó helyzetének kijelzése
Kötözés előtti figyelmeztetés	Hálófelfelhasználás (méter)
Bálaméret beállítás	Bálaméret kijelzés
Eltömődésgátló kijelzés	Kenés számlálás
Kenés riasztás	Hálóréteg
Bálatömörtség	Bálaalak- asszisztens



Könnyen elvégezhető bálabeállítások

Az Expert Plus vezérlőkonzolon keresztül lágy vagy kemény bálamag választható - az ügyfelek igényeitől függően. A vezérlődoboz tíz bálaszámot is tárolhat, így a kezelő tíz különböző számot rögzíthet, amelyek különböző táblákhoz vagy különböző ügyfelekhez kapcsolódhatnak.

Bálaméret

A bála átmérője a vezérlőkonzolon **0.6-1.68 m (2'-5'6") között állítható be** a **V6740-II-os** gépeken, míg a **V8940-II-** modelleken **0.6-1.9m 2'-6'3"** lehet a bálaméret. Az előre beállított átmérőbeállítás megjelenik a főképernyő alsó információs blokkjában, illetve a bála készítése közben az aktuális átmérő is leolvasható. Egy függőleges oszlopdiagram is mutatja a bála készítésének előrehaladását.

Aktiv bálatömörtség

Az "Aktív Tömörtség Szabályzás" elektronikusan változtatja a tömörítőnyomást a bálázási folyamat meghatározott pontjain. A bálaképzés optimális szakaszaiban történő, a bálára ható nagyobb nyomás által, megnövekedett bálatömörséget eredményez.

A gépkezelő a bálamag és a bála külső tömörségét illetve ezek méretét a traktor fülkéjéből, a vezérlődobozon állíthatja be.

Bálaprofilok

A bálaprofil-beállításokban különféle beállítások tárolhatóak a bálamag átmérője, a bála átmérője, a bálamag tömörítése, a bála külső tömörítése, a hálóréteg és a hálófeszítés alapján. 5 különböző bálaprofil-beállítás választható. Minden profil megtartja a saját egyedi beállításait, így a gépet a különféle terményekhez egyszerűen át lehet állítani anélkül, hogy számos beállítást kelljen elvégezni.

Bálaformát segítő jelzők

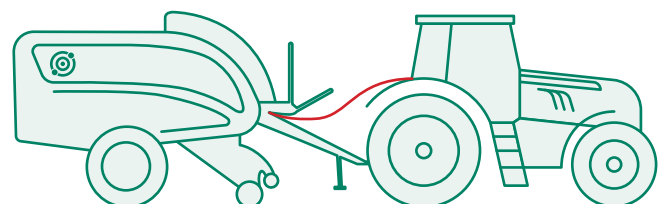
A változtatható kamrás bálázó sorozat bálaalak-jelzőkkel van felszerelve, amelyek a vezérlőpulton tájékoztatják a kezelőt arról, hogy a kamra melyik oldalát kell feltölteni. A bálaalak-jelzők biztosítják, hogy a gép könnyű, vékony rendben is a lehető legjobb bálaalakot hozza létre.

A bálaalak-jelző nyilakat hangjelzések kísérik, így a kezelőnek nem szükséges folyamatosan a képernyőt figyelnie. Alacsony hangjelzés hallatszik, ha a kezelőnek balra kell kormányoznia, magas hangjelzés pedig akkor, ha jobbra kell irányítania.

1

ISOBUS kompatibilitás

Minden McHale V6750-II, V6760-II, V8950-II, V8960-II és Fusion Vario Plus gép alapkitelben ISOBUS-kompatibilis. A McHale ISOBUS-gépek bármely ISOBUS-traktor csatlakozásához illeszthetők, és a traktor saját termináljáról kezelhetők a fülkéből. A gép a traktor ISOBUS-csatlakozóján keresztül kapcsolódik, így nincs szükség nagy kábelek áthúzására a traktor hátsó ablakán. ISOBUS-traktor esetén a kezelő opcionálisan külön ISOBUS-terminált is használhat.

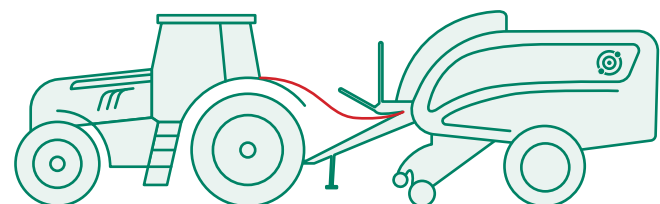


2

McHale ISO-Play vezérlőterminál opciók

Ha a felhasználó olyan traktorral szeretné kezelni az ISOBUS-vezérelt gépet, amely nem ISOBUS-kompatibilis, ezt az opcionális McHale ISO-Play terminál segítségével teheti meg. A McHale kétféle ISO-Play monitort kínál.

Az ügyfelek McHale ISO-Play vezérlőterminált vásárolhatnak, amellyel más ISOBUS-gépek funkcióit is kezelhetik. Ha a vásárló már rendelkezik egy másik gépből származó ISOBUS-vezérlőterminállal, azt a McHale bálázók funkcióinak vezérlésére is használhatja.



Teljesen automata

Az ISOBUS vezérlőterminálok a McHale V6760-II, V8960-II és Fusion Vario Plus terhelésérzékelő szelepeivel kombinálva teljesen automatikussá teszik a bálázást és a csomagolást. Az aprítókések és az eltömődésgátló vezérlésétől egészen a bála kigurításáig és fordításáig az egész folyamat teljesen automatikus.

Bálatömörség és kötözés beállítása

Az ISOBUS vezérlőterminálok lehetővé teszik a bála tömörségének a beállítását a traktorfülkéből. A kezelőterminálról a kezelő beállíthatja a bálára felvitt háló vagy fólia rétegeinek számát. A McHale Fusion Vario Plus esetében a kezelő a bálakamrában lévő fóliára felvitt nyúlást is beállíthatja a traktorfülkében található vezérlőterminálról.

Automatikus késleengedezés

Az automatikus késleengedezés funkció minden teljesen automata gépen elérhető, ezzel a funkcióval a gép addig aprítja a takarmányt, amíg a bála majdnem elkészül, ekkor a gép automatikusan leengedi a szeletelőkéseket. Az etetési módszertől függően ez javíthatja a takarmány kiosztását és gépi bekeverését.

Intelligens kapcsolású kamerák

Az ISO-Play vezérlőkonzol alapfelszereltségként intelligens kapcsolású kamerafunkcióval rendelkezik. Minden ISO-Play-el működtetett V6-os és V8-as gép hátuljára egy kamera van felszerelve, amin a bála kiürítése kísérelhető figyelemmel.

A McHale Fusion Vario Plus gépen az intelligens kapcsolású kamerák a gép hátulját és a kötözés folyamatát mutatják. Automatikus üzemmódban az ISO-Play konzolon a kamera képe nem időalapon, hanem intelligens időpontokban jelenik meg a képernyőn a bálázás folyamata közben. Szükség esetén a kezelő manuálisan is válthat a két kamerakép között.

Az intelligens kapcsolású kamerák nézetét a kezelő teljesen személyre szabhatja úgy, hogy a bála kötözése, átadása vagy kiürítése az ő igénye szerint jelenjen meg.



Next VT funkció

Minden McHale ISOBUS gép Next VT funkcióval is rendelkezik. Ez a funkció lehetővé teszi, az ISOBUS vezérlők átváltását egyik terminálról a másikra - pl. a traktor terminálról az ISO-PLAY vezérlő terminálra.

Bálafordítás

A bálafordító vezérlőgombok egy külső vezérlőegységen találhatóak, melyekkel a bálafordító kényelmesen felemelhető és leengedhető a munkahelyzetből a szállítási helyzetbe, vagy a bálafordító csatlakoztatása esetén. A bálafordító szenzor a vezérlőterminálon figyelmeztetést ad, ha a bálafordító szállítási helyzetben van.

Egyenetlen talaj

Egyenetlen terepviszonyokon történő munkavégzéskor a bálakiürítés sebessége a traktor fülkéből állítható.

Adalék-kijuttató

Minden ISOBUS-vezérelt gép szoftverében egy csatlakozó kimenet található az adalékkijuttató vezérléséhez. Amint a kezelő elindítja a TLT-t és a vezérlőterminált automata módba állítja, az utólagosan felszerelt adalékkijuttató működésbe lép. A kötözés, illetve a bála kiadása közben az adalékkijuttató automatikusan kikapcsol, így

elkerülhető az adalékanyag pazarlása. Opcióként elérhető egy táblavégi forduló készlet is, amely érzékeli, amikor a rendfelszedőt felemelik, és ilyenkor kikapcsolja az adalékkijuttatót a pazarlás elkerülése érdekében.

A kezelő a
következőket is
választhatja:

A szeletelőkések be- vagy
kikapcsolása

A becsomagolt bála kiürítése
vagy megtartása

"Csak bála" program széna vagy
szalma esetén

Kenésfigyelmeztetést

Különböző bálaátviteli
lehetőségek a
talajviszonyoktól függően

Aux-N funkció

A McHale vezérlőterminálok emellett teljes ISOBUS AUX-N kompatibilisek. A gyakran használt gépfunkciók hozzárendelhetők a terminálon lévő kiegészítő billentyűhöz, a traktor ISOBUS joystick-hoz vagy egy utólagosan beszerzett ISOBUS joystick-hoz is.

Elő- és utóforgatás

A McHale Fusion Vario Plus elő- és utóforgatási funkciójával a bála tovább forgatható a bálacsomagolás előtt és után. Ez biztosítja, hogy a háló/fólia és a csomagolófólia szorosan hozzátapadjon a bálához, attól függően, hogy milyen kötőanyag van használatban.

Egyszerű szüneteltetés

Az automatikus kötözés, bálaátrakás, csomagolás és billentés szakaszait a kezelő szükség esetén egyszerűen szüneteltetheti. Az ISOBUS gyorsgombbal (ISB) manuális üzemmódba kapcsolható a gép, leállítva az összes automatikus funkciót.

KEZELŐI KÉNYELEM



A McHale ISO-PLAY gépek számos vezérlőfunkcióval rendelkeznek azért, hogy a gép működtetése a lehető legegyszerűbb és legélvezetesebb legyen. Ezek közé tartoznak a következők:

Gyors kézi mód

A gép kézi üzemmódban történő működtetésekor a gép képe jelenik meg, amely lehetővé teszi a kezelő számára, hogy kiválassza a megfelelő funkciók vezérlését.

Kamra

Nyitva/zárva

Hálókötöző

A hálókés kioldása vagy visszaállítása

Szeletelőegység

Kések fel/le



Csomagológyűrű

Fóliaadagoló pozíciója

Bálafordító

Fel/le

Drop Floor eltömődésgátló

Fel/le

Virtuális tömörségmérő

Egy virtuális tömörségmérő látható az ISOBUS terminál képernyőjén. Ezzel a kezelő nem a gépen, hanem a képernyőn tudja megtekinteni készülő bála tömörségét.

Bálázáskor egy bálaméret-jelző mutatja, ahogy a bála növekszik a kamrában. Amikor a grafikon a kívánt bálaméretet eléri, egy "Stop" figyelmeztetés jelzi a kezelőnek, hogy nem kell több terményt adagolni a kamrába.

Öndiagnosztika

A McHale ISOBUS-os gépek diagnosztikát képesek végezni, ami automatikusan észleli, ha valamelyik nyomás- vagy ultrahangos szenzor nem csatlakozik vagy meghibásodott. Ha a konzol hibát érzékel, figyelmeztetés jelenik meg a vezérlőterminálon.

QR kódok

Az ISOBUS/ISO-Play gépek vezérlőterminálján a hibaüzenetek mellett egy QR-kód is megjelenik.

Ha ezt a kódot okostelefonja kamerájával beolvassa, akkor egy online dokumentumhoz kapcsolódik, amely további részleteket tartalmaz a hibáról.

Nyomás elengedő szelep

A gép traktorhoz való csatlakoztatásának megkönnyítése érdekében minden McHale Fusion Vario Plus gépen egy nyomáselengedő-szelep található, amely a gép elején, a tömlőtartó alatt helyezkedik el. A gomb egyszerű megnyomásával a gép hidraulikatömlőjében lévő nyomás felszabadul, így a traktorhoz való csatlakoztatás egyszerűbb és biztonságosabb lesz a kezelő számára.

Munkalámpák

A McHale Fusion Vario Plus gépek belső burkolatvilágítással vannak ellátva segítve a kezelőket a sötétben történő fóliatekerescsere során. Ezek a lámpák a gépek oldalsó burkolatai alatt vannak elhelyezve, és a vezérlőterminálról vagy a gép hátsó billentyűzetéről kapcsolhatók be/ki.

Ügyféladatrendszer

A McHale vezérlőterminál elsősorban a gépbeállítások ellenőrzésére és módosítására szolgál, de olyan további funkciókat is tartalmaz, melyek a professzionális gazdálkodók és bérvállalkozók számára hasznos a mindennapi tevékenységük során.

Minden McHale vezérlőterminál beépített adatbázissal rendelkezik, amelyben a felhasználói profilok és a munkafolyamatok adatai tárolhatók, és megjeleníthetők a traktor terminálján vagy az ISO-Play képernyőin.

A McHale Fusion Vario Plus gépeken könnyen megtekinthetők az olyan információk, mint az ügyfél neve, a munka végösszege, a bála súlya és a bála nedvességtartalma (ha a gépen van ilyen), így a kezelő teljes áttekintést kap az összes elvégzett munkáról.

Az összesített munkák a gépen tárolhatóak és az ISOBUS terminálokön keresztül tekinthetők meg. A szoftver emellett tartalmaz egy visszaállítási emlékeztetőt is, jelezve a területváltáskor az összesített összeg nullázását.



Bálamérő rendszer

Ha a Fusion Vario Plus az opcionális bálamérő rendszerrel van felszerelve, a vezérlőterminál a főképernyőjén megjelenik egy bálasúly ikon, amely a számított bálasúlyt mutatja.



Bálanedvesség rögzítése

Ha a gép bálanedvesség-rögzítő rendszerrel van felszerelve, akkor a főképernyőn egy nedvesség ikon jelenik meg, valamint egy élő érték, amely a bálázandó termény nedvességtartalmának százalékos arányát mutatja.







McHale

FUSION
VARIO-PLUS

PRIMO
FLO

VARIO
PLUS

V6
740-II

V6740-II SZELETELŐ NÉLKÜLI BÁLÁZÓ



ALAPFELSZERELTSÉG

A McHale V6740-II szeletelő nélküli, változókamrás körbálázó csillagalakú, nagy teljesítményű adagoló rotorral rendelkezik, amely gyorsan és hatékonyan továbbítja a terményt a felszedőről a bálakamrába. Ez maximalizálja a bálázó teljesítményét és az áteresztőképességét.

V6 BÁLAMÉRETEK
Csomagolatlan
Minden takarmánytípus

0.6m
(2')

1.68m
(5'6")

ALAPFELSZERELTSÉG

V6
740-II

V6740-II SZELETELŐ NÉLKÜLI BÁLÁZÓ

A McHale V6740-II egy nagy teljesítményű szeletelő nélküli bálázó, amely alapfelszereltségként eltömődésgátlóval, nagy teherbírású 3 db végtelenített hevederrel, központi zsírzőblokkokkal és folyamatos olajozórendszerrel van ellátva. A gép 0.6-1.68 m (2'-5'6") bála előállítására képes.



TOVÁBBÍTÓ ROTOR

A V6740-II változókamrás bálázó felszedője mögött elhelyezett csillag alakú adagolórotor nagy kapacitású terményáramot biztosít a bálakamrába. Amint az anyag a rotorhoz ér, dupla rotorlapátok továbbítják azt a kamrába. A rotor lapátjai biztosítják a nagy teljesítményt, míg a csillag elrendezés csökkenti a terhelési csúcsokat, amikor a V6740-II nehéz rendekben dolgozik.



VÉGTELEN BEÁLLÍTÁS

A bála tömörsége és a felvitt hálórétegek száma könnyen megváltoztatható, ha a gép különböző terményekkel dolgozik. Az Expert Plus vezérlőkonzolon a bálátömörtség és a háló beállítása a traktorfülkéből kényelmesen elvégezhető. A gép automatikusan beállítja a háló alkalmazását a különböző bálaátmérőkhöz.



A gép jellemzői:

2.1 m Profi-Flo rendfelszedő	Nagy teljesítményű adagolórotor	Drop Floor eltömődésgátló	Három végtelenített heveder
Központosított zsírzőblokkok (Kézi zsírzás)	Folyamatos olajozórendszer	Nagy teljesítményű hálófeszítő rendszer	50 mm-es (2") kétsoros kamra csapágycs
1 1/4" lánc a bálakamrához	Expert Plus vezérlőpult	Mechanikus kamraajtó zárás	Elsődleges hajtás
Bálaalakjelzők	Drop Floor szenzor	460/65/20 gumibroncsok	Bálakigurító

OPCIONÁLIS EXTRÁK

Az opcionális extrákkal kapcsolatos további információkért lásd 53. oldal

1. Vezérlés nélküli felszedő

A 2.1 m-es vezérlés nélküli felszedő egyenletesen működik, különösen rövid termény esetén, és kevesebb karbantartást igényel a kevesebb forgó alkatrész miatt. A vezérlés nélküli felszedők hat sor felszedőujjai és rugósujjas terményhengere kiváló talajtisztítást és gyors terményszállítást biztosít a rotorhoz.

2. Görgős terményleszorító

A vezérlőpályás felszedővel szerelt V6740-II változó kamrás bálázóhoz kis átmérőjű, nagy teljesítményű görgős terményleszorító is elérhető. Ez a henger segít kiegyenlíteni az egyenetlen rendeket, és növeli a bálázó teljesítményét.

Opcionális extrák

3. 1000 ford./perc hajtómű
4. Egy db, széles heveder
5. Kerékopciók
6. Fékek
7. Nedvességmérő készlet

V6

750-II

V6750-II SZELETELŐKÉSES BÁLÁZÓ



ALAPFELSZERELTSÉG

A McHale V6750-II egy 15 késes aprítóegységgel és rotorral felszerelt, változó kamrás körbálázó. Kettős hajtásrendszer végzi a heveder(ek) forgását és a bálaképzést, így a gép a legzordabb körülmények között is megállja a helyét. A gépen alapfelszereltségként központi zsírozóblokkok vannak. Az automatikus zsírzás opcióként rendelhető.

V6 BÁLAMÉRETEK
Csomagolatlan
Minden takarmánytípus

0.6m
(2')

1.68m
(5'6")

ALAPFELSZERELTSÉG

V6
750-II

15 KÉSES ADAGOLÓROTOR

A McHale V6750-II egy 15 késes szeletelőegységgel és rotorral van felszerelve. Ahogy a termés a spirális rotorhoz ér, a rotorlapátok vezetik át a szeletelőegységen.

A rotor dupla lapátjai nagy teljesítményt nyújtanak, miközben a spirális elrendezés csökkenti a terhelési csúcsokat, nehéz rendek esetén. A rotor kialakítása egyenletes terményáramot biztosít, csökkentve az eltömődéseket, maximalizálva a teljesítményt.

Mind a 15 kés bekapcsolásával 65 mm elméleti vágáshossz érhető el. A kések a fülkéből kapcsolhatók be és ki.



KÉSZFIGYELŐ SZENZOR

Annak biztosítása érdekében, hogy a gép mindig jó vágási minőséget nyújtson, két megfigyelő rendszer található az V6750-II bálázókon.

Elsődlegesen a kés üzemi nyomását figyeli és jeleníti meg a vezérlőkonzolon. Ha a késnyomás túl magas vagy túl alacsony szintre lép, akkor egy hang- illetve grafikusriasztás értesíti a kezelőt.

Másodlagosan egy érzékelő figyeli a kés csúcsa és a forgórész tengelye közötti távolságot, biztosítva a kések teljes bekapcsolását. Ha a kés bármilyen okból kimozdul a helyéről, a kezelő a vezérlőkonzolon keresztül értesítést kap.



A gép jellemzői:

2.1 m Profi-Flo rendfelszedő	15 késes szeletelőegység nagy teherbírású rotorral	Drop Floor eltömődésgátló	Három végtelenített heveder
Központosított zsírzóblokkok (Kézi zsírzás)	Folyamatos olajzórendszer	Nagy teljesítményű hálófeszítő rendszer	Mechanikus kamraajtó zárás
1 1/4" lánc a bálakamrához	ISOBUS/ISOPlay	50 mm-es (2") kétsoros kamracsapágyak	Késnyomás kijelzés
Késhelyzet szenzorok	Drop Floor szenzor	500/50/22.5 gumibroncsok	Bálakigurító

OPCIONÁLIS EXTRÁK

Az opcionális extrákkal kapcsolatos további információkért lásd 53. oldal

Késcsoport

A késcsoportválasztóval a kezelő 12 db vagy 13 db késből álló csoportot használhat, vagy mindkét késcsoportot bekapcsolva, 25 db késsel végezheti a szeletelést, ami körülbelül 46 mm-es elméleti vágási hosszúságot kínál.

2. Egyhevederes kivitel

Egyetlen, teljes szélességű, végtelenített heveder nagy nyomást gyakorol a terményre, tömör bálát képezve így a kamrában. Ez a teljes szélességű heveder csökkenti a terményvesztést, például lucernánál, és jobb hevederfutást nyújthat a többszámú hevederekhez képest.

Opcionális extrák

3. 1000 ford./perc hajtómű
4. Vezérlőpálya nélküli rendfelszedő
5. Kerékopciók
6. Fékek
7. Nedvességmérő készlet
8. ISOBUS 6 és 10

V6
760-II

V6760-II

TELJESEN AUTOMATA SZELETELŐS BÁLÁZÓ



ALAPFELSZERELTSÉG

A McHale V6760-II teljesen automata gép, 15 késes aprítóegységgel és nagy teherbírású rotorral felszerelve. A sorozat csúcsmodelljeként ISOBUS-kompatibilis, és az opcionális McHale ISO-Play terminálokkal a kezelő a gép teljesítményét és testreszabhatóságát a legmagasabb szinten élvezheti.

V6 BÁLAMÉRETEK

Csomagolatlan
Minden takarmánytípus

0.6m
(2')

1.68m
(5'6")

ALAPFELSZERELTSÉG

V6
760-II

AKTÍV TÖMÖRSÉGSZABÁLYZÁS

A McHale V6760-II gépek aktív tömörség szabályozása elektronikusan változtatja a tömörítőnyomást a bálázási folyamat előre meghatározott pontjain. Ez a bálaképződés optimális szakaszaiban a bálára kifejtett nagyobb terhelésnek köszönhetően megnövelt bálátömörséget eredményez.

INTELLIGENS-KAMRAVEZÉRLÉS

A nagyobb termelékenység érdekében az Intelligens-kamra vezérlés növeli a kamra nyitási és zárási sebességét. A kamraajtó nyitási magassága a bála átmérőjéhez is igazodik, gyorsítva a bála kiürítést. A kamraajtó mozgásának elektronikus vezérlésével a kezelői kényelem is javult, ami nagy munkasebességnél is zökkenőmentes működést biztosít.

AKTÍV BÁLAKIGURÍTÓ

A teljesen automata folyamat befejezésekor a V6760-II gépeken az aktív bálakigurító hidraulikusan lesüllyed vagy felemelkedik, amint a kamraajtó kinyílik vagy bezáródik, nagyobb lendület adva ezáltal a bálának. Ez biztosítja, hogy a kiürített bála ne maradjon az ajtó mozgási zónájában, így a kezelőnek a bálaurításakor nem kell tolatnia.



A gép jellemzői:

2.1 m Profi-Flo rendfelszedő	15 késes szeletelőegység nagy teherbírású rotorral	Drop Floor eltömődésgátló	Három végtelenített heveder
Automata zsírzás	Folyamatos olajzórendszer	Nagy teljesítményű hálófeszítő rendszer	Mechanikus kamraajtó zárás
1 1/4" lánc a bálakamrához	ISOBUS/ISO-PLAY	50 mm-es (2") kétsoros kamracsapágyak	Késnyomás kijelzés
Késhelyzet szenzorok	Drop Floor szenzor	500/50/22.5 gumibroncsok	Aktív bálakigurító

OPCIONÁLIS EXTRÁK

Az opcionális extrákkal kapcsolatos további információkért lásd **53. oldal**

1. 1000 ford./perc hajtómű

A McHale gépek különböző körülmények között működnek szerte a világon. A gép teljesítményének optimalizálása érdekében a McHale változó kamrás bálázósorozat minden gépéhez opcionálisan 1000 ford./perc hajtómű is rendelhető.

2. Egyhevederes kivitel

Egyetlen, teljes szélességű, végtelenített heveder nagy nyomást gyakorol a terményre, tömör bálát képezve így a kamrában. Ez a teljes szélességű heveder csökkenti a terményvesztést, például lucernánál, és jobb hevederfutást nyújthat a többszámú hevederekhez képest.

Opcionális extrák

- 3. Vezérlőpálya nélküli rendfelszedő
- 4. Kerékopciók
- 5. Fékek
- 6. Nedvességmérő készlet

V8

940-II

V8940-II

NAGY KAPACITÁSÚ SZELETELŐ NÉLKÜLI BÁLÁZÓ



ALAPFELSZERELTSÉG

A McHale V8940-II egy nagy kapacitású, szeletelő nélküli, változó kamrás bálázó. Nagy teljesítményű adagolórotorja egyenletes és hatékony terményáramlást biztosít a bálakamrának. A V8940 3 db végtelenített hevederét egy egyszeres hajtásrendszer hajtja az optimális bálaképzés érdekében.

V8 BÁLAMÉRETEK

Csomagolatlan
Minden takarmánytípus

0.6m
(2')

1.9m
(6'3")

ALAPFELSZERELTSÉG

VÉGTELENÍTETT HEVEDER

A McHale V8940-II bálakamrája nagy teherbírású, 3 db végtelenített hevederből áll. A hevederek rendkívül kopásállóak, melyek szintetikus anyaggal való megerősítése biztosítja a hevederek által a bálázandó anyagra történő nagy nyomás kifejtését a bálakamrában lévő anyagra.



DROP FLOOR ELTÖMŐDÉSGÁTLÓ

A McHale Drop Floor eltömődésgátló rendszerét legjobban a gépkezelők szeretik az egyszerű használat és a hatékony eltömődés elhárítása miatt. Mivel a bálázási körülmények nem mindig ideálisak, előfordulhat, hogy az egyenetlen rendek eltömődést okoznak. A Drop Floor eltömődésgátló rendszerrel az eldugulás három egyszerű lépésben hárítható el.



MECHANIKUS KAMRAZÁR KAMRAAJTÓZÁRÁS

A McHale V8940-II bálázók kamraajtaja egy mechanikus retesszel van ellátva, ami biztonságosan zárva tartja a bálakamrát a bálázás közben. Ezek a zárok mindaddig zárva vannak, amíg a kívánt bálaméret és tömörség el nem készült és a szükséges mennyiségű hálórétteg fel nem került. Ez kiküszöböli, hogy a nagy sűrűségű bálák készítésekor a kamraajtó hidraulikus nyomásra támaszkodjon.



A gép jellemzői:

2.1 m Profi-Flo rendfelszedő	Nagy teljesítményű adagolórotor	Drop Floor eltömődésgátló	Három végtelenített heveder
Központosított zsírzóblokkok (Kézi zsírzás)	Folyamatos olajzórendszer	Nagy teljesítményű hálófeszítő rendszer	50 mm-es (2") kétsoros kamracsapágyak
1 1/4" lánc a bálakamrához	Expert Plus vezérlőpult	Mechanikus kamraajtó zárás	Elsődleges hajtás
Bálaalakjelzők	Drop Floor szenzor	460/65/20 gumibroncsok	Bálakigurító

OPCIONÁLIS EXTRÁK

Az opcionális extrákkal kapcsolatos további információkért lásd 53. oldal

1. 1000 ford./perc hajtómű

A McHale gépek különböző körülmények között működnek szerte a világon. A gép teljesítményének optimalizálása érdekében a McHale változó kamrás bálázósorozat minden gépéhez opcionálisan 1000 ford./perc hajtómű is rendelhető.

2. Görgős terményleszorító

A vezérlőpályás felszedővel szerelt V8940-II változó kamrás bálázóhoz kis átmérőjű, nagy teljesítményű görgős terményleszorító is rendelhető. Ez a henger segít kiegyenlíteni az egyenetlen rendeket, és növeli a bálázó teljesítményét.

Opcionális extrák

- 3. Vezérlőpálya nélküli rendfelszedő
- 4. Kerékopciók
- 5. Fékek
- 6. Nedvességmérő készlet

V8
950-II

V8950-II

NAGY KAPACITÁSÚ SZELETELŐ KÉSES BÁLÁZÓ



ALAPFELSZERELTSÉG

A McHale V8950-II egy félautomata változó kamrás bálázó, 15 késes aprítóegységgel és nagy teljesítményű rotorral. Kettős hajtásrendszere lehetőséget nyújt a legnehezebb körülmények közötti működtetésre is.

V8 BÁLAMÉRETEK

Csomagolatlan
Minden takarmánytípus

0.6m
(2')

1.9m
(6'3")

ALAPFELSZERELTSÉG

V8
950-II

KETTŐS HAJTÁSRENDSZER

Nehezebb körülmények között, például nedves, szénázis esetén, ha az elsődleges hajtás kissé megcsúszik, a kettős hajtás bekapcsol, segítve ezzel a heveder és az anyag forgását a kamrában.

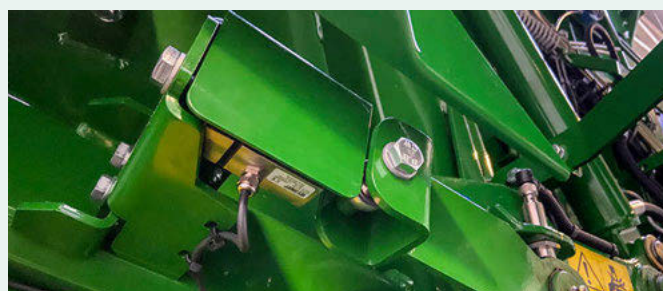
Ez a kettős hajtás segíti a bálaképzést, mivel állandó nyomást tart fenn a hevedereken, ami még nedves és nehéz termés esetén is, tömör és egyenletes bálát eredményez. A kettős hajtásrendszer egy tisztítócsigával van ellátva, megakadályozva a termés felhalmozódását, és segítve kettős hajtás folyamatos bála forgatását, nedves vagy cukros növényeken estén is.



BÁLAFORMÁT SEGÍTŐ JELZŐK

A McHale V8 változó kamrás bálázósorozat gépeit terhelésérzékelős bálaalakjelzőkkel látják el, amelyek a bála által a kamrára történő nyomásterhelését mérik közvetlenül a kamrában.

A kamra mindkét oldalán lévő terhelés összehasonlításával kiszámítják a bála alakját, majd a kezelőkonzolon keresztül jelzik a kezelőnek, hogy a kamra melyik oldalát kell tölteni. A kamra nyomásának ez a közvetlen mérése rendkívül pontos és érzékeny bálaalakjelzést tesz lehetővé.



A gép jellemzői:

2.1 m Profi-Flo rendfelszedő	15 késcs szeletelőegység nagy teherbírású rotorral	Drop Floor eltömődésgátló	Három végtelenített heveder
Központosított zsírszoblokkok (Kézi zsírszás)	Folyamatos olajzórendszer	Nagy teljesítményű hálófeszítő rendszer	50 mm-es (2") kétsoros kamracsapágyak
1 1/4" lánc a bálakamrához	ISOBUS/ISO-Play	Mechanikus kamraajtó zárás	Késnyomás kijelzés
Készhelyzet szenzorok	Drop Floor szenzor	500/50/22.5 gumibroncsok	Bálakigurító

OPCIONÁLIS EXTRÁK

Az opcionális extrákkal kapcsolatos további információkért lásd 53. oldal

1. Automata zsírszás

Az összes hajtott és nem hajtott oldalon a kamracsapágyak és rotorcsapágyak zsírt kapnak az automatikus kenési ciklus során. Minden alkalommal, amikor a bálakamra ajtaja kinyílik, mért mennyiségű zsír kerül a csapágyakra.

2. Késcsoport választó

A késcsoportválasztóval a kezelő 12 db vagy 13 db késből álló csoportot használhat, vagy mindkét késcsoportot bekapcsolva, 25 db késsel végezheti a szeletelést, ami körülbelül 46 mm-es elméleti vágási hosszúságot kínál.

Opcionális extrák

- 3. 1000 ford./perc hajtómű
- 4. Vezérlőpálya nélküli rendfelszedő
- 5. Kerékcsoportok
- 6. Fékek
- 7. Nedvességmérő készlet
- 8. ISOPlay 6 és 10

V8

960-II

V8960-II - TELJESEN AUTOMATA, NAGY TELJESÍTMÉNYŰ SZELETELŐS BÁLÁZÓ



ALAPFELSZERELTSÉG

A McHale V8960-II teljesen automata gép, 15 késes aprítóegységgel és nagy teherbírású rotorral felszerelve. A sorozat legnagyobb és legmagasabb felszereltségű gépeként ISOBUS-kompatibilis, és az opcionális McHale ISO-Play terminálokról is vezérelhető, így a kezelő a gép teljesítményét és testreszabhatóságát a legmagasabb szinten élvezheti.

V8 BÁLAMÉRETEK

Csomagolatlan
Minden takarmánytípus

0.6m
(2')

1.9m
(6'3")

ALAPFELSZERELTSÉG



V8
960-II

AKTÍV TÖMÖRSÉGSZABÁLYZÁS

A McHale V8960-II gépek aktív tömörség szabályozása elektronikusan változtatja a tömörítőnyomást a bálázási folyamat előre meghatározott pontjain. Ez a bálaképződés optimális szakaszaiban a bálára kifejtett nagyobb terhelésnek köszönhetően megnövelt bálátömörséget eredményez.

INTELLIGENS-KAMRAVEZÉRLÉS

A nagyobb termelékenység érdekében az Intelligens-kamra vezérlés növeli a kamra nyitási és zárási sebességét. A kamraajtó nyitási magassága a bála átmérőjéhez is igazodik, gyorsítva a bála kiürítést. A kamraajtó mozgásának elektronikus vezérlésével a kezelői kényelem is javult, ami nagy munkasebességnél is zökkenőmentes működést biztosít.

AKTÍV BÁLAKIGURÍTÓ

A teljesen automata folyamat befejezésekor a V8960-II gépeken az aktív bálakigurító hidraulikusan lesüllyed vagy felemelkedik, amint a kamraajtó kinyílik vagy bezáródik, nagyobb lendület adva ezáltal a bálának. Ez biztosítja, hogy a kiürített bála ne maradjon az ajtó mozgási zónájában, így a kezelőnek a bálaürítéskor nem kell tolatnia.



A gép jellemzői:

2.1 m Profi-Flo rendfelszedő	15 késes szeletelőegység nagy teherbírású rotorral	Drop Floor eltömődésgátló	Három végtelenített heveder
Automata zsírzás	Folyamatos olajzórendszer	Nagy teljesítményű hálófeszítő rendszer	50 mm-es (2") kétsoros kamracsapágyak
1 1/4" lánc a bálakamrához	ISOBUS/ISO-PLAY	Mechanikus kamraajtó zárás	Késnyomás kijelzés
Késhelyzet szenzorok	Drop Floor szenzor	500/50/22.5 gumibroncsok	Aktív bálakigurító

OPCIONÁLIS EXTRÁK

Az opcionális extrákkal kapcsolatos további információkért lásd **53. oldal**

1. 1000 ford./perc hajtómű

A McHale gépek különböző körülmények között működnek szerte a világon. A gép teljesítményének optimalizálása érdekében a McHale változó kamrás bálázósorozat minden gépéhez opcionálisan 1000 ford./perc hajtómű is rendelhető.

2. Késcsoport választó

A késcsoportválasztóval a kezelő 12 db vagy 13 db késből álló csoportot használhat, vagy mindkét késcsoportot bekapcsolva, 25 db késsel végezheti a szeletelést, ami körülbelül 46 mm-es elméleti vágási hosszúságot kínál.

Opcionális extrák

- 3. Vezérlőpálya nélküli rendfelszedő
- 4. Kerékcsoportok
- 5. Fékek
- 6. Nedvességmérő készlet



**EGY SOKOLDALÚ GÉP
KÜLÖNBÖZŐ TERMÉNYEKHEZ ÉS BÁLAMÉRETEKHEZ
FÓLIÁS VAGY HÁLÓS KÖTÖZÉSSEL.**

ALAPFELSZERELTSÉG



A McHale Fusion Vario Plus egy teljesen automata, kombinált bálázó-csomagoló, amivel fólia vagy háló helyezhető fel a bála palástjára, optimális bálaformát és bálátömörséget biztosítva. A Vario Plus fóliakötöző-rendszere kiváló minőségű takarmányt nyújt, jobb minőségű szenázst és egyszerűbb takarmány felhasználást eredményezve. Két szabadalommal rendelkezik: a szabadalmaztatott bálátovábbító-rendszerrel és a szabadalmaztatott függőleges csomagológyűrűvel. A McHale Fusion Vario Plus alapkivitelben számos **FUNKCIÓVAL VAN ELLÁTVA:**



2.1 m Profi-Flo rendfelszedő	Fólia- vagy hálókötözés	ISOBUS/ISO-PLAY	2x beépített kamera
Drop Floor eltömődésgátló	Kettős hajtású változtatható bálakamra	15 késes szeletelőegység nagy teherbírású rotorral	Egyhevederes bálakamra végtelenített hevederrel
Bálaalakjelzők	Szabadalmaztatott bálaátadó nagyobb teljesítmény	Nagy sebességű függőleges csomagológyűrű	Rugósujjas terményhenger

A FUSION VARIO PLUS ELŐNYEI

KEVESEBB MUNKAERŐ

Mivel ez egy kombinált bálázó-csomagoló, csak egy gépkezelő szükséges a bálázás és a csomagolás műveletének elvégzéséhez, ami csökkenti a munkaköltségeket.

EGY GÉP

A Fusion Vario Plus nagyfokú rugalmasságot nyújt azáltal, hogy különböző méretű bálák és különböző termények bálázhatóak anélkül, hogy napközben a kezelő visszamenjen gépet cserélni a telephelyre.

KEVESEBB VESZTESÉG

A McHale Fusion Vario Plus egybe hevederje csökkenti a terményvesztést a több számú hevederhez képest, ami különösen előnyös a rövidre vágott termények, például lucerna bálázásakor.

CSAK BÁLÁZÁS PROGRAM

Széna vagy szalma bálázásakor a kezelő a bálákat páronként is lehelyezheti a könnyebb összegyűjtés érdekében.



Bálaméret

A McHale Fusion Vario Plus képes **0.6 m** és **1.68 m** (2'-5'6") közötti **széna- és szalmabálák készítésére**, de **szenázs** esetén **1 m** és **1.45 m** (3'3"-4'8") közötti bálákat készít, lehetővé téve így azok becsomagolását.

Csomagolatlan

minden takarmánytípus

0.6m
(2')

1.68m (5'6")

Csomagolt

Széna/Szenázs

1 m
(3'3")

1.45m
(4'8")

FÓLIÁS KÖTÖZÉS TECHNOLÓGIA



A Fusion Vario Plus újdonsága, a fóliakötési technológia a bálakamrában, ami a bála palástjára történő fólia felhelyezését jelenti. **A FÓLIA ÖSSZETARTJA A BÁLÁT**, kiküszöbölve a zsinór vagy a hálókötözés szükségességét. Emellett egy csomagolóréteget is képez, és jobb fóliafedettséget biztosít a bála legnagyobb felületén.



Szabadalmaztatott fóliáskötés

A McHale-féle fóliakötözés kifejlesztése során kiderült, hogy a hőmérséklet és a napfény változása hatással lehet a kötözőfóliára; ahogy napközben melegebb vagy hűvösebb lett, a fólia túl- vagy alulfeszítetté vált, ami megbízhatósági problémákat okozott és hatástalan fólia használatot eredményezett.

Ennek eredményeként a McHale kifejlesztett egy szabadalmaztatott rendszert, ami a fóliatekercsrre ható fékezőerőt a munkakörülményekhez igazítja. Ez folyamatosan változó fólianyújtást biztosít, ami automatikusan alkalmazkodik a napszak változásaihoz, anélkül, hogy a kezelőnek bármilyen

beállítást módosítania kellene.

A McHale szabadalmaztatott fóliakötöző rendszere egyenletes fólianyúlást, megbízható fóliafelhelyezést illetve optimális bálaformát és bálátömörséget nyújt. Ha a kezelő hálót szeretne használni szénához vagy szalmához, azt egy egyszerű átállással megteheti.



A FÓLIAKÖTÖZÉS ELŐNYEI

1.

A KÖTÖZŐFÓLIA CSOMAGOLÓRÉTEGKÉNT IS MŰKÖDIK

A bála összetartása a bálapalástra helyezett fólia egyben a csomagolási folyamat részét is képezi. Ez hozzáadott értéként jelenik meg mivel több fólia kerül a bála legnagyobb felületére.

2.

A KÖTÖZŐFÓLIA JOBB ALAKÚ BÁLÁKAT EREDMÉNYEZ

A gyártói ajánlás szerint a bála palástjára felvitt fólia nagyobb arányban feszíthető, mint kötözőzsineg vagy a kötözőháló. Ennek eredményeként a bebálázott anyag feszesebb marad, ami jobb bálaformát eredményez.

3.

A KÖTÖZŐFÓLIA JOBB MINŐSÉGŰ SZENÁZST BIZTOSÍT

Mivel a fólia a bála palástjára történő felhelyezése közben feszítve van, így több levegő kerül kiszorításra, mint a kötözőháló esetén, ezáltal jobb szenázs minőség érhető el.

4.

A KÖTÖZŐFÓLIA MEGKÖNNYÍTI AZ ÚJRAHASZNOSÍTÁST

Mivel a bála megkötésére és a bála becsomagolására is műanyagfóliát használnak, a felhasználónál csak egyfajta hulladék keletkezik. Ez csökkenti a bála felbontásához szükséges időt, és kiküszöböli az újrahasznosítás során, a zsineg vagy háló és a csomagolófólia szétválasztásával járó kellemetlen és időigényes munkafolyamatot.



EGYEDI TULAJDONSÁGOK NAGYOBB TELJESÍTMÉNYT BIZTOSÍTANAK

A McHale Fusion Vario Plus egy olyan egyedi gép, ami két MCHALE SZABADALMAT IS TARTALMAZ.

Nagy sebességű bálaátadó rendszer

Amikor a bálaátadó a bálát a csomagológyűrű felé mozgatja, a bálakamrához közelebbi csomagolóhenger kibillen az útból, ami csökkenti a bála csomagolóhoz való eljutásához szükséges magasságot. Ez a szabadalmaztatott rendszer időt takarít meg, mivel gyorsan továbbítja a bálát, biztosítva, hogy a McHale Fusion Vario Plus a legnagyobb teljesítményt nyújtsa.



CSOMAGOLÓ RENDSZER

Normál munkakörülmények között a hatékony csomagoló **MINDIG A BÁLÁZÓ ELŐTT VÉGEZ**, ez azt jelenti, hogy a csomagolóegység mindig készen áll és fogadásra várja a következő bálát.



01 Két 750mm-es fóliaadagoló

A Fusion Vario Plus függőleges csomagológyűrűje két 750 mm-es fóliaadagolót tartalmaz. Ezek 4 fóliaréteget 20 másodperc alatt, míg 6 fóliaréteget kb. 25 másodperc alatt helyeznek fel együttesen. Ez azt jelenti, hogy a csomagolóegység mindig a következő bálára várakozik.



02 Könnyű fóliatekercs-csere

A fóliát a gép bal oldaláról lehet betölteni. Az első adagolóba történő fóliatekercs betöltése után, egy gomb megnyomásával az adagolók körbefordulnak, és automatikusan megállnak a második adagoló betöltési helyzetébe. Így a kezelő könnyedén betöltheti a második fóliatekercs-et is.



Billentőhenger

A McHale Fusion Vario Plus különböző méretű csomagolt bálákat tud készíteni 1-1.45m (3'3"-4'8"), közötti méretben a nagy sebességű függőleges csomagológyűrűvel történő csomagoláshoz. A bálaméret a vezérlőpulttól történő beállításakor a szabadalmaztatott billentőhenger a kiválasztott bálaméretnek megfelelően igazítja annak magasságát, hogy a bála átmérőjétől függetlenül a fólia mindig a bála közepére kerüljön. Ez biztosítja a megfelelő, állandó fóliaátfedést és a fólia egyenletes eloszlását a bálán.



03 Fóliaszakadás érzékelők

A fóliaadagolók fóliaszakadás érzékelőkkel rendelkeznek, melyek a fülkében lévő vezérlődobozon keresztül értesítik a kezelőt, ha az egyik vagy mindkét adagolóból kifogy a fólia. Ha az egyik adagolóból elfogy a fólia, a Fusion Vario Plus folytatja a munkát, azonban automatikusan lelassítja a bála forgatását, egyben növeli a csomagológyűrű forgási sebességét, biztosítva a megfelelő csomagolást.



04 Megbízható fóliavágás- és tartás

A csomagolási ciklus utolsó fordulatánál a fóliavágó és -tartóegység kinyúlik és a fóliát finoman megtámasztja egy sinen. Ezután a vágó és fóliamegfogó-egység visszahúzódik, egy pontra összehúzva a fóliát, ahol elvágja és megtartja azt. Ez a rendszer a Fusion Vario Plus működését különösen meleg vagy nedves körülmények között is rendkívül megbízhatóvá teszi.

VÁLTOZÓ KAMRÁS BÁLÁZÓSorozAT

OPCIÓK

Opciók	Vezérlőpálya nélküli rendfelszedő	Szeletelőegység		Késcsoportválasztó
		15	25	
V6740-II	Opció	Nem lehetséges	Nem lehetséges	Nem lehetséges
V6750-II	Opció	Alapfelszereltség	Opció	Opció
V6760-II	Opció	Alapfelszereltség	Opció	Opció
V8940-II	Opció	Nem lehetséges	Nem lehetséges	Nem lehetséges
V8950-II	Opció	Alapfelszereltség	Opció	Opció
V8960-II	Opció	Alapfelszereltség	Opció	Opció
Fusion Vario Plus	Opció	Alapfelszereltség	Opció	Opció

A McHale gépek különböző körülmények között működnek az egész világon. A gépek teljesítményének optimalizálása érdekében **SZÁMOS OPCÍOT KÍNÁLUNK A McHale változó kamrás bálázókhoz.**

javasoljuk, hogy beszéljen a helyi kereskedővel / forgalmazóval az Ön igényeinek leginkább megfelelő konfigurációval kapcsolatban.

Vezérlőpálya nélküli rendfelszedő

A 2.1 m-es vezérlőpálya nélküli rendfelszedő a kevesebb számú forgó alkatrészek miatt, egyenletesebb futást kínál és kevesebb karbantartást igényel. A McHale változó kamrás bálázók vezérlőpálya nélküli felszedője hat sorban elhelyezett felszedőujjai kiváló talajtisztítást és gyors terményszállítás biztosítanak a rotorhoz.

Rotor / Szeletelőegység

A 25 késes rotor és szeletelőegység opcionálisan érhető el a McHale V6750-II, V6760-II, V8950-II, V8960-II és Fusion Vario Plus változó kamrás gépekhez. Ez a szeletelő körülbelül 46 mm-es aprítási hosszát biztosít.

Késcsoportválasztó

A késcsoportválasztó késrendszer két késcsoportból áll, melyek különböző késkonfigurációk kiválasztását teszi lehetővé. A késcsoportválasztóval 12 db vagy 13 db késből álló csoport használható, vagy mindkét késcsoportot bekapcsolva, 25 db késsel végezhető a szeletelés. Ha nincs szükség aprításra, akkor a kezelő kiválaszthatja, hogy a késeket nem kapcsolja be. A változtatható kamrás bálázó sorozatban minden ISOBUS/ISO-Play gépnél a kések a traktor fülkájából választhatók ki.

1000 ford./perc hajtómű

A McHale gépek különböző körülmények között működnek szerke a világon. A gépek teljesítményének optimalizálása érdekében a McHale változó kamrás bálázókhoz opcionálisan 1000 ford./perc hajtómű is rendelhető.

Automata zsírzás

Az automatikus zsírzás alapfelszereltség a McHale V6760-II, V8960-II és Fusion Vario Plus gépeken, de opcionálisan elérhető a McHale V6750-II és V8950-II gépeknél is. Az automatikus kenés időt takarít meg, mivel csökkenti a kezelő által elvégzendő kézi kenés mennyiségét. Az összes hajtott és nem hajtott oldali kamracsapágy és rotorcsapágy az automatikus zsírzási ciklus során kap kenést. A bálakamra ajtajának kinyitásakor a gépben kimért mennyiségű zsírt oszt szét. A zsírpatriont 1200 bálaként kell cserélni.

Fékek

A McHale V6 és V8 sorozat bálázói opcionálisan fékkel is felszerelhetők. A McHale hidraulikus vagy légfékeket kínál. Minden McHale Fusion Vario Plus gép alapfelszereltségként hidraulikus fékkel van felszerelve, de opcióként légfékkel is rendelhető.

Egyhevederes kivitel

Az egy, teljes szélességű, végtelenített heveder nagy nyomást gyakorol a terményre, tömör bálákat készítve így a kamrában. Ezek a hevederek a legmagasabb szintű szabvány szerint készülnek, szintetikus és gumi anyagból készült rétegek felhasználásával képeznek tartós, csatlakozás nélküli végtelenített hevedert. A széles heveder csökkenti a terményvesztést, főként lucerna esetén, és jobb hevederfutást biztosít, a több számú hevederekkel szemben.

Kerékpárociók

Az egyedi igényekhez igazodva számos kerékválaszték érhető el. Az alábbi táblázatban az adott modellhez választható gumiabroncs opciók találhatóak meg.

Gép	Alapfelszereltség	Opció 1.	Opció 2
40-es	460/65/20	500/50/22.5	560/45/22.5
50-es	500/50/22.5	560/45/22.5	
60-as	500/50/22.5	560/45/22.5	
Vario	650/50/22.5	680/50/22.5	

1000 ford./perc hajtómű	Egyhevederes kivitel	KENÉS	ISOBUS kompatibilitás	Gumiabroncs opciók	Fékek	
		Automata zsírzás			Hidraulikus	Levegős
Opció	Opció	N/A	Nem lehetséges	500 / 50 / 22.5 560 / 45 / 22.5	Opció	Opció
Opció	Opció	Opció	Alapfelszereltség	560 / 45 / 22.5	Opció	Opció
Opció	Opció	Alapfelszereltség	Alapfelszereltség	560 / 45 / 22.5	Opció	Opció
Opció	Nem lehetséges	Nem lehetséges	Nem lehetséges	500 / 50 / 22.5 560 / 45 / 22.5	Opció	Opció
Opció	N/A	Opció	Alapfelszereltség	560 / 45 / 22.5	Opció	Opció
Opció	N/A	Alapfelszereltség	Alapfelszereltség	560 / 45 / 22.5	Opció	Opció
Opció	Alapfelszereltség	Alapfelszereltség	Alapfelszereltség	680 / 50 / 22.5	Alapf.	Opció



VÁLTOZÓ KAMRÁS BÁLÁZÓSorozat

MŰSZAKI ADATOK

	V6 740-II	V6 750-II	V6 760-II
BÁLAKAMRA			
Átmérő	0.6-1.68m (2'-5'6")	0.6-1.68m (2'-5'6")	0.6-1.68m (2'-5'6")
Szélesség	1.23m (4')	1.23m (4')	1.23m (4')
Bálakamra adagolása	Adagolórotor	15 késes szeletelőrotor	15 késes szeletelőrotor
Hevederek száma	3	3	3
SZELETELŐEGYSÉG			
Kések száma	0	15	15
Elméleti aprítékossz	nem lehetséges	65mm	65mm
Késvédelem	nem lehetséges	Hidraulikus	Hidraulikus
Kések kapcsolása	nem lehetséges	Hidraulikusan a kabinból	Elektronikus vezérlés
Eltömődésgátló rendszer	Drop Floor eltömődésgátló	Drop Floor eltömődésgátló	Automata eltömődésgátló**
RENDFELSZEDŐ			
Munkaszélesség	2100 mm (6'11")	2100 mm (6'11")	2100 mm (6'11")
Felszedőujj tartó rudak száma	5 (6 a vezérlőpálya nélkül)	5 (6 a vezérlőpálya nélkül)	5 (6 a vezérlőpálya nélkül)
Felszedőujj távolság	67mm (2½")	67mm (2½")	67mm (2½")
	55mm vezérlés nélk. (2½")	55mm vezérlés nélk. (2½")	55mm vezérlés nélk. (2½")
Görgős terményleszorító	Opció	Alapfelszereltség	Alapfelszereltség
Felszedő-kerekek (pneumatikus)	Alapfelszereltség	Alapfelszereltség	Alapfelszereltség
KÖTÖZÉS			
Kötözőanyag	Háló	Háló	Háló
Vezérlés	Automatikus vagy kézi	Automatikus vagy kézi	Automatikus vagy kézi
Kötözőrendszer	Nagy teljesítményű hálókötöző	Nagy teljesítményű hálókötöző	Nagy teljesítményű hálókötöző
Kötözőtekerecs kapacitás	1 + 2 tárolás	1 + 2 tárolás	1 + 2 tárolás
Kötözés beállítása	Kabinból	Kabinból	Kabinból
MEGHAJTÁS			
Hajtómű	Hajtómű	Osztott hajtás	Osztott hajtás
Főhajtás védelem	Bütykös tengelykapcsoló	Bütykös tengelykapcsoló	Bütykös tengelykapcsoló
Rendfelszedő védelem	Csúszó tengelykapcsoló	Csúszó tengelykapcsoló	Csúszókuplung
Lánckenés	Folyamatos	Folyamatos	Folyamatos
Bálakamra	Elsődleges hajtás	Kettős hajtás	Kettős hajtás
VEZÉRLÉS			
Vezérlőrendszer	Expert Plus	ISOBUS	ISOBUS
Működtetés	Félaautomata	Félaautomata	Teljesen automata
Tömörtség beállítása	Kabinból	Kabinból	Kabinból
Bálaméret beállítása	Kabinból	Kabinból	Kabinból
Kamera	Opció	Opció	1
EGYÉB			
Tengely	8 csavar	8 csavar	8 csavar
Fékek	Opció: lég / hidraulikus	Opció: lég / hidraulikus	Opció: lég / hidraulikus
Gumiabroncsok - Alapkitétel	460/65/20	500/50/22.5	500/50/22.5
Gumiabroncsok - Opciók	500/50-22.5 or 560/45-22.5	560/45/22.5	560/45/22.5
Bálakigurító	Alapfelszereltség	Alapfelszereltség	Hidraulikus
Bálafordítás	Nem lehetséges	Nem lehetséges	Nem lehetséges
Közúti világítás	Alapfelszereltség	Alapfelszereltség	Alapfelszereltség
MÉRETEK ÉS SÚLY			
Hossz	4.8m* (15'9")	4.8m* (15'9")	4.8m* (15'9")
Szélesség	2.54 / 2.58* (8'4" / 8'6")	2.54 / 2.58* (8'4" / 8'6")	2.54 / 2.58* (8'4" / 8'6")
Magasság	2.75m (9')	2.75m (9')	2.75m (9')
Súly	4430kg* (9,766 font)	4.540kg* (10,009 font)	4.540kg* (10,009 font)
TRAKTOR			
Minimális hidraulikaigény	30 liter/perc 180 bar-on	30 liter/perc 180 bar-on	30 liter/perc 180 bar-on
Hidraulikus rendszer	2 kettős működésű csatlakozás 1 szabad áramú visszatérő	2 kettős működésű csatlakozás 1 szabad áramú visszatérő	Nyitott központú, zárt központú vagy terhelésérzékelés
Elektronika	12 Volt DC, 20 amp	12 Volt DC, 20 amp	12 Volt DC, 20 amp
Minimális TLT igény	55 kW (73 LE)	60 kW (80 LE)	60 kW (80 LE)

* Az érték a specifikációtól függően változhat

A Nagyobb felszereltség a V6740-II-es V8940-II-hez képest

A Teljesen automata gép



0.6-1.9m (2'-6'3")
1.23m (4')
Adagolórotor
3

0
Nem lehetséges
Nem lehetséges
Nem lehetséges
Drop Floor eltömődésgátló

2100 mm (6'11")
5 (6 a vezérlőpálya nélkül)
67mm (2½")
55mm vezérlés nélk. (2½")
Opció
Alapfelszereltség

Háló
Automatikus vagy kézi
Nagy teljesítményű hálókötöző
1 + 2 tárolás
Kabinból

Osztott hajtás
Bütykös tengelykapcsoló
Csúszókuplung
Folyamatos
Elsődleges hajtás

Expert Plus
Félautomata
Kabinból
Kabinból
Opció

8 csavar
Opció: lég / hidraulikus
460/65/20
500/50-22.5 or 560/45-22.5
Alapfelszereltség
Nem lehetséges
Alapfelszereltség

5.1m* (16'9")
2.58 / 2.62* (8'6" / 8'7")
3.12m (10'3")
4.740 kg* (10 450 lbs)

30 liter/perc 180 bar-on
2 kettős működésű csatlakozás
1 szabad áramú visszatérő
12 Volt DC, 20 amp
55 kW (73 LE)



0.6-1.9m (2'-6'3")
1.23m (4')
15 késes szeletelőrotor
3

15
65mm
Hidraulikus
Hidraulikusan a kabinból
Drop Floor eltömődésgátló

2100 mm (6'11")
5 (6 a vezérlőpálya nélkül)
67mm (2½")
55mm vezérlés nélk. (2½")
Alapfelszereltség
Alapfelszereltség

Háló
Automatikus vagy kézi
Nagy teljesítményű hálókötöző
1 + 2 tárolás
Kabinból

Osztott hajtás
Bütykös tengelykapcsoló
Csúszó tengelykapcsoló
Folyamatos
Kettős hajtás

ISOBUS
Félautomata
Kabinból
Kabinból
Opcionális

8 csavar
Opció: lég / hidraulikus
500/50/22.5
560/45/22.5
Alapfelszereltség
Nem lehetséges
Alapfelszereltség

5.1m* (16'9")
2.58 / 2.62* (8'6" / 8'7")
3.12m (10'3")
4.850 kg* (10 692 lbs)

30 liter/perc 180 bar-on
2 kettős működésű csatlakozás
1 szabad áramú visszatérő
12 Volt DC, 20 amp
60 kW (80 LE)



0.6-1.9m (2'-6'3")
1.23m (4')
15 késes szeletelőrotor
3

15
65mm
Hidraulikus
Elektronikus vezérlés
Automata eltömődésgátló**

2100 mm (6'11")
5 (6 a vezérlőpálya nélkül)
67mm (2½")
55mm vezérlés nélk. (2½")
Alapfelszereltség
Alapfelszereltség

Háló
Automatikus vagy kézi
Nagy teljesítményű hálókötöző
1 + 2 tárolás
Kabinból

Osztott hajtás
Bütykös tengelykapcsoló
Csúszó tengelykapcsoló
Folyamatos
Kettős hajtás

ISOBUS
Teljesen automata
Kabinból
Kabinból
1

8 csavar
Opció: lég / hidraulikus
500/50/22.5
560/45/22.5
Hidraulikus
Nem lehetséges
Alapfelszereltség

4.8m* (15'9")
2.54 / 2.58* (8'4" / 8'6")
2.75m (9')
4.540kg* (10,009 lbs)

30 liter/perc 180 bar-on
Nyitott központú, zárt központú
vagy terhelésérzékelés
12 Volt DC, 20 amp
60 kW (80 LE)



0.6-1.68m (2'-5'6")
1.23m (4')
15 késes szeletelőrotor
1

15
65mm
Hidraulikus
Elektronikus vezérlés
Automata eltömődésgátló**

2100 mm (6'11")
5 (6 a vezérlőpálya nélkül)
67mm (2½")
55mm vezérlés nélk. (2½")
Alapfelszereltség
Alapfelszereltség

Fólia vagy Háló
Automatikus vagy kézi
Direkt, karos hálóbeadagolás
1 + 2 tárolás
Kabinból

Osztott hajtás
Bütykös tengelykapcsoló
Csúszókuplung
Folyamatos
Kettős hajtás

ISOBUS
Teljesen automata
Kabinból
Kabinból
2 x beépített kamera

8 csavar
Standard: hidraulikus (Opció: lég)
650/50/22.5
680/50/22.5
nem lehetséges
Opció
Alapfelszereltség

6.3m (20'8")
2.94m (9'8")
3.3 m
6.500 kg* (14 330 lbs)

45 liter/perc 180 bar-on
Nyitott központú, zárt központú
vagy terhelésérzékelés
12 Volt DC, 20 amp
85kW (114 LE)



M-Hale

Ballinrobe,
Co. Mayo, Írország
F31 K138

T. 353 (0) 94 95 20300
F. 353 (0) 94 95 20356
E. sales@mchale.net

WWW.MCHALE.NET

Forgalmazza:

NYILATKOZAT: Ezt az ismertetőt világszerte forgalomba hozták. A folyamatos termékfejlesztési politika miatt fenntartjuk a jogot a műszaki adatok és szerkezetek előzetes értesítés nélküli megváltoztatására. Mivel a gépeket számos különböző országba exportáljuk, általános információkat, képeket és leírásokat közlünk; ezeket hozzávetőlegesnek kell tekinteni, és tartalmazhatnak olyan opcionális, kiegészítő elemeket is, amelyek nem tartoznak az alapkivitelbe. További információkért kérjük, forduljon a helyi kereskedőhöz vagy forgalmazóhoz.

01 - 26 - 001-HUN